

# Fiche technique:

## MSH-NG-1014

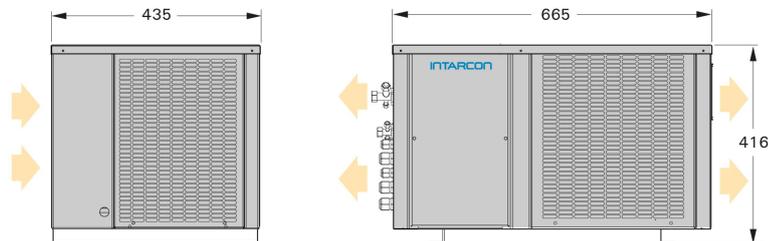
<b>Sélection</b>	Marque d'équipements:	INTARCON
	Modèle d'équipement:	MSH-NG-1014
	Description:	

Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale .



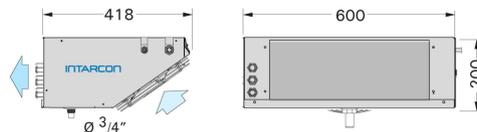
<b>Conditions de calcul</b>	Température intérieure:	0,0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
	Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	42 m
<b>Performance</b>	Puissance frigorifique:	1101 W	Puissance absorbée:	0,79 kW
	Intensité nominale:	4,3 A	Intensité maximale:	6,7 A
	Débit d'air de l'évaporateur:	550 m <sup>3</sup> /h	Débit d'air du condenseur:	575 m <sup>3</sup> /h
	Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	1,1 kg
	Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,39 W/W

### Dimensions du condenseur



Longueur:	665 mm	Largeur:	435 mm
Hauteur:	416 mm	Poids:	41 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	32 dB(A)		

### Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	600 mm	Largeur:	418 mm
Hauteur:	200 mm	Poids:	16 kg
Connexions frigorifiques:	1/4"-1/2"		

### Paramètres d'Ecoconception

Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
Consommation annuelle d'électricité (Q):	3398 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,12

**Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°C**

Puissance frigorifique nominale ( $P_A$ ):

1,17 kW

COP nominal ( $COP_A$ ):

1,51

Puissance absorbée nominale ( $D_A$ ):

0,78 kW

---