

# Fiche technique:

## BSH-NF-3096

### Sélection

Marque d'équipements: **INTARCON**  
 Modèle d'équipement: **BSH-NF-3096**  
 Description:

Équipement Split pour réfrigération a température negative en construction horizontale .



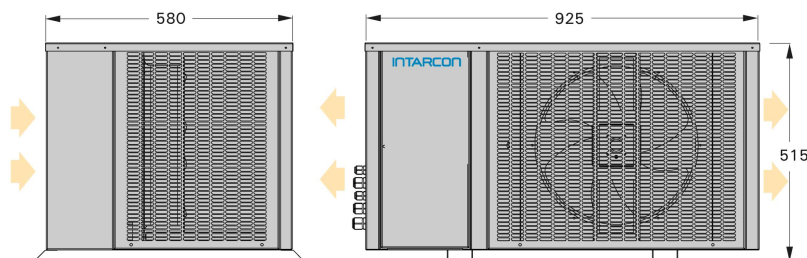
### Conditions de calcul

Température intérieure:	-20.0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Température ambiante:	40.0 °C	Altitude:	42 m

### Performance

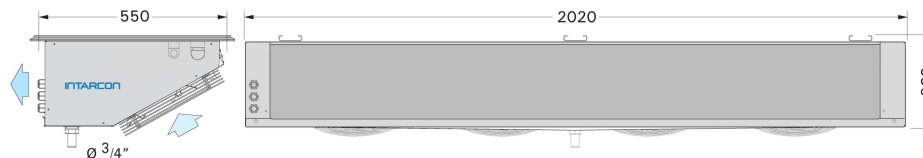
Puissance frigorifique:	2373 W	Puissance absorbée:	2,29 kW
Intensité nominale:	4,1 A	Intensité maximale:	12,4 A
Débit d'air de l'évaporateur:	3100 m <sup>3</sup> /h	Débit d'air du condenseur:	1500 m <sup>3</sup> /h
Réfrigérant:	R404A	Charge de réfrigérant:	1,5 kg
Branchement électrique:	400V.3.50	Rendement COP total:	1,03 W/W

### Dimensions du condenseur



Longueur:	925 mm	Largeur:	580 mm
Hauteur:	515 mm	Poids:	88 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	49 dB(A)		

### Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	2020 mm	Largeur:	550 mm
Hauteur:	260 mm	Poids:	55 kg
Connexions frigorifiques:	3/8"-3/4"		

### Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	-20 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	13281 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	1,69

**Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C**Puissance frigorifique nominale ( $P_A$ ):

3,01 kW

COP nominal ( $COP_A$ ):

1,28

Puissance absorbée nominale ( $D_A$ ):2,34 kW

---