



- Débit maximum : 50 litres/heure
- Refoulement vertical : 20 mètres
- Aspiration : auto amorçante sur 7 mètres
- Grande fiabilité
- Faible niveau sonore
- Etroite et légère
- Sécurité pour défaut



Options Blue Diamond



Réservoir avec sonde de détection avec sécurité



Sonde à différentiel de température



DrainStik™

Exemples d'installation



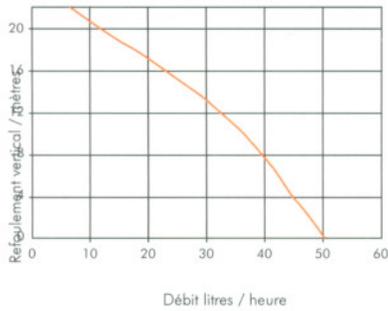
Blue Diamond est capable de venir à bout des installations les plus délicates, installez-la, branchez-la, et oubliez-la.

Son principe de fonctionnement breveté révolutionnaire, la rend particulièrement fiable.

Minimisez les interventions liées aux condensats gluants et aux particules et optimisez vos coûts de maintenance.

BlueDiamond – why risk anything else?

Performances

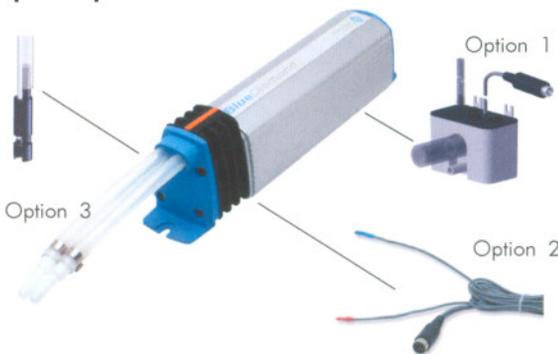


Des performances exceptionnelles pour sa petite taille :

Débit maximum : plus de 50 litres/heure
Hauteur de refoulement jusqu'à 20 mètres (6 étages !)
Aspiration verticale : 7 mètres (auto-amorçante)
Silencieuse.
Alimentation électrique 230V
Protection thermique



3 pompes au choix



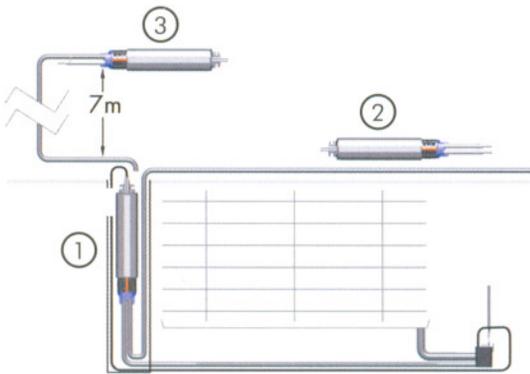
Pompe Kit

Kit complet comprenant les tubes d'aspiration et de refoulement Ø 6mm, embouts d'adaptation, plots anti-vibratoires et pattes de fixation murale. Alarme intégrée à contacts libres (3A) et câble d'alimentation secteur.

Deux modes d'asservissement au choix :

Option 1 : Réservoir à sonde de détection d'eau
A connecter directement au bac de récupération des condensats. En présence d'eau uniquement, le capteur de niveau commande la mise en route et l'arrêt automatique de la pompe. L'alarme coupe l'alimentation électrique en cas de défaut, et la rétablit quand tout rentre dans l'ordre.
Option 2 : Sondes à différentiel de température
Sondes chaud-froid, l'une placée au soufflage du climatiseur, l'autre à la reprise, la mise en route de la pompe est automatique dès que le ΔT est d'environ 8° C . L'alarme est inactive avec cette option.

Possibilités d'installation



1: Dans une goulotte 2: En faux-plafond 3: A distance

La pompe Blue Diamond est assez étroite pour être logée à l'intérieur d'une goulotte, assez puissante pour aspirer et refouler à distance et assez silencieuse pour être montée en faux-plafond. A vous de choisir.

Principe de pompage révolutionnaire



Pompe à diaphragme rotatif brevetée

Toutes ces possibilités sont dues à la technologie de pointe du diaphragme rotatif. Les condensats sont aspirés vers la pompe et chassés mécaniquement au travers d'un diaphragme en élastomère renforcé d'où ils sont évacués sous pression. Ce système tolère même les petites particules en suspension ainsi que les eaux de condensation quelque peu gluantes. La pompe peut également tourner à sec.

Blue Diamond Condensate Pumps - the reliable alternative