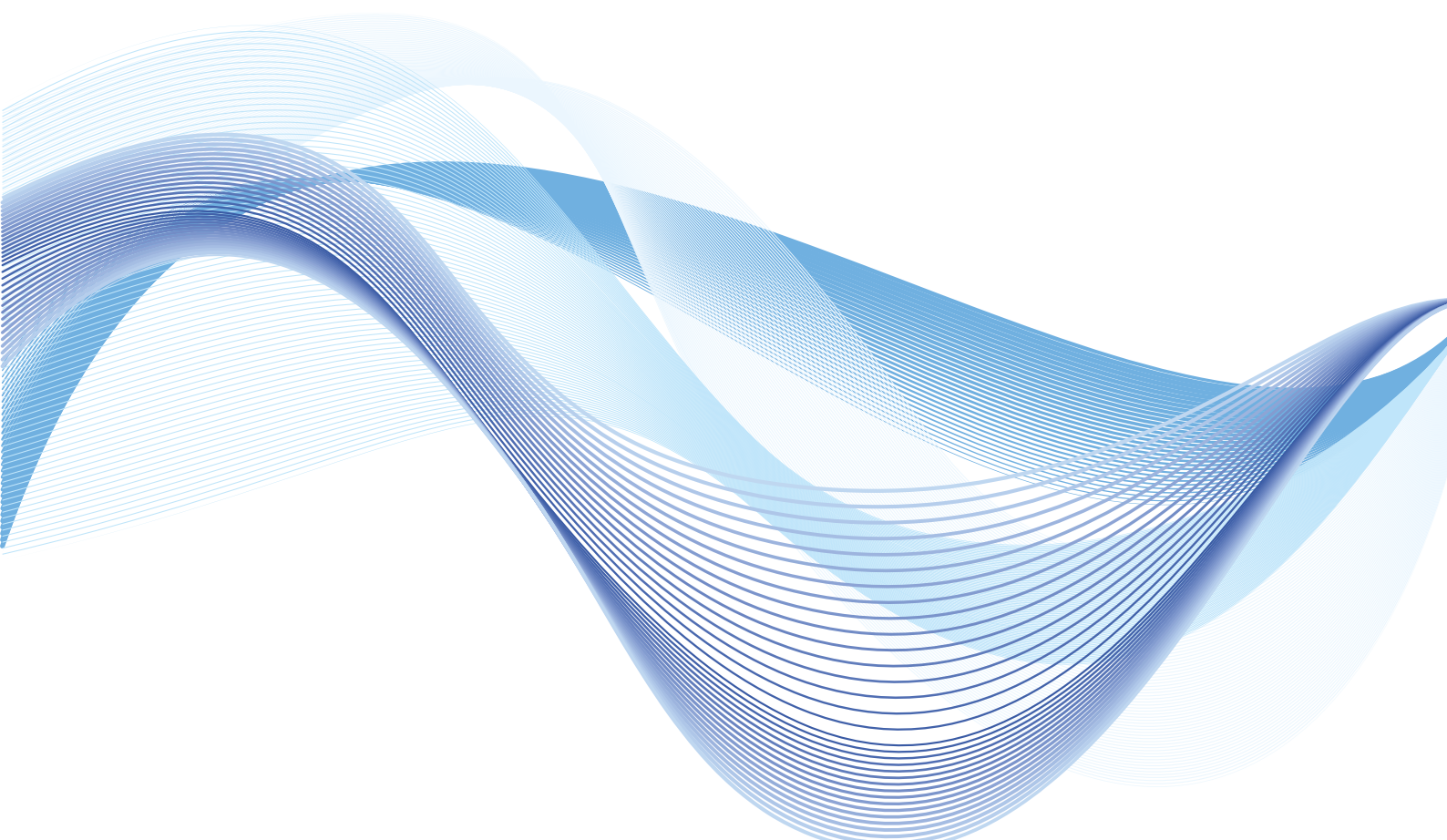




# BlueDiamond<sup>®</sup>

condensate removal pumps

POMPES DE RELEVAGE  
DES CONDENSATS



# BlueDiamond®

## condensate removal pumps

3  
year  
warranty

BlueDiamond est votre partenaire pour les pompes de relevage des condensats. Nous fournissons une large gamme de produits pour le génie climatique et l'industrie frigorifique. L'utilisateur et l'installateur sont au centre de nos préoccupations. Nos pompes sont développées en tenant compte de leurs exigences:

