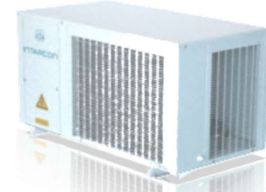


# Fiche technique:

## MSH-NG-2024

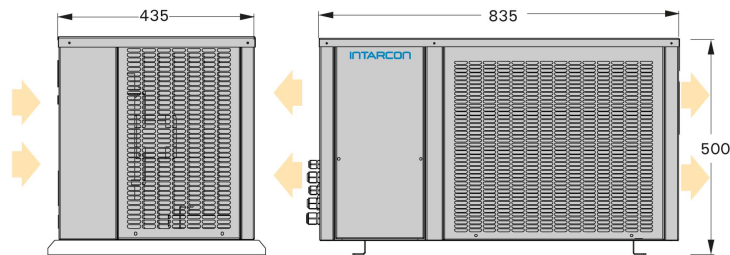
<b>Sélection</b>	Marque d'équipements:	INTARCON
	Modèle d'équipement:	MSH-NG-2024
	Description:	

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale .



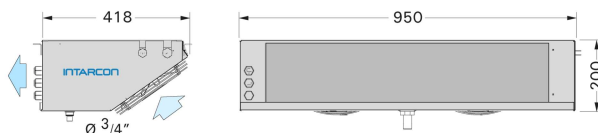
<b>Conditions de calcul</b>	Température intérieure:	0,0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
	Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	42 m
<b>Performance</b>	Puissance frigorifique:	2022 W	Puissance absorbée:	1,27 kW
	Intensité nominale:	6,9 A	Intensité maximale:	11,6 A
	Débit d'air de l'évaporateur:	1050 m <sup>3</sup> /h	Débit d'air du condenseur:	1000 m <sup>3</sup> /h
	Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	1,9 kg
	Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,59 W/W

### Dimensions du condenseur



Longueur:	835 mm	Largeur:	435 mm
Hauteur:	500 mm	Poids:	54 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	33 dB(A)		

### Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	950 mm	Largeur:	418 mm
Hauteur:	200 mm	Poids:	24 kg
Connexions frigorifiques:	3/8"-5/8"		

<b>Paramètres d'Ecoconception</b>	Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
	Consommation annuelle d'électricité (Q):	5609 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,37

**Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C**Puissance frigorifique nominale ( $P_A$ ):

2,16 kW

COP nominal ( $COP_A$ ):

1,72

Puissance absorbée nominale ( $D_A$ ):1,26 kW

---