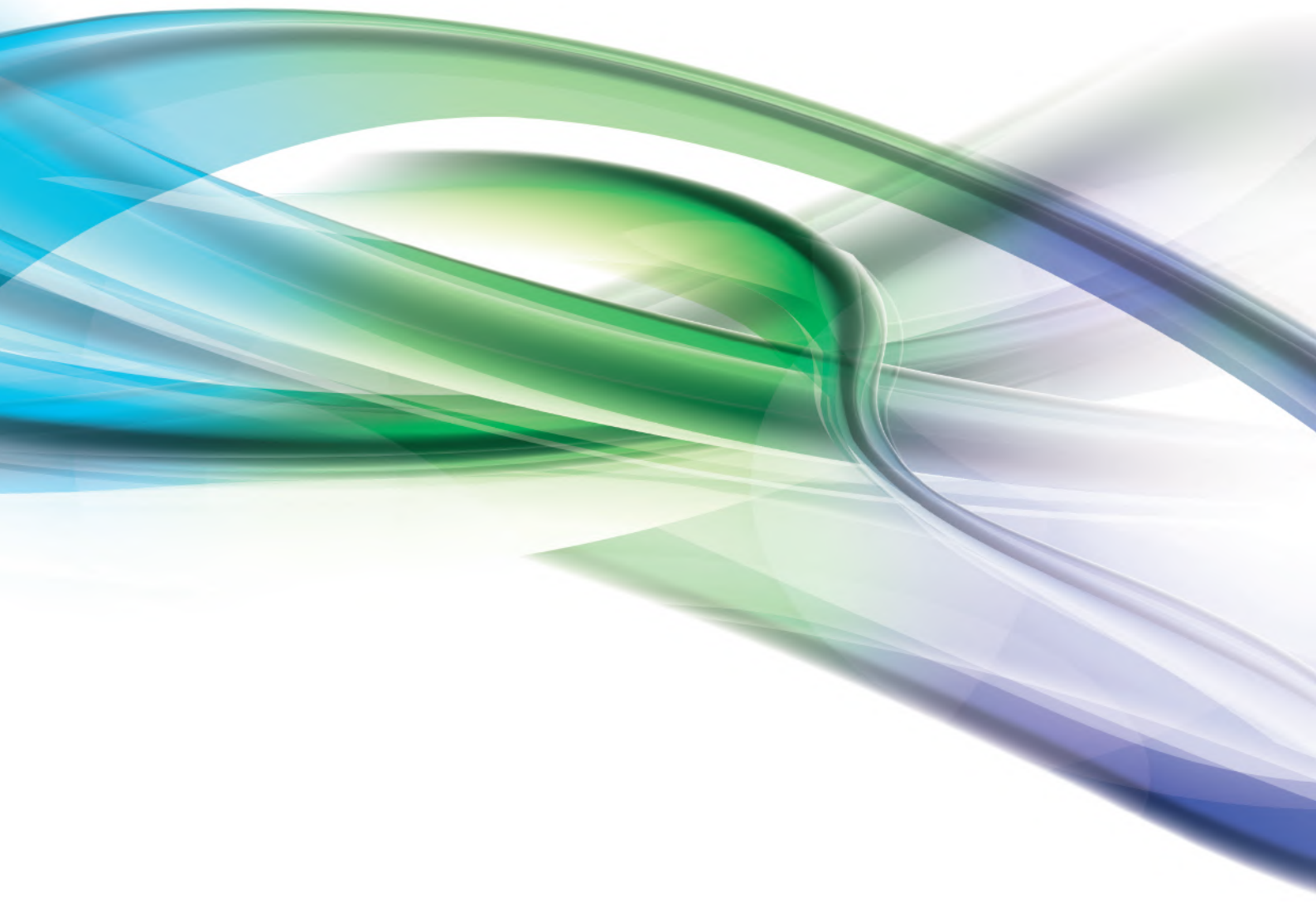
GMC®
REFRIGERAZIONE

MANUALE TECNICO
TECHNICAL CATALOGUE



2021

Edition 01

COMPONENTI E ACCESSORI

PER IMPIANTI DI REFRIGERAZIONE E CONDIZIONAMENTO

COMPONENTS AND ACCESSORIES

FOR AIR CONDITIONING AND COOLING SYSTEM

NO, NON È SOLO UN LAVORO...

Fondata nel 2002, GMC Refrigerazione è stata in grado in poco tempo di crescere ed affermarsi nel settore della refrigerazione e del condizionamento. Anni di esperienza e storica professionalità hanno portato alla nascita di un'azienda giovane e dinamica, in cui la completa soddisfazione del cliente rappresenta la priorità.
In un settore in continua evoluzione, come quello della refrigerazione, avere un partner affidabile è di fondamentale importanza per una continua e costante crescita nel futuro e per lo sviluppo di prodotti affidabili e fabbricati nel rispetto dell'ambiente. Qualità e flessibilità sono le pietre miliari con le quali GMC da sempre si interfaccia con i propri clienti. Grazie ad efficaci sistemi di controllo interni sul 100% della produzione, eseguiti con le più moderne tecnologie di collaudo ad elio e un sistema di qualità certificato ISO 9001:2015, GMC è in grado di offrire prodotti di elevata fattura e al passo con le sempre più stringenti Direttive sugli inquinanti. Tutto questo per un unico scopo: il completo soddisfacimento del cliente.
Proprio in materia di sicurezza ambientale e risparmio energetico, GMC è stata pioniera nello sviluppo di prodotti per refrigeranti naturali, come anidride carbonica (R744) ed idrocarburi (HC). La serie +Plus presente in questo catalogo introduce una nuova gamma di prodotti destinati a fluidi refrigeranti a basso impatto ambientale, HFO - miscele HFC/HFO, e rappresenta la risposta immediata di GMC alle nuove esigenze di mercato: il perfetto connubio tra qualità e sostenibilità.
Grazie ad un forte consolidamento del marchio e ad una crescente diffusione sul mercato nazionale ed internazionale, GMC si presenta oggi come un valido partner in ambito R&D, con il quale cooperare per lo sviluppo di nuove idee e la nascita di nuovi progetti.
A distanza di anni, GMC ha saputo conservare lo stesso spirito e lo stesso movente con il quale ha intrapreso la propria attività, rispondendo con dedizione, qualità e sostenibilità alle esigenze del mercato.
Perché non è solo lavoro...
...è anche passione.

NO, IT'S NOT JUST A JOB...

Founded in 2002, GMC Refrigerazione has been able to grow and establish itself in the refrigeration and air conditioning sector in a short time. Years of experience and historical professionalism have led to the birth of a young and dynamic company, in which complete customer satisfaction is the priority.
In a constantly evolving sector, such as that of refrigeration, having a reliable partner is of fundamental importance for continuous and constant growth in the future and for the development of reliable products that are manufactured with respect for the environment. Quality and flexibility are the milestones with which GMC has always interfaced with its customers. Thanks to effective internal control systems on 100% of production, carried out with the most modern helium testing technologies and an ISO 9001:2015 certified quality system, GMC is able to offer high-quality products and in step with the ever more stringent directives on pollutants. All this for a single purpose: complete customer satisfaction.
Precisely in terms of environmental safety and energy saving, GMC has been a pioneer in the development of products for natural refrigerants, such as carbon dioxide (R744) and hydrocarbons (HC). The +Plus series in this catalog introduces a new range of products intended for low environmental impact refrigerant fluids, HFO - HFC/HFO blends, and represents GMC's immediate response to new market needs: the perfect combination of quality and sustainability.
Thanks to a strong brand consolidation and a growing diffusion on the national and international market, GMC presents itself today as a valid partner in R&D, with which to cooperate for the development of new ideas and the design of new projects.
Years later, GMC has managed to maintain the same spirit and motive with which it has undertaken its business, responding with dedication, quality and sustainability to market needs. Because it's not just work...
...it's also passion.

CONDIZIONI DI VENDITA

ORDINI DI ACQUISTO
Gli ordini presuppongono da parte del cliente l'accettazione delle condizioni di vendita GMC REFRIGERAZIONE S.r.l non vincolandoci alle condizioni di acquisto del cliente.
SPEDIZIONI
Le merci viaggiano a rischio del cliente anche in caso di "franco fabbrica".
CONSEGNA
I termini di consegna sono indicativi e non impegnativi, quindi eventuali ritardi non danno diritto a nessuna richiesta di addebito, di responsabilità o penalità.
RECLAMI
Si intendono validi eventuali reclami se inoltrati presso la nostra sede entro 15 giorni dal ricevimento della merce.
GARANZIA
I nostri prodotti sono garantiti per un periodo di 12 mesi. La garanzia riguarda tutti i prodotti che dovessero risultare difettosi entro il periodo di garanzia, in tal caso il cliente, a sue spese, deve restituire i prodotti unitamente a una descrizione dettagliata dei difetti riscontrati; la garanzia non è riconosciuta quando i difetti dei prodotti dovessero risultare errori del cliente o di terzi, per installazioni errate, manomissioni o utilizzo di tali prodotti in modo diverso dalle istruzioni allegate ai prodotti GMC Refrigerazione S.r.l. Per eventuali difetti dei prodotti, GMC Refrigerazione S.r.l, si impegna alla sostituzione degli stessi senza riconoscere diritti di risarcimento danni di qualsiasi specie.
RESI
Si accettano resi di merce solo se autorizzati da GMC Refrigerazione S.r.l e solo se in porto franco.
CONTROVERSIE
In caso di vertenza si riconosce unico competente il Foro di Milano.

SALES CONDITION

PURCHASE ORDERS
Customer confirms "General Sales Conditions" of GMC Refrigerazione S.r.l. and not commit us to the customer's purchase conditions.
SHIPMENT
The goods travel at the risk of the customer in all cases, including "EX WORKS"
DELIVERY
The delivery terms are indicative and not mandatory, any delay shall not cause costs, liability or penalty for GMC Refrigerazione S.r.l..
COMPLAINTS
Any complaints are valid if submitted at our office within and not later than 15 days of receipt of goods.
WARRANTY
Our products are guaranteed for a period of 12 months. The warranty applies to all products that have defects within the warranty period, in which case the customer, at his own expense, must return the product together with a detailed description of the claimed defects; the guarantee will not apply if the defect of the products turn out to be mistakes of the customer or third parties, incorrect installation, tampering or use of these products differently from the instructions enclosed with the GMC Refrigerazione S.r.l. products. For any defects in products, GMC Refrigerazione S.r.l., is committed to replace them without recognizing any right caused by damages.
RETURNS
We accept returns, only after the release of written authorization of GMC Refrigerazione S.r.l.
DISPUTES
For any disagreement or legal problem, the Court of Milan is the sole competent.

INFORMAZIONI GENERALI SUI PRODOTTI

Per applicazioni specifiche in condizioni differenti da quelle riportate nelle schede tecniche dei nostri prodotti si consiglia di contattare l'ufficio tecnico di GMC Refrigerazione S.r.l.

ASPETTI NORMATIVI E DIRETTIVE COGENTI SUI PRODOTTI
Il 19 Luglio 2016 è entrata in vigore integralmente la rinnovata Direttiva 2014/68/EU PED, (conosciuta anche come PED2 o PED Recast) che abroga la precedente Direttiva 97/23/CE, completando così il graduale cambiamento iniziato il 1°giugno 2015, data in cui l'articolo 13 della Direttiva 2014/68/EU PED, relativo alla classificazione delle attrezzature a pressione, ha abrogato l'Articolo 9 della precedente Direttiva PED.
A partire da tale data, negli Stati membri della Comunità Europea, diverrà obbligatoria la commercializzazione unicamente di attrezzature a pressione marcate CE, secondo la Direttiva 2014/68/EU PED e la cui dichiarazione di conformità dovrà essere redatta in conformità all'Allegato IV.
L'Articolo 2 della rinnovata Direttiva 2014/68/EU PED, sancisce, analogamente all'Articolo 1 della precedente Direttiva 97/23/CE, le seguenti definizioni:
• **Attrezzature a pressione:** recipienti, tubazioni, accessori di sicurezza e accessori a pressione.
• **Recipiente:** un alloggiamento progettato e costruito per contenere fluidi in pressione.
• **Tubazioni:** i componenti di una conduttura destinati al trasporto di fluidi, allorché essi sono collegati al fine di essere inseriti in un sistema a pressione.
• **Accessori di sicurezza:** i dispositivi destinati alla protezione degli apparecchi a pressione contro il superamento dei limiti ammissibili.
• **Accessori a pressione:** dispositivi aventi funzione di servizio e i cui alloggiamenti sono sottoposti a pressione; ad esempio: valvole solenoidi, rubinetti in genere, indicatori.
• **Insiemi:** varie attrezzature a pressione assemblate da un costruttore per costituire un tutto integrato e funzionante.
• **Pressione massima ammissibile (PS):** la pressione massima per la quale l'attrezzatura è progettata, specificata del costruttore.
• **Temperatura minima / massima ammissibile (TS):** le temperature minima / massima per le quali l'attrezzatura è progettata, specificate dal costruttore.
• **Volume (V):** il volume interno di una camera compreso il volume dei raccordi alla prima connessione ed escluso il volume degli elementi interni permanenti.
• **Dimensione nominale (DN):** la designazione numerica della dimensione che è comune a tutti i componenti di un sistema di tubazioni.
• **Fluidi:** i gas, i liquidi e i vapori allo stato puro e le loro miscele.
Nell'Articolo 4 e nell'Allegato II della Direttiva 2014/68/EU PED le attrezzature a pressione sono classificate in categorie di rischio crescente, in base a:
• Stato del fluido contenuto;
• Classe di pericolosità del fluido contenuto;
• Tipo di attrezzatura;
• Dimensioni e potenziale energetico: DN, PS, V, PS x V, PS x DN.

GENERAL PRODUCTS INFORMATION

For specific applications in different conditions from those in the datasheets of our products we are advised to contact the technical department of GMC Refrigerazione S.r.l.

STANDARDS AND DIRECTIVES APPLIED ON PRODUCTS
From 19th July 2016 will enter into force fully renewed Directive 2014/68/EU PED (also known as PED2) that substitute Directive 97/23/CE, to complete the gradual change started on 1st June 2015, the date which Article 13 of Directive 2014/68/EU PED, on the classification of pressure equipment, has repealed Article 9 of the previous PED.
From that date only EC marked pressure equipment according to Directive 2014/68/EU PED can be marketed in the Member States of the European Community and the declaration of conformity shall be written in accordance with Annex IV.
Article 2 of new Directive 2014/68/EU PED, define, in the same way as Article 1 of the previous directive, the following terms:
• **Pressure equipment:** vessels, piping, safety accessories, and pressure accessories.
• **Vessel:** a container designed and built to keep fluids under pressure.
• **Piping:** piping components intended for the transport of fluids, when connected together to form a pressure system.
• **Safety accessories:** devices designed to protect pressure equipment from exceeding the admissible limits.
• **Pressure accessories:** devices with an operational function and including pressure bearing containers. For example: solenoid valves, valves, indicators.
• **Assemblies:** several pieces of pressure equipment assembled by a manufacturer to constitute an integrated and functional set.
• **Maximum admissible pressure (PS):** the maximum pressure the equipment is designed for, as specified by the manufacturer.
• **Maximum/minimum allowable temperature (TS):** the maximum/minimum temperatures the equipment is designed for, as specified by the manufacturer.
• **Volume (V):** the internal volume of a chamber, including the volume of nozzles to the first connection or weld and excluding the volume of permanent inner parts.
• **Nominal size (DN):** numerical designation of size, which is common to all components in a piping system.
• **Fluids:** gases, liquids and vapors in pure form as well as mixes thereof.
Pressure equipment referred to in Article 4 and in the Annex II to Directive 2014/68/EU PED are classified by categories in accordance with ascending level of hazard, on the basis of:
• State of the fluid;
• Hazard classification of the fluid;
• Type of equipment;
• Dimensions and energetic potential: DN, PS, V, PS x V, PS x DN.
and must comply with the Essential Safety Requirements as set out in Annex I of the same Directive. These equipment are shown in the catalog with the number of the category they belong (Ex .: Cat. I).

e devono soddisfare i Requisiti Essenziali di Sicurezza stabiliti nell'Allegato I della Direttiva stessa. Tali attrezzature sono indicate nel catalogo con il numero della categoria di appartenenza (Es.: Cat.I)
Le attrezzature a pressione aventi caratteristiche inferiori o pari ai limiti fissati ai punti 1.a, 1.b e 1.c e al punto 2 dell'Articolo 4 della Direttiva 2014/68/EU PED non devono soddisfare i Requisiti Essenziali di Sicurezza stabiliti nell'Allegato I, ma devono essere progettati e fabbricati secondo una corretta prassi costruttiva in uso in uno degli Stati membri che assicuri la sicurezza di utilizzazione; tali attrezzature non devono recare la marcatura CE (Articolo 4, Paragrafo 3). Tali attrezzature sono indicate nel catalogo con la dicitura Art. 4.3.

Nell'Articolo 13 della Direttiva 2014/68/EU PED i fluidi sono classificati, in base alla loro pericolosità, in due gruppi:
• **Gruppo 1** che comprende sostanze e miscele, così come definite all'articolo 2, punti 7 e 8, del regolamento CE n. 1272/2008, classificate come pericolose a norma delle classi di pericolo fisico e per la salute di cui all'Allegato I, parti 2 e 3 di tale Regolamento. Al punto 1.a dell'Articolo 13 sono elencate 18 classi di fluidi pericolosi (esplosivi, infiammabili, comburenti, tossici);
• **Gruppo 2** che comprende sostanze e miscele non elencate al punto 1.a.
L'immissione nel mercato di nuovi refrigeranti per effetto dell'applicazione del Regolamento F-Gas disposto per il contenimento e la riduzione delle quantità di idrofluorocarburi immessa in commercio, ha indotto GMC Refrigerazione ad attente verifiche di compatibilità dei propri prodotti finora utilizzati con i refrigeranti HFC tradizionali. L'esito positivo di tali verifiche e gli adeguamenti apportati consentono a GMC Refrigerazione di rendere disponibili i propri prodotti anche per i seguenti nuovi fluidi:
-HFC monocomponenti tipo R32;
-HFO monocomponenti tipo R1234yf e R1234ze;
-Miscele HFC/HFO tipo R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A.
Nel paragrafo "Ambito di applicazione" di questo catalogo, vi è indicato per quali fluidi refrigeranti è impiegabile ogni prodotto GMC; sarà quindi possibile trovare i seguenti impieghi:
- Con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (a) e lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti rispettivamente al Gruppo 1 e 2, con riferimento al Regolamento (CE) No 1272/2008 ed in accordo con la classificazione di sicurezza A1, A2L nell'Annex E della norma EN 378-1:2016.
Sono un esempio i fluidi refrigeranti:
-HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507;
-HFO R1234yf, R1234ze e miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A.
-Con fluidi refrigeranti appartenenti al Gruppo 2, così come definiti nell'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della Direttiva PED e classificati A1 nell'Annex E della norma EN 378-1; fra questi fluidi sono presenti anche R134a, R404A, R407C, R410A, R507, R513A;
- Con fluidi refrigeranti appartenenti al Gruppo 1, classificati A3 nell'Annex E della norma EN 378-1; fra questi fluidi sono presenti l'R290, R600, R600a, R1270.

APPLICAZIONE DELLA DIRETTIVA 2011/65/UE
Tutti i prodotti GMC Refrigerazione forniti ai nostri clienti sono conformi ai requisiti della Direttiva 2011/65/UE - RoHS2 (o RoHS Recast - Restriction of Hazardous Substances) e alle successive modifiche sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche. In particolare i prodotti GMC Refrigerazione:
-Non contengono: Piombo, Mercurio, Cadmio, Cromo Esavalente, Bifenili Polibromurati (PBB), Etere di Difenile Polibromurato (PBDE), Ftalato di bis(2-etilesile) (DEHP), Benzilbutilftalato (BBP), Dibutilftalato (DBP), Diisobutilftalato (DIBP), in concentrazione superiore ai limiti definiti nell'allegato II della Direttiva 2015/863/UE;
-Contengono: Piombo come elemento di lega nell'acciaio, nell'alluminio e nelle leghe di rame entro i limiti di accettabilità previsti dall'Allegato 3 della Direttiva RoHS 2 e successivi aggiornamenti.

APPLICAZIONE DEL REGOLAMENTO 1907/2006/CE (REACH)
GMC Refrigerazione certifica che tutti i suoi prodotti sono conformi ai relativi requisiti del Regolamento europeo 1907/2006/CE concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche, meglio noto con l'acronimo di REACH (Registration, Evaluation, Authorisation of Chemicals).
Sotto la struttura del regolamento REACH, GMC Refrigerazione è un produttore di "articoli", non produce "sostanze" o "preparati" e dichiara che i suoi articoli non comportano il "rilascio intenzionale di sostanze". Pertanto non è previsto nessun requisito di registrazione o di pre-registrazione o di autorizzazione per i prodotti forniti. Inoltre, nessuna delle SVHC (Candidate List of Substances of Very High Concern aggiornata al 16 gennaio 2020 attualmente rilasciata dall'ECHA) è presente nei prodotti GMC o negli imballaggi, in quantitativi in concentrazione pari o superiore allo 0,1% peso/peso.

APPLICAZIONE DEL REGOLAMENTO UE N°517/2014, SUI GAS FLUORURATI AD EFFETTO SERRA (F-GAS) NEI CONFRONTI DEI PRODOTTI PER REFRIGERAZIONE
Il Regolamento europeo UE N° 517/2014 sui gas fluorurati ad effetto serra, noto come Regolamento F-Gas è entrato in vigore in tutta l'Unione Europea il 1° gennaio 2015. L'applicazione del Regolamento F-Gas introduce grandi cambiamenti nei vari settori della

Pressure equipment whose characteristics are below or equal to the limits in Article 4, points 1.a, 1.b and 1.c and section 2 of Directive PED Recast must not comply with the Essential Safety Requirements as set out in Annex I, but must be designed and manufactured in accordance with the sound engineering practice in a Member State in order to guarantee safe use; these products needn't bear EC marking (Article 4,Paragraph 3). These equipments are shown in the catalog as Art. 4.3.
In Article 13 of Directive 2014/68/EU PED, fluids are classified, in accordance with ascending level of hazard, in two groups:
• **Group 1** includes substances and mixtures, as defined in points 7 and 8 of Article 2 of EC Regulation No 1272/2008, that are classified as hazardous in accordance with physical or health hazard classes as laid down in Parts 2 and 3 of Annex I to that Regulation. A list of 18 classes of hazardous fluids is included in point 1.a of Article 13 (explosive, flammable, oxidizing, toxic);
• **Group 2** includes substances and mixtures not listed on point 1.a.
The reduction of the quantity of hydrofluorocarbons released on the market due to F-Gas regulation and the introduction of new refrigerants with a lower environmental impact has inspired GMC Refrigerazione to carefully check the compatibility of its products so far used with traditional HFC refrigerants. The successful results of these tests and the adjustments made allow GMC Refrigerazione to make its products available also for the following new fluids:
- Monocomponents HFCs like R32;
- Monocomponents HFO like R1234yf and R1234ze;
- HFC/HFO blends like R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A.
In the paragraph "Application" of this catalog, it is indicated for which refrigerants each GMC product can be used; it is then possible to find the following applications:
-Suitable for use with refrigerant fluids proper to the Group 1 and 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (a) and letter (b), of Directive PED 2014/68/EU with reference to the Regulation (EC) n. 1272/2008, in accordance with safety classification A1, A2L in Annex E of the standard EN 378-1: 2016.
Examples of refrigerant fluids are:
-HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507;
-HFO R1234yf, R1234ze and HFC/HFO blends like R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A.
-Suitable for use with refrigerant fluids proper to Group 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU, and Group belongs also the refrigerant fluids listed and classified in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1; among these fluids we can find R134a, R404A, R407C, R410A, R507, R513A;
-Suitable for refrigerant fluids belonging to Group 1, classified A3 in Annex E of standard EN 378-1; among these fluids we can find the R290, R600, R600a, R1270.

APPLICATION OF DIRECTIVE 2011/65/UE
GMC Refrigerazione certifies, under its sole responsibility, that all the products supplied to our customers comply with the requirement of the Directive 2011/65/EU (RoHS 2) and the subsequent amendments about the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipments. In particular GMC Refrigerazione products:
-Do not contain: Lead, Mercury, Cadmium, Hexavalent Chromium, Polybrominated Biphenyls (PBB), Polybrominated Diphenyl Ethers (PBDE), Bis(2-ethylhexyl) phthalate (DEHP), Butyl benzyl phthalate (BBP), Dibutyl phthalate (DBP), Diisobutyl phthalate (DIBP), in a concentration exceeding the limits defined in Annex II of the Directive 2015/863/EU;
-Contain: lead as an alloying element in steel, aluminum and copper alloys within the accepted limits in accordance with Annex 3 of the RoHS 2 Directive and subsequent amendments.

APPLICATION OF REGULATION 1907/2006/EC (REACH)
GMC Refrigerazione certifies that all the products comply with the relevant requirements of the European Regulation 1907/2006/EC concerning the registration, evaluation, authorization and restriction of chemical substances, better known as the acronym of REACH (Registration, Evaluation, Authorization of Chemicals).
Under the structure of the REACH regulation, GMC Refrigerazione is a manufacturer of "articles", does not produce "substances" or "preparations" and declares that its articles do not involve the "intentional release of substances." Therefore there is no registration requirement or pre-registration or authorization for the products supplied. Furthermore, none of the SVHC (Candidate List of Substances of Very High Concern updated to 16th January 2020 currently issued by ECHA) is present in GMC products or in packaging, in quantities in a concentration equal to or greater than 0.1% weight/weight.

IMPLEMENTATION OF EU DIRECTIVE N° 517/2014 DATED 16 APRIL 2014 ON FLUORINATED GREENHOUSE GASES (F-GAS) TO REFRIGERATION PRODUCTS
The EU European Regulation No. 517/2014 on fluorinated greenhouse gases, known as the F-Gas Regulation, entered into force throughout the European Union on 1st January 2015. The application of the F-Gas Regulation introduces major changes in the various sectors of refrigeration, starting from the study of new refrigerant fluids, to the change in the pressures involved and finally to the different operating conditions which entail:
-Reengineering of the components;

refrigerazione, a partire dallo studio di nuovi fluidi refrigeranti, al cambiamento delle pressioni in gioco e per finire alle condizioni di esercizio diverse che comportano:
-Reingegnerizzazione dei componenti;
-Prove sperimentali alle nuove condizioni di funzionamento;
-Scelta di nuovi materiali compatibili con i nuovi fluidi refrigeranti;
-Rispetto della direttiva PED 2014/68/EU.
GMC Refrigerazione si è prontamente attivata per approfondire i contenuti della nuova legislazione al fine di verificare la compatibilità dei propri prodotti con i futuri fluidi refrigeranti. Questo ha portato all'introduzione sul mercato dei nuovi prodotti della serie PLUS, compatibili con la maggior parte dei nuovi refrigeranti alternativi. Tali prodotti si differenziano non solo per la compatibilità con i nuovi fluidi refrigeranti, ma anche per l'utilizzo di materiali in grado di resistere alle condizioni di funzionamento più severe in termini di PS.
La nuova serie PLUS:
-È compatibile con PIU' refrigeranti: HFC, HFO e loro miscele (A1, A2L); alcuni modelli possono essere impiegati con refrigeranti HC (A3);
-Può lavorare con valori di pressione PIU' elevati;
-Il range di temperatura è PIU' esteso.
Da qui il termine PLUS, denominazione di questa nuova gamma di prodotti.

NOVITA'!
Per la prima volta in assoluto GMC Refrigerazione introduce sperimentalmente per una parte della gamma di rubinetti uno speciale marker in grado di aiutare il cliente nel processo di saldobrasatura del rubinetto all'impianto.
DI COSA SI TRATTA
Si tratta di un marker termosensibile di colore bianco che tende ad assumere una colorazione più scura qualora la temperatura raggiunta durante la fase di saldobrasatura risultasse eccessivamente elevata, al punto da compromettere:
-La tenuta delle guarnizioni sull'organo di intercettazione del fluido;
-La tenuta degli O-Ring sull'asta di manovra.
L'intento è quello di fornire ai nostri clienti un valido strumento per garantire la corretta installazione e il miglior funzionamento del prodotto.

TENUTA VERSO L'ESTERNO
Tutti i prodotti GMC Refrigerazione sono testati in produzione singolarmente con le modalità e i requisiti indicati dalle seguenti Norme specifiche di prodotto:
EN 12178 - Impianti di refrigerazione e pompe di calore - Indicatori del livello del liquido - Requisiti, prove e marcatura.
EN 12284 - Impianti di refrigerazione e pompe di calore - Valvole - Requisiti, prove, marcatura.
UNI EN 14276-1 - Attrezzature a pressione per sistemi di refrigerazione e pompe di calore Parte1: Recipienti - Requisiti generali.
UNI EN 13445-5 - Recipienti a pressione non esposti a fiamma - Controllo e prove.
UNI EN ISO 14903: 2017 - Impianti di refrigerazione e pompe di calore - Procedura di qualifica delle tenute dei componenti e dei giunti.

RESISTENZA A PRESSIONE
Tutti i prodotti GMC sottoposti a prova idrostatica garantiscono una resistenza pari ad almeno 1,43 x PS come previsto dalla Direttiva PED 2014/68/EU. La resistenza alla prova di scoppio, viene effettuata su base statistica durante la produzione annuale: per i prodotti HFC/HFO e R744 subcritico il valore di accettabilità è pari ad almeno 3 x PS come previsto dalla norma EN 378-2; per i prodotti R744 transcritico il valore di accettabilità è pari ad almeno 2,5 x PS. Molti dei prodotti GMC superano abbondantemente tali valori.

TOLLERANZE DIMENSIONALI
I prodotti assemblati mediante accoppiamenti saldati, possono avere tolleranza di ±2 mm sulla lunghezza totale "L".

DESCRIZIONE DEI COLLEGAMENTI
SAE Flare: Attacco filettato (secondo SAE J513-92; ASME B1.1-89) per collegamento con tubo di rame idoneamente svasato a cartella e in combinazione con un adatto bocchettone.
NPT: Attacco filettato con filettatura conica secondo ASME B1.20.1-92.
ODS (oppure ODF): Attacco a brasare femmina per tubo di rame, le dimensioni si riferiscono al diametro esterno del tubo di rame.
ODM (Attacco in rame): Attacco a brasare maschio per tubo di rame, le dimensioni si riferiscono al diametro esterno del tubo di rame.
ODM (Attacco in acciaio): Attacco a saldare per turbi in acciaio, le dimensioni si riferiscono al diametro esterno del tubi in acciaio a cui effettuare il collegamento mediante saldatura elettrica di testa.
IDS: Attacco a brasare maschio per tubo di rame, le dimensioni si riferiscono al diametro interno del tubo di rame.

-Experimental tests on new operating conditions;
-Choice of new materials compatible with the new refrigerant fluids;
-Compliance with the PED 2014/68/EU directive.
GMC Refrigerazione promptly took action to investigate the contents of the new legislation in order to verify the compatibility of its products with future refrigerant fluids. This led to the introduction on the market of the new PLUS series products, compatible with most of the new alternative refrigerants. These products differ not only in their compatibility with the new refrigerant fluids, but also in the use of materials capable of withstanding the most severe operating conditions in terms of PS.
The new PLUS series:
-It is compatible with MORE refrigerants: HFC, HFO and their mixtures (A1, A2L); some models can be used with HC refrigerants (A3);
-It can work with HIGHER pressure values;
-The temperature range is MORE extended.
Hence the term PLUS, the name of this new range of products.

BIG NEWS!
For the first time ever GMC Refrigerazione introduces a special marker on its range of ball valves that can help the customer in the process of assembling (brazing) inside its system.
WHAT IT IS ABOUT
It is a white temperature-sensitive marker which tends to take on a darker color if the temperature reached during the welding process is excessively high to the point of being able to compromise:
-The tightness of the gaskets;
-The tightness of the O-Rings.
In this way GMC Refrigerazione not only supports its customers during the assembly process, but also guarantees the correct functioning of its products.

EXTERNAL LEAKAGE
All GMC Refrigeration products are individually tested in accordance with the procedures and requirements indicated by the following Product Specific Standards:
EN 12178 - Refrigerating systems and heat pumps Liquid level indicating devices - Requirements, testing and marking
EN 12284 - Refrigerating systems and heat pumps Valves - Requirements, testing and marking.
UNI EN 14276-1 - Pressure equipment for refrigerating systems and heat pumps Part 1: Vessels - General requirements
UNI EN 13445-5 - Pressure vessels not exposed to flame - Inspection and tests.
UNI EN ISO 14903: 2017 - Refrigerating systems and heat pumps Qualification of tightness of components and joints

STRENGTH PRESSURE TEST
All GMC products submitted to the hydrostatic test, guarantee a pressure strength at least equal to 1,43 x PS in compliance with the Directive PED 2014/68 /EU. The burst test, is statistically performed during the annual production: for the HFC/HFO and R744 subcritical products the acceptability value is equal to at least 3 x PS as provided by the EN 378-2 standard; for transcritical R744 products, the acceptability value is at least 2,5 x PS. Many GMC products guarantee greater resistance to these values.

DIMENSIONAL TOLERANCES
All welded assembled products, could have ±2 mm tolerance of total length "L".

DESCRIPTION OF CONNECTIONS
SAE Flare:
Straight threaded connection (in accordance with SAE J513-92; ASME B1.1-89) for the junction to a copper pipe with a suitable flared end, using the right nut.
NPT: Taper threaded connection (in accordance with ASME B1.20.1-92).
ODS (or ODF): Female solder connection for copper tubes; the indicated size corresponds to the outer diameter of the copper tube which to joint.
ODM (for copper connections):
Male solder connection for copper tubes; the indicated size corresponds to the external diameter of the copper tube which to joint.
ODM (for steel connections):
Solder connection for steel pipes; the indicated size corresponds to the external diameter of the steel pipe which makes the connection in the electric welding head.
IDS: Male solder connection for copper tube; the indicated size corresponds to the inner diameter of the copper tube which to joint.

