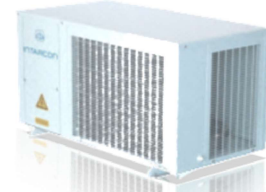


Fiche technique:

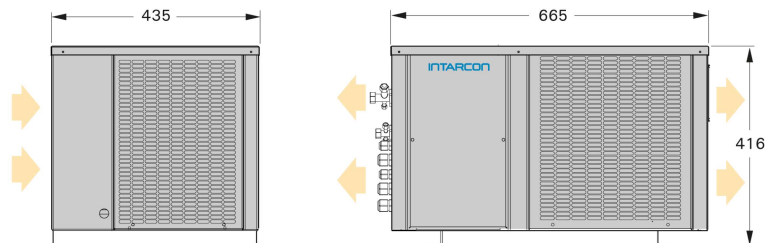
MSH-NG-1018

Sélection	Marque d'équipements:	INTARCON
	Modèle d'équipement:	MSH-NG-1018
	Description:	Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale .



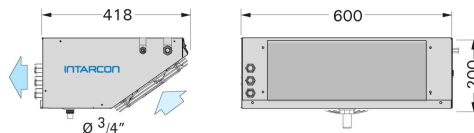
Conditions de calcul	Température intérieure:	0,0 °C	Humidité relative intérieure:	85,0 %
	Température ambiante:	35,0 °C	Altitude:	42 m
Performance	Puissance frigorifique:	1402 W	Puissance absorbée:	1,00 kW
	Intensité nominale:	5,5 A	Intensité maximale:	8,9 A
	Débit d'air de l'évaporateur:	550 m ³ /h	Débit d'air du condenseur:	575 m ³ /h
	Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	1,3 kg
	Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,40 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	665 mm	Largeur:	435 mm
Hauteur:	416 mm	Poids:	51 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	32 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	600 mm	Largeur:	418 mm
Hauteur:	200 mm	Poids:	16 kg
Connexions frigorifiques:	1/4"-1/2"		

Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85,0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	4541 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,03

Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°CPuissance frigorifique nominale (P_A):

1,50 kW

COP nominal (COP_A):

1,53

Puissance absorbée nominale (D_A):0,98 kW
