

Si-93

POMPE À MEMBRANE



Pompe ultraplate avec solution anti-biofilm

Spécialement conçue pour gérer les condensats des vitrines réfrigérées des supermarchés, la pompe Si-93 fournit aussi une solution éprouvée contre la formation du biofilm, grâce à la tablette Gel-clear. Son design ergonomique compact facilite l'installation sous les vitrines surbaissées.

AVANTAGES

NOUVEAU



● Tablette Gel-clear : la solution éprouvée contre le biofilm

- Maintient la propreté des tubes d'évacuation de condensats.
- Réduit les fuites d'eau de 90-100 %.
- Une tablette par an et par vitrine.

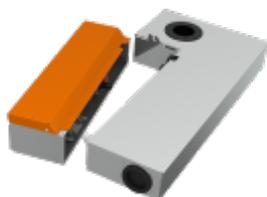
● Installation et maintenance faciles

- Profil « ultraplat » : hauteur 89 mm. Design ergonomique.
- Fonction de purge intégrée : contrôle des odeurs et des pertes de réfrigération.
- Trois points d'entrée : dessus, à droite ou à gauche.
- Adaptateur d'entrée universel : 32 – 40 – 50 mm, branchement et débranchement rapides.
- Sens de sortie réglable : vers la droite ou vers la gauche.
- Deux filtres de collecte des débris, pour un nettoyage plus facile.
- Câble d'alimentation débrochable.
- Capot à ouverture facile : réduction du temps de maintenance.

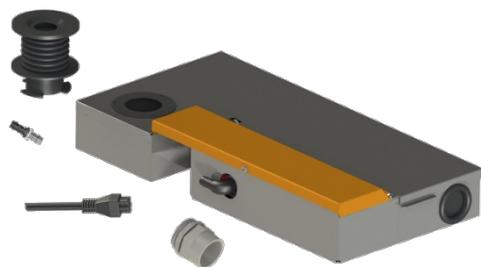


● Coûts d'exploitation moindres

- Moins de maintenance : la prévention de la formation du biofilm réduit les risques de fuites d'eau et augmente la durée de vie de la pompe.
- Conception en acier inoxydable : excellente résistance à la corrosion.
- Gestion des pièces détachées : compartiment pompe amovible, pour une réduction des coûts de remplacement.
- Économies d'énergie : diminution du temps de fonctionnement grâce au débit accru.



CONTENU DU KIT



Système en acier inoxydable comprenant :

- Pompe à membrane
- Détecteur intégré
- Câble débrochable de 1,5 m : 2 fils alimentation, 2 fils sécurité
- Adaptateur d'entrée soufflet caoutchouc diam. int. 32, 40 et 50 mm
- Passe-cloisons – raccord latéral femelle diam. 40 mm
- Embout de refoulement diam. 1/2" à 10 mm
- 2 Tablettes Gel-clear

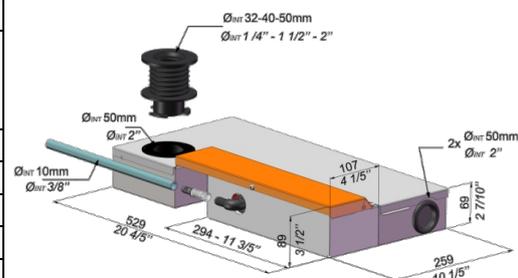
APPLICATIONS

Vitrines pour produits frais (température positive) et pour produits surgelés (température négative).



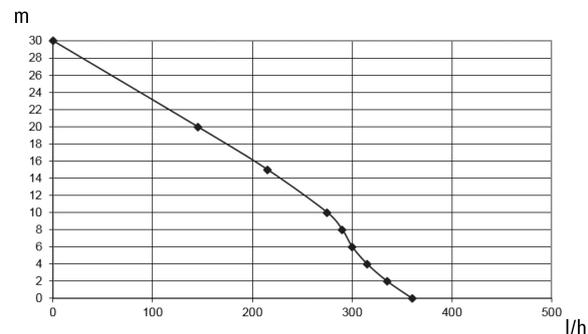
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Débit max.	360 l/h
Hauteur de refoulement max.	20 m - Débit = 145 l/h
Pression max.	30 m - Débit = 0 l/h
Niveau sonore à 1 m (mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)	≤ 60 dBA
Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz - 60 W - 0,30 A
Niveaux de détection (mm)	Marche : 46, Arrêt : 29 mm, Sécurité : 50 mm
Contact de sécurité	NO - 8 A résistif - 250 V
Cycle de fonctionnement	30 % : 3s ON - 7s OFF
Protection	IP20
Normes de sécurité	CE et EAC
Directive RoHS	Conforme
Directive DEEE	Conforme
Dimensions pompe	L 366 x l 107 x H 89 mm
Dimensions réservoir	L 529 x l 259 x H 69 mm
Capacité réservoir	6 litres
Packaging	6,7 kg - L 600 x l 400 x H 120 mm
Masterpack	1 pièce



DÉBITS RÉELS (l/h)

Hauteur de refoulement	Longueur totale de tuyauterie (Ø int. 10 mm, 3/8")			
	5 m	10 m	20 m	30 m
0 m	360	320	290	250
2 m	330	300	270	230
4 m	310	285	255	215
6 m		270	240	200
8 m		260	230	190
10 m		250	220	180
15 m			195	155
20 m			145	105



ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



Tube PVC transparent
Ø int. 10 mm (3/8") - L : 25 m
ACC 00915



Raccords d'évacuation auto-étanches
pour tube Ø int. 10 mm (3/8")
ACC 00920 (5 pièces)

PIÈCES DÉTACHÉES RECOMMANDÉES



Détection pour Si-93
SPSI9301



Moteur pour Si-93
SPSI9302



Tablette Gel-clear
SPSI93T1 : 1 pièce
SPSI93T10 : 10 pièces

Document non contractuel. Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits sans préavis.