INDEX

PLUS

PRODOTTI PER REFRIGERANTI CLASSIFICATI A1 - A2L IN ACCORDO ALLA NORMA UNI EN 378-1:2016

PRODUCTS FOR A1 - A2L CLASSIFIED REFRIGERANTS IN ACCORDANCE WITH STANDARD UNI EN 378-1:2016

12

FILTRI ERMETICI SERIE PLUS - HERMETIC FILTERS PLUS SERIES 14

FILTRI DISIDRATATORI serie SC.. PLUS - FILTER DRIERS SC.. PLUS series 16
FILTRI DISIDRATATORI serie SCA.. PLUS - FILTER DRIERS SCA.. PLUS series 20
FILTRI A RETE serie S..PLUS - FILTER STRAINER S..PLUS series 24
FILTRI DISIDRATATORI CON INDICATORE serie SCMI..PLUS - FILTER DRIERS WITH INDICATOR SCMI.. PLUS series 26

FILTRI A CARTUCCIA RICAMBIABILE SERIE PLUS - REPLACEABLE CORE FILTERS PLUS SERIES 28

FILTRI CARTUCCIA RICAMBIABILE serie CSR.. PLUS - REPLACEABLE SOLID CORE FILTERS CSR PLUS series 30
CARTUCCIA DISIDRATANTE CSR48 FLUIDI A1 & A2L - DEHYDRATING CARTRIDGE CSR48 A1 & A2L FLUIDS 32
FILTRI A CART. MECCANICA RICAMBIABILE serie CSR..A PLUS - REPLACEABLE MECHANICAL CARTRIDGE FILTERS CSR..A PLUS series 34

INDICATORI SERIE PLUS - INDICATORS PLUS SERIES 36

INDICATORI DI LIQUIDO serie LI PLUS - LIQUID INDICATORS LI PLUS series 38
INDICATORI DI LIQUIDO E UMIDITA' serie MI PLUS - LIQUID AND MOISTURE INDICATORS MI PLUS series 40

VALVOLE SERIE PLUS - VALVES PLUS SERIES 42

VALVOLE DI RITEGNO serie CV PLUS - CV.. HD PLUS - CHECK VALVES CV PLUS - CV..HD PLUS series 44
VALVOLE SOLENOIDI NORMALMENTE CHIUSE serie EV PLUS - NORMALLY CLOSED SOLENOID VALVES EV PLUS series 46
BOBINE E CONNETTORI - COILS AND CONNECTORS 48

RUBINETTI SERIE PLUS - VALVES PLUS SERIES 50

RUBINETTI A SFERA serie BV PLUS - BV..A PLUS - BALL VALVES BV PLUS - BV..A PLUS series 52
RUBINETTI A SFERA TRE VIE serie BVT PLUS - BALL VALVES BVT PLUS series 54
RUBINETTI DI ESCLUSIONE A CAPPELLOTTO serie CSV PLUS - CAPPED VALVES CSV PLUS series 56
RUBINETTI PER SERBATOI serie RVV & RHV PLUS - RECEIVER VALVES RVV & RHV PLUS series 58
RUBINETTI PER GRUPPI ERMETICI serie VHU PLUS - VALVES FOR HERMETIC UNIT VHU series 59
VALVOLE DI SICUREZZA serie SV - SAFETY VALVES SV series 60
ACCESSORI PER VALVOLE DI SICUREZZA - SAFETY VALVES ACCESSORIES 63

BASIC

PRODOTTI PER REFRIGERANTI CLASSIFICATI A1 IN ACCORDO ALLA NORMA UNI EN 378-1:2016

PRODUCTS FOR A1 CLASSIFIED REFRIGERANTS IN ACCORDANCE WITH STANDARD UNI EN 378-1:2016

64

FILTRI DISIDRATATORI ERMETICI SERIE BASIC - HERMETIC FILTER DRIERS BASIC SERIES 66

FILTRI DISIDRATATORI serie SC.. - FILTER DRIERS SC.. series 68
FILTRI DISIDRATATORI serie SCA.. - FILTER DRIERS SCA.. series 72
FILTRI DISIDRATATORI A SETACCIO MOLECOLARE serie MSD - MOLECULAR SIEVES FILTERS DRIERS MSD series 76
FILTRI A RETE serie S.. - FILTER STRAINER S.. series 78
FILTRI DISIDRATATORI CON INDICATORE serie SCMI.. - FILTER DRIERS WITH INDICATOR SCMI.. series 80

FILTRI A CARTUCCIA RICAMBIABILE SERIE BASIC - REPLACEABLE CORE FILTERS BASIC SERIES 82

FILTRI CARTUCCIA RICAMBIABILE serie CSR.. - REPLACEABLE CORE FILTERS CSR series 82
CARTUCCIA CSR48.. - CARTRIDGE CSR48.. 84
FILTRI A CARTUCCIA MECCANICA RICAMBIABILE serie CSR..A - REPLACEABLE MECHANICAL CARTRIDGE FILTERS CSR..A series 86

INDICATORI SERIE BASIC - INDICATORS BASIC SERIES 88

INDICATORI DI LIQUIDO serie LI - LIQUID INDICATORS LI series 90
INDICATORI DI LIQUIDO E UMIDITA' serie MI - LIQUID AND MOISTURE INDICATORS MI series 92

VALVOLE SERIE BASIC - VALVES BASIC SERIES 94

VALVOLE DI RITEGNO serie CV - CHECK VALVES CV series 96
VALVOLE SOLENOIDI NORMALMENTE CHIUSE serie EV - NORMALLY CLOSED SOLENOID VALVES EV series 98
BOBINE E CONNETTORI - COILS AND CONNECTORS 100

RUBINETTI SERIE BASIC - VALVES BASIC SERIES 102

RUBINETTI A GLOBO serie GV - GLOBE VALVES GV series 103
RUBINETTI A SFERA serie BV - BV..A - BALL VALVES BV - BV..A series 104
RUBINETTI DI ESCLUSIONE A CAPPELLOTTO serie CSV - CAPPED VALVES CSV series 106
RUBINETTI PER SERBATOI serie RVV & RHV - RECEIVER VALVES RVV & RHV series 108
RUBINETTI PER GRUPPI ERMETICI serie VHU - VALVES FOR HERMETIC UNIT VHU series 109

GREEN

PRODOTTI PER REFRIGERANTE R744 E IDROCARBURI R290, R600, R600a, R1270

PRODUCTS FOR R744 REFRIGERANT AND R290, R600, R600a, R1270 HYDROCARBON REFRIGERANTS

110

PRODOTTI PER R744 - PRODUCTS FOR R744 112

INFORMAZIONI GENERALI - GENERAL INFORMATION 113
FILTRI CON CARTUCCIA SOLIDA RICAMBIABILE serie CSR..MP-SMP - REPLACEABLE SOLID CORE FILTERS CSR..MP-SMP series 114
FILTRI CON CARTUCCIA SOLIDA RICAMBIABILE serie CSR..MPI - REPLACEABLE SOLID CORE FILTERS CSR..MPI series 116
INDICATORI DI LIQUIDO E UMIDITA' serie MI..SMP - LIQUID AND MOISTURE INDICATORS MI..SMP series 118
INDICATORI DI LIQUIDO E UMIDITA' serie MI..SMPI - LIQUID AND MOISTURE INDICATORS MI..SMPI series 119
INDICATORI DI UMIDITA' serie MI..SK - MOISTURE INDICATORS MI..SK series 120
INDICATORI DI UMIDITA' serie MI..SHP - MOISTURE INDICATORS MI..SHP series 121
VALVOLE DI RITEGNO serie CV3..MP - CHECK VALVES CV3..MP series 122

RUBINETTI PER R744 - VALVES FOR R744 123

RUBINETTI A SFERA serie BV..MP & AMP - BALL VALVES BV..MP & AMP series 124
RUBINETTI A SFERA serie BV..K & AK - BALL VALVES BV..K & AK series 126
RUBINETTI A SFERA serie BV..HP & AHP - BALL VALVES BV..HP & AHP series 128
RUBINETTI A SFERA TRE VIE serie BVT - THREE WAY BALL VALVES BVT series 130
RUBINETTI A SFERA TRE VIE serie BVT..K - THREE WAY BALL VALVES BVT..K series 131
RUBINETTI A SFERA TRE VIE serie BVT..I - THREE WAY BALL VALVES BVT..I series 132
RUBINETTI A CAPPELLOTTO serie CSV..SHP - CAPPED VALVES CSV..SHP series 133
RUBINETTI PER SERBATOI serie RVV..HP & RHV..HP - RECEIVER VALVES RVV..HP & RHV..HP series 134
RUBINETTI PER GRUPPI ERMETICI serie VHU..HP - VALVES FOR HERMETIC UNIT VHU..HP series 135

PRODOTTI PER REFRIGERANTI IDROCARBURI - PRODUCTS FOR HYDROCARBON REFRIGERANTS 136

INFORMAZIONI GENERALI - GENERAL INFORMATION 137
FILTRI DISIDRATATORI serie SC..SHC - FILTER DRIERS SC..SHC series 138
FILTRI CON CARTUCCIA SOLIDA RICAMBIABILE serie CSR..HC - REPLACEABLE SOLID CORE FILTERS CSR..HC series 140
INDICATORI DI UMIDITA' serie MI..SHC - MOISTURE INDICATORS MI..SHC series 142
VALVOLE DI RITEGNO serie CV3..HC - CHECK VALVES CV3..HC series 143
RUBINETTI A SFERA serie BV..HC - BALL VALVES BV..HC series 144

ATTUATORI ROTANTI PER RUBINETTI A SFERA - ROTARY ACTUATORS FOR BALL VALVES 148

RACCORDI - FITTINGS 150

RACCORDI IN OTTONE - BRASS FITTINGS 151
BOCCHETTONI - NUTS 152
RACCORDI AD ANGOLO E TEE SAE FLARE/NPT - ELBOWS FITTINGS & SAE FLARE/NPT 153
GIUNTI FILETTATI - UNIONS 154
GIUNTI A FLANGIA - FLANGE JOINTS 156
TAPPI E CAPPUCCI - PLUGS & COPPER SEAL CAPS 157
ADATTATORI SAE FLARE/ODS E GUARNIZIONI - SAE FLARE/ODS ADAPTERS & COPPER GASKET 158
ATTACCHI DI CARICA - ACCESS FITTINGS 159
ACCESSORI PER ATTACCHI DI CARICA - ACCESS FITTINGS ACCESSORIES 160
MECCANISMI - MECHANISMS 161

RICAMBI - SPARE PARTS 162

RICAMBI PER VALVOLE DI RITEGNO - SPARE PARTS FOR CHECK VALVES 163
RICAMBI PER RUBINETTI A CAPPELLOTTO - SPARE PARTS FOR CAPPED VALVES 163
RICAMBI PER FILTRI A CARTUCCIA RICAMBIABILE - SPARE PARTS FOR REPLACEABLE CORE FILTERS 164

CERTIFICAZIONI
CERTIFICATES

DNV·GL

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificato no./Certificate No.: CERT-12910-2003-AQ-IND-SINCERT
Data prima emissione/Initial date: 03 settembre 2003
Validità:/Valid: 18 luglio 2018 - 18 luglio 2021

Si certifica che il sistema di gestione di/This is to certify that the management system of

GMC REFRIGERAZIONE S.r.l.
Via Meucci, 18 - 20060 Gessate (MI) - Italy

È conforme ai requisiti della norma per il Sistema di Gestione Qualità/ has been found to conform to the Quality Management System standard:
ISO 9001:2015

Questa certificazione è valida per il seguente campo applicativo:
Progettazione e produzione di componenti, accessori di regolazione e valvole di sicurezza per impianti di condizionamento e refrigerazione (EA 18)

This certificate is valid for the following scope:
Design and manufacture of regulating components, accessories and safety valve for air conditioning and cooling systems (EA 18)

Luogo e Data/Place and date:
Vimercate (MB), 27 giugno 2018

La validità del presente Certificato è subordi
Lack of fulfilment of conditions as set out in
DNV GL Business Assurance Italia S.r.l., Via

DNV·GL

EU-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE – PRODUCTION TYPE

Certificate No.: 9664-2017-CE-ITA-ACCREDIA
Initial date: 13 March, 2017
Valid: 13 March, 2017 – 12 March, 2027

This certificate consists of 3 pages

This is to certify that representative examples of products manufactured by

GMC Refrigerazione S.r.l.
Via Meucci, 18 - 20060 Gessate (MI) - Italy

have been assessed with respect to the conformity assessment procedure described in
ANNEX III MODULE B – PRODUCTION TYPE OF DIRECTIVE 2014/68/EU ON PRESSURE EQUIPMENT

and found to comply with the requirements in Annex I – Essential Safety Requirements of the Directive.

The certificate is valid for the following products:

Type of Pressure Equipment **Safety accesories**
-SV1/34-SV2/44

For the notified body 0496:
DNV GL Business Assurance Italia S.r.l.
Nicola Privato
Management Representative

nder this Certificate invalid.
(MB), Italy. Tel: 039 68 99 905. www.dnvgl.it/businessassurance

Page 1 of 3

DNV·GL

PRODUCTION QUALITY ASSURANCE CERTIFICATE

Certificate No.: 119617-2012-CE-ITA-ACCREDIA
Initial date: 18 July, 2012
Valid: 08 June, 2018 – 07 June, 2021

This certificate consists of 2 pages

This is to certify that the quality system of

GMC REFRIGERAZIONE S.r.l.
Via Meucci, 18 - 20060 Gessate MI - Italy

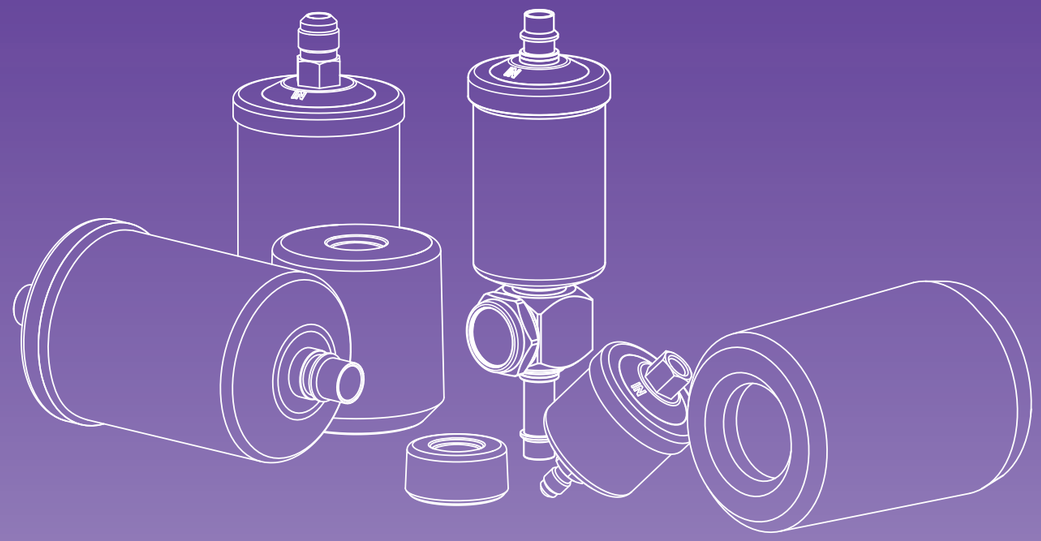
has been assessed and found to comply with respect to the conformity assessment procedure described in
ANNEX III MODULE D OF DIRECTIVE 2014/68/EU ON PRESSURE EQUIPMENT

This certificate is valid for the following scope:

Type of Pressure Equipment **Safety Accessory**
Product Name **Safety valves**

PRODOTTI PER REFRIGERANTI CLASSIFICATI A1 - A2L IN ACCORDO ALLA NORMA UNI EN 378-1:2016

PRODUCTS FOR A1 - A2L CLASSIFIED REFRIGERANT IN ACCORDANCE WITH STANDARD UNI EN 378-1:2016



FILTRI ERMETICI SERIE PLUS
HERMETIC FILTERS PLUS SERIES

FILTRI DISIDRATATORI
serie SC - SCA - PLUS

AMBITO DI APPLICAZIONE
I filtri disidratatori sono considerati "Recipienti" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 2, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (a), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (a) e lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti rispettivamente al Gruppo 1 e 2, con riferimento al Regolamento (CE) No 1272/2008 ed in accordo con la classificazione di sicurezza A1, A2L nell'Annex E della norma EN 378-1:2016.
Sono un esempio i fluidi refrigeranti:
- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze e miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A
La funzione del filtro disidratatore è quella di proteggere l'impianto da umidità, acidi e contaminanti solidi. La presenza di umidità può essere causa della formazione di ghiaccio, di una riduzione di efficienza dell'impianto e della formazione di acidi con conseguenti danni al compressore.

COSTRUZIONE
Tutti i modelli di filtri disidratatori hanno corpo e testata realizzati in acciaio UNI EN 10130 – DC04.
L'assemblaggio delle due parti avviene mediante saldatura MIG oppure TIG senza apporto di materiale, realizzando così un unico corpo molto resistente e senza discontinuità. In questo tipo di filtri la carica disidratante non è sostituibile ed è composta da un blocco unico e compatto di sferette di setaccio molecolare; è presente inoltre un particolare tipo feltro che permette un filtraggio meccanico offrendo la minima resistenza al moto del fluido a vantaggio dell'efficacia di disidratazione. La gamma di produzione prevede versioni con attacchi filettati SAE Flare e a saldare in acciaio ramato.

SERIE SC.. PLUS: In questa serie di filtri, l'elemento disidratante è una cartuccia compatta composta al 100% di setaccio molecolare da 3 Å.

SERIE SCA.. PLUS: In questa serie di filtri, l'elemento disidratante è una cartuccia compatta composta al 80% di setaccio molecolare da 3 Å e al 20% da allumina attivata; la presenza di quest'ultimo elemento conferisce alla cartuccia ottime caratteristiche deacidificanti pur mantenendo un'elevata capacità di adsorbimento dell'umidità.

INSTALLAZIONE
Per ottimizzare le prestazioni del filtro si consiglia di montarlo con asse longitudinale in verticale e con la freccia rivolta verso il basso. Dato l'importanza dei filtri all'interno dell'impianto si consiglia di prevedere una manutenzione programmata per verificare il corretto funzionamento del sistema.

FILTER DRIERS
SC - SCA - PLUS series

APPLICATION
The filter driers are classified as "Vessels" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 2 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (a), of the same Directive. All the products range is suitable for use with fluids proper to the Group 1 and 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (a) and letter (b), of PED Directive 2014/68/EU referred to the Regulation (EC) n.1272/2008, in accordance with safety classification A1, A2L in Annex E of the standard EN 378-1: 2016.
Examples of refrigerant fluids are:
- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze and blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A
The function of the dehydrating filter is to protect the system from moisture, acids and solid contaminants. Moisture can cause the formation of ice, a reduction in efficiency of the system and the formation of acids, resulting in damage to the compressor.

CONSTRUCTION
All types of filter driers have body and head made of steel UNI EN 10130 - DC04.
The assembly of the two parts is done by MIG or TIG without filler material soldering, thus creating a very strong and seamless single body. In this type of filter the dehydrating charge is not replaceable and is composed of a single and compact block of molecular sieve beads; there is also a particular type of felt that allows mechanical filtration, offering the least resistance to fluid motion with benefits in dehydration effectiveness. The production range includes versions with SAE Flare threaded connections and soldering connections in copper-plated steel.

SC SERIES: In this type of filters, the desiccant element is a compact cartridge made from 100% of molecular sieve 3Å.

SCA SERIES: : In this type of filters, the desiccant element is a compact cartridge consists in 80% of molecular sieve 3 Å and 20% of activated alumina; the presence of the latter element gives the cartridge its high characteristics de-acidifying while maintaining a high moisture adsorption capacity.

INSTALLATION
To optimize the performance of the filter is recommended to be mounted with the longitudinal axis vertical while the arrow points down. Considering the importance of the filters within the system it is recommended to provide for scheduled maintenance to check the correct function of the system.

FILTRI DISIDRATATORI
serie SC..MM/MF PLUS

FILTER DRIERS
SC..MM/MF PLUS series

Type	Nominal core volume [cm^3]	SAE Flare	ORFS	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]				Refrigerant flow capacity Pressure drop 0,07 bar (1) [kW]										Water capacity at +24 °C (2) [g H_2O]			Dehydratable charge at +24 °C [kg refrigerant]			Water capacity at +52 °C (2) [g H_2O]			Dehydratable charge at +52 °C [kg refrigerant]			Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
						ØD1	ØD2	L	CH	R410A R407C	R134a	R32	R404A R507	R1234yf	R1234ze	R448A	R449A	R450A	R452A	R410A R407C	R134a	R404A R507	R410A R407C	R134a	R404A R507	R410A R407C	R134a	R404A R507	R410A R407C	R134a	R404A R507			
SC032MM PLUS	50	1/4"	-	-40 ÷ +80	50	58,5	54	103	16	10,0	8,5	13,1	7,0	7,1	8,6	8,1	7,9	7,7	7,1	6	6,2	6	5	6	6	5	5,3	5	4,5	5,5	5	Art. 4.3	285	32
SC032MF PLUS		1/4"	-					93	16/16	10,0	8,5	13,1	7,0	7,1	8,6	8,1	7,9	7,7	7,1														283	32
SC033MM PLUS		3/8"	-					111	16	19,5	17,5	27,0	13,5	13,8	16,7	16,6	16,4	14,8	13,6														299	32
SC052MM PLUS	80	1/4"	-					116	16	11,0	9,0	13,9	7,5	7,7	9,3	8,5	8,4	8,2	7,6	9	10	9	9	9,5	9	8	8	7,5	8	8	7		343	32
SC053MM PLUS		3/8"	-					124	16	23,0	21,0	32,3	16,0	16,3	19,7	19,9	19,7	17,6	16,2														357	32
SC082MM PLUS	130	1/4"	-					141	16	12,0	10,5	16,2	9,0	9,2	11,1	9,9	9,8	9,9	9,1	15	15	14,5	15,5	15,5	15	14	14	13,5	14	14	13		415	26
SC083MM PLUS		3/8"	-					149	16	27,0	25,0	38,5	17,0	17,3	21,0	23,7	23,5	18,7	17,2														429	26
SC083MF PLUS		3/8"	-					137	20/16	27,0	25,0	38,5	17,0	17,3	21,0	23,7	23,5	18,7	17,2														425	26
SC084MM PLUS		1/2"	-					157	19	36,0	33,0	50,8	23,0	23,5	28,4	31,3	31,0	25,3	23,2														461	26
SC162MM PLUS	250	1/4"	-			78	74	154	16	14,0	11,0	16,9	9,5	9,7	11,7	10,4	10,3	10,4	9,6	34	40	33	37	42	35	31,5	33,5	30	31	32	28		776	12
SC163MM PLUS		3/8"	-					162	16	31,0	29,0	44,7	20,0	20,4	24,7	27,5	27,2	22,0	20,2														790	12
SC163ORFS PLUS		-	6					170	19	31,0	29,0	44,7	20,0	20,4	24,7	27,5	27,2	22,0	20,2														810	12
SC164MM PLUS		1/2"	-					170	19	41,0	39,0	60,1	31,0	31,6	38,3	36,9	36,6	34,1	31,3														822	12
SC164ORFS PLUS		-	8					155	21	41,0	39,0	60,1	31,0	31,6	38,3	36,9	36,6	34,1	31,3														822	12
SC165MM PLUS		5/8"	-					179	23	54,0	50,0	77,0	35,0	35,7	43,2	47,4	46,9	38,4	35,3														882	12
SC303MM PLUS	500	3/8"	-					247	16	49,0	47,0	72,4	39,0	39,8	48,1	44,5	44,1	42,8	39,4	60	65	58	63	63	58	52	56	48	53	60	50		1420	6
SC303ORFS PLUS		-	6					237	19	49,0	47,0	72,4	39,0	39,8	48,1	44,5	44,1	42,8	39,4														1420	6
SC304MM PLUS		1/2"	-					247	19	50,0	48,0	73,9	40,0	40,8	49,4	45,5	45,0	43,9	40,4														1440	6
SC304ORFS PLUS		-	8					240	21	50,0	48,0	73,9	40,0	40,8	49,4	45,5	45,0	43,9	40,4														1440	6
SC305MM PLUS		5/8"	-					257	23	57,0	55,0	84,7	42,0	42,8	51,8	52,1	51,6	46,1	42,4														1460	6
SC324MM PLUS		1/2"	-			94,5	89	203	19	50,0	48,0	73,9	40,0	40,8	49,4	45,5	45,0	43,9	40,4														1650	6
SC325MM PLUS		5/8"	-					212	23	57,0	55,0	84,7	42,0	42,8	51,8	52,1	51,6	46,1	42,4														1710	6
SC414MM PLUS	670	1/2"	-					234	19	52,0	50,0	77,0	43,0	43,9	53,1	47,4	46,9	47,2	43,4	96	104	93	90	90	80	84	100	77	84	85	60		1950	6
SC415MM PLUS		5/8"	-					243	23	59,0	57,0	87,8	44,0	44,9	54,3	54,0	53,5	48,3	44,4														2010	6
SC416MM PLUS		3/4"	-					245	27	75,0	70,0	107,8	48,0	49,0	59,2	66,3	65,7	52,7	48,5														2050	6

NOTE

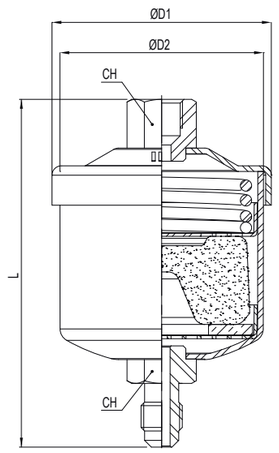
(1) Massima potenzialità frigorifera riferita ad una caduta di pressione totale di 0,07 bar, compresi i raccordi di entrata e di uscita (seconda norma ARI STANDARD 710 con una temperatura del liquido di +30 °C ed una temperatura di evaporazione di -15 °C).

(2) La capacità disidratante si basa sui contenuti di umidità nel refrigerante, prima e dopo la disidratazione, fissati dalla norma ARI STANDARD 710 la quale assume le seguenti condizioni di riferimento:

Temperatura del liquido: +24 °C e +52 °C.

Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm di H20.

SC..MF PLUS



NOTES

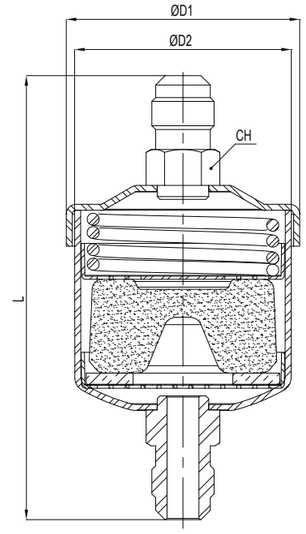
(1) Maximum refrigerant flow capacities are referred to a total pressure drop of 0,07 bar, inlet and outlet connections included (in accordance with ARI STANDARD 710 with liquid temperature at +30 °C and evaporating temperature at -15 °C).

(2)The dehydrating capacity is based on the humidity content in the refrigerant, before and after drying, fixed in ARI STANDARD 710 that assumes the following reference conditions:

Liquid temperature: +24 °C and +52 °C.

Equilibrium Point Dryness (EPD) for R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm of H20.

SC..MM PLUS



FILTRI DISIDRATATORI
serie SC..S PLUS

FILTER DRIERS
SC..S PLUS series

Type	Nominal core volume [cm³]	Solder connections [in] ODF	[in] ODM	[mm] ODF	[mm] ODM	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] ØD1	ØD2	L	Refrigerant flow capacity Pressure drop 0,07 bar (1) [kW] R410A R407C	R134a	R32	R404A R507	R1234yf	R1234ze	R448A	R449A	R450A	R452A	Water capacity at +24 °C (2) [g H_2O] R410A R407C	R134a	R404A R507	Dehydratable charge at +24 °C [kg refrigerant] R410A R407C	R134a	R404A R507	Water capacity at +52 °C (2) [g H_2O] R410A R407C	R134a	R404A R507	Dehydratable charge at +52 °C [kg refrigerant] R410A R407C	R134a	R404A R507	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
SC032S PLUS	50	1/4"	3/8"	-	-	-40 ÷ +80	50	58,5	54	95	10,0	8,5	13,1	7,0	7,1	8,6	8,1	8,0	7,7	7,1	6	6,2	6	5	6	6	5	5,3	5	4,5	5,5	5	Art. 4.3	261	32
SC033S PLUS		3/8"	1/2"	-	-					97	19,5	17,5	27,0	13,5	13,8	16,7	16,6	16,4	14,8	13,6														269	32
SC033M10S PLUS		-	-	10	12					97	19,5	17,5	27,0	13,5	13,8	16,7	16,6	16,4	14,8	13,6														269	32
SC052S PLUS	80	1/4"	3/8"	-	-					107	11,0	9,0	13,9	7,5	7,7	9,3	8,5	8,4	8,2	7,6	9	10	9	9	9,5	9	8	8	7,5	8	8	7		319	32
SC053S PLUS		3/8"	1/2"	-	-					109	23,0	21,0	32,3	16,0	16,3	19,7	19,9	19,7	17,6	16,2														327	32
SC053M10S PLUS		-	-	10	12					109	23,0	21,0	32,3	16,0	16,3	19,7	19,9	19,7	17,6	16,2														327	32
SC054S PLUS		1/2"	5/8"	-	16					116	30,0	27,0	41,6	21,0	21,4	25,9	25,6	25,3	23,1	21,2														343	32
SC054M12S PLUS		-	-	12	16					116	30,0	27,0	41,6	21,0	21,4	25,9	25,6	25,3	23,1	21,2														343	32
SC082S PLUS	130	1/4"	3/8"	-	-					132	12,0	10,5	16,2	9,0	9,2	11,1	9,9	9,8	9,9	9,1	15	15	14,5	15,5	15,5	15	14	14	13,5	14	14	13		391	26
SC083S PLUS		3/8"	1/2"	-	-					134	27,0	25,0	38,5	17,0	17,3	21,0	23,7	23,5	18,7	17,2														399	26
SC083M10S PLUS		-	-	10	12					134	27,0	25,0	38,5	17,0	17,3	21,0	23,7	23,5	18,7	17,2														399	26
SC084S PLUS		1/2"	5/8"	-	16					141	36,0	33,0	50,8	23,0	23,5	28,4	31,3	31,0	25,3	23,2														411	26
SC084M12S PLUS		-	-	12	16					141	36,0	33,0	50,8	23,0	23,5	28,4	31,3	31,0	25,3	23,2														411	26
SC162S PLUS	250	1/4"	3/8"	-	-			78	74	145	14,0	11,0	16,9	9,5	9,7	11,7	10,4	10,3	10,4	9,6	34	40	33	37	42	35	31,5	33,5	30	31	32	28		760	12
SC163S PLUS		3/8"	1/2"	-	-					147	31,0	29,0	44,7	20,0	20,4	24,7	27,5	27,2	22,0	20,2														745	12
SC163M10S PLUS		-	-	10	12					147	31,0	29,0	44,7	20,0	20,4	24,7	27,5	27,2	22,0	20,2														745	12
SC164S PLUS		1/2"	5/8"	-	16					154	41,0	39,0	60,1	31,0	31,6	38,3	36,9	36,6	34,1	31,3														782	12
SC164M12S PLUS		-	-	12	16					154	41,0	39,0	60,1	31,0	31,6	38,3	36,9	36,6	34,1	31,3														782	12
SC165S PLUS		5/8"	3/4"	16	-					162	54,0	50,0	77,0	35,0	35,7	43,2	47,4	46,9	38,4	35,3														802	12
SC166S PLUS		3/4"	7/8"	-	-					167	62,0	58,0	89,3	39,0	39,8	48,1	54,9	54,4	42,8	39,4														842	12
SC304S PLUS	500	1/2"	5/8"	-	16			94,5	89	232	50,0	48,0	73,9	40,0	40,8	49,4	45,5	45,0	43,9	40,4	60	65	58	63	63	58	52	56	48	53	60	50		1260	6
SC305S PLUS		5/8"	3/4"	16	-					240	57,0	55,0	84,7	42,0	42,8	51,8	52,1	51,6	46,1	42,4														1284	6
SC324S PLUS		1/2"	5/8"	-	16					187	50,0	48,0	73,9	40,0	40,8	49,4	45,5	45,0	43,9	40,4														1590	6
SC325S PLUS		5/8"	3/4"	16	-					195	57,0	55,0	84,7	42,0	42,8	51,8	52,1	51,6	46,1	42,4														1630	6
SC326S PLUS		3/4"	7/8"	-	-					200	65,0	63,0	97,0	46,0	46,9	56,8	59,7	59,1	50,5	46,5														1670	6
SC327S PLUS		7/8"	1.1/8"	-	-					200	73,0	70,0	107,8	52,0	53,0	64,2	66,3	65,7	57,1	52,5														1670	6
SC414S PLUS	670	1/2"	5/8"	-	16					218	52,0	50,0	77,0	43,0	43,9	53,1	47,4	46,9	47,2	43,4	96	104	93	90	90	80	84	100	77	84	85	60		1900	6
SC415S PLUS		5/8"	3/4"	16	-					226	59,0	57,0	87,8	44,0	44,9	54,3	54,0	53,5	48,3	44,4														1930	6
SC416S PLUS		3/4"	7/8"	-	-					231	75,0	70,0	107,8	48,0	49,0	59,2	66,3	65,7	52,7	48,5														1970	6
SC417S PLUS		7/8"	1.1/8"	-	-					231	83,0	78,0	120,1	54,0	55,1	66,6	73,9	73,2	59,3	54,5														1970	6
SC757S PLUS	1340	7/8"	1.1/8"	-	-				90	392	100,0	88,5	136,3	69,0	70,4	85,2	83,8	83,0	75,8	69,7	167	194	173	153	153	131	144	185	142	134	145	112		3500	1
SC759S PLUS		1.1/8"	1.3/8"	-	35					394	106,0	90,0	138,6	78,0	79,6	96,3	85,2	84,4	85,7	78,8														3530	1

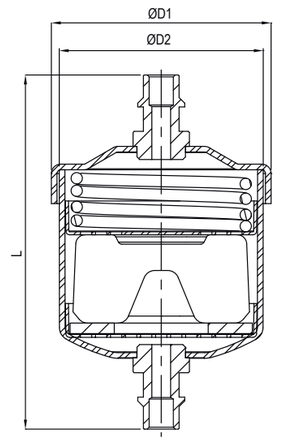
NOTE

(1) Massima potenzialità frigorifera riferita ad una caduta di pressione totale di 0,07 bar, compresi i raccordi di entrata e di uscita (seconda norma ARI STANDARD 710 con una temperatura di condensazione di +30 °C ed una temperatura di evaporazione di -15 °C).
(2) La capacità disidratante si basa sui contenuti di umidità nel refrigerante, prima e dopo la disidratazione, fissati dalla norma ARI STANDARD 710 la quale assume le seguenti condizioni di riferimento:
Temperatura del liquido: +24 °C e +52 °C.
Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm di H20.