- ✓ Pas d'interruptions ou entretien: installer et oublier
- ✓ Fonctionnement silencieux
- ✓ Auto-amorçante dans n'importe quelle position



Diaphragme  
rotatif  
patenté



MicroBlue®



MiniBlue®



MiniBlue®



MaxiBlue®



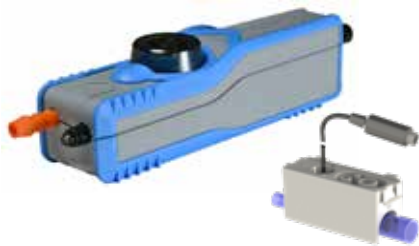
MegaBlue®



ArctikBlue®

# MicroBlue®

Nouvelle  
technologie  
GyRok™



MCB-RES-H

MCB-RES-F

MicroBlue® (HLA/FSA)

La MicroBlue® est une pompe dual voltage qui est, grâce à son niveau sonore très bas, parfaite à installer dans les chambres à coucher et les salles de réunions. Le système de détection contient un réservoir avec résistance. Cette combinaison offre un système de détection très fiable. Même avec des petits débris dans l'eau, la pompe ne se bloque pas. De plus, la pompe peut tourner à sec. Le système existe avec alarme sonore et visuelle (HLA) ou avec alarme et coupe circuit (FSA).



17 dB(A)



5 l/h (max)



105 x 37 x 40 mm



5m (max)



2m (max)

### OPTION: MCB-FAS

Fascia kit pour le montage  
sous l'unité



MCB-RES-KT / MCB-RES-KTW

MicroBlue® (FSA) avec SpeediDuct kit

La MicroBlue® avec kit goulotte est un kit complet qui contient une MicroBlue® FSA et une goulotte SpeediDuct. Le capteur s'installe parfaitement dans l'emplacement prévu. Un couvercle ferme complètement le système. Ce couvercle est facile à retirer pour faire l'entretien. La MicroBlue® est fixée dans la goulotte. Tous les câbles trouvent parfaitement leur place dans la goulotte (800 x 70 x 65 mm).

KT= ivoire / KTW= blanc

# MiniBlue®

## MIB-SIGN

## MIB-SSR

## MIB-SSR-P

La pompe MiniBlue® fonctionne quand le climatiseur est en mode froid même sans présence d'eau et évacue efficacement l'eau de condensat. Cette pompe est très compacte. Elle existe en 3 versions.



MIB-SIGN



MIB-SSR



MIB-SSR-P



21 dB(A)



8 l/h (max)



66 x 105 x 56 mm



8m (max)



5m (max)

## OPTIONS



CR FICHE



MOUNTING FEET

# MiniBlue® R

## MIB-RES

## MiniBlue® Réservoir

La pompe MiniBlue® avec réservoir est, grâce à son faible niveau sonore, parfaite pour les pièces de vie et les bureaux. Le système de détection contient un réservoir avec thermistance. Cette combinaison vous offre un système de détection très fiable. De plus, la MiniBlue® R est un appareil très économique. Le système fonctionne uniquement quand il détecte de l'eau de condensats. Grâce à la technologie utilisée, tout entretien est superflu!



