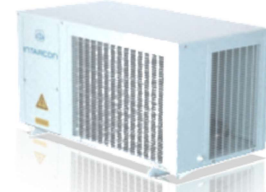


Fiche technique:

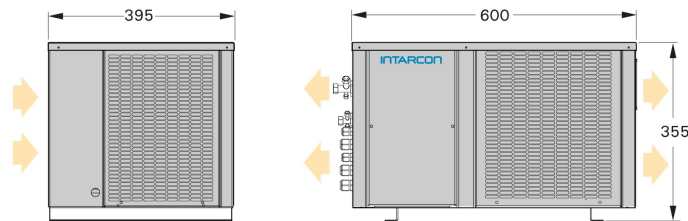
MSH-NG-0012

Sélection	Marque d'équipements:	INTARCON
	Modèle d'équipement:	MSH-NG-0012
	Description:	Équipement Split pour réfrigération a température positive en construction horizontale .



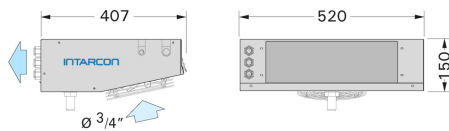
Conditions de calcul	Température intérieure:	0,0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
	Température ambiante:	35.0 °C	Altitude:	42 m
Performance	Puissance frigorifique:	980 W	Puissance absorbée:	0,65 kW
	Intensité nominale:	3,5 A	Intensité maximale:	5,6 A
	Débit d'air de l'évaporateur:	300 m ³ /h	Débit d'air du condenseur:	375 m ³ /h
	Réfrigérant:	R449A	Charge de réfrigérant:	0,9 kg
	Branchement électrique:	230V.1.50	Rendement COP total:	1,52 W/W

Dimensions du condenseur



Longueur:	600 mm	Largeur:	395 mm
Hauteur:	355 mm	Poids:	39 kg
Niveau de pression sonore à 10m:	32 dB(A)		

Dimensions de l'évaporateur



Longueur:	520 mm	Largeur:	407 mm
Hauteur:	150 mm	Poids:	12 kg
Connexions frigorifiques:	1/4"-3/8"		

Paramètres d'Ecoconception	Température intérieure:	0 °C	Humidité relative intérieure:	85.0 %
	Consommation annuelle d'électricité (Q):	3001 kWh	Coefficient d'efficacité énergétique saisonnier (SEPR):	2,13

Paramètres à pleine charge et température ambiante 32°CPuissance frigorifique nominale (P_A):

1,04 kW

COP nominal (COP_A):

1,64

Puissance absorbée nominale (D_A):0,63 kW