NOTES

(1) Maximum refrigerant flow capacities are referred to a total pressure drop of 0,07 bar, inlet and outlet connections included (in accordance with ARI STANDARD 710 with liquid temperature at +30 °C and evaporating temperature at -15 °C).
(2)The dehydrating capacity is based on the humidity content in the refrigerant, before and after drying, fixed in ARI STANDARD 710 that assumes the following reference conditions:
Liquid temperature: +24 °C and +52 °C.
Equilibrium Point Dryness (EPD) for R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm of H20.

SC..S PLUS



FILTRI DISIDRATATORI
serie SCA..MM/MF PLUS

FILTER DRIERS
SCA..MM/MF PLUS series

Type	Nominal core volume [cm^3]	SAE Flare	ORFS	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]				Refrigerant flow capacity Pressure drop 0,07 bar (1) [kW]										Water capacity at +24 °C (2) [g H_2O]			Dehydratable charge at +24 °C [kg refrigerant]			Water capacity at +52 °C (2) [g H_2O]			Dehydratable charge at +52 °C [kg refrigerant]			Acid adsorption capacity [g]	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
						ØD1	ØD2	L	CH	R410A R407C	R134a	R32	R404A R507	R1234yf	R1234ze	R448A	R449A	R450A	R452A	R410A R407C	R134a	R404A R507	R410A R407C	R134a	R404A R507	R410A R407C	R134a	R404A R507	R410A R407C	R134a	R404A R507				
SCA032MM PLUS	50	1/4"	-	-40 ÷ +80	50	58,5	54	103	16	10,0	8,5	13,1	7,0	7,1	8,6	8,1	7,9	7,7	7,1	5	5	4,8	4	4,8	5	4	4,5	4	3,5	4,5	4	0,79	Art. 4.3	285	32
SCA032MF PLUS		1/4"	-					93	16/16	10,0	8,5	13,1	7,0	7,1	8,6	8,1	7,9	7,7	7,1														283	32
SCA033MM PLUS		3/8"	-					111	16	19,5	17,5	27,0	13,5	13,8	16,7	16,6	16,4	14,8	13,6														299	32
SCA052MM PLUS	80	1/4"	-					116	16	11,0	9,0	13,9	7,5	7,7	9,3	8,5	8,4	8,2	7,6	7	8	7	7	7,5	7	6,5	6,5	6	6	6,5	6	2,15		343	32
SCA053MM PLUS		3/8"	-					124	16	23,0	21,0	32,3	16,0	16,3	19,7	19,9	19,7	17,6	16,2														357	32
SCA082MM PLUS	130	1/4"	-					141	16	12,0	10,5	16,2	9,0	9,2	11,1	9,9	9,8	9,9	9,1	13	13	12,5	12	12	12	11,5	11,5	10,5	11	11	10,5	3,35		415	26
SCA083MM PLUS		3/8"	-					149	16	27,0	25,0	38,5	17,0	17,3	21,0	23,7	23,5	18,7	17,2														429	26
SCA083MF PLUS		3/8"	-					137	20/16	27,0	25,0	38,5	17,0	17,3	21,0	23,7	23,5	18,7	17,2														425	26
SCA084MM PLUS		1/2"	-					157	19	36,0	33,0	50,8	23,0	23,5	28,4	31,3	31,0	25,3	23,2														461	26
SCA162MM PLUS	250	1/4"	-			78	74	154	16	14,0	11,0	16,9	9,5	9,7	11,7	10,4	10,3	10,4	9,6	27	32	26,5	29,5	33,5	28	25	26,5	24	24	25	25,5	4,6		776	12
SCA163MM PLUS		3/8"	-					162	16	31,0	29,0	44,7	20,0	20,4	24,7	27,5	27,2	22,0	20,2														790	12
SCA163ORFS PLUS		-	6					152	19	31,0	29,0	44,7	20,0	20,4	24,7	27,5	27,2	22,0	20,2														810	12
SCA164MM PLUS		1/2"	-					170	19	41,0	39,0	60,1	31,0	31,6	38,3	36,9	36,6	34,1	31,3														822	12
SCA164ORFS PLUS		-	8					155	21	41,0	39,0	60,1	31,0	31,6	38,3	36,9	36,6	34,1	31,3														822	12
SCA165MM PLUS		5/8"	-					179	23	54,0	50,0	77,0	35,0	35,7	43,2	47,4	46,9	38,4	35,3														882	12
SCA303MM PLUS	500	3/8"	-					247	16	49,0	47,0	72,4	39,0	39,8	48,1	44,5	44,1	42,8	39,4	48	52	46,5	50,5	50,5	46,5	41,5	45	38,5	42,5	48	40	11,25		1420	6
SCA303ORFS PLUS		-	6					237	19	49,0	47,0	72,4	39,0	39,8	48,1	44,5	44,1	42,8	39,4														1420	6
SCA304MM PLUS		1/2"	-					247	19	50,0	48,0	73,9	40,0	40,8	49,4	45,5	45,0	43,9	40,4														1440	6
SCA304ORFS PLUS		-	8					240	21	50,0	48,0	73,9	40,0	40,8	49,4	45,5	45,0	43,9	40,4														1440	6
SCA305MM PLUS		5/8"	-					257	23	57,0	55,0	84,7	42,0	42,8	51,8	52,1	51,6	46,1	42,4														1460	6
SCA324MM PLUS		1/2"	-			94,5	89	203	19	50,0	48,0	73,9	40,0	40,8	49,4	45,5	45,0	43,9	40,4														1650	6
SCA325MM PLUS		5/8"	-					212	23	57,0	55,0	84,7	42,0	42,8	51,8	52,1	51,6	46,1	42,4														1710	6
SCA414MM PLUS	670	1/2"	-					234	19	52,0	50,0	77,0	43,0	43,9	53,1	47,4	46,9	47,2	43,4	77	83	74,5	72	72	64	67	80	61,5	67	68	48	16,85		1950	6
SCA415MM PLUS		5/8"	-					243	23	59,0	57,0	87,8	44,0	44,9	54,3	54,0	53,5	48,3	44,4														2010	6
SCA416MM PLUS		3/4"	-					245	27	75,0	70,0	107,8	48,0	49,0	59,2	66,3	65,7	52,7	48,5														2050	6

NOTE

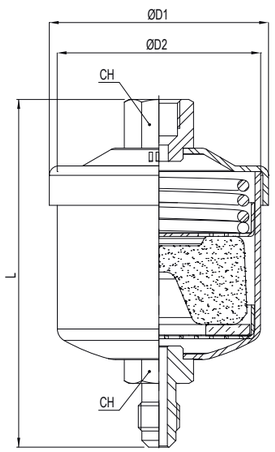
(1) Massima potenzialità frigorifera riferita ad una caduta di pressione totale di 0,07 bar, compresi i raccordi di entrata e di uscita (seconda norma ARI STANDARD 710 con una temperatura di condensazione di +30 °C ed una temperatura di evaporazione di -15 °C).

(2) La capacità disidratante si basa sui contenuti di umidità nel refrigerante, prima e dopo la disidratazione, fissati dalla norma ARI STANDARD 710 la quale assume le seguenti condizioni di riferimento:

Temperatura del liquido: +24 °C e +52 °C.

Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm di H20.

SCA..MF PLUS



NOTES

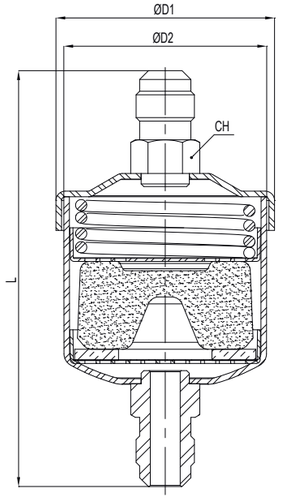
(1) Maximum refrigerant flow capacities are referred to a total pressure drop of 0,07 bar, inlet and outlet connections included (in accordance with ARI STANDARD 710 with condensing temperature at +30 °C and evaporating temperature at -15 °C).

(2)The dehydrating capacity is based on the humidity in the refrigerant, before and after drying, fixed in ARI STANDARD 710 that assumes the following reference conditions:

Liquid temperature: +24 °C and +52 °C.

Equilibrium Point Dryness (EPD) for R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm of H20.

SCA..MM PLUS



FILTRI DISIDRATATORI
serie SCA..S PLUS

FILTER DRIERS
SCA..S PLUS series

Type	Nominal core volume	Solder connections [in]		Solder connections [mm]		TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]			Refrigerant flow capacity Pressure drop 0,07 bar (1) [kW]											Water capacity at +24 °C (2) [g H_2O]			Dehydratable charge at +24 °C [kg refrigerant]			Water capacity at +52 °C (2) [g H_2O]			Dehydratable charge at +52 °C [kg refrigerant]			Acid adsorption capacity [g]	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
	[cm^3]	ODF	ODM	ODF	ODM			ØD1	ØD2	L	R410A R407C	R134a	R32	R404A R507	R1234yf	R1234ze	R448A	R449A	R450A	R452A	R410A R407C	R134a	R404A R507	R410A R407C	R134a	R404A R507	R410A R407C	R134a	R404A R507	R410A R407C	R134a	R404A R507					
SCA032S PLUS	50	1/4"	3/8"	-	-	-40 ÷ +80	50	58,5	54	95	10,0	8,5	13,1	7,0	7,1	8,6	8,1	8,0	7,7	7,1	5	5	4,8	4	4,8	5	4	4,5	4	3,5	4,5	4	0,79	Art. 4.3	261	32
SCA033S PLUS		3/8"	1/2"	-	-					97	19,5	17,5	27,0	13,5	13,8	16,7	16,6	16,4	14,8	13,6															269	32
SCA033M10S PLUS		-	-	10	12					97	19,5	17,5	27,0	13,5	13,8	16,7	16,6	16,4	14,8	13,6															269	32
SCA052S PLUS	80	1/4"	3/8"	-	-					107	11,0	9,0	13,9	7,5	7,7	9,3	8,5	8,4	8,2	7,6	7	8	7	7	7,5	7	6,5	6,5	6	6	6,5	6	2,15		319	32
SCA053S PLUS		3/8"	1/2"	-	-					109	23,0	21,0	32,3	16,0	16,3	19,7	19,9	19,7	17,6	16,2															327	32
SCA053M10S PLUS		-	-	10	12					109	23,0	21,0	32,3	16,0	16,3	19,7	19,9	19,7	17,6	16,2															327	32
SCA054S PLUS		1/2"	5/8"	-	16					116	30,0	27,0	41,6	21,0	21,4	25,9	25,6	25,3	23,1	21,2															343	32
SCA054M12S PLUS		-	-	12	16					116	30,0	27,0	41,6	21,0	21,4	25,9	25,6	25,3	23,1	21,2															343	32
SCA082S PLUS	130	1/4"	3/8"	-	-					132	12,0	10,5	16,2	9,0	9,2	11,1	9,9	9,8	9,9	9,1	13	13	12,5	12	12	12	11,5	11,5	10,5	11	11	10,5	3,35		391	26
SCA083S PLUS		3/8"	1/2"	-	-					134	27,0	25,0	38,5	17,0	17,3	21,0	23,7	23,5	18,7	17,2															399	26
SCA083M10S PLUS		-	-	10	12					134	27,0	25,0	38,5	17,0	17,3	21,0	23,7	23,5	18,7	17,2															399	26
SCA084S PLUS		1/2"	5/8"	-	16					141	36,0	33,0	50,8	23,0	23,5	28,4	31,3	31,0	25,3	23,2															411	26
SCA084M12S PLUS		-	-	12	16					141	36,0	33,0	50,8	23,0	23,5	28,4	31,3	31,0	25,3	23,2															411	26
SCA162S PLUS	250	1/4"	3/8"	-	-			78	74	145	14,0	11,0	16,9	9,5	9,7	11,7	10,4	10,3	10,4	9,6	27	32	26,5	29,5	33,5	28	25	26,5	24	24	25	25,5	4,6		760	12
SCA163S PLUS		3/8"	1/2"	-	-					147	31,0	29,0	44,7	20,0	20,4	24,7	27,5	27,2	22,0	20,2															745	12
SCA163M10S PLUS		-	-	10	12					147	31,0	29,0	44,7	20,0	20,4	24,7	27,5	27,2	22,0	20,2															745	12
SCA164S PLUS		1/2"	5/8"	-	16					154	41,0	39,0	60,1	31,0	31,6	38,3	36,9	36,6	34,1	31,3															782	12
SCA164M12S PLUS		-	-	12	16					154	41,0	39,0	60,1	31,0	31,6	38,3	36,9	36,6	34,1	31,3															782	12
SCA165S PLUS		5/8"	3/4"	16	-					162	54,0	50,0	77,0	35,0	35,7	43,2	47,4	46,9	38,4	35,3															802	12
SCA166S PLUS		3/4"	7/8"	-	-					167	62,0	58,0	89,3	39,0	39,8	48,1	54,9	54,4	42,8	39,4															842	12
SCA304S PLUS	500	1/2"	5/8"	-	16					232	50,0	48,0	73,9	40,0	40,8	49,4	45,5	45,0	43,9	40,4	48	52	46,5	50,5	50,5	46,5	41,5	45	38,5	42,5	48	40	11,25		1260	6
SCA305S PLUS		5/8"	3/4"	16	-					240	57,0	55,0	84,7	42,0	42,8	51,8	52,1	51,6	46,1	42,4															1284	6
SCA324S PLUS		1/2"	5/8"	-	16			94,5	89	187	50,0	48,0	73,9	40,0	40,8	49,4	45,5	45,0	43,9	40,4															1590	6
SCA325S PLUS		5/8"	3/4"	16	-					195	57,0	55,0	84,7	42,0	42,8	51,8	52,1	51,6	46,1	42,4															1630	6
SCA326S PLUS		3/4"	7/8"	-	-					200	65,0	63,0	97,0	46,0	46,9	56,8	59,7	59,1	50,5	46,5															1670	6
SCA327S PLUS		7/8"	1.1/8"	-	-					200	73,0	70,0	107,8	52,0	53,0	64,2	66,3	65,7	57,1	52,5															1670	6
SCA414S PLUS	670	1/2"	5/8"	-	16					218	52,0	50,0	77,0	43,0	43,9	53,1	47,4	46,9	47,2	43,4	77	83	74,5	72	72	64	67	80	61,5	67	68	48	16,85		1900	6
SCA415S PLUS		5/8"	3/4"	16	-					226	59,0	57,0	87,8	44,0	44,9	54,3	54,0	53,5	48,3	44,4															1930	6
SCA416S PLUS		3/4"	7/8"	-	-					231	75,0	70,0	107,8	48,0	49,0	59,2	66,3	65,7	52,7	48,5															1970	6
SCA417S PLUS		7/8"	1.1/8"	-	-					231	83,0	78,0	120,1	54,0	55,1	66,6	73,9	73,2	59,3	54,5															1970	6
SCA757S PLUS	1340	7/8"	1.1/8"	-	-				90	392	100,0	88,5	136,3	69,0	70,4	85,2	83,8	83,0	75,8	69,7	167	194	173	153	153	131	144	185	142	134	145	112	30		3500	1
SCA759S PLUS		1.1/8"	1.3/8"	-	35					394	106,0	90,0	138,6	78,0	79,6	96,3	85,2	84,4	85,7	78,8															3530	1

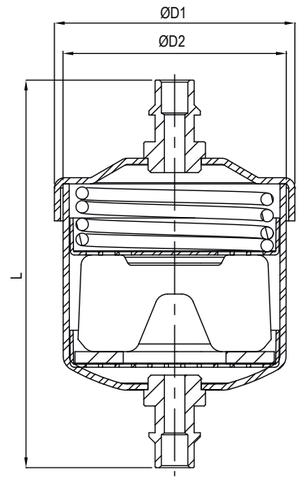
NOTE

(1) Massima potenzialità frigorifera riferita ad una caduta di pressione totale di 0,07 bar, compresi i raccordi di entrata e di uscita (seconda norma ARI STANDARD 710 con una temperatura di condensazione di +30 °C ed una temperatura di evaporazione di -15 °C).
(2) La capacità disidratante si basa sui contenuti di umidità nel refrigerante, prima e dopo la disidratazione, fissati dalla norma ARI STANDARD 710 la quale assume le seguenti condizioni di riferimento:
Temperatura del liquido: +24 °C e +52 °C.
Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm di H20.

NOTES

(1) Maximum refrigerant flow capacities are referred to a total pressure drop of 0,07 bar, inlet and outlet connections included (in accordance with ARI STANDARD 710 with condensing temperature at +30 °C and evaporating temperature at -15 °C).
(2)The dehydrating capacity is based on the humidity in the refrigerant, before and after drying, fixed in ARI STANDARD 710 that assumes the following reference conditions:
Liquid temperature: +24 °C and +52 °C.
Equilibrium Point Dryness (EPD) for R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm of H20.

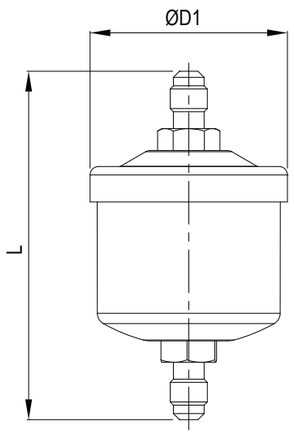
SCA..S PLUS



FILTRI A RETE
serie S PLUS

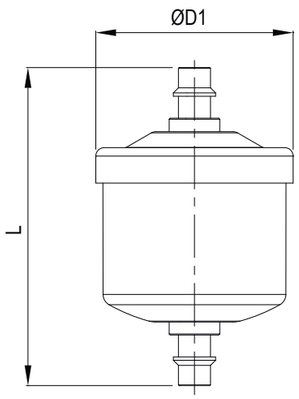
FILTER STRAINERS
S PLUS series

S..MM PLUS



Type	Nominal core volume [cm³]	Filtering surface [cm²]	Open area [%]	Mesh opening [mm]	SAE Flare	Solder connections				Dimensions [mm]		TS [°C]	PS [bar]	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
						ODS		ODM								
						[in]	[mm]	[in]	[mm]	ØD1	L					
S052MM PLUS	80	41	45,8	0,19	1/4"	-	-	-	-	57,5	116	-40 ÷ +80	50	Art. 4.3	225	32
S052S PLUS					-	1/4"	-	3/8"	-		107				220	32
S053MM PLUS					3/8"	-	-	-	-		124				245	32
S053S PLUS					-	3/8"	-	1/2"	-		109				240	32
S053M10S PLUS					-	-	10	-	12		109				205	32
S054MM PLUS					1/2"	-	-	-	-		132				235	32
S054M12S PLUS					-	-	12	-	14		116				230	32
S163MM PLUS	250	88			3/8"	-	-	-	-	77,5	162				495	12
S163S PLUS					-	3/8"	-	1/2"	-		147				490	12
S163M10S PLUS					-	-	10	-	12		147				475	12
S164MM PLUS					1/2"	-	-	-	-		170				525	12
S164M12S PLUS					-	-	12	-	14		154				520	12
S165MM PLUS					5/8"	-	-	-	-		179				610	12
S165S PLUS					-	5/8"	-	3/4"	-		162				605	12
S166S PLUS					-	3/4"	-	7/8"	-		167				610	12

S..S PLUS



AMBITO DI APPLICAZIONE

I filtri a rete sono considerati "Recipienti" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 2, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (a), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (a) e lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti rispettivamente al Gruppo 1 e 2, con riferimento al Regolamento (CE) No 1272/2008 ed in accordo con la classificazione di sicurezza A1, A2L nell'Annex E della norma EN 378-1:2016.
Sono un esempio i fluidi refrigeranti:
- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze e miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A

La funzione di un filtro a rete è quella di proteggere l'impianto da contaminanti solidi.

COSTRUZIONE

Tutti i modelli di filtri a rete hanno corpo e testata realizzati in acciaio UNI EN 10130 – DC04.
L'assemblaggio delle due parti avviene mediante saldatura TIG senza apporto di materiale, realizzando così un unico corpo molto compatto, privo di discontinuità e quindi più resistente. Particolarità di questo filtro è il cestello di rete in acciaio AISI 304, l'ampia superficie filtrante consente di trattenere impurità di dimensioni maggiori di 180 µm. I filtri di questo tipo non sono pulibili. La gamma di produzione prevede versioni con attacchi filettati SAE Flare e a saldare in acciaio ramato.

INSTALLAZIONE

Si consiglia, onde evitare la ricaduta di sporcizia nel circuito, di montare il filtro con asse longitudinale verticale e freccia rivolta verso il basso. L'importante funzione assolta dai filtri all'interno dell'impianto, suggerisce di prevedere per quest'ultimo una manutenzione programmata per verificarne l'efficienza; se necessario, provvedere alla sostituzione dei filtri a garanzia di un corretto funzionamento del sistema.

APPLICATION

The filters strainer are classified as "Vessels" in the sense of PED Directive 2014/68/EU, Article 2, paragraph 2 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (a), of the same Directive. All the products range is suitable for use with fluids proper to the Group 1 and 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (a) and letter (b), of PED Directive 2014/68/EU with reference to the Regulation (EC) n. 1272/2008, in accordance with safety classification A1, A2L in Annex E of the standard EN 378-1: 2016.
Examples of refrigerant fluids are:
- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze and blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A

The function of a filter strainer is to protect the system from solid contaminants.

CONSTRUCTION

All the filters have body and head completely manufactured in steel UNI EN 10130 – DC04 and the components are TIG welding without filler material, realizing a very compact body without discontinuity and therefore more durable. The special feature of this filter is the screen basket in AISI 304 with a wide filtering surface that allows the retention of impurities larger than 180 µm. Filters of this type are not cleanable. The production range includes versions with SAE Flare threaded connections and soldering connections in copper-plated steel..

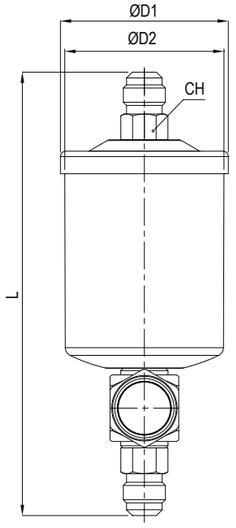
INSTALLATION

In order to avoid the relapse of dirt particles in the circuit, we recommend installing the filter with a vertical longitudinal axis and with the arrow pointing down. Considering the importance of filters inside the refrigeration system, we suggest defining a maintenance program to verify the efficiency and in case of necessity to substitute filters to ensure the correct function of the system.

FILTRI DISIDRATATORI CON INDICATORE
serie SCMI PLUS

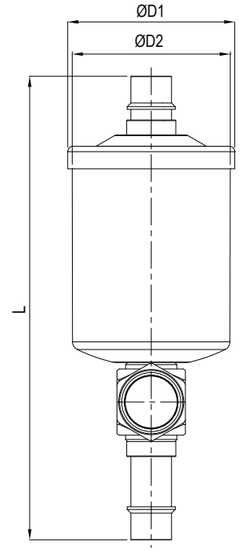
FILTER DRIERS WITH INDICATOR
SCMI PLUS series

SCMI..MM PLUS



Type	Nominal core volume [cm³]	SAE Flare	Solder connections [in] ODF	[in] ODM	[mm] ODF	[mm] ODM	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] ØD1	ØD2	L	CH	Refrigerant flow capacity Pressure drop 0,07 bar (1) [kW] R410A R407C	R134a	R32	R404A R507	R1234yf	R1234ze	R448A	R449A	R450A	R452A	Water capacity at +24 °C (2) [g H_2O] R410A R407C	R134a	R404A R507	Dehydratable charge at +24 °C [kg refrigerant] R410A R407C	R134a	R404A R507	Water capacity at +52 °C (2) [g H_2O] R410A R407C	R134a	R404A R507	Dehydratable charge at +52 °C [kg refrigerant] R410A R407C	R134a	R404A R507	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
SCMI032MM PLUS	50	1/4"	-	-	-	-	-40 ÷ +80	50	58,5	54	139	16	10,0	8,5	13,1	7,0	7,1	8,6	8,1	7,9	7,7	7,1	6	6,2	6	5	6	6	5	5,3	5	4,5	5,5	5	Art. 4.3	500	26
SCMI052MM PLUS	80	1/4"	-	-	-	-					152	16	11,0	9,0	13,9	7,5	7,7	9,3	8,5	8,4	8,2	7,6	9	10	9	9	9,5	9	8	8	7,5	8	8	7		545	26
SCMI053MM PLUS		3/8"	-	-	-	-					160	16	23,0	21,0	32,3	16,0	16,3	19,7	19,9	19,7	17,6	16,2														570	26
SCMI052S PLUS		-	1/4"	3/8"	-	-					162	-	11,0	9,0	13,9	7,5	7,7	9,3	8,5	8,4	8,2	7,6														535	26
SCMI053S PLUS		-	3/8"	1/2"	-	-					164	-	23,0	21,0	32,3	16,0	16,3	19,7	19,9	19,7	17,6	16,2														542	26
SCMI082MM PLUS	130	1/4"	-	-	-	-					177	16	12,0	10,5	16,2	9,0	9,2	11,1	9,9	9,8	9,9	9,1	15	15	14,5	15,5	15,5	15	14	14	13,5	14	14	13		645	15
SCMI082S PLUS		-	1/4"	3/8"	-	-					188	-	12,0	10,5	16,2	9,0	9,2	11,1	9,9	9,8	9,9	9,1														649	15
SCMI083MM PLUS		3/8"	-	-	-	-					185	16	27,0	25,0	38,5	17,0	17,3	21,0	23,7	23,5	18,7	17,2														659	15
SCMI083S PLUS		-	3/8"	1/2"	-	-					189	-	27,0	25,0	38,5	17,0	17,3	21,0	23,7	23,5	18,7	17,2														650	15
SCMI083M10S PLUS		-	-	-	10	12					189	-	27,0	25,0	38,5	17,0	17,3	21,0	23,7	23,5	18,7	17,2														650	15
SCMI084MM PLUS		1/2"	-	-	-	-					193	19	36,0	33,0	50,8	23,0	23,5	28,4	31,3	31,0	25,3	23,2														691	15
SCMI084S PLUS		-	1/2"	5/8"	-	16					196	-	36,0	33,0	50,8	23,0	23,5	28,4	31,3	31,0	25,3	23,2														660	15
SCMI163MM PLUS	250	3/8"	-	-	-	-			78	74	198	16	31,0	29,0	44,7	20,0	20,4	24,7	27,5	27,2	22,0	20,2	34	40	33	37	42	35	31,5	33,5	30	31	32	28		1020	6
SCMI163S PLUS		-	3/8"	1/2"	-	-					202	-	31,0	29,0	44,7	20,0	20,4	24,7	27,5	27,2	22,0	20,2														975	6
SCMI163M10S PLUS		-	-	-	10	12					202	-	31,0	29,0	44,7	20,0	20,4	24,7	27,5	27,2	22,0	20,2														975	6
SCMI164MM PLUS		1/2"	-	-	-	-					206	19	41,0	39,0	60,1	31,0	31,6	38,3	36,9	36,6	34,1	31,3														1052	6
SCMI164M12S PLUS		-	-	-	12	14					209	-	41,0	39,0	60,1	31,0	31,6	38,3	36,9	36,6	34,1	31,3														1012	6
SCMI164S PLUS		-	1/2"	5/8"	-	16					209	-	41,0	39,0	60,1	31,0	31,6	38,3	36,9	36,6	34,1	31,3														1012	6
SCMI165MM PLUS		5/8"	-	-	-	-					215	23	54,0	50,0	77,0	35,0	35,7	43,2	47,4	46,9	38,4	35,3														1112	6
SCMI165S PLUS		-	5/8"	3/4"	16	-					217	-	54,0	50,0	77,0	35,0	35,7	43,2	47,4	46,9	38,4	35,3														1032	6
SCMI166S PLUS		-	3/4"	7/8"	-	-					222,5	-	62,0	58,0	89,3	39,0	39,8	48,1	54,9	54,4	42,8	39,4														1070	6
SCMI324MM PLUS	500	1/2"	-	-	-	-			94,5	89	239	19	50,0	48,0	73,9	40,0	40,8	49,4	45,5	45,0	43,9	40,4	60	65	58	63	63	58	52	56	48	53	60	50		1880	5
SCMI325MM PLUS		5/8"	-	-	-	-					248	23	57,0	55,0	84,7	42,0	42,8	51,8	52,1	51,6	46,1	42,4														1940	5
SCMI325S PLUS		-	5/8"	3/4"	16	-					250	-	57,0	55,0	84,7	42,0	42,8	51,8	52,1	51,6	46,1	42,4														1860	5
SCMI326MM PLUS		3/4"	-	-	-	-					256		65,0	63,0	97,0	46,0	46,9	56,8	59,7	59,1	50,5	46,5														1980	5
SCMI326S PLUS		-	3/4"	7/8"	-	-					258	-	65,0	63,0	97,0	46,0	46,9	56,8	59,7	59,1	50,5	46,5														1900	5
SCMI327S PLUS		-	7/8"	1.1/8"	-	-					258	-	73,0	70,0	107,8	52,0	53,0	64,2	66,3	65,7	57,1	52,5														1980	5

SCMI..S PLU S



NOTE

(1) Massima potenzialità frigorifera riferita ad una caduta di pressione totale di 0,07 bar, compresi i raccordi di entrata e di uscita (seconda norma ARI STANDARD 710 con una temperatura del liquido di +30 °C ed una temperatura di evaporazione di -15 °C).

(2) La capacità disidratante si basa sui contenuti di umidità nel refrigerante, prima e dopo la disidratazione, fissati dalla norma ARI STANDARD 710 la quale assume le seguenti condizioni di riferimento: Temperatura del liquido: +24 °C e +52 °C . Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R22: 60 ppm di H2O. Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm di H2O.

AMBITO DI APPLICAZIONE

Sono filtri disidratatori con un indicatore di umidità saldobrasato all'uscita; sono considerati "Recipienti" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 2, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (a), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (a) e lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti rispettivamente al Gruppo 1 e 2, con riferimento al Regolamento (CE) No 1272/2008 ed in accordo con la classificazione di sicurezza A1, A2L nell'Annex E della norma EN 378-1:2016.
Sono un esempio i fluidi refrigeranti:
- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze e miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513ALa funzione di un filtro indicatore è quella di proteggere l'impianto da umidità, acidi e contaminanti solidi; questo filtro è da installarsi sulla linea del liquido.La presenza di umidità, evidenziata immediatamente dall'indicatore abbinato, può essere causa della formazione di ghiaccio; in condizioni di carica e di funzionamento dell'impianto normali, il fluido refrigerante deve transitare nell'indicatore in stato completamente liquido. La presenza di bollicine indica una parziale evaporazione del fluido lungo la linea del liquido.

COSTRUZIONE: Tutti i modelli di filtri indicatori hanno corpo e testata realizzati in acciaio UNI EN 10130 – DC04.
L'assemblaggio delle due parti avviene mediante saldatura MIG. In questo tipo di filtri la carica disidratante è composta da un blocco unico e compatto composto al 100% di setaccio molecolare da 3 Å. A questa cartuccia è accoppiato un particolare tipo feltro che consente un efficiente filtraggio meccanico abbinato ad una bassa resistenza al moto del fluido a vantaggio dell'efficacia di disidratazione. La presenza dell'indicatore a valle del filtro garantisce istantaneamente la reale efficacia del filtro. L'indicatore è caratterizzato da un elemento sensibile all'umidità, il cui colore varia dal verde al giallo in presenza d'umidità nell'impianto; il colore giallo indica che è il momento di intervenire per la sostituzione del filtro disidratatore.
La gamma di produzione prevede versioni con attacchi filettati SAE Flare e a saldare in acciaio ramato.

INSTALLAZIONE

Per ottimizzare le prestazioni del filtro si consiglia di montarlo con asse longitudinale verticale con freccia rivolta verso il basso. L'importanza dei filtri all'interno dell'impianto è tale che si consiglia di prevedere una manutenzione programmata per verificarne l'efficienza e garantire così il corretto funzionamento del sistema.

NOTES

(1) Maximum refrigerant flow capacities are referred to a total pressure drop of 0,07 bar, inlet and outlet connections included (in accordance with ARI STANDARD 710 with liquid temperature at +30 °C and evaporating temperature at -15 °C).

(2) The dehydrating capacity is based on the humidity content in the refrigerant, before and after drying, fixed in ARI STANDARD 710 that assumes the following reference conditions: liquid temperature: +24 °C and +52 °C. Equilibrium Point Dryness (EPD) for R22: 60 ppm of H2O. Equilibrium Point Dryness (EPD) for R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm of H2O.

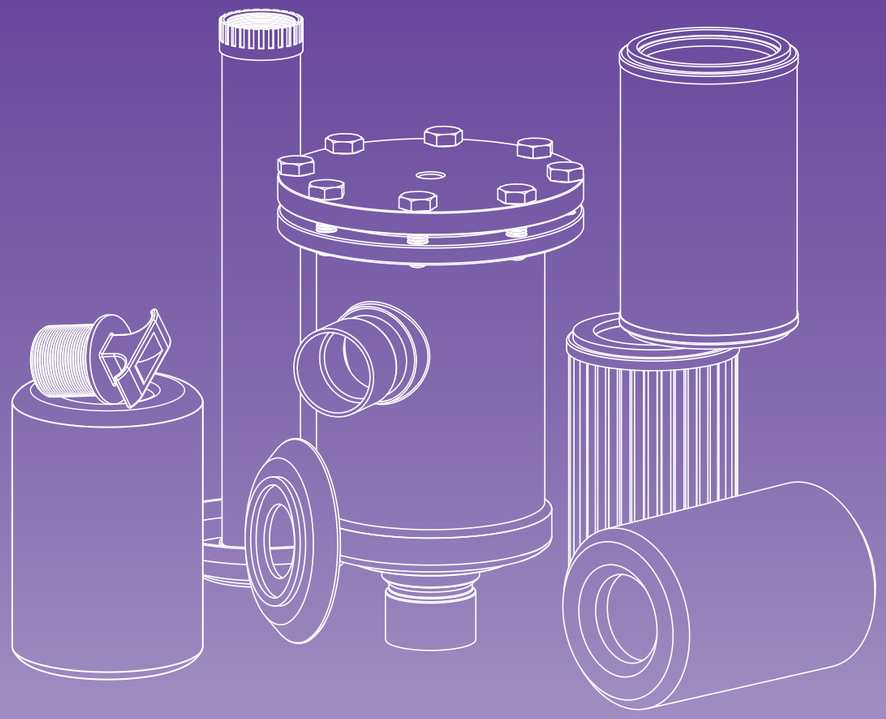
APPLICATION

The filters driers are classified as "Vessels" in the sense of PED Directive 2014/68/EU, Article 2, paragraph 2 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (a), of the same Directive. All the products range is suitable for use with fluids proper to the Group 1 and 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (a) and letter (b), of PED Directive 2014/68/EU with reference to the Regulation (EC) n. 1272/2008, in accordance with safety classification A1, A2L in Annex E of the standard EN 378-1: 2016.
Examples of refrigerant fluids are:
- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
-HFO R1234yf, R1234ze and blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A
The function of a filter indicator is to protect the system from moisture, acids and solid contaminants; this filter must be installed on the liquid line. The presence of moisture, immediately highlighted by the indicator combined, may be due to the formation of ice; in charging conditions and during normal operation of the system, the refrigerant must pass in the indicator in the completely liquid state. The presence of bubbles indicates the partial evaporation of the fluid along the liquid line.