21 dB(A)



8 l/h (max)



66 x 105 x 56 mm



8m (max)



5m (max)

## MIB-RES-KT

## MiniBlue® Réservoir kit

Le kit contient la MiniBlue® avec réservoir et un kit de goulotte. Installer simplement le réservoir dans le coin de la goulotte et connecter la pompe au réservoir.

# MaxiBlue®

MAB-SSR

MAB-RES

MAB-DRST

Pour les installations les plus difficiles

La pompe MaxiBlue® est développée spécialement pour des débits élevés. Le système est parfaitement adapté pour des climatiseurs de 14 kW car la MaxiBlue® est capable de gérer une aspiration plus élevée. Ce système est donc idéal pour les installations les plus difficiles. Ce système est très économique, car la pompe fonctionne uniquement quand il y a de l'eau de condensats.



21 dB(A)



14 l/h (max)



67 x 158 x 58 mm



8m (max)



8m (max)



CAPTEUR



RESERVOIR



DRAINSTICK

# MegaBlue®

MGB-SSR

MGB-RES

Pompe industrielle pour des débits importants

La MegaBlue® est une pompe industrielle, particulièrement adaptée pour les installations à distance. Cette pompe sait traiter de grands débits, tolérer des petites particules dans l'eau et n'a pas besoin d'entretien. La MegaBlue® peut tourner à sec sans risque de surchauffe.



23 dB(A)



50 l/h (max)



64 x 276 x 51 mm



20m (max)



7m (max)



CAPTEUR



RESERVOIR



DRAINSTICK

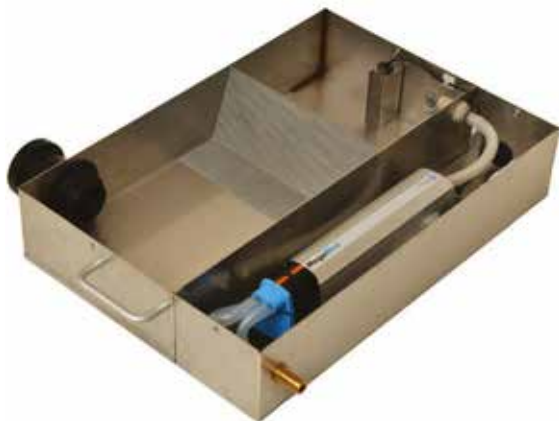
# ArctikBlue®

ARC-BLU

La seule pompe de relevage pour vitrine réfrigérée sans odeurs!

Le système ArctikBlue® est une pompe MegaBlue® intégrée dans un bac de condensats solide et inoxydable. L'eau de condensation et les autres débris sont évacués en totalité pour qu'il n'y ait pas de formation d'algues. Ce système peut tourner à sec. Grâce à la technologie spécialement développée, les frais d'entretien sont faibles.

SUR DEMANDE: kit de remplacement



23 dB(A)



50 l/h (max)



430 x 305 x 87 mm



20m (max)



7m (max)

## Options

OPTIONS CAPTEUR		MicroBlue®	MiniBlue®	MiniBlue® <sub>R</sub>	MaxiBlue®	MegaBlue®	Code
CAPTEUR			✓		✓	✓	BLD-SSR
RESERVOIR		✓		✓	✓		BLD-RES
DRAINSTICK					✓	✓	BLD-DRST
CR FICHE			✓	✓	✓	✓	BLD-CRF
RESERVOIR-M						✓	BLD-RES-M
SILENCER			✓				BLD-SIL
ACCESSOIRES		MicroBlue®	MiniBlue®	MiniBlue® <sub>R</sub>	MaxiBlue®	MegaBlue®	
CAPTEUR CABLE ROUND		✓	✓	✓	✓	✓	BLD-SSR-CR
PIED DE MONTAGE			✓	✓	✓	✓	BLD-MTFT
MULTITANK					✓	✓	BLD-MULT
FASCIA KIT		✓					MCB-FAS





**BlueDiamond<sup>®</sup>**  
condensate removal pumps