CONSTRUCTION: All types of filters with indicators, have body and head made of steel UNI EN 10130 - DC04.
The assembly of the two parts is done by MIG welding. In this type of filters the dehydrating charge is composed of a single and compact block with 100% of molecular sieve core from 3Å. This cartridge it's coupled to a particular felt type which allows an efficient mechanical filtration combined with a low resistance to the motion of the fluid to the benefit of the effectiveness of dehydration. The presence of the indicator after the filter guarantees instantly the real effectiveness of the filter. The indicator is characterized by an element sensitive to moisture, which changes color from green to yellow in the presence of moisture in the system; Yellow indicates that is needed to change the filter drier.
The production range includes versions with SAE Flare threaded connections and soldering connections in copper-plated steel.

INSTALLATION

To optimize the performance, the filter should be mounted with the longitudinal axis vertical and the arrow pointing down. The importance of the filters within the system is such that it is advisable to provide for scheduled maintenance in order to verify the efficiency and thus to ensure the proper functioning of the system.



FILTRI A CARTUCCIA RICAMBIABILE SERIE PLUS
REPLACEABLE CORE FILTERS PLUS SERIES

FILTRI A CARTUCCIA RICAMBIABILE

serie CSR..PLUS

AMBITO DI APPLICAZIONE

I filtri a cartuccia ricambiabile sono considerati "Recipienti" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 2, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (a), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (a) e lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti rispettivamente al Gruppo 1 e 2, con riferimento al Regolamento (CE) No 1272/2008 ed in accordo con la classificazione di sicurezza A1, A2L nell'Annex E della norma EN 378-1:2016.

Sono un esempio i fluidi refrigeranti:

- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
-HFO R1234yf, R1234ze e miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A

La funzione di questi filtri è quella di proteggere l'impianto da contaminanti solidi, di assorbire l'umidità impedendo la formazione di acidi che danneggiano il compressore, di evitare la formazione di ghiaccio e la conseguente riduzione di efficienza dell'impianto.

REPLACEABLE CORE FILTERS

CSR..PLUS series

APPLICATION

The replaceable core filters are classified as "Vessels" in the sense of the PED Directive 2014/68/EU, Article 2, paragraph 2 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (a), of the same Directive.

All the product range is suitable for use with fluids proper to the Group 1 and 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (a) and letter (b), of PED Directive 2014/68/EU with reference to the Regulation (EC) n. 1272/2008, in accordance with safety classification A1, A2L in Annex E of the standard EN 378-1: 2016.

Examples of refrigerant fluids are:

- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze and blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A

The function of these filters is to protect the system from solid contaminants, absorb moisture to prevent the formation of acids that damage the compressor, avoid the formation of ice and the consequent reduction in the efficiency of the system.

FILTRI A CARTUCCIA RICAMBIABILE

serie CSR..PLUS

COSTRUZIONE

I filtri della serie CSR.. PLUS sono realizzati interamente in acciaio, ad eccezione degli attacchi a saldare, realizzati con tubo di rame EN 12735-1 - Cu-DHP. Le parti costituenti il corpo sono assemblate mediante saldatura MAG con apporto di materiale specifico. Il complesso di filtrazione, di cui il tubo filtrante in acciaio inox AISI 430 ne è parte portante, grazie ad una maniglia di presa ergonomica, si estrae facilmente qualora sia necessario sostituire le cartucce di materiale disidratante.
Il passaggio del fluido avviene in parallelo e pertanto, nel caso di filtri a più cartucce, la caduta di pressione non aumenta con l'aumentare del numero delle cartucce.
NOTA: L'intera gamma di prodotti viene fornita con controflangia forata ¼" NPT predisposta per il montaggio dell'attacco di carica (vedi KIT-A).

INSTALLAZIONE

I filtri a cartuccia solida ricambiabile possono essere installati con l'asse longitudinale disposto sia in orizzontale che in verticale, in quest'ultimo caso la freccia riportata sull'etichetta deve essere rivolta verso il basso. Ove vi siano vibrazioni, prevedere adeguati sistemi di fissaggio del filtro e se possibile di smorzamento sulle tubazioni ad esso connesse per evitare di caricare eccessivamente le saldature degli attacchi. La scelta della posizione di installazione deve contemplare la distanza 'K' (vedere figura) per permettere l'estrazione senza difficoltà delle cartucce.
Data l'importanza dei filtri all'interno dell'impianto si consiglia di prevedere una manutenzione programmata per verificare il corretto funzionamento del sistema.

Type	N° of Cartridge	Nominal core volume [cm^3] (in^3)	Filtering surface [cm^2]	ODS Ø [in]	ODS Ø [mm]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] ØD1	ØD2	H	H1	P	E	K	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
CSR485 PLUS	1	800 (48)	435	5/8"	16	-40 ÷ +80	50	122	154	232	146	88	14	180	Cat. II	5200	1
CSR487 PLUS				7/8"	22					237	151	93	20			5250	
CSR489 PLUS				1.1/8"	-					242	156	98	24			5230	
CSR4811 PLUS				1.3/8"	35					242	156	98	24			5310	
CSR4813 PLUS				1.5/8"	-					247	161	103	24			5430	
CSR48M42 PLUS				-	42					247	161	103	24			5400	
CSR4817 PLUS				2.1/8"	54					259	173	115	32			5530	
CSR4821 PLUS				2.5/8"	-					259	173	115	35			5620	
CSR967 PLUS	2	1600 (96)	870	7/8"	22					379	293	93	20	320		6920	
CSR969 PLUS				1.1/8"	-					384	298	98	24			6800	
CSR9611 PLUS				1.3/8"	35					384	298	98	24			6820	
CSR9613 PLUS				1.5/8"	-					389	303	103	24			6950	
CSR96M42 PLUS				-	42					389	303	103	24			6950	
CSR9617 PLUS				2.1/8"	54					401	315	115	32			7075	
CSR9621 PLUS				2.5/8"	-					401	315	115	35			7165	

REPLACEABLE CORE FILTERS

CSR..PLUS series

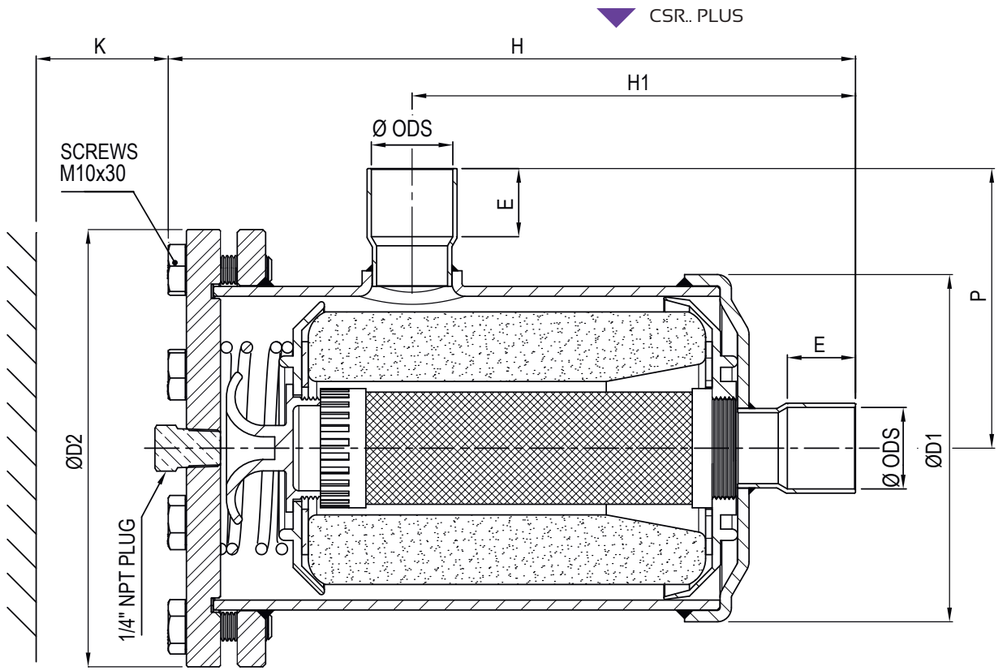
CONSTRUCTION

The filters are made entirely in steel, with the exception of the CSR series, in which the solder connections are made of EN 12735-1 - Cu-DHP copper tube. All the parts of the body are MAG welding with specific filler material. If it's needed to replace the cores, the filtration system, including the filter tube of stainless steel AISI 430, it's easy to replace thanks to a handle ergonomic grip.
The passage of fluid takes place in parallel and therefore, in case of multiple filters cartridges, the pressure drop does not increases with the number of cartridges.
NOTE: The whole products range is supplied with ¼" NPT threaded cover for mounting an access fitting (see KIT-A).

INSTALLATION

The CSR filters can be installed with the longitudinal axis arranged both horizontally and vertically, in this last case the arrow on the label must be facing downwards. Provide adequate filter fastening and vibration damping systems for connected piping to avoid loads on connections welds. To allow an easily cartridges extraction the choice of installation location must contemplate the distance 'K' (see figure).
Considering the importance of filters inside the refrigeration system, we suggest to define a maintenance program to ensure the correct functioning of the system.

CSR.. PLUS



Cartuccia CSR48

E' una cartuccia compatta composta al 100% di setaccio molecolare da 3 Å particolarmente adatta per fluidi HFC e oli POE, PAG.

Cartridge CSR48

It is a compact 3 Å cartridge made of 100% molecular sieve, particularly suitable for HFC fluids and POE, PAG oils.

REFRIGERANT FLOW CAPACITY AND WATER CAPACITY FOR 100% MOLECULAR SIEVES SOLID CORE

Type	Refrigerant flow capacity - Pressure drop 0,07 bar (1) [kW]												Water capacity at +24 °C (2) [g H_2O]				Dehydratable charge at +24 °C [kg refrigerant]				Water capacity at +52 °C (2) [g H_2O]				Dehydratable charge at +52 °C [kg refrigerant]			
	R134a	R32	R404A, R507	R407C	R410A	R1234yf	R1234ze	R448A	R449A	R450A	R452A	R513A	R134a	R404A, R507	R407C	R410A	R134a	R404A, R507	R407C	R410A	R134a	R404A, R507	R407C	R410A	R134a	R404A, R507	R407C	R410A
CSR485 PLUS	84	129	60	92	94	61	74	80	79	66	61	70																
CSR487 PLUS	146	225	104	160	163	106	128	139	137	114	105	121																
CSR489 PLUS	197	303	142	216	219	145	175	188	185	156	143	164																
CSR4811 PLUS	236	363	165	258	263	168	204	225	222	181	167	196																
CSR4813 PLUS	252	388	178	273	281	182	220	241	237	196	180	209	87	89	87	87	96	99	97	97	74	76	74	74	82	84	83	82
CSR48M42 PLUS	252	388	178	273	281	182	220	241	237	196	180	209																
CSR4817 PLUS	252	388	178	273	281	182	220	241	237	196	180	209																
CSR4821 PLUS	267	411	189	278	297	193	233	255	251	208	191	222																
CSR967 PLUS	147	226	105	162	164	107	130	140	138	115	106	122																
CSR969 PLUS	228	351	163	251	254	166	201	218	214	179	165	189																
CSR9611 PLUS	310	477	222	340	345	226	274	296	291	244	224	257																
CSR9613 PLUS	336	517	240	367	374	245	296	321	316	264	242	279	174	178	175	174	193	198	194	193	148	151	149	148	164	168	165	164
CSR96M42 PLUS	336	517	240	367	374	245	296	321	316	264	242	279																
CSR9617 PLUS	376	579	269	413	419	274	332	359	353	295	272	312																
CSR9621 PLUS	398	614	286	421	444	291	353	380	374	314	288	331																

NOTE

(1) Massima potenzialità frigorifera riferita ad una caduta di pressione totale di 0,07 bar, compresi i raccordi di entrata e di uscita (seconda norma ARI STANDARD 710 con una temperatura del liquido di +30 °C ed una temperatura di evaporazione di -15 °C).

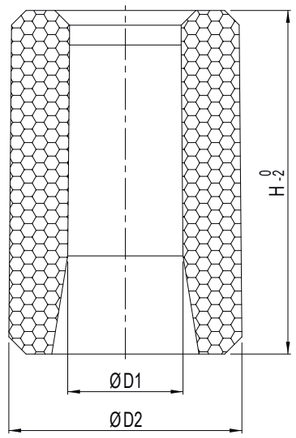
(2) La capacità disidratante si basa sui contenuti di umidità nel refrigerante, prima e dopo la disidratazione, fissati dalla norma ARI STANDARD 710 la quale assume le seguenti condizioni di riferimento:
Temperatura del liquido: +24 °C e +52 °C.
Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm di H20.

NOTES

(1) Maximum refrigerant flow capacities are referred to a total pressure drop of 0,07 bar, inlet and outlet connections included (in accordance with ARI STANDARD 710 with liquid temperature at +30 °C and evaporating temperature at -15 °C).

(2) The dehydrating capability is based on the humidity content in the refrigerant, before and after drying, fixed in ARI STANDARD 710 that assumes the following reference conditions:
Liquid temperature: +24 °C and +52 °C.
Equilibrium Point Dryness (EPD) for R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm of H20.

CSR48



CHARACTERISTICS OF MOLECULAR SIEVES CORES

Type	Composition	Application	Surface [cm^2]	Nominal volume [in^3]	Nominal volume [cm^3]	Dimensions [mm] ØD1	Dimensions [mm] ØD2	Dimensions [mm] H	Weight [g]	Pieces per box
CSR48	100% Molecular sieves	Dehydrator	435	48	800	47	96	140	750	12
CSR100	100% Molecular sieves	Dehydrator	680	100	1600	53,5	121	166	1530	6

Cartuccia CSR48A

E' una cartuccia compatta composta al 80% di setaccio molecolare da 3 Å e al 20% da allumina attivata; la presenza di quest'ultimo elemento conferisce alla cartuccia elevate caratteristiche deacidificanti pur mantenendo una capacità di adsorbimento dell'umidità elevata. Tali caratteristiche rendono la cartuccia particolarmente adatta per fluidi HCFC, CFC e oli minerali a base di alchilbenzene.

Cartridge CSR48A

It is a compact 3 Å cartridge composed of 80% molecular sieve and 20% activated alumina; the presence of the latter element gives the cartridge high de-acidification characteristics while maintaining a high moisture adsorption capacity. These characteristics make the cartridge particularly suitable for HCFC, CFC fluids and alkylbenzene based mineral oils.

REFRIGERANT FLOW CAPACITY AND WATER CAPACITY FOR 80% MOLECULAR SIEVES AND 20% ACTIVATED ALUMINA SOLID CORE

Type	Refrigerant flow capacity - Pressure drop 0,07 bar (1) [kW]												Water capacity at +24 °C (2) [g H_2O]				Dehydratable charge at +24 °C [kg refrigerant]				Water capacity at +52 °C (2) [g H_2O]				Dehydratable charge at +52 °C [kg refrigerant]			
	R134a	R32	R404A, R507	R407C	R410A	R1234yf	R1234ze	R448A	R449A	R450A	R452A	R513A	R134a	R404A, R507	R407C	R410A	R134a	R404A, R507	R407C	R410A	R134a	R404A, R507	R407C	R410A	R134a	R404A, R507	R407C	R410A
CSR485 PLUS	84	129	60	92	94	61	74	80	79	66	61	70																
CSR487 PLUS	146	225	104	160	163	106	128	139	137	114	105	121																
CSR489 PLUS	197	303	142	216	219	145	175	188	185	156	143	164																
CSR4811 PLUS	236	363	165	258	263	168	204	225	222	181	167	196																
CSR4813 PLUS	252	388	178	273	281	182	220	241	237	196	180	209	74	76	73	73	82	84	81	81	69	73	57	57	70	76	63	63
CSR48M42 PLUS	252	388	178	273	281	182	220	241	237	196	180	209																
CSR4817 PLUS	252	388	178	273	281	182	220	241	237	196	180	209																
CSR4821 PLUS	267	411	189	278	297	193	233	255	251	208	191	222																
CSR967 PLUS	147	226	105	162	164	107	130	140	138	115	106	122																
CSR969 PLUS	228	351	163	251	254	166	201	218	214	179	165	189																
CSR9611 PLUS	310	477	222	340	345	226	274	296	291	244	224	257																
CSR9613 PLUS	336	517	240	367	374	245	296	321	316	264	242	279	148	152	146	146	164	169	162	162	138	146	114	114	140	152	127	127
CSR96M42 PLUS	336	517	240	367	374	245	296	321	316	264	242	279																
CSR9617 PLUS	376	579	269	413	419	274	332	359	353	295	272	312																
CSR9621 PLUS	398	614	286	421	444	291	353	380	374	314	288	331																

NOTE

(1) Massima potenzialità frigorifera riferita ad una caduta di pressione totale di 0,07 bar, compresi i raccordi di entrata e di uscita (seconda norma ARI STANDARD 710 con una temperatura del liquido di +30 °C ed una temperatura di evaporazione di -15 °C).

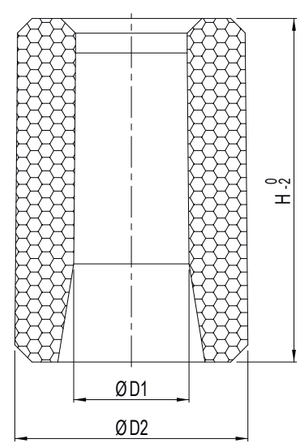
(2) La capacità disidratante si basa sui contenuti di umidità nel refrigerante, prima e dopo la disidratazione, fissati dalla norma ARI STANDARD 710 la quale assume le seguenti condizioni di riferimento:
Temperatura del liquido: +24 °C e +52 °C.
Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm di H20.

NOTES

(1) Maximum refrigerant flow capacities are referred to a total pressure drop of 0,07 bar, inlet and outlet connections included (in accordance with ARI STANDARD 710 with liquid temperature at +30 °C and evaporating temperature at -15 °C).

(2)The dehydrating capability is based on the humidity contest in the refrigerant, before and after drying, fixed in ARI STANDARD 710 that assumes the following reference conditions:
Liquid temperature: +24 °C and +52 °C.
Equilibrium Point Dryness (EPD) for R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm of H20.

CSR48A
CSR48AA



CHARACTERISTICS OF MOLECULAR SIEVES CORES WITH ACTIVATED ALUMINA

Type	Composition	Application	Surface [cm^2]	Nominal volume [in^3]	Nominal volume [cm^3]	Dimensions [mm] ØD1	Dimensions [mm] ØD2	Dimensions [mm] H	Weight [g]	Pieces per box
CSR48A	80% Molecular sieves + 20% Activated alumina	Antiacid	435	48	800	47	96	140	750	12
CSR48AA	75% Molecular sieves + 20% Act. alumina + 5% Act. carbon	Burn-out								

FILTRI A CARTUCCIA MECCANICA RICAMBIABILE
serie CSR..A PLUS

AMBITO DI APPLICAZIONE

I filtri a cartuccia meccanica ricambiabile sono considerati "Recipienti" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 2, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (a), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (a) e lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti rispettivamente al Gruppo 1 e 2, con riferimento al Regolamento (CE) No 1272/2008 ed in accordo con la classificazione di sicurezza A1, A2L nell'Annex E della norma EN 378-1:2016.

Sono un esempio i fluidi refrigeranti:

- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze e miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A

La configurazione di questi filtri li rende particolarmente adatti per l'installazione nella linea di aspirazione in abbinamento esclusivo alle cartucce meccaniche della serie MFC, il cui grado di microfiltrazione consente di trattenere ogni tipo di impurità residua presente nell'impianto, garantendo una protezione efficace del compressore.

COSTRUZIONE

I filtri sono realizzati interamente in acciaio; nella serie CSR..A PLUS gli attacchi a saldare sono realizzati con tubo di rame EN 12735-1 - Cu-DHP. Le parti costituenti l'involucro del filtro sono assemblate mediante saldatura MAG con apporto di materiale specifico.

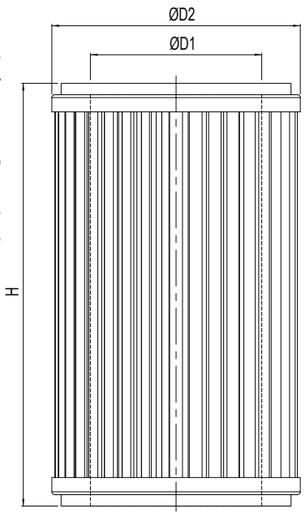
NOTA: L'intera serie è fornita con la controflangia forata ¼" NPT cosicché, all'occorrenza, sia possibile accoppiare un attacco di carica (vedi KIT-A) o il tappo ¼"NPT forniti entrambi di serie. Questa soluzione flessibile permette quindi di predisporre un nuovo punto di accesso all'impianto.

CARTUCCIA MECCANICA MFC48: L'ampia superficie filtrante della cartuccia è costituita da una rete metallica e una lamiera forata con interposto un setto filtrante di materiale poroso, in grado di trattenere particelle solide di dimensioni maggiori o uguali a 20 micron. Su entrambe le estremità, la cartuccia è già completa di guarnizioni per l'accoppiamento con le coppe di plastica, disegnate specificatamente per questo tipo di gruppo filtrante.

CARTUCCIA MECCANICA MFC48S: La superficie filtrante della cartuccia è costituita da una rete in tessuto metallico unito e una lamiera stirata a maglie in grado di trattenere particelle solide di dimensioni maggiori di 120 micron. Su entrambe le estremità, la cartuccia è già completa di guarnizioni per l'accoppiamento con le coppe di plastica del gruppo filtrante.

INSTALLAZIONE

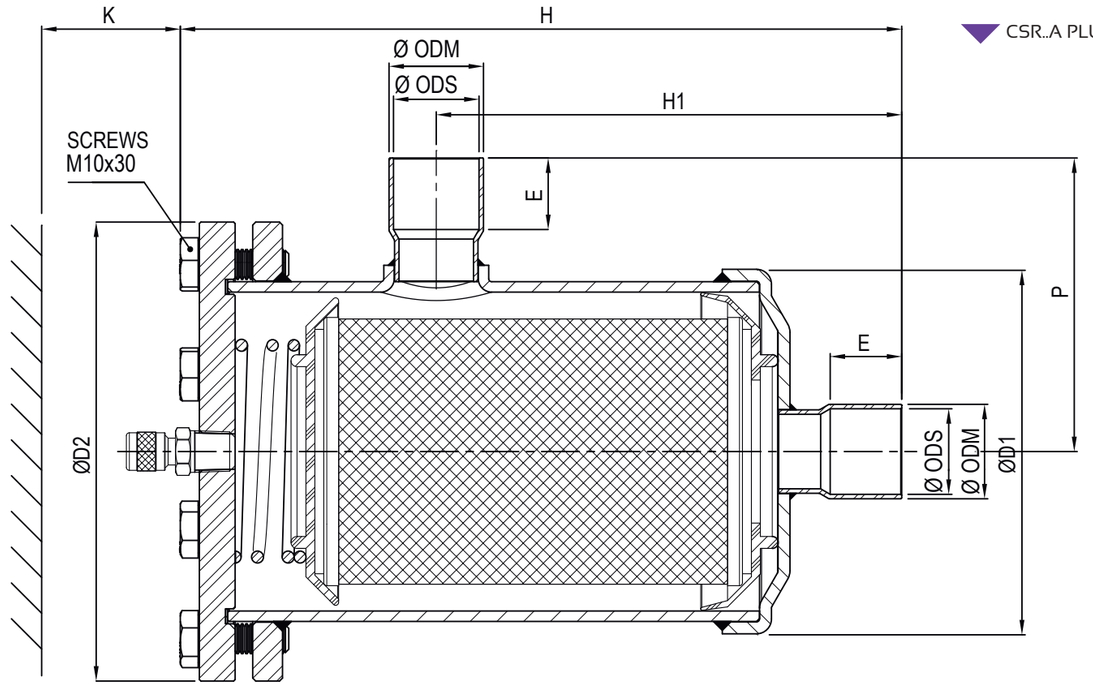
La scelta della posizione di installazione deve contemplare la distanza 'K' (vedere figura) per permettere l'estrazione senza difficoltà delle cartucce. Data l'importanza dei filtri all'interno dell'impianto si consiglia di prevedere una manutenzione programmata per verificare il corretto funzionamento del sistema.



MFC48

Type	ODS		N° of Cartridge	Mechanical Cartridge	TS	PS	Dimensions [mm]							Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
	[in]	[mm]			[°C]	[bar]	ØD1	ØD2	H	H1	P	E	K			
CSR485A PLUS	5/8"	16	1	MFC48 MFC48S	-40 ÷ +80	50	122	154	232	146	88	14	180	Cat. II	5200	1
CSR487A PLUS	7/8"	22							237	151	93	20			5250	
CSR489A PLUS	1.1/8"	-							242	156	98	24			5230	
CSR4811A PLUS	1.3/8"	35							242	156	98	24			5310	
CSR4813A PLUS	1.5/8"	-							247	161	103	24			5430	
CSR48M42A PLUS	-	42							247	161	103	24			5400	
CSR4817A PLUS	2.1/8"	54							259	173	115	32			5530	
CSR4821A PLUS	2.5/8"	-							259	173	115	35			5620	

CSR..A PLUS



Type	Filtering surface		Filtering capacity [µm]	Dimensions [mm]			Technical characteristics	Weight [g]	Pieces per box
	[in^2]	[cm^2]		ØD1	ØD2	H			
MFC48	127	820	>20	60	87	148	Mechanical cartridge	265	15
MFC48S	61	390	120	69	90	148	Stainless steel cartridge	112	15

REPLACEABLE MECHANICAL CARTRIDGE FILTERS
CSR..A PLUS series

APPLICATION

The replaceable mechanical cartridge filters are classified as "Vessels" in the sense of PED Directive 2014/68/EU, Article 2, paragraph 2 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (a), of the same Directive. All the products range is suitable for use with fluids proper to the Group 1 and 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (a) and letter (b), of PED Directive 2014/68/EU with reference to the Regulation (EC) n.1272/2008, in accordance with safety classification A1, A2L in Annex E of the standard EN 378-1: 2016.

Examples of refrigerant fluids are:

- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze and blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A

The configuration of these filters makes them particularly suitable for installing in the suction line in exclusive combination with the mechanical cartridges series MFC, whose degree of microfiltration block each type of residual impurities in the system, ensuring effective protection of the compressor.

CONSTRUCTION

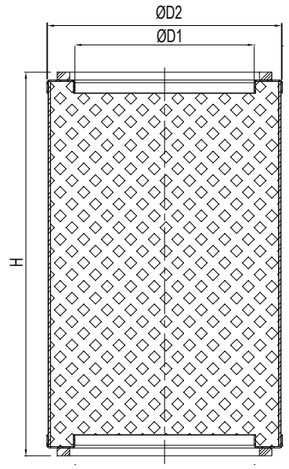
Filters are made entirely of steel; in the CSR..A PLUS series the solder connections are made with copper tube EN 12735-1 - Cu-DHP. The shell parts of the filter are assembled by MAG welding with specific weld material.

NOTE: The whole products range is supplied with flange ¼" NPT threaded, so that, if necessary, it is possible to connect an access fitting (see KIT-A) or the ¼ "NPT plug both supplied as standard. This flexible solution allows to set up a new access point to the system.

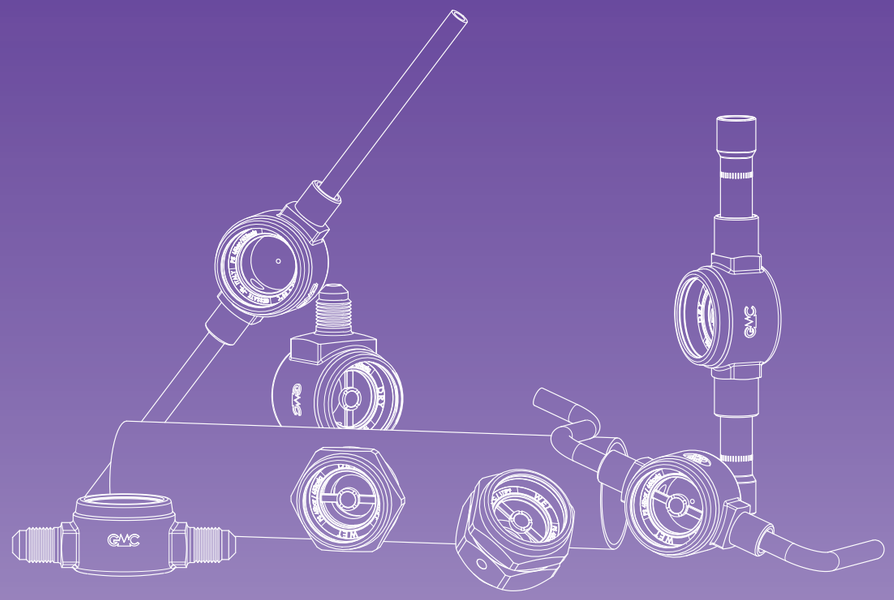
MECHANICAL CARTRIDGE MFC48: The wide filtering surface of the cartridge is formed by a metal mesh and a perforated sheet with an interposed filtering membrane of porous material able to retain solid particles of size greater than or equal to 20 microns. On both ends, the cartridge is already complete with seals for coupling with plastic cups designed specifically for this type of filter group.

MECHANICAL CARTRIDGE MFC48S: The filtering surface of the cartridge is made up of a metal fabric mesh and an expanded metal mesh capable of retaining solid particles larger than 120 microns. On both ends, the cartridge is already complete with gaskets for coupling with the plastic cups of the filtering group.

INSTALLATION: To allow an easy cartridges extraction the choice of installation location must contemplate the distance 'k' (see figure). Considering the importance of filters inside the refrigeration system, we suggest defining a maintenance program to verify the efficiency and in case of necessity to substitute cartridges to ensure the correct function of the system.



MFC48S



INDICATORI SERIE PLUS
INDICATORS PLUS SERIES

INDICATORI DI LIQUIDO E DI UMIDITA'

serie LI - MI PLUS

AMBITO DI APPLICAZIONE

Gli indicatori sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (a) e lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti rispettivamente al Gruppo 1 e 2, con riferimento al Regolamento (CE) No 1272/2008 ed in accordo con la classificazione di sicurezza A1, A2L nell'Annex E della norma EN 378-1:2016.

Sono un esempio i fluidi refrigeranti:

- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze e miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A. Gli indicatori a sella sono esclusi dal campo d'applicazione della Direttiva 2014/68/EU in quanto componenti di tubazione.

La Funzione degli indicatori di liquido e di umidità, è quella di verificare in tempo reale la regolarità del flusso e la presenza di umidità nel sistema.

COSTRUZIONE

Gli indicatori sono realizzati incastonando una spia di vetro direttamente nel corpo di ottone forgiato a caldo EN 12420 – CW617N oppure nella ghiera indicatrice in ottone EN 12164 – CW614N. Si forma così un'unica struttura compatta che riduce al minimo le giunzioni fra componenti, con conseguente eliminazione di possibili fughe di refrigerante. Per ottenere una perfetta tenuta del vetro in tutti gli indicatori viene utilizzata una guarnizione in teflon modificato; negli indicatori a sella la tenuta tra ghiera indicatrice e corpo è affidata ad un OR in gomma HNBR. I modelli che si collegano all'impianto mediante saldobrasatura, hanno attacchi in rame EN 12735-1 - Cu-DHP.

SERIE LI: Questa serie di indicatori permette di verificare se in condizioni di carica o di funzionamento dell'impianto il fluido refrigerante transita nell'indicatore in stato completamente liquido. La presenza di bollicine indica una parziale evaporazione del fluido lungo la linea del liquido.

SERIE MI: Questa serie di indicatori è caratterizzata da un elemento sensibile all'umidità, il cui colore vira dal verde al giallo a seconda della concentrazione di umidità nell'impianto.

INSTALLAZIONE

All'avviamento dell'impianto il colore dell'elemento sensibile all'umidità può essere giallo, sia a causa dell'umidità atmosferica con cui l'indicatore è venuto a contatto, sia a causa dell'umidità presente nel circuito. Quando il grado d'umidità del frigorigeno si normalizza grazie all'azione del filtro disidratatore, il colore dell'elemento ritorna ad essere verde.

Il collegamento degli indicatori all'impianto deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione. Durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo tenendo quest'ultimo raffreddato per evitare di compromettere la tenuta della guarnizione tra vetro e corpo d'ottone.

NOTA: Dove è necessario serrare la ghiera indicatrice (provvista di anello di tenuta) al corpo indicatore, utilizzare la coppia indicata nelle istruzioni d'uso allegate al prodotto al fine di garantire una perfetta tenuta e resistenza alla PS massima ammissibile dichiarata.

LIQUID AND MOISTURE INDICATORS

LI - MI PLUS series

APPLICATION

The indicators are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the product range is suitable for use with fluids proper to the Group 1 and 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (a) and letter (b), of Directive PED 2014/68/EU with reference to the Regulation (EC) n. 1272/2008, according to safety classification A1, A2L in Annex E of the standard EN 378-1: 2016.

Examples of refrigerant fluids are:

- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze and blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A .

Saddle type indicators are excluded from the scope of Directive 2014/68/EU as piping components. The function of liquid and humidity indicators, is to check in real time the situation of flow and the presence of moisture in the system.

CONSTRUCTION

The indicators are made by embedding a spy glass directly into the body of hot forged brass EN 12420 - CW617N or in the annular indicator body of brass EN 12164 - CW614N. This forms a unique compact structure that minimizes the junctions between components, followed by removing of possible leakage of refrigerant. To obtain a perfect sealing of glass in all indicators is used a modified Teflon gasket; in saddle type indicators the seal between the annular indicator and the body is done by an O-ring made of HNBR . In some models, the solder connections are made of copper EN 12735-1 - Cu-DHP.

LI SERIES: This indicators series allows to check if the fluid passes in the indicator in the completely liquid state in charging conditions or in normal system operation. The presence of bubbles indicates the partial evaporation of the fluid along the liquid line.

MI SERIES: This indicators series is characterized by an element sensitive to moisture which changes color from green to yellow depending on the concentration of moisture in the system.

INSTALLATION

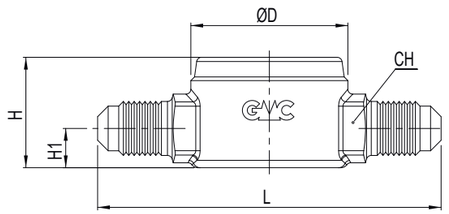
During the first start, the color of the element sensitive to moisture can be yellow, not only because of atmospheric moisture with which the indicator has come into contact, but also for presence of moisture in the circuit. When the moisture content of the refrigerant is normalized through the dehydrator filter, the color of the element become green.

The brazing of the indicators to the system shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body keeping it cooled in order to avoid compromising the seal of the gaskets.

NOTE: Where it is necessary to tighten the ring nut (equipped with a seal) to the body indicator, use the torque specified in the instructions provided with the product in order to ensure a perfect seal and resistance to PS maximum allowable declared.

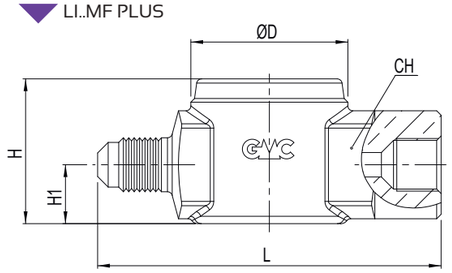
INDICATORI DI LIQUIDO
serie LI PLUS

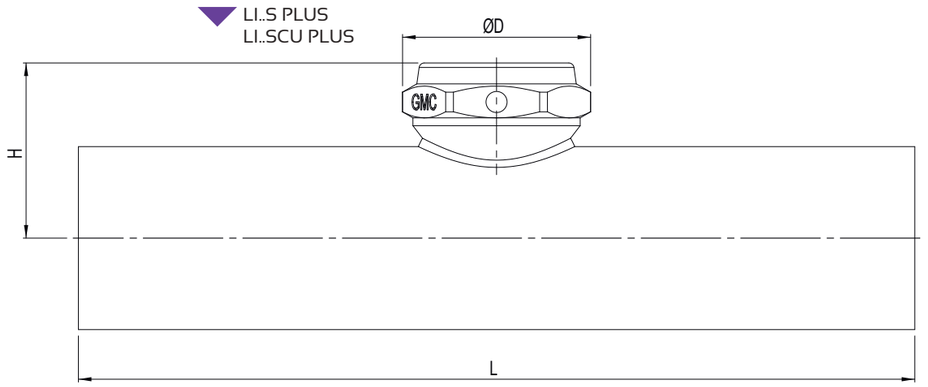
Type	Type of connection		SAE Flare	ODS Ø [in]	ODS Ø [mm]	ODM Ø [in]	ODM Ø [mm]	For pipe Ø [in]	For pipe Ø [mm]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] ØD	L	H	H1	CH	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
LI2MM PLUS	Male-male		1/4"	-	-	-	-	-	-	-40÷ +120	50	32	70	22,5	8	14	Art. 4.3	120	25
LI3MM PLUS			3/8"	-	-	-	-	-	-				75	29,5	12	22		190	25
LI4MM PLUS			1/2"	-	-	-	-	-	-				80					204	25
LI5MM PLUS			5/8"	-	-	-	-	-	-				88	31,5	13	24		255	25
LI6MM PLUS			3/4"	-	-	-	-	-	-				91	35,5	15	28		325	25
LI2MF PLUS	Male-female		1/4"	-	-	-	-	-	-				70	29,5	12	22		209	25
LI3MF PLUS			3/8"	-	-	-	-	-	-				75					202	25
LI4MF PLUS			1/2"	-	-	-	-	-	-				80	31,5	13	24		235	25
LI5MF PLUS			5/8"	-	-	-	-	-	-				85	35,5	15	28		305	25
LI6MF PLUS			3/4"	-	-	-	-	-	-				94	41,5	17,5	35		471	25
LI2SL PLUS	By-pass		-	-	-	1/4"	6	-	-				202	7	22,5	-		130	35
LI2SLP PLUS			-	-	-	1/4"	6	-	-				98,5	38	58,5			130	32
LI2S PLUS	Soldering	Hot forged brass	-	1/4"	-	-	-	-	-				125	22,5	8			126	50
LI3S PLUS			-	3/8"	-	-	-	-	-									132	50
LIM10S PLUS			-	-	10	-	-	-	-									133	50
LIM12S PLUS			-	-	12	-	-	-	-				132	29,5	12			203	50
LI4S PLUS			-	1/2"	-	-	-	-	-									205	50
LI5S PLUS			-	5/8"	16	-	-	-	-				145					198	50
LI7S PLUS			-	7/8"	22	-	-	-	-				155	35,5	15			309	42
LI9S PLUS			-	1.1/8"	28	-	-	-	-				183	41,5	17,5			510	42
LIM28SCU PLUS		Tube	-	-	-	-	28	-	-			36	150	30	-	35	Excluded	228	26
LI5T PLUS	Saddle		-	-	-	-	-	5/8"	16				-	36	-			120	25
LIM18T PLUS			-	-	-	-	-	-	18				-	37	-			120	25
LI7T PLUS			-	-	-	-	-	7/8"	22				-	39	-			120	25
LI9T PLUS			-	-	-	-	-	1.1/8"	28				-	42	-			120	25
LI11T PLUS			-	-	-	-	-	1.3/8"	35				-	45	-			120	25
LIM42T PLUS			-	-	-	-	-	1.5/8"	42				-	48,5	-			120	25
LI17T PLUS			-	-	-	-	-	2.1/8"	54				-	56	-			120	25



LI..MM PLUS

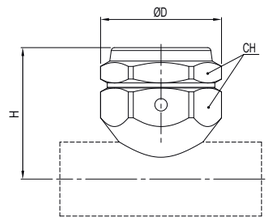
LI..MF PLUS



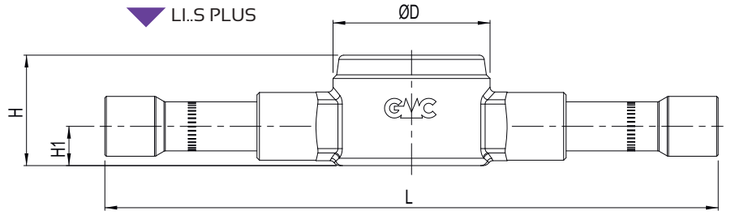


LIQUID INDICATORS
LI PLUS series

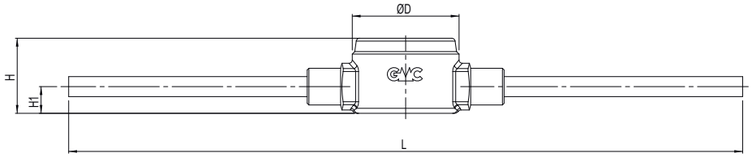
LI..T PLUS



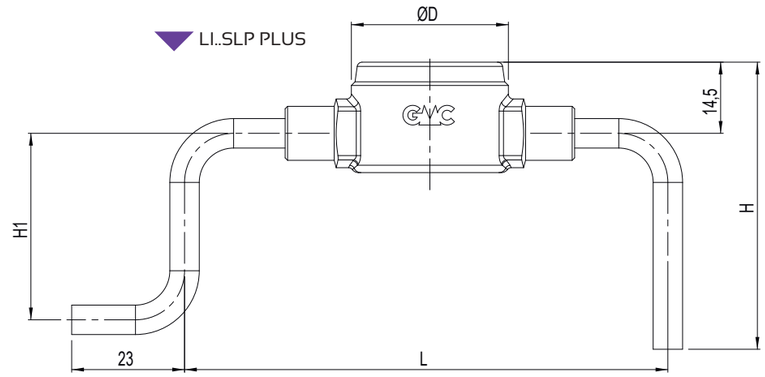
LI..S PLUS



LI..SL PLUS



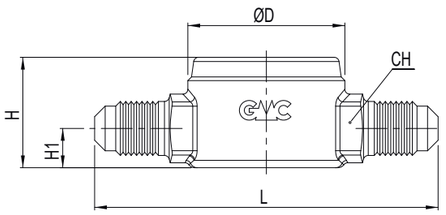
LI..SLP PLUS



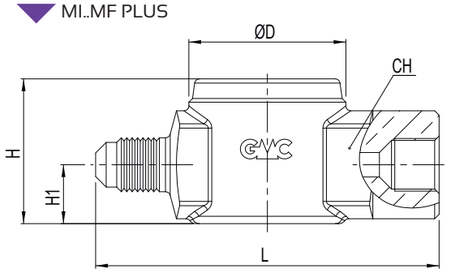
INDICATORI DI LIQUIDO & UMIDITÀ
serie MI PLUS

Type	Type of connection		SAE Flare	ODS Ø [in]	ODS Ø [mm]	ODM Ø [in]	ODM Ø [mm]	For pipe Ø [in]	For pipe Ø [mm]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] ØD	L	H	H1	CH	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
MI2MM PLUS	Male-male		1/4"	-	-	-	-	-	-	-40 ÷ +120	50	32	70	22,5	8	14	Art. 4.3	120	25
MI3MM PLUS			3/8"	-	-	-	-	-	-				75	29,5	12	22		190	25
MI4MM PLUS			1/2"	-	-	-	-	-	-				80					204	25
MI5MM PLUS			5/8"	-	-	-	-	-	-				88	31,5	13	24		255	25
MI6MM PLUS			3/4"	-	-	-	-	-	-				91	35,5	15	28		325	25
MI2MF PLUS	Male-female		1/4"	-	-	-	-	-	-				70	29,5	12	22		209	25
MI3MF PLUS			3/8"	-	-	-	-	-	-				75					202	25
MI4MF PLUS			1/2"	-	-	-	-	-	-				80	31,5	13	24		235	25
MI5MF PLUS			5/8"	-	-	-	-	-	-				85	35,5	15	28		305	25
MI6MF PLUS			3/4"	-	-	-	-	-	-				94	41,5	17,5	35		471	25
MI2SL PLUS	By-pass		-	-	-	1/4"	6	-	-				202	7	22,5	-		130	35
MI2SLP PLUS			-	-	-	1/4"	6	-	-				98,5	58,5	38			130	32
MI2S PLUS	Soldering	Hot forged brass	-	1/4"	-	-	-	-	-				125	22,5	8			126	50
MI3S PLUS			-	3/8"	-	-	-	-	-									132	50
MIM10S PLUS			-	-	10	-	-	-	-									133	50
MIM12S PLUS			-	-	12	-	-	-	-				132	29,5	12			203	50
MI4S PLUS			-	1/2"	-	-	-	-	-									205	50
MI5S PLUS			-	5/8"	16	-	-	-	-				145					198	50
MI7S PLUS			-	7/8"	22	-	-	-	-				155	35,5	15			309	42
MI9S PLUS			-	1.1/8"	28	-	-	-	-				183	41,5	17,5			510	42
MIM28SCU PLUS		Tube	-	-	-	-	28	-	-				150	30	-			228	26
MI5T PLUS	Saddle		-	-	-	-	-	5/8"	16			36	-	36	-	32	Excluded	120	25
MIM18T PLUS			-	-	-	-	-	-	18				-	37	-			120	25
MI7T PLUS			-	-	-	-	-	7/8"	22				-	39	-			120	25
MI9T PLUS			-	-	-	-	-	1.1/8"	28				-	42	-			120	25
MI11T PLUS			-	-	-	-	-	1.3/8"	35				-	45	-			120	25
MIM42T PLUS			-	-	-	-	-	1.5/8"	42				-	48,5	-			120	25
MI17T PLUS			-	-	-	-	-	2.1/8"	54				-	56	-			120	25

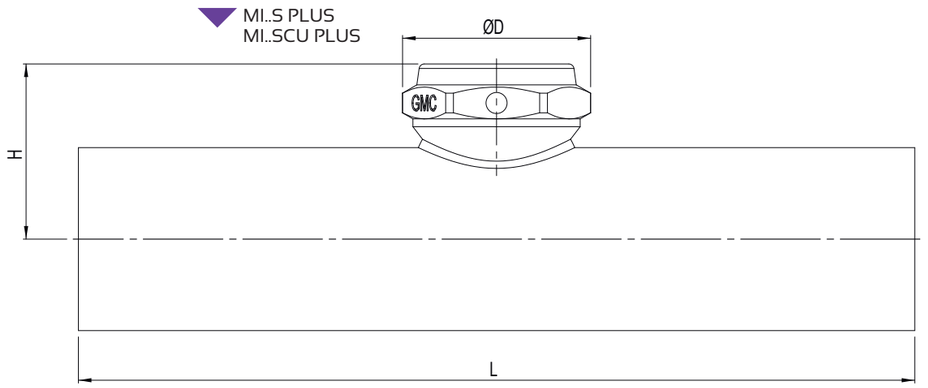
MI..MM PLUS



MI..MF PLUS

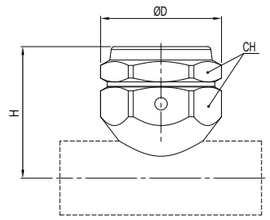


MI..S PLUS
MI..SCU PLUS

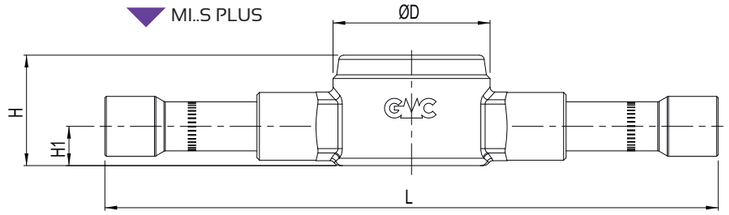


LIQUID AND MOISTURE INDICATORS
MI PLUS series

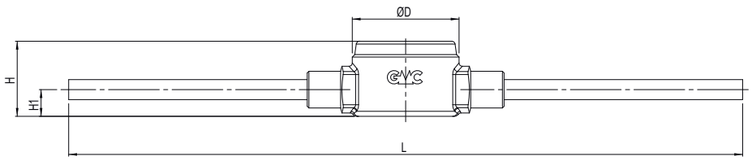
MI..T PLUS



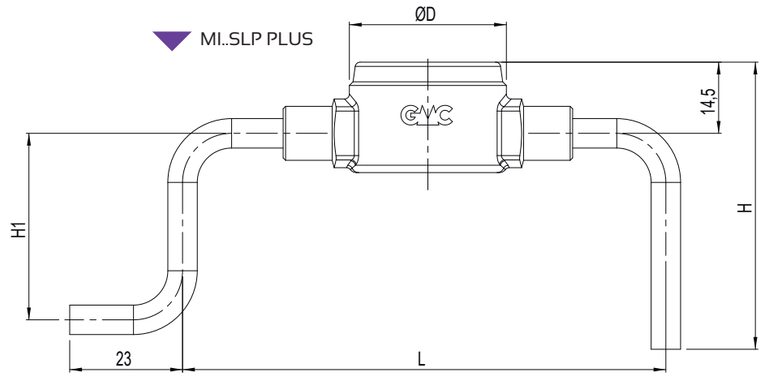
MI..S PLUS

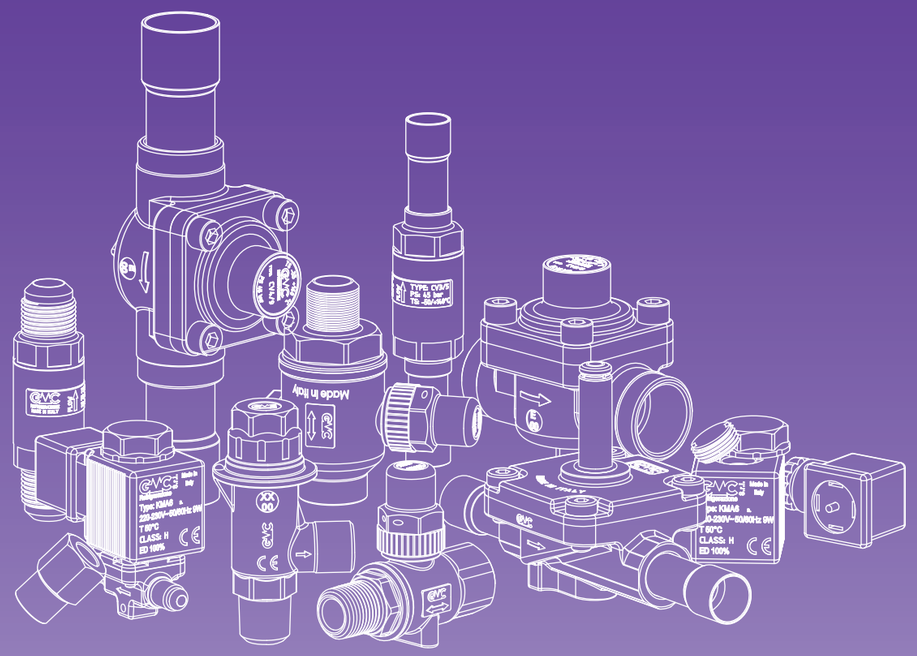


MI..SL PLUS



MI..SLP PLUS





VALVOLE SERIE PLUS
VALVES PLUS SERIES

VALVOLE DI RITEGNO
serie CV PLUS - CV..HD PLUS

AMBITO DI APPLICAZIONE
Le valvole di ritegno sono considerate "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (a) e lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti rispettivamente al Gruppo 1 e 2, con riferimento al Regolamento (CE) No 1272/2008 ed in accordo con la classificazione di sicurezza A1, A2L nell'Annex E della norma EN 378-1:2016.
Sono un esempio i fluidi refrigeranti:
- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze e miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A.
La funzione delle valvole di ritegno e quella di garantire il passaggio unidirezionale del flusso di refrigerante attraverso le tubazioni.

COSTRUZIONE SERIE CV1 e CV3
Il corpo e il nipplo sono realizzati da barra in ottone UNI EN12164 - CW614N e le connessioni a saldare sono in tubo di rame EN12735-1-Cu-DHP. La guarnizione dell'otturatore, in PTFE modificato, unisce robustezza a un'eccellente tenuta alle alte temperature; la molla che insiste sull'otturatore è in acciaio inox austenitico AISI 302. La tenuta tra corpo e nipplo e affidata ad un anello di tenuta in HNBR.

COSTRUZIONE SERIE CV2 e CV4
Le differenze con le precedenti sono il corpo e la flangia realizzati in ottone forgiato a caldo EN12420 - CW617N e la guarnizione di tenuta, tra corpo e flangia, che è realizzata, in alcuni modelli, in fibre aramidiche esenti amianto approvate DIN-DVGW in accordo con DIN3535 - parte 6 FA, e in altri è in HNBR.

COSTRUZIONE SERIE CV..HD
La serie HD differisce dalla serie standard per l'impiego di una molla con rigidezza maggiore che aumenta il Differenziale di Pressione Minimo di Apertura: ciò rende il funzionamento della valvola meno sensibile alla fluttuazione delle portate transitorie in fase di avviamento e spegnimento del compressore, evitando l'innesco di rumorose risonanze del flusso. Questa caratteristica rende le valvole serie HD particolarmente adatte all'installazione in prossimità del compressore ed in impianti con motori azionati da inverter.

INSTALLAZIONE
Durante l'installazione della valvola assicurarsi che la direzione della freccia corrisponda con il senso del flusso.
Si consiglia di installare le valvole della serie CV1 e CV3 con asse verticale e la freccia rivolta verso l'alto; sono tollerabili installazioni con asse longitudinale inclinato o orizzontale. L'installazione all'impianto delle valvole serie CV2 e CV4 deve avvenire con l'asse longitudinale giacente in un piano orizzontale e con il coperchio rivolto verso l'alto, inoltre solo per questa serie e necessario smontare tutti i componenti rimovibili dalla valvola e qualora la guarnizione non dovesse restare sul coperchio, rimuoverla manualmente dal corpo. Il collegamento all'impianto delle valvole a saldare deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione. Durante la saldatura evitare comunque di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo, lasciando che quest'ultimo si raffreddi per convezione naturale in aria.

CHECK VALVES
CV - CV..HD PLUS series

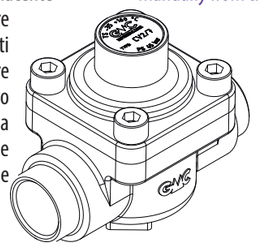
APPLICATION
The check valves are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the product range is suitable for use with fluids proper to the Group 1 and 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (a) and letter (b), of Directive PED 2014/68/EU with reference to the Regulation (EC) n. 1272/2008, according to safety classification A1, A2L in Annex E of the standard EN 378-1: 2016.
Examples of refrigerant fluids are:
- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze and blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A.
The function of the check valves is to ensure the unidirectional passage of the fluid through the pipes.

CONSTRUCTION SERIES CV1 & CV3
The body and the nipple are made from brass bar UNI EN12164 - CW614N and the solder connections are made of copper tube EN 12735-1 - Cu-DHP. The clapper seat is made of modified PTFE and combines robustness with excellent resistance to high temperatures; the spring that keep the gate shut is made of austenitic stainless steel AISI 302. The seal between body and nipple is ensured by a HNBR O-Ring.

CONSTRUCTION SERIES CV2 & CV4
The differences with the previous ones are the body and flange made of hot forged brass EN12420 - CW617N and the seal between body and flange, which is made, in some models, in an asbestos-free aramid fiber DIN - DVGW approved in accordance with DIN 3535, part 6 FA, in other models it's in HNBR.

CONSTRUCTION SERIES CV2..HD
The HD series differs from the standard series for the spring used which has a greater rigidity which increases the Minimum Opening Pressure Differential: this makes the operation of the valve less sensitive to the fluctuation of the transient flow rates during the start-up and shut-down of the compressor, avoiding the ignition of noisy resonances of the flow. This feature makes the HD series valves particularly suitable for installation near the compressor and in systems with inverter-driven compressors.

INSTALLATION
While installing the valve, make sure the arrow direction matches the direction of flow. We recommend to install the valves CV1 and CV3 Series with vertical axis and the arrow pointing upwards; installations with inclined or horizontal longitudinal axis are tolerable. The installation of the valves CV2 and CV4 series shall be done with the longitudinal axis lying in a horizontal plane and with the cover facing upward, furthermore only for this series is necessary to dismantle all the removable components from the valve and if the gasket does not remain on the cover, remove it manually from the body. The brazing of the valves with solder connections shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body and allow the latter to cool by natural convection in the air.

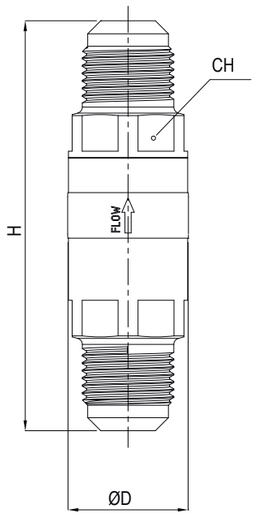


VALVOLE DI RITEGNO
serie CV PLUS

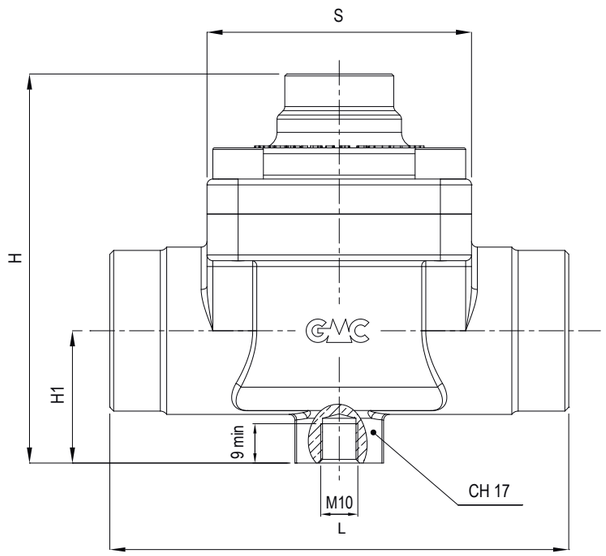
CHECK VALVES
CV PLUS series

Type	Type of connection	SAE Flare	ODS		IDS		Kv [m^3/h]	Minimum Opening Pressure Differential [bar]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]						Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
			[in]	[mm]	[in]	[mm]					CH	ØD	H	H1	L	S			
CV1/2 PLUS	SAE Flare	1/4"	-	-	-	-	0,55	0,07	-50 ÷ +140	50	17	21	74	-	-	-	Art. 4.3	110	25
CV1/3 PLUS		3/8"	-	-	-	-	1,4						81	-	-	-		130	25
CV1/4 PLUS		1/2"	-	-	-	-	2,0	0,05			23	25	83	-	-	-		180	25
CV1/5 PLUS		5/8"	-	-	-	-	3,6				27	29	99	-	-	-		290	25
CV1/6 PLUS		3/4"	-	-	-	-	5,5				30	34	110	-	-	-		410	50
CV2/M22 PLUS	Directly to the body	-	-	22	1.1/8"	-	6,6	0,1	-35 ÷ +160		-	-	84,5	28,5	100	60		1131	12
CV2/7 PLUS		-	7/8"	-	1.1/8"	-					-	-						1128	12
CV2/M28 PLUS		-	-	28	1.3/8"	35	8,8				-	-						1041	12
CV2/9 PLUS		-	1.1/8"	-	1.3/8"	35					-	-						1032	12
CV3/2 PLUS	With solder connections	-	1/4"	-	-	-	0,55	0,07	-50 ÷ +140		-	21	128	-	-	-		115	50
CV3/3 PLUS		-	3/8"	-	-	-	1,4				-			-	-	-		125	50
CV3/M10 PLUS		-	-	10	-	-					-			-	-	-		125	50
CV3/M12 PLUS		-	-	12	-	-	2,0	0,05			-	25	131	-	-	-		182	50
CV3/4 PLUS		-	1/2"	-	-	-					-			-	-	-		182	50
CV3/5 PLUS		-	5/8"	16	-	-	3,6				-	29	145	-	-	-		254	50
CV3/7 PLUS		-	7/8"	22	-	-	5,5				-	34	166	-	-	-		400	42
CV4/7 PLUS		-	7/8"	22	-	-	6,6	0,1	-35 ÷ +160		-	-	84,5	28,5	170	60		1236	15
CV4/M28 PLUS		-	-	28	-	-	8,8				-	-			200			1210	15
CV4/9 PLUS		-	1.1/8"	-	-	-					-	-						1211	15

CV1..PLUS



CV2..PLUS

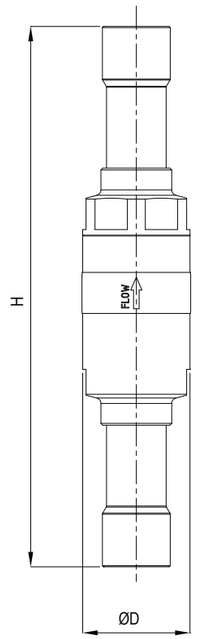


VALVOLE DI RITEGNO
serie CV..HD PLUS

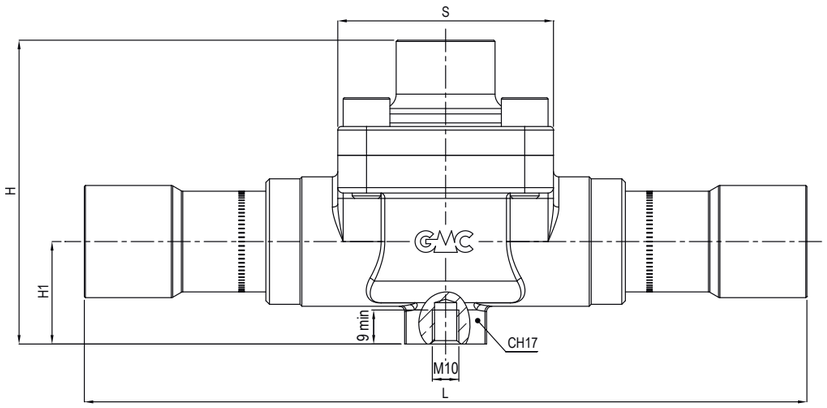
CHECK VALVES
CV..HD PLUS series

Type	Type of connection	SAE Flare	ODS		IDS		Kv [m^3/h]	Minimum Opening Pressure Differential [bar]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]						Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
			[in]	[mm]	[in]	[mm]					CH	ØD	H	H1	L	S			
CV1/2HD PLUS	SAE Flare	1/4"	-	-	-	-	0,55	0,3	-50 ÷ +140	50	17	21	74	-	-	-	Art. 4.3	110	25
CV1/3HD PLUS		3/8"	-	-	-	-	1,4						81	-	-	-		130	25
CV1/4HD PLUS		1/2"	-	-	-	-	2,0				23	25	83	-	-	-		180	25
CV1/5HD PLUS		5/8"	-	-	-	-	3,6				27	29	99	-	-	-		290	25
CV1/6HD PLUS		3/4"	-	-	-	-	5,5				30	34	110	-	-	-		410	50
CV2/M22HD PLUS	Directly to the body	-	-	22	1.1/8"	-	6,6		-35 ÷ +160		-	-	84,5	28,5	100	60		1131	12
CV2/7HD PLUS		-	7/8"	-	1.1/8"	-					-	-						1128	12
CV2/M28HD PLUS		-	-	28	1.3/8"	35	8,8				-	-						1041	12
CV2/9HD PLUS		-	1.1/8"	-	1.3/8"	35					-	-						1032	12
CV3/2HD PLUS	With solder connections	-	1/4"	-	-	-	0,55		-50 ÷ +140		-	21	128	-	-	-		115	50
CV3/3HD PLUS		-	3/8"	-	-	-	1,4				-			-	-	-		125	50
CV3/M10HD PLUS		-	-	10	-	-					-			-	-	-		125	50
CV3/M12HD PLUS		-	-	12	-	-	2,0				-	25	131	-	-	-		182	50
CV3/4HD PLUS		-	1/2"	-	-	-					-			-	-	-		182	50
CV3/5HD PLUS		-	5/8"	16	-	-	3,6	0,3			-	29	145	-	-	-		254	50
CV3/7HD PLUS		-	7/8"	22	-	-	5,5				-	34	166	-	-	-		400	42
CV4/7HD PLUS		-	7/8"	22	-	-	6,6		-35 ÷ +160		-	-	84,5	28,5	170	60		1236	15
CV4/M28HD PLUS		-	-	28	-	-	8,8				-	-			200			1210	15
CV4/9HD PLUS		-	1.1/8"	-	-	-					-	-						1211	15

CV3..PLUS



CV4..PLUS



VALVOLE SOLENOIDI NORMALMENTE CHIUSE
serie EV PLUS

AMBITO DI APPLICAZIONE

Le valvole solenoidi sono considerate "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'impiego con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (a) e lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti rispettivamente al Gruppo 1 e 2, con riferimento al Regolamento (CE) No 1272/2008 ed in accordo con la classificazione di sicurezza A1, A2L nell'Annex E della norma EN 378-1:2016.
Sono un esempio i fluidi refrigeranti:
- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze e miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A.

La serie è inoltre compatibile con i fluidi idrocarburi HC classificati A3 dal suddetto Annex E, quali R290, R600, R600a, ma devono essere impiegate esclusivamente su impianti frigoriferi collocati in aree NON classificate a rischio d'esplosione, secondo quanto definito nell'Allegato I della Direttiva 1999/92/CE.
ATTENZIONE! **Le valvole solenoidi della serie PLUS, non possono essere utilizzate con R22, oli minerali, oli alchilbenzenici.**
Questa serie di valvole sono normalmente chiuse, ovvero, quando la bobina viene eccitata la valvola si apre. Si distinguono due tipologie di valvole: ad **azione diretta** e **servocomandate a membrana**; nelle prime l'apertura e la chiusura dell'orifizio di passaggio è attuata direttamente dal nucleo mobile. Nelle servocomandate il nucleo mobile ha il solo compito di liberare il foro pilota della membrana, la quale chiude l'orifizio di passaggio ed **è pertanto necessario che ci sia una minima pressione differenziale**, tra ingresso e l'uscita della valvola, affinché la membrana si sollevi consentendo il passaggio del fluido.

Operating principle	Type	Connections SAE Flare	Connections ODS [in]	Connections ODS [mm]	Nominal seat size Ø [mm]	Kv [m³/h]	Opening pressure differential Δp [bar] min OPD (1)	Opening pressure differential Δp [bar] MOPD (2) 9 W A.C.	Opening pressure differential Δp [bar] MOPD (2) 20 W D.C.	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] H_1	H_2	H_3	L_1	L_2	L_3	□S	Screw	Tightening torque [Nm]	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
Direct acting	EV32MM PLUS	1/4"	-	-	3,3	0,26	0	38	33	-35 ÷ +120	50	79	66	39	65	45	56	30	M4	4	Art. 4.3	220	45
	EV33MM PLUS	3/8"	-	-											70							230	45
	EV32S PLUS	-	1/4"	-											122							235	35
	EV33S PLUS	-	3/8"	-											124							350	35
	EV3M10S PLUS	-	-	10											123							250	35
Diaphragm pilot operated	EV63MM PLUS	3/8"	-	-	6	1,00	0,05					84	71	43	75							210	35
	EV63S PLUS	-	3/8"	-											114							200	35
	EV6M10S PLUS	-	-	10											114							200	35
	EV6M12S PLUS	-	-	12											131							220	35
	EV64S PLUS	-	1/2"	-											131							220	35
	EV103MM PLUS	3/8"	-	-	10	2,20						87			96			46	M5	7		490	18
	EV103S PLUS	-	3/8"	-											143							520	10
	EV10M10S PLUS	-	-	10											143							520	10
	EV104MM PLUS	1/2"	-	-											96							490	18
	EV104S PLUS	-	1/2"	-											145							520	10
	EV10M12S PLUS	-	-	12											145							520	10
	EV125MM PLUS	5/8"	-	-	12	2,50									100							495	18
	EV125S PLUS	-	5/8"	-											165							520	10
	EV127S PLUS	-	7/8"	-											183							560	10
	EV226S PLUS	-	3/4"	-	22	6,00		28	20			100	80	53	190			60	M6	24		1200	15
	EV227S PLUS	-	7/8"	-											200							1165	15
	EV229S PLUS	-	1.1/8"	-											220							1215	15

NOTE

(1) min OPD = minima pressione differenziale d'apertura. Ovvero il minimo differenziale di pressione fra ingresso e uscita al quale una valvola solenoide servo comandata riesce ad aprire e si mantiene aperta.
(2) MOPD = massima pressione differenziale d'apertura secondo ARI STANDARD 760. Ovvero il massimo differenziale di pressione fra ingresso e uscita al quale una valvola solenoide riesce ad aprire.

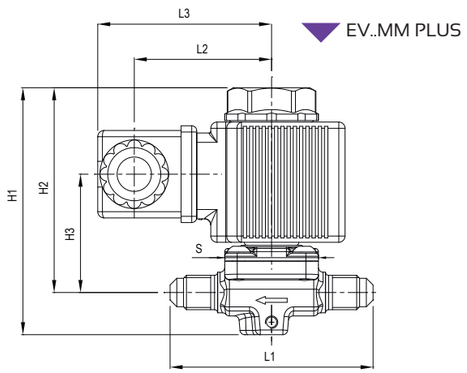
COSTRUZIONE

Il corpo e la flangia sono realizzati in ottone forgiato a caldo EN 12420 - CW617N e la tenuta tra questi due componenti è garantita da una guarnizione in mescola speciale di HNBR. Il canotto della valvola è realizzato in acciaio inox austenitico AISI 305 - 1.4303 ed ospita i nuclei fissi e mobile realizzati in acciaio inox ferritico AISI 430F - 1.4105; la guarnizione di tenuta della sede del nucleo mobile è in PTFE. Le molle di reazione interne al gruppo sono in acciaio inox austenitico AISI 301. Gli anelli di tenuta in EPDM, posti sotto e sopra la bobina, assicurano un perfetto isolamento dagli agenti ossidanti. Gli attacchi a saldare nei modelli ODS, sono realizzati con tubo di rame EN 12735-1-Cu-DHP.

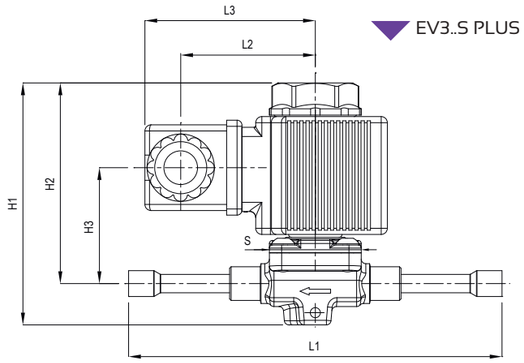
INSTALLAZIONE

Le valvole sono fornite senza bobine. Il collegamento delle valvole all'impianto va eseguito con una lega a basso punto di fusione. Le valvole possono essere montate in qualunque posizione purché la bobina non sia rivolta verso il basso. Prima della saldatura del corpo all'impianto, smontare la valvola separando tutti i componenti rimovibili, la guarnizione dovrebbe restare sul coperchio rimosso altrimenti separarla manualmente. Assicurarsi, per l'installazione della valvola, che il verso della freccia stampata sul corpo, corrisponda con il verso del flusso nell'impianto e che la bobina sia preferibilmente rivolta verso l'alto, inoltre, durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo. Prima di collegare elettricamente la valvola solenoide accertarsi che la tensione e la frequenza di rete dell'impianto corrispondano ai valori incisi sulla bobina.

EV..MM PLUS



EV3..S PLUS



NORMALLY CLOSED SOLENOID VALVES
EV PLUS series

APPLICATION

The solenoid valves are classified as "Pressure accessories" in the sense of PED Directive 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the products range is suitable for use with fluids proper to the Group 1 and 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (a) and letter (b), of PED Directive 2014/68/EU with reference to the Regulation (EC) n. 1272/2008, in accordance with safety classification A1, A2L in Annex E of the standard EN 378-1: 2016.
Examples of refrigerant fluids are:
- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A,R507.
- HFO R1234yf, R1234ze and blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A.

The series is also compatible with HC hydrocarbon fluids classified A3 by the aforementioned Annex E, such as R290, R600, R600a, but they must be used exclusively on refrigeration systems located in areas NOT classified as risk of explosion, as defined in Annex I of Directive 1999/92 / EC.
WARNING! **The solenoid valves PLUS series cannot be used with R22, mineral oils, alkylbenzene oils.**
These series are normally closed valves, that is, when the solenoid is energized the valve opens. There are two types of valves: **direct acting** and **diaphragm pilot** operated; in the first type opening and the closing of the orifice passage is obtained directly by the plunger. In diaphragm pilot operated, the plunger is only directed to open the pilot hole of the membrane, which closes the orifice **and needs a minimum differential ressure**, between the inlet and the outlet of the valve, in order to lift up the membrane and allow the passage of the fluid.

NOTE

(1) min OPD = minimum Opening Pressure Differential. That is the minimum pressure differential between inlet and outlet at which a solenoid valve, pilot operated, can open and stay opened.
(2) MOPD = maximum Opening Pressure Differential according to ARI STANDARD 760. That is the maximum pressure differential between inlet and outlet at which a solenoid valve, pilot operated, can open.

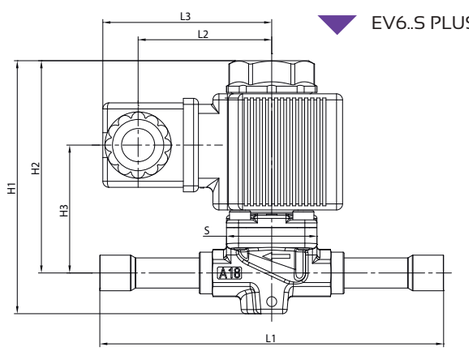
CONSTRUCTION

The body and the flange are made of hot forged brass EN 12420 - CW617N and sealing between two components is ensured by a special gasket made of HNBR. The plunger tube is made of austenitic stainless steel AISI 305 - 1.4303 and keeps the plunger system made of stainless steel AISI 430F ferritic - 1.4105; the seal of the seat in the plunger is in PTFE. The material of springs of reaction plungers are austenitic stainless steel AISI 301. The seal rings of EPDM, placed under and above the coil, ensure perfect insulation from oxidizing agents. Solder connections in ODS models, are made by copper tube EN 12735-1-Cu-DHP.- Cu-DHP.

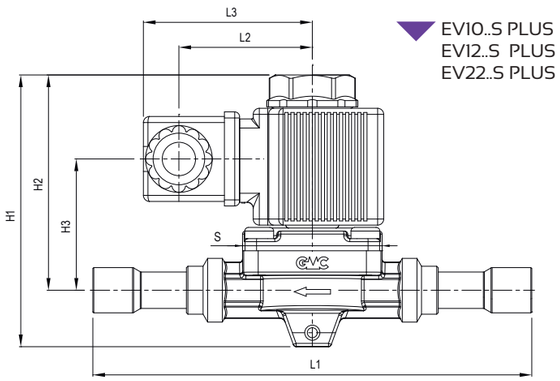
INSTALLATION

The valves are supplied without coils. The connection of the valve to the system shall be done with an alloy with a low melting point. The valves can be mounted in any position as long as the coil is not facing downwards. Before welding the body to the plant, disassemble the valve, taking all detachable parts, the gasket should remain on the removed cover otherwise separate it manually. Make sure, for the installation of the valve, the direction of the arrow indicated on the body, be the same as direction of the flow in the plant and that the coil is preferably facing upwards, also, during the soldering avoid the flame direction towards the body. Before connecting electrically the solenoid valve make sure that the voltage and frequency of the system network correspond to the values printed on the solenoid.

EV6..S PLUS



EV10..S PLUS
EV12..S PLUS
EV22..S PLUS



REFRIGERANT FLOW CAPACITY [kW]

Type	Liquid line													
	R134a	R32	R404A R507	R407C	R410A	R1234yf	R1234ze	R448A	R449A	R450A	R452A	R290	R600	R600a
EV32MM PLUS														
EV33MM PLUS														
EV32S PLUS	4,81	7,11	3,37	4,89	4,86	3,56	4,24	4,43	4,45	4,51	3,44	6,01	6,83	6,10
EV33S PLUS														
EV3M10S PLUS														
EV63MM PLUS														
EV63S PLUS														
EV6M10S PLUS	17,41	26,06	12,47	18,25	18,02	13,00	15,54	16,21	16,13	16,44	12,49	19,90	22,51	20,10
EV6M12S PLUS														
EV64S PLUS														
EV103MM PLUS														
EV103S PLUS	34,84	52,71	25,47	37,62	36,88	27,72	33,13	31,87	28,95	29,32	24,17	41,51	52,45	42,17
EV10M10S PLUS														
EV104MM PLUS														
EV104S PLUS	40,87	60,42	30,92	41,58	37,22	30,21	36,06	37,63	37,84	38,15	29,16	41,82	54,13	48,33
EV10M12S PLUS														
EV125MM PLUS														
EV125S PLUS	46,44	68,65	35,10	47,27	45,16	34,33	40,98	42,76	43,00	43,35	33,14	54,53	61,50	54,91
EV127S PLUS														
EV227S PLUS	110,23	162,95	84,41	113,00	100,90	81,47	97,26	101,49	102,05	102,88	78,66	133,90	151,09	134,90
EV229S PLUS														

Type	Suction line													
	R134a	R32	R404A R507	R407C	R410A	R1234yf	R1234ze	R448A	R449A	R450A	R452A	R290	R600	R600a
EV32MM PLUS														
EV33MM PLUS														
EV32S PLUS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EV33S PLUS														
EV3M10S PLUS														
EV63MM PLUS														
EV63S PLUS														
EV6M10S PLUS	1,69	3,83	2,03	2,20	2,98	1,37	1,32	2,16	2,03	1,47	1,96	2,45	1,53	1,37
EV6M12S PLUS														
EV64S PLUS														
EV103MM PLUS														
EV103S PLUS	3,02	8,74	3,62	4,15	5,22	2,73	2,44	4,12	4,84	3,01	3,97	5,01	2,84	2,81
EV10M10S PLUS														
EV104MM PLUS														
EV104S PLUS	4,98	8,43	4,52	4,84	6,62	3,00	2,90	4,76	6,00	3,23	4,30	5,10	3,20	2,85
EV10M12S PLUS														
EV125MM PLUS														
EV125S PLUS	5,67	9,58	5,10	5,50	7,46	3,41	3,30	5,41	6,84	3,67	4,89	6,61	4,12	3,68
EV127S PLUS														
EV227S PLUS	9,56	22,99	12,15	13,19	17,90	8,19	7,91	12,99	11,57	8,88	11,77	16,30	10,19	9,10
EV229S PLUS														

Type	Hot Gas line													
	R134a	R32	R404A R507	R407C	R410A	R1234yf	R1234ze	R448A	R449A	R450A	R452A	R290	R600	R600a
EV32MM PLUS														
EV33MM PLUS														
EV32S PLUS	2,41	4,17	2,17	2,66	3,14	1,52	1,57	2,70	3,05	1,75	2,29	2,75	1,92	1,71
EV33S PLUS														
EV3M10S PLUS														
EV63MM PLUS														
EV63S PLUS														
EV6M10S PLUS	7,57	16,03	8,33	10,25	13,42	5,86	6,06	10,39	9,57	6,75	8,80	9,12	6,33	5,65
EV6M12S PLUS														
EV64S PLUS														
EV103MM PLUS														
EV103S PLUS	12,94	27,12	13,78	16,78	20,61	11,65	10,71	19,83	23,70	13,64	17,08	19,01	12,84	11,65
EV10M10S PLUS														
EV104MM PLUS														
EV104S PLUS	20,26	35,26	18,33	22,54	26,58	12,89	13,33	22,86	25,64	14,84	19,37	19,10	13,22	11,80
EV10M12S PLUS														
EV125MM PLUS														
EV125S PLUS	23,08	40,06	20,83	25,62	33,61	14,64	15,14	25,97	29,20	16,87	22,01	24,76	17,32	15,46
EV127S PLUS														
EV227S PLUS	43,29	96,16	49,99	61,48	72,49	35,14	36,34	62,34	54,78	40,48	52,83	61,22	42,24	37,71
EV229S PLUS														

NOTE

Condizioni operative di riferimento secondo AHRI Standard 760-2014:

Temperatura di condensazione	*110 °F*	*(43,3 °C)*
Temperatura del liquido	*100 °F*	*(37,8 °C)*
Sotto-raffreddamento	*10 °R*	*(5,5 °K)*
Temperatura d'evaporazione	*40 °F*	*(4,4 °C)*
Temperatura d'uscita dell'evaporatore	*50 °F*	*(9,9 °C)*
Surriscaldamento evaporatore	*10 °R*	*(5,5 °K)*
Temperatura linea d'aspirazione	*65 °F*	*(18,3 °C)*
Surriscaldamento linea d'aspirazione	*15 °R*	*(8,4 °K)*
Temperatura di mandata	*160 °F*	*(71,1 °C)*

NOTES

Standard rating conditions according to AHRI Standard 760-2014:

Condensing temperature	*110 °F*	*(43,3 °C)*
Liquid temperature	*100 °F*	*(37,8 °C)*
Sub-cooling	*10 °R*	*(5,5 °K)*
Evaporating temperature	*40 °F*	*(4,4 °C)*
Evaporator discharge temperature	*50 °F*	*(9,9 °C)*
Superheating	*10 °R*	*(5,5 °K)*
Suction temperature	*65 °F*	*(18,3 °C)*
Suction line	*15 °R*	*(8,4 °K)*
Discharge temperature	*160 °F*	*(71,1 °C)*

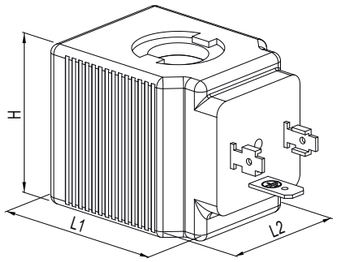
BOBINE E CONNETTORI

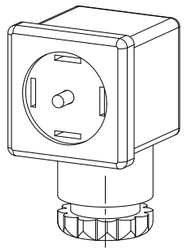
DESCRIZIONE

Le bobine serie KMA devono essere alimentate in corrente alternata, le KMD invece in corrente continua. Queste bobine sono utilizzabili solo con valvole normalmente chiuse. I terminali di collegamento sono costituiti da tre attacchi fast-on, due di linea e uno di terra, disposti in modo da potersi accoppiare perfettamente al connettore DIN43650.

Tutte le bobine sono conformi alla Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE e alla Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE.

KMA





JB9/11

SOLENOID TECHNICAL SPECIFICATION

Type	Volt		Voltage tollerance [%]	Frequency [Hz]	Connection	Degree of protection	Tambient [°C]		Consumption at working in 20 °C [mA]		Dimensions [mm]			Weight [g]	Pieces per box
	[Vac]	[Vdc]					[min]	[Max]	AC @50 Hz	DC	L_1	L_2	H		
KMA2	24	-	±10	50/60	DIN43650	IP65 (1) EN60529	-20	50	971	-	48	36	39	225	25
KMA4	110	-							150	-				230	25
KMA6	220/230	-	+6/-10						87	-				230	25
KMA7	240	-	±10						89	-				215	25
KMD2	-	12	+10/-5	-					-	1900	62	63	39	480	45
KMD4	-	24							-	950				495	45
KMD6	-	48							-	479				490	45

NOTE

(1) E' il grado di protezione garantito dal sistema bobina & connettore DIN43650 assemblati con le apposite guarnizioni in dotazione, secondo EN 60529.

Type	Pg	Cable		Protection degree
		Lenght [m]	Type	
JB9/11	9/11	-	-	IP65 (Mounted)
JB100	-	1	PVC H05VVF	IP67
JB200	-	2		

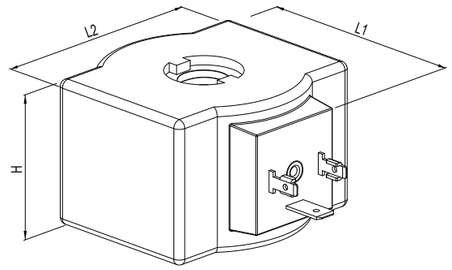
COILS AND CONNECTORS

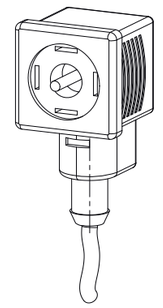
DESCRIPTION

The KMA series coils shall be powered in alternative current, while KMD with direct current. Coils are applicable only with normally closed valves. The connection terminals consist of three fast-on attacks, two from the line and one ground, designed to be coupled perfectly with the DIN43650 connector.

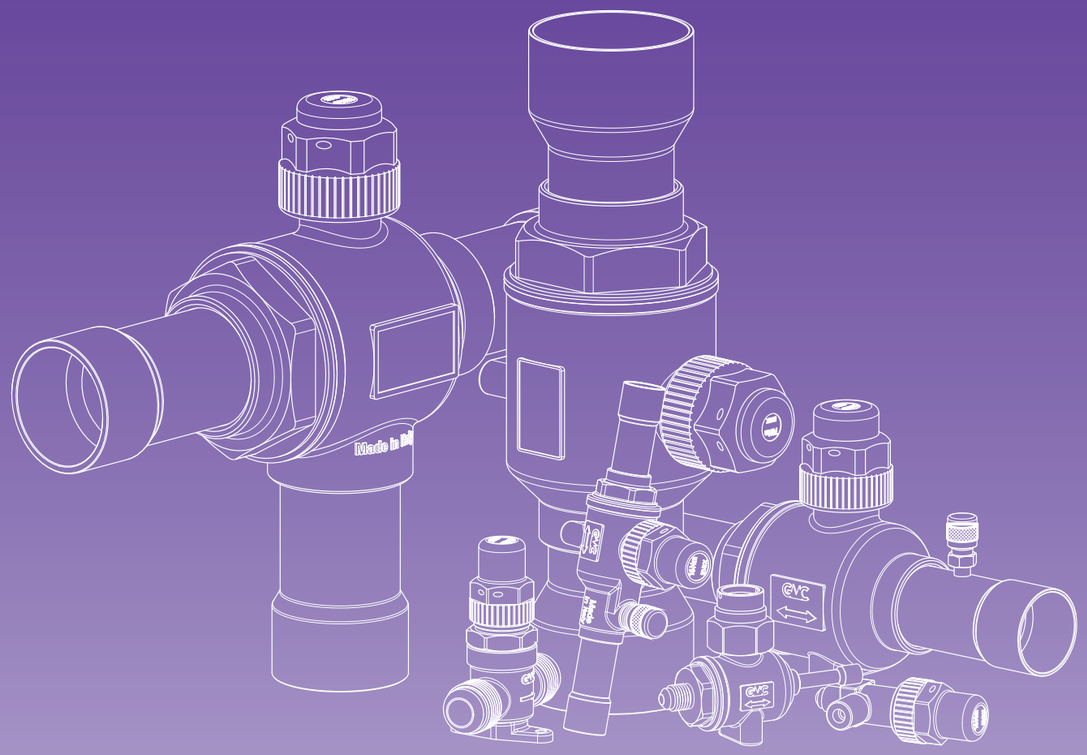
All solenoids are in accordance with the Low Voltage Directive 2006/95/EC and the Electromagnetic Compatibility Directive 2004/108/EC.

KMD





JB100
JB200



RUBINETTI SERIE PLUS
VALVES PLUS SERIES

RUBINETTI A SFERA
serie BV PLUS - BV..A PLUS

AMBITO DI APPLICAZIONE
I rubinetti a sfera sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (a) e lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti rispettivamente al Gruppo 1 e 2, con riferimento al Regolamento (CE) No 1272/2008 ed in accordo con la classificazione di sicurezza A1, A2L nell'Annex E della norma EN 378-1:2016.
Sono un esempio i fluidi refrigeranti:
- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze e miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A.
Per ambiti di applicazione differenti si consiglia di contattare direttamente l'ufficio tecnico. La funzione dei rubinetti a sfera bidirezionali è quella di intercettare il fluido, azionando l'asta di manovra, al fine di interrompere o parzializzare l'afflusso di refrigerante a una parte dell'impianto.
L'intera gamma di rubinetti a sfera di questa serie può essere azionata tramite servomotori rotanti, abbinando gli speciali adattatori (AMBV..) proposti nel relativo paragrafo di questo catalogo; questa soluzione consente il controllo remoto sull'apertura/chiusura della valvola.

COSTRUZIONE
Il corpo e la sfera cromata dei rubinetti sono realizzati in ottone forgiato a caldo UNI EN 12420 – CW617N e le relative connessione a saldare sono in tubo di rame EN 12735-1 – Cu-DHP.
Si amplia la gamma dei rubinetti a sfera con attacco di carica integrato nel corpo (shape A): questa soluzione oltre ad ridurre le saldature presenti sul prodotto e che sono possibili punti di perdita, garantisce un più solido ancoraggio per gli accessori di ricarica dell'impianto.
La saldatura TIG tra corpo e manicotto e gli anelli di tenuta in mescola HNBR, poste sull'asta di manovra, assicurano la perfetta ermeticità del rubinetto, mentre le guarnizioni di tenuta sulla sfera, in speciale PTFE modificato, garantiscono basse coppie di manovra.
Il progetto del rubinetto è tale da consentire la bidirezionalità del flusso del fluido refrigerante, garantire il bilanciamento interno delle pressioni a rubinetto chiuso ed evitare il pericolo di espulsione dell'asta di manovra. Quest'ultima è in acciaio trattato e la relativa spina di fermo è in acciaio inox.

INSTALLAZIONE
Il collegamento dei rubinetti all'impianto deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione.
Durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo tenendo quest'ultimo raffreddato per evitare di compromettere la tenuta delle guarnizioni.

BALL VALVES
BV PLUS - BV..A PLUS series

APPLICATION
The ball valves are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the product range is suitable for use with fluids proper to the Group 1 and 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (a) and letter (b), of Directive PED 2014/68/EU with reference to the Regulation (EC) n. 1272/2008, according to safety classification A1, A2L in Annex E of the standard EN 378-1: 2016.
Examples of refrigerant fluids are:
- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze and blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A.
For any different application is suggested to contact directly the technical department. The function of the bidirectional ball valves is to intercept the fluid, acting the spindle, in order to stop or throttle the flow of refrigerant to a part of the system.
The entire range of three-way ball valves Plus series can be operated by rotating servomotors, combining the special adapters (AMBV..) proposed in the relative paragraph of this catalog; this solution allows remote control of the opening/closing of the valve.

CONSTRUCTION
The body and the chrome plated sphere are manufactured in hot-forged brass EN 12420 – CW617N and the solder connections are in copper tube EN 12735-1 – Cu-DHP.
The range of the ball valves with charge connection integrated in the body (shape A) has been expanded: this solution not only reduces the welds present on the product and which are possible loss points, it guarantees a more solid anchorage for the system's refill accessories.
The TIG welding of the body and the O-ring in HNBR compound assembled on the spindle, assure the perfect seal of the valves, while the special modified PTFE gaskets around the ball, ensures low working torque. The design of ball valves permits the bi-directional flow of the refrigerant, the equilibrium of internal pressures when the valve is closed and prevents any risk of ejection of galvanized steel spindle. The groove is made of stainless steel.

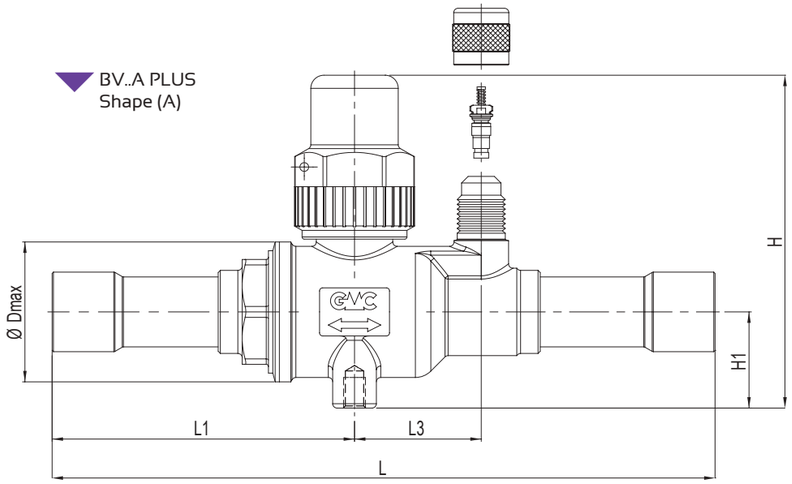
INSTALLATION
The brazing of the valves to the system shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body keeping it cooled in order to avoid compromising the seal of the gaskets.

RUBINETTI A SFERA
serie BV PLUS - BV..A PLUS

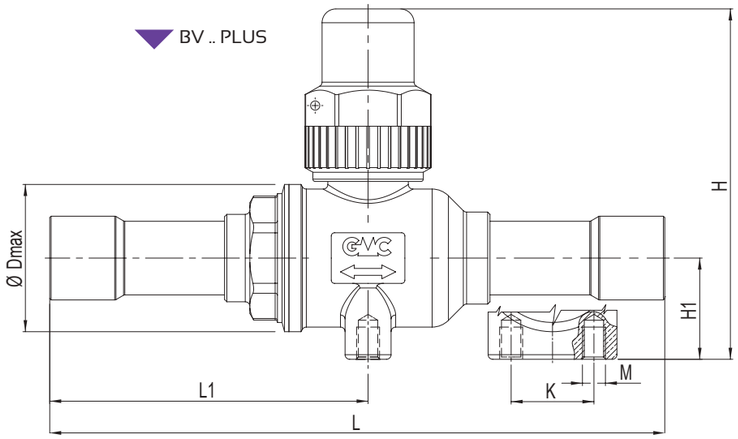
BALL VALVES
BV PLUS - BV..A PLUS series

Type			ODS Ø		Ball port [mm]	Kv [m^3/h]	Fluid temp. [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]									Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
Without access fitting	With access fitting		[in]	[mm]					L	L_1	L_2	L_3	H	H_1	Ød$_{max}$	M	K			
BV2 PLUS	-	Shape (A)	1/4"	-	12	1,1	-40 ÷ 150	50	120	62	-	-	76	22	32	M5	18	Art. 4.3	290	35
-	BV2A PLUS								136			29							348	35
BV3 PLUS	-		3/8"	-		3,2			120			-							292	35
-	BV3A PLUS								136			29							346	35
BVM10 PLUS	-		-	10					120			-							292	35
-	BVM10A PLUS								136			29							346	35
BVM12 PLUS	-		-	12		6,0			122			-							295	35
-	BVM12A PLUS								136			29							344	35
BV4 PLUS	-		1/2"	-					122			-							295	35
-	BV4A PLUS								136			29							344	35
BV5 PLUS	-		5/8"	16		14,2			135	69		-							298	35
-	BV5A PLUS								152			29							357	35
BVM18 PLUS	-		-	18	18	18,0			153	80		-	89	28	44				590	12
-	BVM18A PLUS								163			29							617	12
BV6 PLUS	-		3/4"	-					153			-							595	12
-	BV6A PLUS								163			29							622	12
BV7 PLUS	-		7/8"	22		25,0			167	86		-							640	12
-	BV7A PLUS								177			29							667	12
BV9R PLUS	-		1.1/8"	-					198	102		-							675	15
BVM28 PLUS	-		-	28	24	40,0			206	108		-	94	30	50	M6	30		870	15
-	BVM28A PLUS								214			29							884	15
BV9 PLUS	-		1.1/8"	-					206			-							935	15
-	BV9A PLUS								214			29							949	15
BV11R PLUS	-		1.3/8"	35					250	130		-							970	12
BV11 PLUS	-				31	67,5			245			-	119	38	66			Cat. II	1835	5
-	BV11A PLUS								252			38							1947	5
BV13 PLUS	BV13A PLUS	Shape (B)	1.5/8"	-	38	115,0			260	137	75	-	131	45	76				2680	5
BVM42 PLUS	BVM42A PLUS		-	42															2685	5
BV17 PLUS	BV17A PLUS		2.1/8"	54	47	185,0					86		150	55	92				4560	4
BV21 PLUS	BV21A PLUS		2.5/8"	-							77								4635	4

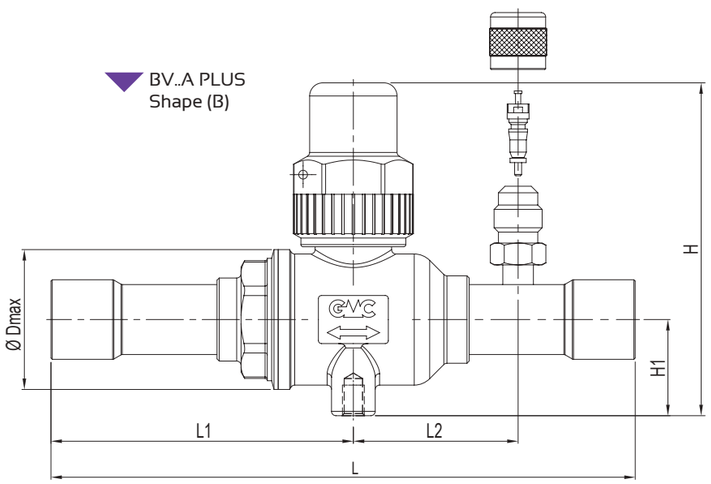
BV..A PLUS
Shape (A)



BV .. PLUS



BV..A PLUS
Shape (B)



RUBINETTI A SFERA TRE VIE

MOTORIZZABILI

serie BVT..PLUS

AMBITO DI APPLICAZIONE

I rubinetti a tre vie sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (a) e lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti rispettivamente al Gruppo 1 e 2, con riferimento al Regolamento (CE) No 1272/2008 ed in accordo con la classificazione di sicurezza A1, A2L nell'Annex E della norma EN 378-1:2016.
Sono un esempio i fluidi refrigeranti:
- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze e miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A
Per ambiti di applicazione differenti si consiglia di contattare direttamente l'ufficio tecnico.
Il rubinetto a tre vie consente di deviare il flusso in ingresso nell'attacco centrale, ad una delle due vie laterali. Come per i rubinetti a sfera bidirezionali, l'intera gamma di rubinetti a sfera tre vie, può essere azionata tramite servomotori rotanti, abbinando gli speciali adattatori (AMBV..) proposti nel relativo paragrafo di questo catalogo; questa soluzione consente il controllo remoto sull'apertura/chiusura della valvola.

COSTRUZIONE

Il corpo e la sfera cromata dei rubinetti sono realizzati in ottone forgiato a caldo UNI EN 12420 – CW617N e le relative connessioni a saldare sono in rame UNI EN 12735-1 – Cu-DHP R290. La saldatura TIG tra corpo e manicotto e gli anelli di tenuta in mescola HNBR, poste sull'asta di manovra, assicurano la perfetta ermeticità del rubinetto, mentre le guarnizioni di tenuta sulla sfera, in speciale PTFE modificato, garantiscono basse coppie di manovra. Il progetto del rubinetto è tale da consentire il bilanciamento interno delle pressioni ed evitare il pericolo di espulsione dell'asta di manovra.

INSTALLAZIONE

Si consiglia di montare il prodotto con l'asse motorizzabile verticale ed in una posizione che permetta un installazione comoda del servomotore.
Il collegamento dei rubinetti all'impianto va eseguito con una lega a basso punto di fusione.
Durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo tenendo quest'ultimo raffreddato per evitare di compromettere la tenuta delle guarnizioni.

THREE WAY BALL VALVES

MOTORIZABLE

BVT..PLUS series

APPLICATION

The three way ball valves are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the product range is suitable for use with fluids proper to the Group 1 and 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (a) and letter (b), of Directive PED 2014/68/EU with reference to the Regulation (EC) n. 1272/2008, according to safety classification A1, A2L in Annex E of the standard EN 378-1: 2016.
Examples of refrigerant fluids are:
- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze and blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A
For any different application is suggested to contact directly the technical department.
The three way ball valve allows to direct the flow from the central connection to the two longitudinal ones. Such as bidirectional ball valves, the entire range of three-way ball valves can be operated by rotating servomotors, combining the special adapters (AMBV..) proposed in the relative paragraph of this catalog; this solution allows remote control of the opening/closing of the valve.

CONSTRUCTION

The body and the chrome plated sphere are made of hot forged brass EN 12420 – CW617N and their solder connections are made of UNI EN 12735-1 – Cu-DHP R290. The TIG welding of the body and the O-ring in HNBR compound that are assembled on the spindle, assure the perfect sealing of the valves, and the special modified PTFE gaskets, around the ball, ensures low working torque. The design of these valves permits the equilibrium of internal pressures and prevents any risk of ejection of galvanized steel spindle.

INSTALLATION

We recommend to install the product with vertical motorizable axis and in a position that allows an easy installation of the motor.
The brazing of the valves on system shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body keeping it cooled in order to avoid compromising the seal of the gaskets.

RUBINETTI A SFERA TRE VIE

MOTORIZZABILE

serie BVT.. PLUS

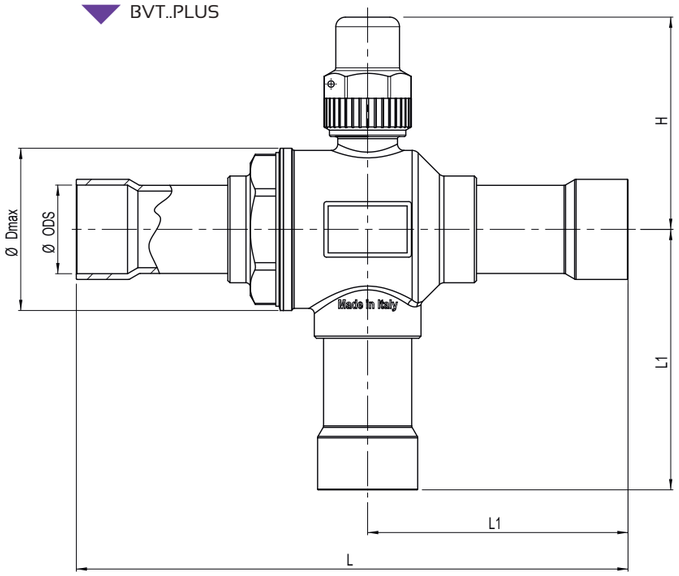
THREE WAY BALL VALVES

MOTORIZABLE

BVT.. PLUS series

Type	ODS Ø		Ball port [mm]	Kv [m^3/h]	Fluid Temp. [°C]	PS [bar]	Category 2014/68/EU PED	Dimensions [mm]				Weight [g]
	[in]	[mm]						L	L1	H	Ø D_{max}	
BVT3 PLUS	3/8"	-	12	2	-40 ÷ +150	50	Art. 4.3	120	57,5	54	32	324
BVTM10 PLUS	-	10										
BVTM12 PLUS	-	12		3								330
BVT4 PLUS	1/2"	-										
BVT5 PLUS	5/8"	16		6				134	64,5			339
BVT7 PLUS	7/8"	22	18	8				163	76	61	44	660
BVT9 PLUS	1.1/8"	-	24	15				205	96	64	50	1018

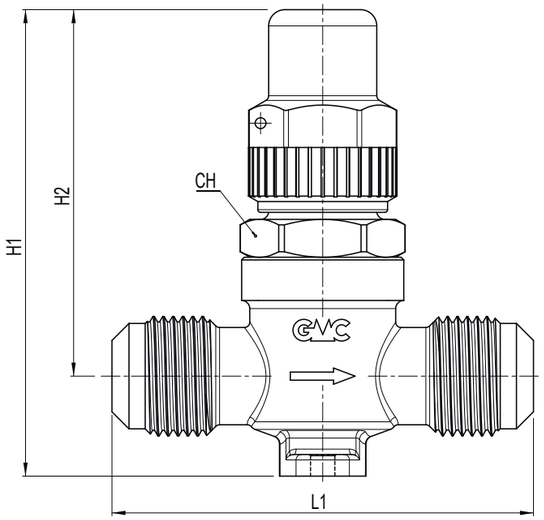
BVT..PLUS

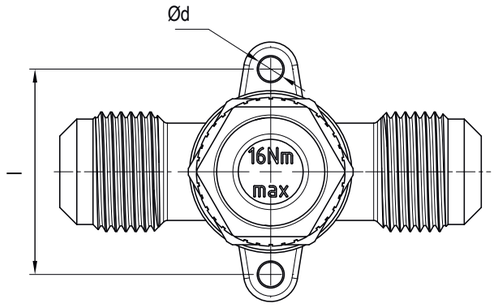


RUBINETTI A CAPPELLOTTO
serie CSV PLUS

CAPPED VALVES
CSV PLUS series

CSV PLUS





AMBITO DI APPLICAZIONE
I rubinetti a cappellotto sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (a) e lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti rispettivamente al Gruppo 1 e 2, con riferimento al Regolamento (CE) No 1272/2008 ed in accordo con la classificazione di sicurezza A1, A2L nell'Annex E della norma EN 378-1:2016.
Sono un esempio i fluidi refrigeranti:
- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze e miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A
E' inoltre possibile impiegare questi prodotti della serie PLUS con i refrigeranti idrocarburi HC quali:
- R290, R600, R600a, R1270;
appartenenti al Gruppo 1, così come definito dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (a) della Direttiva PED 2014/68/UE, con riferimento al Regolamento (CE) No 1272/2008 ed in accordo con la classificazione di sicurezza A3 nell'Annex E della norma EN 378-1:2016. La funzione dei rubinetti a cappellotto è quella di intercettare il passaggio del fluido per isolare una porzione dell'impianto e consentire le manovre di manutenzione.

COSTRUZIONE
Il corpo valvola è realizzato in ottone forgiato a caldo UNI EN 12420 – CW617N mentre l'asta di manovra è in acciaio zincato. Un pacchetto composto da guarnizioni in gomma cloroprene e guarnizioni in fibre aramidiche, approvate da DIN-DVGW secondo la norma DIN 3535, parte 6 FA, garantisce un'ottima tenuta verso l'esterno in una zona non direttamente a contatto con il fluido, tra l'asta di manovra e il premistoppa; invece la tenuta tra il gruppo vitone e il corpo, a contatto diretto con il fluido, è assicurata da una guarnizione in HNBR.

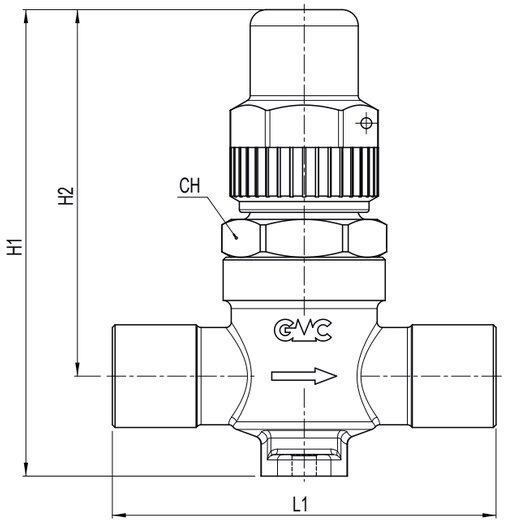
INSTALLAZIONE
Leggere attentamente le istruzioni di installazione contenute nell'imballo del prodotto. Per i modelli CSV..S è necessario smontare il gruppo ghiera porta asta, agendo sull'esagono indicato, prima di saldobrasare il corpo all'impianto. Il collegamento dei rubinetti all'impianto deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione. Durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo per evitare residui di combustione sulle sedi di tenuta.

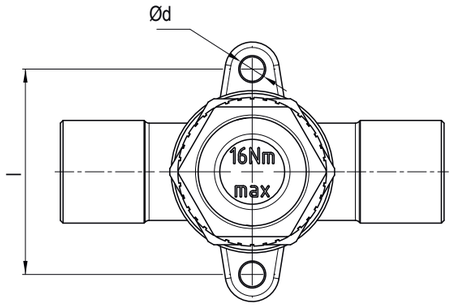
APPLICATION
The capped valves are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the product range is suitable for use with fluids proper to the Group 1 and 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (a) and letter (b), of Directive PED 2014/68/EU with reference to the Regulation (EC) n. 1272/2008, according to safety classification A1, A2L in Annex E of the standard EN 378-1:2016.
Examples of refrigerants fluids are:
- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze and blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A.
It is also possible to use these PLUS series products with HC hydrocarbon refrigerants such as:
- R290, R600, R600a, R1270;
proper to the Group 1, as defined by Article 13, paragraph 1, letter (a) of Directive PED 2014/68/EU, with reference to Regulation (EC) n. 1272/2008 and according to safety classification A3, in the Annex E of the EN 378-1:2016 standard.
The function of the capped valves is to intercept the passage of the fluid to isolate a portion of the system and allow maintenance operations.

CONSTRUCTION
The valve body is made of hot forged brass EN 12420 - CW617N and the spindle is made of galvanized steel. A package consisting of chloroprene rubber seals and aramid fibers gaskets, approved by DIN-DVGW in accordance with DIN 3535, part 6 FA, guarantees an excellent seal to the outside in an area not directly in contact with the fluid, between the spindle and the gland; instead the seal between the spindle group and the body, in direct contact with the fluid, is ensured by an HNBR.

INSTALLATION
Read carefully the installation instructions included in the box. For the CSV..S types is necessary disassemble the valve, acting on the indicated hexagon, before brazing the body to the system. The brazing shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body in order to prevent to leave combustion residues on the sealing seats.

CSV..S PLUS





Type	Connections SAE Flare	Connections ODS Ø [in]	Connections ODS Ø [mm]	Kv [m³/h]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] H_1	H_2	L_1	Ød	l	CH	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
CSV2 PLUS	1/4"	-	-	0,4	-40 ÷ +130	50	86	68	68	4,5	38	27	Art. 4.3	275	45
CSV3 PLUS	3/8"	-	-	1,0					74					285	45
CSV4 PLUS	1/2"	-	-	1,5					78					295	45
CSV5 PLUS	5/8"	-	-	1,7										300	45
CSV2S PLUS	-	1/4"	-	0,4					57					265	45
CSV3S PLUS	-	3/8"	-	1,0					61					260	45
CSVM10S PLUS	-	-	10											260	45
CSVM12S PLUS	-	-	12	1,5					70					270	45
CSV4S PLUS	-	1/2"	-											265	45
CSV5S PLUS	-	5/8"	-	1,7					71					265	45

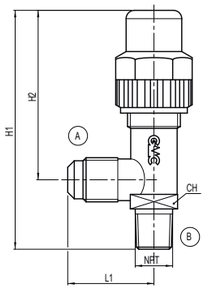
RUBINETTI PER SERBATOI
serie RVV & RHV PLUS

AMBITO DI APPLICAZIONE
I rubinetti per serbatoi sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (a) e lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti rispettivamente al Gruppo 1 e 2, con riferimento al Regolamento (CE) No 1272/2008 ed in accordo con la classificazione di sicurezza A1, A2L e A3 nell'Annex E della norma EN 378-1:2016. Sono un esempio di fluidi refrigeranti A1 e A2L :
- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze e miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A.

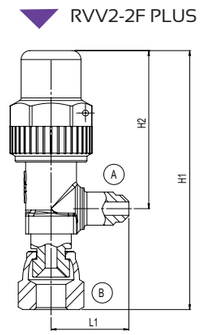
Sono invece un esempio di fluidi refrigeranti A3 (idrocarburi HC):
- R290, R600, R600a, R1270;

Questa serie di rubinetti è particolarmente adatta per intercettare fluido nei ricevitori di liquido.

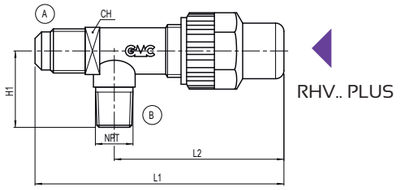
COSTRUZIONE
Il corpo è realizzato in ottone forgiato a caldo UNI EN 12420 – CW617N mentre l'asta di manovra è in acciaio zincato. Per evitare le perdite, la guarnizione utilizzata nei rubinetti e direttamente a contatto con il fluido sono realizzate in grafite speciale sinterizzata che è praticamente inerte chimicamente a tutti fluidi sopraelencati.



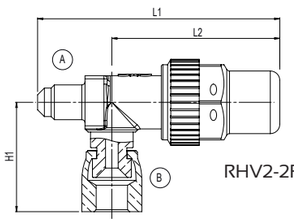
RVV.. PLUS



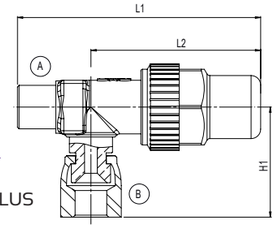
RVV2-2F PLUS



RHV.. PLUS



RHV2-2F PLUS



RHV..S-2F PLUS

Type		(A) SAE Flare [in]	(A) ODS [mm]	(A) ODS [in]	(B) NPT	(B) Sae Flare (F) [in]	Kv [m³/h]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] H_1	H_2	L_1	L_2	CH	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
RVV2-2F PLUS	Vertical valves	1/4"	-	-	-	1/4"	0,44	-40 ÷ +150	45	87	54	25,5	-	17	Art. 4.3	110	85
RVV2-2 PLUS		1/4"			1/4"		0,44			78							
RVV2-3 PLUS		1/4"			3/8"		0,45			88	61	27,5		21		145	85
RVV3-2 PLUS		3/8"			1/4"	-	1,35			86		31				145	85
RVV3-3 PLUS		3/8"			3/8"					88						150	85
RVV4-3 PLUS		1/2"			3/8"		2,40			106	71	36		24		250	45
RVV4-4 PLUS		1/2"			1/2"		3,40			108						250	45
RHV2-2 PLUS	Horizontal valves	1/4"			1/4"		0,44			26	-	78	54,5	17		110	85
RHV2-2F PLUS		1/4"			-	1/4"	0,44			35		77	53			110	85
RHV2-3 PLUS		1/4"			3/8"	-	0,45			31		86	61	21		145	85
RHV3-3 PLUS		3/8"			3/8"		1,35									150	85
RHV3S-2F PLUS		-		3/8"	-	1/4"	0,44			35		76	53	17		110	85
RHVM10S-2F PLUS			10	-		1/4"				35		76	53			110	85
RHV4-4 PLUS		1/2"	-		1/2"	-	3,40			36		108	71	24		250	45

RECEIVER VALVES
RVV & RHV PLUS series

APPLICATION
The receiver valves are classified as "Pressure accessories" in the sense of the PED Directive 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the products range is suitable for use with fluids proper to the Group 1 and 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (a) and letter (b), of PED Directive 2014/68/EU with reference to Regulation (EC) n.1272/2008, in accordance with safety classification A1, A2L in Annex E of standard EN 378-1:2016.
Examples of A1 and A2L refrigerant fluids are:
- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze and blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A.

Examples of A3 refrigerant fluids are (HC hydrocarbon):
- R290, R600, R600a, R1270;

This valve series is particularly suitable to intercept fluid in the liquid receivers.

CONSTRUCTION
The body is made of hot forged brass EN 12420 - CW617N and the spindle is made of galvanized steel. In order to avoid leakages, the seal used in the valves and directly in contact with the fluid are made of special sintered graphite which is practically chemically inert to all the refrigerant fluids listed above.

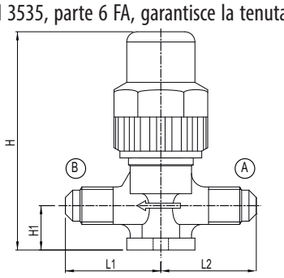
RUBINETTI PER GRUPPI ERMETICI
serie VHU PLUS

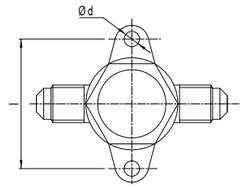
AMBITO DI APPLICAZIONE
I rubinetti per gruppi ermetici sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (a) e lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti rispettivamente al Gruppo 1 e 2, con riferimento al Regolamento (CE) No 1272/2008 ed in accordo con la classificazione di sicurezza A1, A2L nell'Annex E della norma EN 378-1:2016.
Sono un esempio i fluidi refrigeranti:
- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze e miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A E' inoltre possibile impiegare questi prodotti della serie PLUS con i refrigeranti idrocarburi HC quali: R290, R600, R600a, R1270;

appartenenti al Gruppo 1, così come definito dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (a) della Direttiva PED 2014/68/UE, con riferimento al Regolamento (CE) No 1272/2008 ed in accordo con la classificazione di sicurezza A3 nell'Annex E della norma EN 378-1:2016.
Questa serie di rubinetti è particolarmente adatta per sistemi che utilizzano compressori ermetici.

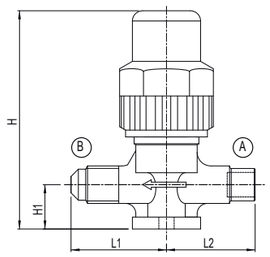
COSTRUZIONE
Il corpo è realizzato in ottone forgiato a caldo UNI EN 12420 – CW617N mentre l'asta di manovra è in acciaio zincato. Un pacchetto composto da guarnizioni in elastomero e guarnizioni in fibre aramidiche, approvate da DIN-DVGW secondo la norma DIN 3535, parte 6 FA, garantisce la tenuta verso l'esterno in una zona non direttamente a contatto con il fluido, tra l'asta di manovra e il premistoppa.

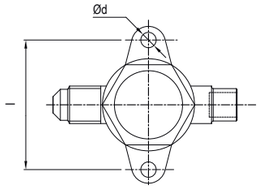
INSTALLAZIONE
Per la serie VHU..S il collegamento all'impianto deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione. Durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo preservando così l'integrità delle guarnizioni.





VHU2-2 PLUS





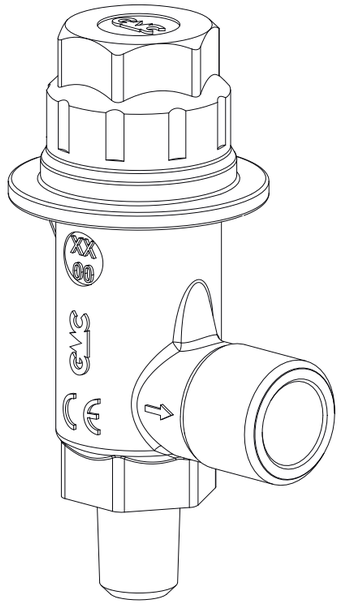
VHU2-2S PLUS

Type	(A) ODS	(A) SAE Flare	(B) SAE Flare	Kv [m³/h]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] H	H_1	L_1	L_2	Ød	l	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
VHU2-2 PLUS	-	1/4"	1/4"	0,27	-40 ÷ +130	50	64	13	28	28	4,5	38	Art. 4.3	110	85
VHU2-2S PLUS	1/4"	-	1/4"	0,45						26				110	85

INSTALLATION
For the VHU..S series the brazing to the system shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body in order to save the gaskets.

VALVOLE DI SICUREZZA
serie SV

SAFETY VALVES
SV series



DESCRIZIONE GENERALE
Le valvole di sicurezza serie SV1 e SV2 sono considerate "accessori di sicurezza" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 4, della Direttiva 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (d), della medesima Direttiva. La loro funzione è di proteggere apparecchiature quali, evaporatori, condensatori, accumulatori di liquido, ricevitori di liquido, separatori d'olio, compressori volumetrici, scambiatori di calore e recipienti semplici a pressione (rif. Direttiva 2009/105/CE) da eventuali sovrappressioni, rispetto alle condizioni di esercizio per le quali sono state progettate. Le SV1 e SV2, sono valvole di sicurezza a carico diretto di tipo convenzionale non bilanciate. L'apertura della valvola si verifica al superamento delle condizioni di taratura, ovvero quando la spinta esercitata dal fluido in pressione sull'otturatore, supera in valore la forza antagonista della molla che agisce sull'otturatore stesso.
Le valvole sono identificate da un numero di modello che utilizza un codice alfanumerico comprendente:
- Nella prima parte l'identità della famiglia, esempio: **SV1**
- Nella seconda parte l'identità del modello, che è funzione della dimensione di filettatura realizzata sull'attacco d'ingresso e d'uscita della valvola; un esempio è: **/24**
- Una terza parte del codice rappresenta la pressione di taratura, espressa in bar, ad esempio: **T21.0**
Un esempio di un codice di identificazione completo è il seguente: **SV1/24T21.0** . Ogni valvola è inoltre rintracciabile dal numero di matricola.

COSTRUZIONE
CORPO: a squadra, in ottone forgiato a caldo UNI EN 12420 - CW617N e successivamente lavorato a macchina. (Norma del materiale armonizzata con la Direttiva 2014/68/EU).
OTTURATORE: realizzato per lavorazione meccanica da barra di ottone UNI EN 12164 - CW614N (Norma del materiale armonizzata con la Direttiva 2014/68/EU) è dotato di guarnizione di tenuta sede in P.T.F.E. (Politetrafluoroetilene).

GENERAL DESCRIPTION
The SV1 and SV2 types are classified as "safety devices" according to Article 2, paragraph 4, of 2014/68/EU Directive and are the subject of Article 4, paragraph 1, letter (d), of the same Directive. Their function is to protect the equipment such as evaporators, condensers, liquid accumulators, liquid receivers, oil separators, compressors, heat exchangers and simple under pressure vessels (ref. to Directive 2009/105/CE) from possible overpressures respect operating conditions for which they have been designed. SV1 and SV2 are unbalanced conventional direct loaded safety valves. Valve will open when the pressure go higher than set pressure, or, when the pressure exerted exceeds the opposing force of the spring acting on the obturator.
Valves are identified by an alphanumerical coding that includes:
- in the first part the family identification e.g. **SV1**
- in the second part the type identity, that depending on the inlet and outlet connections; for example: **/24**
- in the third part, the set pressure of the valve, in bar, e.g.: **T21.0**
A full alphanumerical code is, for example: **SV1/24T21.0**
It is also possible to track down all safety valves by a progressive serial number.

CONSTRUCTION
BODY: squared, hot forged brass EN 12420 - CW617N followed by machining (standard material adapted with directive 2014/68/EU).

OBTURATOR: obtained by machining bars of brass UNI EN 12164 - CW614N, (standard of material as directive 2014/68/EU); the obturator seat gasket is made of P.T.F.E. (Polytetrafluorethylene).

SPRING: Compression cylindrical helical spring made of round wire; the material is in accordance with UNI EN 10270-1 and the design is in accordance with UNI EN 13906-1. The spring always ensures the reclosing when the plant will restore the normal operating condition. The obturator

MOLLA: di compressione a elica cilindrica con filo a sezione circolare in acciaio per molle UNI EN 10270-1, progettata in conformità alla norma UNI EN 13906-1 garantisce sempre la richiusura quando nell'impianto si ripristinano le condizioni di normale funzionamento.
L'alzata dell'otturatore è limitata da un fermo meccanico, in questo modo la molla non supera mai l'85% della freccia totale, ma allo stesso tempo garantisce la necessaria e sufficiente apertura della luce di scarico.

AMBITO DI APPLICAZIONE E SCELTA DELLE VALVOLE
La Direttiva 2014/68/EU prevede: "Ove, in condizioni ragionevolmente prevedibili, è possibile che vengano superati i limiti ammissibili, l'attrezzatura a pressione viene dotata ovvero si provvede a che sia dotata di adeguati dispositivi di protezione,…". Un tale dispositivo è ad esempio la valvola di sicurezza, la cui funzione è evitare che la pressione superi in permanenza la pressione massima ammissibile PS dell'attrezzatura che proteggono; è tuttavia tollerato un picco di pressione di breve durata limitato al 10% della pressione massima ammissibile.
Un esempio dei dispositivi di protezione da adottare nei sistemi di refrigerazione e le loro caratteristiche peculiari in funzione dell'impianto da proteggere, sono riportate nella norma EN 378-2 "Refrigerating systems and heat pumps - safety and environmental requirements - Part2: Design, construction, testing, marking and documentation", armonizzata con la Direttiva 2014/68/EU.
La norma EN 13136 "Refrigerating systems and heat pumps - Pressure relief devices and their associated piping - Methods for calculation", armonizzata con la Direttiva 2014/68/EU, riporta le possibili cause di eccessiva pressione in un impianto; questa norma così come la EN ISO 4126-1 "Safety devices for the protection against excessive pressure - Part1: Safety valves, mostra i principi per il calcolo e il dimensionamento dei dispositivi di scarico pressione, fra cui le valvole di sicurezza.
FLUIDI COMPATIBILI:Le valvole di sicurezza possono essere utilizzate con fluidi quali, aria, azoto e i frigorigeni, nello stato fisico di gas o vapore classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (a) e lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti rispettivamente al Gruppo 1 e 2, con riferimento al Regolamento (CE) No 1272/2008 ed in accordo con la classificazione di sicurezza A1, A2L nell'Annex E della norma EN 378-1:2016.
Sono un esempio i fluidi refrigeranti:
- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze e miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A
E' inoltre possibile impiegare queste valvole di sicurezza con i refrigeranti idrocarburi HC quali:
- R290, R600, R600a, R1270;
appartenenti al Gruppo 1, così come definito dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (a) della Direttiva PED 2014/68/UE, con riferimento al Regolamento (CE) No 1272/2008 ed in accordo con la classificazione di sicurezza A3 nell'Annex E della norma EN 378-1:2016.
La valvola di sicurezza non è idonea per i liquidi; per apparecchiature contenenti liquido con vapore, installarla nella zona del vapore lontano dalla superficie del liquido.

DOCUMENTAZIONE
In conformità a quanto richiesto nell'allegato I della Direttiva 2014/68/EU, le valvole sono corredate dalla seguente documentazione:
- Foglio di istruzioni, destinato all'installatore finale, sul quale sono riportate tutte le informazioni utili ad un corretto montaggio e posizionamento, alla messa in servizio e all' impiego sicuro delle valvole di sicurezza.
- Dichiarazione di Conformità dell'apparecchiatura alla Direttiva 2014/68/EU redatta in conformità all'allegato IV.

is equipped with a mechanical lock, in this mode the spring movement does not exceed 85% of the total course and ensure enough space for discharge.

APPLICATIONS AND VALVES SELECTION
2014/68/EU Directive requires that: "Where, under reasonably foreseeable conditions, the allowable limits could be exceeded, the pressure equipment must be equipped with, or provision to be equipped with suitable protective devices,…". Mentioned device could be for example a safety valve; Its function is to prevent pressure exceed permanently the max allowable pressure PS of the equipment that protect. In any case, a short pressure peak limited to 10% of admissible maximum pressure is permitted. Some protection devices to be adopted in refrigerating systems and their features are indicates in EN 378-2 Standard "Refrigerating systems and heat pumps – safety and environmental requirements – Part 2: Design, construction, testing, marking and documentation", harmonized with 2014/68/EU.
EN 13136 Standard "Refrigerating systems and heat pumps - Pressure relief devices and their associated piping - Methods for calculation", harmonized 2014/68/EU, highlights the possible causes of overpressure in a system; this Standard and EN ISO 4126-1 Standard "Safety devices for the protection against excessive pressure - Part1: Safety valves, make available to users the principles of calculation and sizing for pressure relief device, including the safety valves.
COMPATIBLE FLUIDS: The safety valves are suitable for fluids such as air, nitrogen and refrigerants, in the physical state of vapor or gas, proper to the Group 1 and 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (a) and letter (b), of Directive PED 2014/68/EU with reference to the Regulation (EC) n. 1272/2008, according to safety classification A1, A2L in Annex E of the standard EN 378-1:2016.
Examples of refrigerants fluids are:
- HFC R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- HFO R1234yf, R1234ze and blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R445A, R454B, R454C, R513A
It is also possible to use these safety valves with HC hydrocarbon refrigerants such as:
- R290, R600, R600a, R1270;
proper to the Group 1, as defined by Article 13, paragraph 1, letter (a) of Directive PED 2014/68/EU, with reference to Regulation (EC) n. 1272/2008 and according to safety classification A3, in the Annex E of the EN 378-1:2016 standard.
The safety valve is not suitable for liquid; with equipment containing liquids plus vapor, it must be connected to vapor space and as far as possible from liquid surface.

DOCUMENTATION
In conformity with Annex I of 2014/68/EU Directive, the safety valves are accompanied with:
- User instructions, containing all necessary safety information relating to mounting, putting into service and use.
- Declaration of conformity of device to Directive 2014/68/EU as Annex IV.

INSTRUCTIONS FOR INSTALLATION
Safety valves shall be installed near an area of the plant where vapours and gases are present and there is no fluid turbulence; the position shall be as vertical as possible, with cap vertically facing up. The coupling, if any, between the valve and the equipment to be protected shall be as short as possible; furthermore, it shall not have a passage section inferior than valve inlet section. In any case the pressure drop, at complete discharge capacity, shall be less than 3% of the pressure Po, (Po = actual relieving pressure see par. 7.4 EN 13136 Standard). In selecting safety valve location

INSTALLAZIONE DELLE VALVOLE

L'installazione deve avvenire in corrispondenza di una zona dell'impianto occupata da vapori o da gas e ove non vi siano turbolenze del fluido; la posizione deve essere il più possibile verticale, con il cappellotto di chiusura rivolto verso l'alto. Un eventuale raccordo tra valvola e apparecchiatura da proteggere, deve essere il più corto possibile e in ogni caso, la perdita di pressione alla portata di pieno scarico, non deve superare il 3% del valore di Po (Po = pressione a monte della valvola alla portata di pieno scarico, vedi par. 7.4 norma EN 13136). La sezione di passaggio del raccordo non deve essere inferiore a quella d'ingresso della valvola.

Il posizionamento e l'orientamento della valvola di sicurezza, sono inoltre importanti al fine di evitare che lo scarico di fluido refrigerante in pressione, eventualmente anche ad alta temperatura, se non adeguatamente convogliato, provochi danni alle persone che si trovino nelle vicinanze, soprattutto in caso di installazione in locali chiusi.

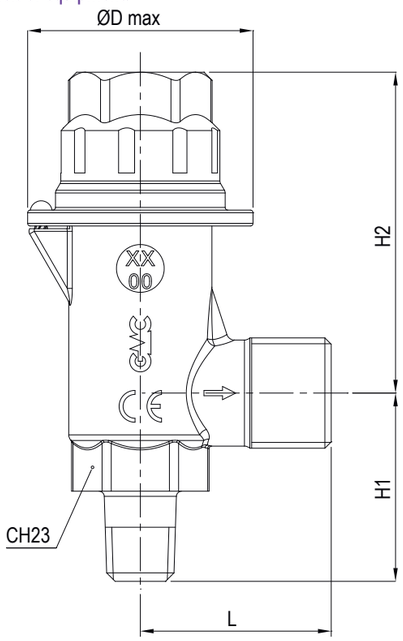
Un' eventuale tubazione di convogliamento dello scarico verso l'esterno del locale, dovrà avere una geometria tale da non pregiudicare il funzionamento della valvola, ovvero non dovrà generare, a piena portata, una contropressione superiore al 10% della pressione di Po (Po = pressione a monte della valvola alla portata di pieno scarico, vedi par. 7.4 norma EN 13136); si consiglia di verificare il rispetto di tale condizione.

Ove non sia possibile installare una tubazione di convogliamento indicare, mediante segnalazioni specifiche, la presenza dello scarico e prevedere un'adeguata ventilazione del locale. Verificare inoltre, che la direzione dello scarico della valvola non intercetti la posizione di quadri o apparecchiature elettriche.

and direction, it shall be taken into account, if not properly channelled ,that discharge of refrigerant fluid under pressure, sometimes even at high temperatures, not to cause harm to people around it, especially in case of installation in enclosed rooms.

A pipeline to convey discharged refrigerant outside of the room; the dimensions and geometry of pipeline shall not be such as to compromise valve operation: it shall not generate, at complete discharge capacity, a back pressure exceeding by 10% the pressure Po, (Po = actual relieving pressure see par. 7.4 EN 13136 Standard). It is advisable to check these conditions. When the installation of a conveying pipeline is not possible, it's a good practice to provide an adequate ventilation in the room and indicate, by means of especial signals, the presence of discharged refrigerant. Furthermore, make sure that safety valve shall not blow toward electric panels or equipment.

SV..1
SV..2



Type		SV1/24	SV1/34	SV2/44
Connections	Inlet male	1/4"NPT	3/8"NPT	1/2"NPT
	Outlet male	G1/2"	G1/2"	G1/2"
Flow diameter [mm]		7,5	7,5	10
Maximum outlet diameter [mm]		14	14	14
Flow area "A" [mm^2]		44,2	44,2	78,5
Discharge coefficient Kd		0,95	0,95	0,605
Maximum lift [mm]		7	7	7
Maximum allowable pressure PS [bar]		50		
Allowable temperature range TS [°C]		-50 ÷ +150		
Set pressure range [bar]		9 ÷ 45		
Overpressure		10% of Pset		
Dimensions	H1 [mm]	35,5	35,5	38,5
	H2 [mm]	60,5	60,5	60,5
	L [mm]	36	36	36
	ØD [mm]	42,5	42,5	42,5
Weight [g]		295	305	320
Pieces per box		32		

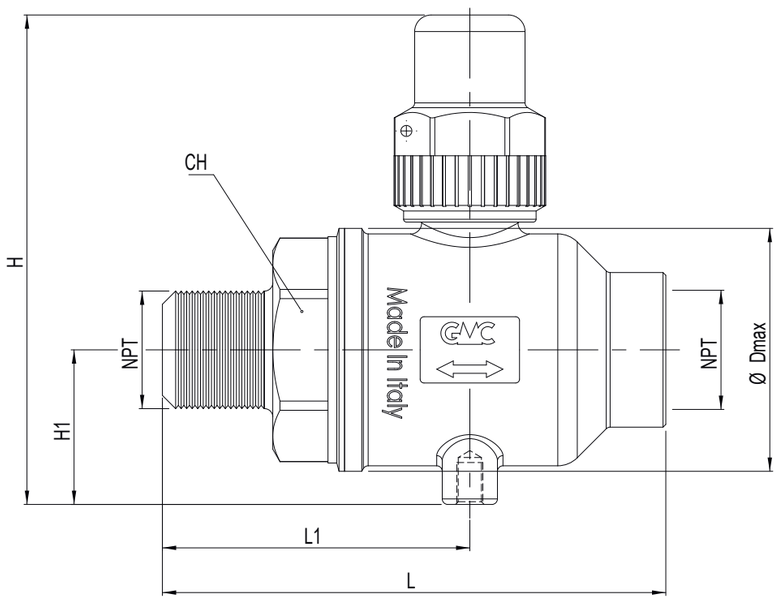
ACCESSORI PER VALVOLE DI SICUREZZA

Le valvole a sfera per applicazioni di sicurezza sono adatte per gli stessi fluidi, appartenenti ai Gruppi 1 e 2, indicati nel paragrafo "Fluidi compatibili" delle valvole di sicurezza.

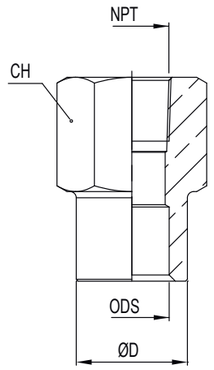
SAFETY VALVES ACCESSORIES

The ball valves for safety application are suitable for the same fluids, belonging to Group 1 and 2, indicated in the "Compatible Fluids" paragraph of the safety valves.

BALL VALVES FOR SAFETY APPLICATION														
Type	NPT	Ball port [mm]	Kv [m^3/h]	Fluid Temp. [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]						Inlet connection wrench torque (min/max) [Nm]	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
						L	L1	H	H1	Ø Dmax	CH				
BVR½NPT	1/2"	12	10	-45 ÷ +150	50	81	46	74	20	32	24	20/30	Art. 4.3	330	45
BV½NPT	1/2"	18	12			91	56	89	28	44	36			625	35
BV1NPT	1"	24	21			110	67	94	30	50	41	50/65		890	12

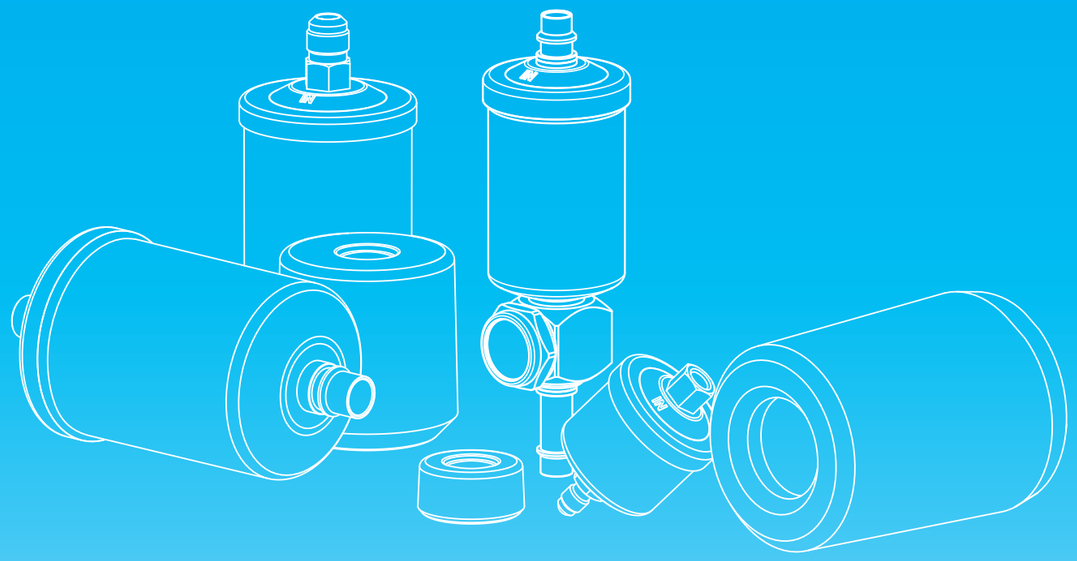


SAFETY VALVES ADAPTER									
Type	Connections		PS [bar]	Dimensions [mm]			Inlet connection wrench torque (min/max) [Nm]	Weight [g]	Pieces per box
	NPT	ODS Ø		D	L	CH			
R1/4NPT	1/4"	12	140	18	33	21	10/15	58	100
R3/8NPT	3/8"	18	120	22	36,5	27	15/20	87	50
R1/2NPT	1/2"	22		28	44	32	20/30	165	50
R1NPT	1	35		42	72	45	50/60	364	10



PRODOTTI PER REFRIGERANTI CLASSIFICATI A1 IN ACCORDO ALLA NORMA UNI EN 378-1:2016

PRODUCTS FOR A1 CLASSIFIED REFRIGERANT IN ACCORDANCE WITH STANDARD UNI EN 378-1:2016



FILTRI ERMETICI SERIE BASIC
HERMETIC FILTERS BASIC SERIES

FILTRI DISIDRATATORI
serie SC - SCA - MSD

AMBITO DI APPLICAZIONE
I filtri disidratatori sono considerati "Recipienti" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 2, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (a), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti rispettivamente al Gruppo 2, con riferimento al Regolamento (CE) No 1272/2008 ed in accordo con la classificazione di sicurezza A1 nell'Annex E della norma EN 378-1:2016.
Sono un esempio i fluidi refrigeranti:
- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Miscele HFC/HFO: R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.
La funzione del filtro disidratatore è quella di proteggere l'impianto da umidità, acidi e contaminanti solidi. La presenza di umidità può essere causa della formazione di ghiaccio, di una riduzione di efficienza dell'impianto e della formazione di acidi con conseguenti danni al compressore.

COSTRUZIONE
Tutti i modelli di filtri disidratatori, hanno corpo e testata realizzati in acciaio UNI EN 10130 – DC04.
L'assemblaggio delle due parti avviene mediante saldatura MIG oppure TIG senza apporto di materiale, realizzando così un unico corpo molto resistente e senza discontinuità. In questo tipo di filtri la carica disidratante non è sostituibile e può essere composta da un blocco unico e compatto oppure da una carica sfusa di sferette di setaccio molecolare. Nei filtri a cartuccia solida è presente inoltre un particolare tipo feltro che permette un filtraggio meccanico, il tutto offrendo la minima resistenza al moto del fluido a vantaggio dell'efficacia di disidratazione. La gamma di produzione, oltre alle versioni con attacchi filettati SAE Flare in acciaio nichelato, prevede realizzazioni con attacchi a saldare in acciaio ramato.

SERIE SC: In Questa serie di filtri, l'elemento disidratante è una cartuccia compatta composta al 100% di setaccio molecolare da 3 Å particolarmente adatto per applicazioni con fluidi HFC e oli POE, PAG.
SERIE SCA: In Questa serie di filtri, l'elemento disidratante è una cartuccia compatta composta al 80% di setaccio molecolare da 3 Å e al 20% da allumina attivata; la presenza di quest'ultimo elemento conferisce alla cartuccia elevate caratteristiche deacidificanti pur mantenendo una capacità di adsorbimento dell'umidità elevata.
SERIE MSD: In Questa serie di filtri, l'elemento disidratante è composto da sferette di setaccio molecolare da 3 Å.
Il design dell'involucro in acciaio è studiato per impedire il distacco delle palline evitando inoltre che componenti solidi entrino nell'impianto. La particolarità di questo filtro è che non essendo presente il materiale legante si ha una maggiore superficie disidratante e quindi una maggiore velocità di adsorbimento dell'umidità.

INSTALLAZIONE
Per ottimizzare le prestazioni del filtro si consiglia di montarlo con asse longitudinale in verticale e con la freccia rivolta verso il basso.
Per la serie MSD non sono consigliate installazioni in impianti sottoposti a fenomeni di forti vibrazioni per evitare l'eccessivo sfregamento e quindi il consumo delle sferette di setaccio molecolare.
Dato l'importanza dei filtri all'interno dell'impianto si consiglia di prevedere una manutenzione programmata per verificare il corretto funzionamento del sistema.

FILTER DRIERS
SC - SCA - MSD series

APPLICATION
The Filters driers are classified as "Vessels" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 2 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (a), of the same Directive.
All the product range is suitable for use with fluids proper to the Group 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU with reference to the Regulation (EC) n. 1272/2008, according to safety classification A1 in Annex E of the standard EN 378-1:2016.
Examples of refrigerant fluids are:
- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Blends HFC/HFO: R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.
The function of the dehydrating filter is to protect the system from moisture, acids and solid contaminants. Moisture can cause the formation of ice, a reduction in efficiency of the system and the formation of acids, resulting in damage to the compressor.

CONSTRUCTION
All types of filter driers , have body and head made of steel UNI EN 10130 - DC04.
The assembly of the two parts is done by MIG or TIG without filler material soldering, thus creating a single body very strong and seamless. In this type of filters the charge desiccant is not replaceable and can be composed of a solid core or from a charge of small spheres of molecular sieve. In the filters of solid cartridge is present also a particular felt type which allows a mechanical filtering, all while providing the minimum resistance to the motion of the fluid to the benefit of the effectiveness of dehydration. The product range, as well as versions with SAE Flare threaded nickel-plated steel, expected accomplishments with solder copper-plated steel.

SC SERIES: In this type of filters, the desiccant element is a compact cartridge made from 100% of molecular sieve 3 Å particularly suitable for applications with fluids HFC and POE, PAG.
SCA SERIES: In this type of filters, the desiccant element is a compact cartridge consists to 80% of molecular sieve 3 Å and 20% of activated alumina; the presence of the latter element gives the cartridge its high characteristics de-acidifying while maintaining a high moisture adsorption capacity.
MSD SERIES: In this series of filters, the dehydrating element is composed of beads of from 3 Å molecular sieve.
The design of the casing steel is designed to prevent the detachment of the balls also avoiding that the solid components enter the equipment. The particularity of this filter is that not being present the binder material is a greater surface, and then dehydrating a higher speed of adsorption of moisture.

INSTALLATION
To optimize the performance of the filter is recommended to be mounted with the longitudinal axis vertical while the arrow points down.
For the series MSD are not recommended installations in plants subjected to phenomena of strong vibrations to avoid excessive rubbing and therefore the consumption of the beads of the molecular sieve.
Considering the importance of the filters within the system it is recommended to provide for a scheduled maintenance to check the correct function of the system.

FILTRI DISIDRATATORI
serie SC..MM/MF

FILTER DRIERS
SC..MM/MF series

Type	Nominal core volume [cm^3]	SAE Flare	ORFS	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]				Refrigerant flow capacity Pressure drop 0,07 bar [1] [kW]								Water capacity at +24 °C [2] [g H_2O]			Dehydratable charge at +24 °C [kg refrigerant]			Water capacity at +52 °C [2] [g H_2O]			Dehydratable charge at +52 °C [kg refrigerant]			Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
						ØD1	ØD2	L	CH	R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	R1234ze	R448A	R449A	R450A	R452A	R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	R22 R410A R407C	R134a	R404A R507			
SC032MM	50	1/4"	-	-40 ÷ +80	45	58,5	54	103	16	10,0	8,5	7,0	8,6	8,1	7,9	7,7	7,1	6	6,2	6	5	6	6	5	5,3	5	4,5	5,5	5	Art. 4.3	285	32
SC032MF		1/4"	-					93	16/16	10,0	8,5	7,0	8,6	8,1	7,9	7,7	7,1														283	32
SC033MM		3/8"	-					111	16	19,5	17,5	13,5	16,7	16,6	16,4	14,8	13,6														299	32
SC052MM	80	1/4"	-					116	16	11,0	9,0	7,5	9,3	8,5	8,4	8,2	7,6	9	10	9	9	9,5	9	8	8	7,5	8	8	7		343	32
SC053MM		3/8"	-					124	16	23,0	21,0	16,0	19,7	19,9	19,7	17,6	16,2														357	32
SC082MM	130	1/4"	-					141	16	12,0	10,5	9,0	11,1	9,9	9,8	9,9	9,1	15	15	14,5	15,5	15,5	15	14	14	13,5	14	14	13		415	26
SC083MM		3/8"	-					149	16	27,0	25,0	17,0	21,0	23,7	23,5	18,7	17,2														429	26
SC083MF		3/8"	-					137	20/16	27,0	25,0	17,0	21,0	23,7	23,5	18,7	17,2														425	26
SC084MM		1/2"	-					157	19	36,0	33,0	23,0	28,4	31,3	31,0	25,3	23,2														461	26
SC162MM	250	1/4"	-			78	74	154	16	14,0	11,0	9,5	11,7	10,4	10,3	10,4	9,6	34	40	33	37	42	35	31,5	33,5	30	31	32	28		776	12
SC163MM		3/8"	-					162	16	31,0	29,0	20,0	24,7	27,5	27,2	22,0	20,2														790	12
SC163ORFS		-	6					152	19	31,0	29,0	20,0	24,7	27,5	27,2	22,0	20,2														810	12
SC164MM		1/2"	-					170	19	41,0	39,0	31,0	38,3	36,9	36,6	34,1	31,3														822	12
SC164ORFS		-	8					155	21	41,0	39,0	31,0	38,3	36,9	36,6	34,1	31,3														822	12
SC165MM		5/8"	-					179	23	54,0	50,0	35,0	43,2	47,4	46,9	38,4	35,3														882	12
SC303MM	500	3/8"	-					247	16	49,0	47,0	39,0	48,1	44,5	44,1	42,8	39,4	60	65	58	63	63	58	52	56	48	53	60	50		1420	6
SC303ORFS		-	6					237	19	49,0	47,0	39,0	48,1	44,5	44,1	42,8	39,4														1420	6
SC304MM		1/2"	-					247	19	50,0	48,0	40,0	49,4	45,5	45,0	43,9	40,4														1440	6
SC304ORFS		-	8					240	21	50,0	48,0	40,0	49,4	45,5	45,0	43,9	40,4														1440	6
SC305MM		5/8"	-					257	23	57,0	55,0	42,0	51,8	52,1	51,6	46,1	42,4														1460	6
SC324MM		1/2"	-			94,5	89	203	19	50,0	48,0	40,0	49,4	45,5	45,0	43,9	40,4														1650	6
SC325MM		5/8"	-					212	23	57,0	55,0	42,0	51,8	52,1	51,6	46,1	42,4														1710	6
SC414MM	670	1/2"	-					234	19	52,0	50,0	43,0	53,1	47,4	46,9	47,2	43,4	96	104	93	90	90	80	84	100	77	84	85	60		1950	6
SC415MM		5/8"	-					243	23	59,0	57,0	44,0	54,3	54,0	53,5	48,3	44,4														2010	6
SC416MM		3/4"	-					245	27	75,0	70,0	48,0	59,2	66,3	65,7	52,7	48,5														2050	6

NOTE

(1) Massima potenzialità frigorifera riferita ad una caduta di pressione totale di 0,07 bar, compresi i raccordi di entrata e di uscita (seconda norma ARI STANDARD 710 con una temperatura di condensazione di +30 °C ed una temperatura di evaporazione di -15 °C).

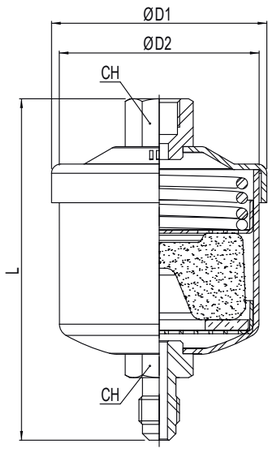
(2) La capacità disidratante si basa sui contenuti di umidità nel refrigerante, prima e dopo la disidratazione, fissati dalla norma ARI STANDARD 710 la quale assume le seguenti condizioni di riferimento:

Temperatura del liquido: +24 °C e +52 °C.

Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R22: 60 ppm di H20.

Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm di H20.

SC..MF



NOTES

(1) Maximum refrigerant flow capacities are referred to a total pressure drop of 0,07 bar, inlet and outlet connections included (according to ARI STANDARD 710 with condensing temperature at +30 °C and evaporating temperature at -15 °C).

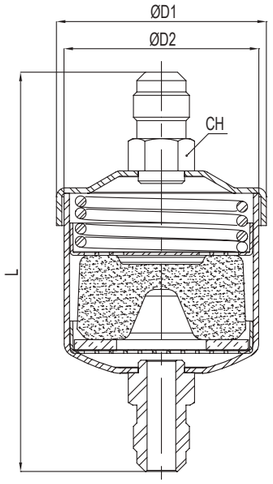
(2)The dehydrating capability is based on the humidity content in the refrigerant, before and after drying, fixed in ARI STANDARD 710 that assumes the following reference conditions:

Liquid temperature: +24 °C and +52 °C.

Equilibrium Point Dryness (EPD) for R22: 60 ppm of H20.

Equilibrium Point Dryness (EPD) for R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm of H20.

SC..MM



FILTRI DISIDRATATORI
serie SC..S

FILTER DRIERS
SC..S series

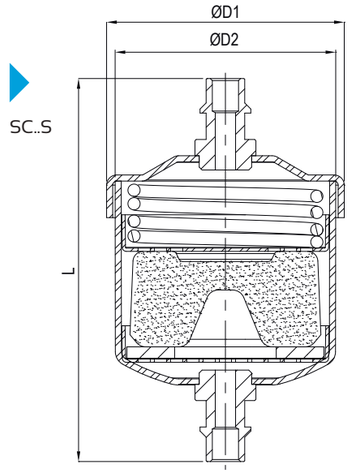
Type	Nominal core volume [cm³]	Solder connections [in] ODF	[in] ODM	[mm] ODF	[mm] ODM	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] ØD1	ØD2	L	Refrigerant flow capacity Pressure drop 0,07 bar (1) [kW] R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	R1234ze	R449A	R450A	R452A	Water capacity at +24 °C (2) [g H_2O] R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	Dehydratable charge at +24 °C [kg refrigerant] R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	Water capacity at +52 °C (2) [g H_2O] R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	Dehydratable charge at +52 °C [kg refrigerant] R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
SC032S	50	1/4"	3/8"	-	-	-40 ÷ +80	45	58,5	54	95	10,0	8,5	7,0	8,6	8,0	7,7	7,1	6	6,2	6	5	6	6	5	5,3	5	4,5	5,5	5	Art. 4.3	261	32
SC033S		3/8"	1/2"	-	-					97	19,5	17,5	13,5	16,7	16,4	14,8	13,6														269	32
SC033M10S		-	-	10	12					97	19,5	17,5	13,5	16,7	16,4	14,8	13,6														269	32
SC052S	80	1/4"	3/8"	-	-					107	11,0	9,0	7,5	9,3	8,4	8,2	7,6	9	10	9	9	9,5	9	8	8	7,5	8	8	7		319	32
SC053S		3/8"	1/2"	-	-					109	23,0	21,0	16,0	19,7	19,7	17,6	16,2														327	32
SC053M10S		-	-	10	12					109	23,0	21,0	16,0	19,7	19,7	17,6	16,2														327	32
SC054S		1/2"	5/8"	-	16					116	30,0	27,0	21,0	25,9	25,3	23,1	21,2														343	32
SC054M12S		-	-	12	16					116	30,0	27,0	21,0	25,9	25,3	23,1	21,2														343	32
SC082S	130	1/4"	3/8"	-	-					132	12,0	10,5	9,0	11,1	9,8	9,9	9,1	15	15	14,5	15,5	15,5	15	14	14	13,5	14	14	13		391	26
SC083S		3/8"	1/2"	-	-					134	27,0	25,0	17,0	21,0	23,5	18,7	17,2														399	26
SC083M10S		-	-	10	12					134	27,0	25,0	17,0	21,0	23,5	18,7	17,2														399	26
SC084S		1/2"	5/8"	-	16					141	36,0	33,0	23,0	28,4	31,0	25,3	23,2														411	26
SC084M12S		-	-	12	16					141	36,0	33,0	23,0	28,4	31,0	25,3	23,2														411	26
SC162S	250	1/4"	3/8"	-	-			78	74	145	14,0	11,0	9,5	11,7	10,3	10,4	9,6	34	40	33	37	42	35	31,5	33,5	30	31	32	28		760	12
SC163S		3/8"	1/2"	-	-					147	31,0	29,0	20,0	24,7	27,2	22,0	20,2														745	12
SC163M10S		-	-	10	12					147	31,0	29,0	20,0	24,7	27,2	22,0	20,2														745	12
SC164S		1/2"	5/8"	-	16					154	41,0	39,0	31,0	38,3	36,6	34,1	31,3														782	12
SC164M12S		-	-	12	16					154	41,0	39,0	31,0	38,3	36,6	34,1	31,3														782	12
SC165S		5/8"	3/4"	16	-					162	54,0	50,0	35,0	43,2	46,9	38,4	35,3														802	12
SC166S		3/4"	7/8"	-	-					167	62,0	58,0	39,0	48,1	54,4	42,8	39,4														842	12
SC304S	500	1/2"	5/8"	-	16					232	50,0	48,0	40,0	49,4	45,0	43,9	40,4	60	65	58	63	63	58	52	56	48	53	60	50		1260	6
SC305S		5/8"	3/4"	16	-					240	57,0	55,0	42,0	51,8	51,6	46,1	42,4														1284	6
SC324S		1/2"	5/8"	-	16			94,5	89	187	50,0	48,0	40,0	49,4	45,0	43,9	40,4														1590	6
SC325S		5/8"	3/4"	16	-					195	57,0	55,0	42,0	51,8	51,6	46,1	42,4														1630	6
SC326S		3/4"	7/8"	-	-					200	65,0	63,0	46,0	56,8	59,1	50,5	46,5														1670	6
SC327S		7/8"	1.1/8"	-	-					200	73,0	70,0	52,0	64,2	65,7	57,1	52,5														1670	6
SC414S	670	1/2"	5/8"	-	16					218	52,0	50,0	43,0	53,1	46,9	47,2	43,4	96	104	93	90	90	80	84	100	77	84	85	60		1900	6
SC415S		5/8"	3/4"	16	-					226	59,0	57,0	44,0	54,3	53,5	48,3	44,4														1930	6
SC416S		3/4"	7/8"	-	-					231	75,0	70,0	48,0	59,2	65,7	52,7	48,5														1970	6
SC417S		7/8"	1.1/8"	-	-					231	83,0	78,0	54,0	66,6	73,2	59,3	54,5														1970	6
SC757S	1340	7/8"	1.1/8"	-	-				90	392	100,0	88,5	69,0	85,2	83,0	75,8	69,7	167	194	173	153	153	131	144	185	142	134	145	112		3500	1
SC759S		1.1/8"	1.3/8"	-	35					394	106,0	90,0	78,0	96,3	84,4	85,7	78,8														3530	1

NOTE

(1) Massima potenzialità frigorifera riferita ad una caduta di pressione totale di 0,07 bar, compresi i raccordi di entrata e di uscita (seconda norma ARI STANDARD 710 con una temperatura di condensazione di +30 °C ed una temperatura di evaporazione di -15 °C).
(2) La capacità disidratante si basa sui contenuti di umidità nel refrigerante, prima e dopo la disidratazione, fissati dalla norma ARI STANDARD 710 la quale assume le seguenti condizioni di riferimento:
Temperatura del liquido: +24 °C e +52 °C.
Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R22: 60 ppm di H20.
Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm di H20.

NOTES

(1) Maximum refrigerant flow capacities are referred to a total pressure drop of 0,07 bar, inlet and outlet connections included (according to ARI STANDARD 710 with condensing temperature at +30 °C and evaporating temperature at -15 °C).
(2)The dehydrating capability is based on the humidity content in the refrigerant, before and after drying, fixed in ARI STANDARD 710 that assumes the following reference conditions:
Liquid temperature: +24 °C and +52 °C.
Equilibrium Point Dryness (EPD) for R22: 60 ppm of H20.
Equilibrium Point Dryness (EPD) for R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm of H20.



FILTRI DISIDRATATORI
serie SCA..MM/MF

FILTER DRIERS
SCA..MM/MF series

Type	Nominal core volume [cm^3]	SAE Flare	ORFS	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]				Refrigerant flow capacity Pressure drop 0,07 bar (1) [kW]								Water capacity at +24 °C (2) [g H_2O]			Dehydratable charge at +24 °C [kg refrigerant]			Water capacity at +52 °C (2) [g H_2O]			Dehydratable charge at +52 °C [kg refrigerant]			Acid adsorption capacity [g]	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
						ØD1	ØD2	L	CH	R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	R1234ze	R448A	R449A	R450A	R452A	R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	R22 R410A R407C	R134a	R404A R507				
SCA032MM	50	1/4"	-	-40 ÷ +80	45	58,5	54	103	16	10,0	8,5	7,0	8,6	8,1	7,9	7,7	7,1	5	5	4,8	4	4,8	5	4	4,5	4	3,5	4,5	4	0,79	Art. 4.3	285	32
SCA032MF		1/4"	-					93	16/16	10,0	8,5	7,0	8,6	8,1	7,9	7,7	7,1															283	32
SCA033MM		3/8"	-					111	16	19,5	17,5	13,5	16,7	16,6	16,4	14,8	13,6															299	32
SCA052MM	80	1/4"	-					116	16	11,0	9,0	7,5	9,3	8,5	8,4	8,2	7,6	7	8	7	7	7,5	7	6,5	6,5	6	6	6,5	6	2,15		343	32
SCA053MM		3/8"	-					124	16	23,0	21,0	16,0	19,7	19,9	19,7	17,6	16,2															357	32
SCA082MM	130	1/4"	-					141	16	12,0	10,5	9,0	11,1	9,9	9,8	9,9	9,1	13	13	12,5	12	12	12	11,5	11,5	10,5	11	11	10,5	3,35		415	26
SCA083MM		3/8"	-					149	16	27,0	25,0	17,0	21,0	23,7	23,5	18,7	17,2															429	26
SCA083MF		3/8"	-					137	20/16	27,0	25,0	17,0	21,0	23,7	23,5	18,7	17,2															425	26
SCA084MM		1/2"	-					157	19	36,0	33,0	23,0	28,4	31,3	31,0	25,3	23,2															461	26
SCA162MM	250	1/4"	-			78	74	154	16	14,0	11,0	9,5	11,7	10,4	10,3	10,4	9,6	27	32	26,5	29,5	33,5	28	25	26,5	24	24	25	25,5	4,6		776	12
SCA163MM		3/8"	-					162	16	31,0	29,0	20,0	24,7	27,5	27,2	22,0	20,2															790	12
SCA163ORFS		-	6					152	19	31,0	29,0	20,0	24,7	27,5	27,2	22,0	20,2															810	12
SCA164MM		1/2"	-					170	19	41,0	39,0	31,0	38,3	36,9	36,6	34,1	31,3															822	12
SCA164ORFS		-	8					155	21	41,0	39,0	31,0	38,3	36,9	36,6	34,1	31,3															822	12
SCA165MM		5/8"	-					179	23	54,0	50,0	35,0	43,2	47,4	46,9	38,4	35,3															882	12
SCA303MM	500	3/8"	-					247	16	49,0	47,0	39,0	48,1	44,5	44,1	42,8	39,4	48	52	46,5	50,5	50,5	46,5	41,5	45	38,5	42,5	48	40	11,25		1420	6
SCA303ORFS		-	6					237	19	49,0	47,0	39,0	48,1	44,5	44,1	42,8	39,4															1420	6
SCA304MM		1/2"	-					247	19	50,0	48,0	40,0	49,4	45,5	45,0	43,9	40,4															1440	6
SCA304ORFS		-	8					240	21	50,0	48,0	40,0	49,4	45,5	45,0	43,9	40,4															1440	6
SCA305MM		5/8"	-					257	23	57,0	55,0	42,0	51,8	52,1	51,6	46,1	42,4															1460	6
SCA324MM		1/2"	-			94,5	89	203	19	50,0	48,0	40,0	49,4	45,5	45,0	43,9	40,4															1650	6
SCA325MM		5/8"	-					212	23	57,0	55,0	42,0	51,8	52,1	51,6	46,1	42,4															1710	6
SCA414MM	670	1/2"	-					234	19	52,0	50,0	43,0	53,1	47,4	46,9	47,2	43,4	77	83	74,5	72	72	64	67	80	61,5	67	68	48	16,85		1950	6
SCA415MM		5/8"	-					243	23	59,0	57,0	44,0	54,3	54,0	53,5	48,3	44,4															2010	6
SCA416MM		3/4"	-					245	27	75,0	70,0	48,0	59,2	66,3	65,7	52,7	48,5															2050	6

NOTE

(1) Massima potenzialità frigorifera riferita ad una caduta di pressione totale di 0,07 bar, compresi i raccordi di entrata e di uscita (seconda norma ARI STANDARD 710 con una temperatura di condensazione di +30 °C ed una temperatura di evaporazione di -15 °C).

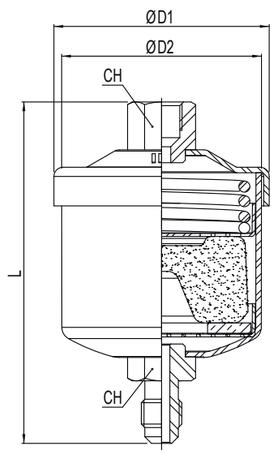
(2) La capacità disidratante si basa sui contenuti di umidità nel refrigerante, prima e dopo la disidratazione, fissati dalla norma ARI STANDARD 710 la quale assume le seguenti condizioni di riferimento:

Temperatura del liquido: +24 °C e +52 °C.

Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R22: 60 ppm di H20.

Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm di H20.

SCA..MF



NOTES

(1) Maximum refrigerant flow capacities are referred to a total pressure drop of 0,07 bar, inlet and outlet connections included (according to ARI STANDARD 710 with condensing temperature at +30 °C and evaporating temperature at -15 °C).

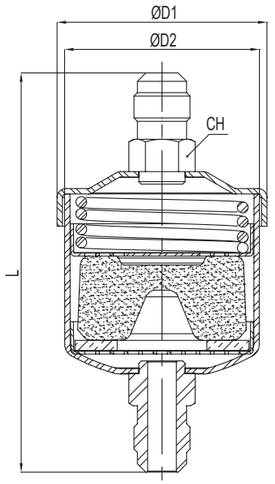
(2)The dehydrating capability is based on the humidity contest in the refrigerant, before and after drying, fixed in ARI STANDARD 710 that assumes the following reference conditions:

Liquid temperature: +24 °C and +52 °C.

Equilibrium Point Dryness (EPD) for R22: 60 ppm of H20.

Equilibrium Point Dryness (EPD) for R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm of H20.

SCA..MM



FILTRI DISIDRATATORI
serie SCA..S

FILTER DRIERS
SCA..S series

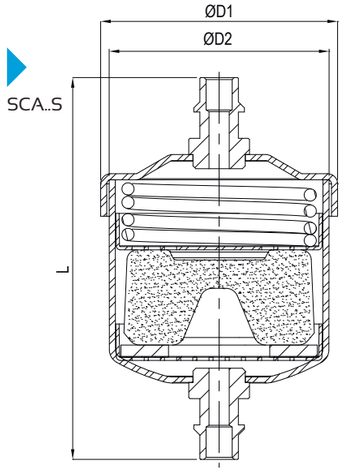
Type	Nominal core volume [cm^3]	Solder connections [in] ODF	[in] ODM	[mm] ODF	[mm] ODM	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] ØD1	ØD2	L	Refrigerant flow capacity Pressure drop 0,07 bar (1) [kW] R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	R1234ze	R448A	R449A	R450A	R452A	Water capacity at +24 °C (2) [g H_2O] R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	Dehydratable charge at +24 °C [kg refrigerant] R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	Water capacity at +52 °C (2) [g H_2O] R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	Dehydratable charge at +52 °C [kg refrigerant] R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	Acid adsorption capacity [g]	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
SCA032S	50	1/4"	3/8"	-	-	-40 ÷ +80	45	58,5	54	95	10,0	8,5	7,0	8,6	8,1	8,0	7,7	7,1	5	5	4,8	4	4,8	5	4	4,5	4	3,5	4,5	4	0,79	Art. 4.3	261	32
SCA033S		3/8"	1/2"	-	-					97	19,5	17,5	13,5	16,7	16,6	16,4	14,8	13,6																269	32
SCA033M10S		-	-	10	12					97	19,5	17,5	13,5	16,7	16,6	16,4	14,8	13,6																269	32
SCA052S	80	1/4"	3/8"	-	-					107	11,0	9,0	7,5	9,3	8,5	8,4	8,2	7,6	7	8	7	7	7,5	7	6,5	6,5	6	6	6,5	6	2,15		319	32
SCA053S		3/8"	1/2"	-	-					109	23,0	21,0	16,0	19,7	19,9	19,7	17,6	16,2																327	32
SCA053M10S		-	-	10	12					109	23,0	21,0	16,0	19,7	19,9	19,7	17,6	16,2																327	32
SCA054S		1/2"	5/8"	-	16					116	30,0	27,0	21,0	25,9	25,6	25,3	23,1	21,2																343	32
SCA054M12S		-	-	12	16					116	30,0	27,0	21,0	25,9	25,6	25,3	23,1	21,2																343	32
SCA082S	130	1/4"	3/8"	-	-					132	12,0	10,5	9,0	11,1	9,9	9,8	9,9	9,1	13	13	12,5	12	12	12	11,5	11,5	10,5	11	11	10,5	3,35		391	26
SCA083S		3/8"	1/2"	-	-					134	27,0	25,0	17,0	21,0	23,7	23,5	18,7	17,2																399	26
SCA083M10S		-	-	10	12					134	27,0	25,0	17,0	21,0	23,7	23,5	18,7	17,2																399	26
SCA084S		1/2"	5/8"	-	16					141	36,0	33,0	23,0	28,4	31,3	31,0	25,3	23,2																411	26
SCA084M12S		-	-	12	16					141	36,0	33,0	23,0	28,4	31,3	31,0	25,3	23,2																411	26
SCA162S	250	1/4"	3/8"	-	-			78	74	145	14,0	11,0	9,5	11,7	10,4	10,3	10,4	9,6	27	32	26,5	29,5	33,5	28	25	26,5	24	24	25	25,5	4,6		760	12
SCA163S		3/8"	1/2"	-	-					147	31,0	29,0	20,0	24,7	27,5	27,2	22,0	20,2																745	12
SCA163M10S		-	-	10	12					147	31,0	29,0	20,0	24,7	27,5	27,2	22,0	20,2																745	12
SCA164S		1/2"	5/8"	-	16					154	41,0	39,0	31,0	38,3	36,9	36,6	34,1	31,3																782	12
SCA164M12S		-	-	12	16					154	41,0	39,0	31,0	38,3	36,9	36,6	34,1	31,3																782	12
SCA165S		5/8"	3/4"	16	-					162	54,0	50,0	35,0	43,2	47,4	46,9	38,4	35,3																802	12
SCA166S		3/4"	7/8"	-	-					167	62,0	58,0	39,0	48,1	54,9	54,4	42,8	39,4																842	12
SCA304S	500	1/2"	5/8"	-	16					232	50,0	48,0	40,0	49,4	45,5	45,0	43,9	40,4	48	52	46,5	50,5	50,5	46,5	41,5	45	38,5	42,5	48	40	11,25		1260	6
SCA305S		5/8"	3/4"	16	-					240	57,0	55,0	42,0	51,8	52,1	51,6	46,1	42,4																1284	6
SCA324S		1/2"	5/8"	-	16			94,5	89	187	50,0	48,0	40,0	49,4	45,5	45,0	43,9	40,4																1590	6
SCA325S		5/8"	3/4"	16	-					195	57,0	55,0	42,0	51,8	52,1	51,6	46,1	42,4																1630	6
SCA326S		3/4"	7/8"	-	-					200	65,0	63,0	46,0	56,8	59,7	59,1	50,5	46,5																1670	6
SCA327S		7/8"	1.1/8"	-	-					200	73,0	70,0	52,0	64,2	66,3	65,7	57,1	52,5																1670	6
SCA414S	670	1/2"	5/8"	-	16					218	52,0	50,0	43,0	53,1	47,4	46,9	47,2	43,4	77	83	74,5	72	72	64	67	80	61,5	67	68	48	16,85		1900	6
SCA415S		5/8"	3/4"	16	-					226	59,0	57,0	44,0	54,3	54,0	53,5	48,3	44,4																1930	6
SCA416S		3/4"	7/8"	-	-					231	75,0	70,0	48,0	59,2	66,3	65,7	52,7	48,5																1970	6
SCA417S		7/8"	1.1/8"	-	-					231	83,0	78,0	54,0	66,6	73,9	73,2	59,3	54,5																1970	6
SCA757S	1340	7/8"	1.1/8"	-	-				90	392	100,0	88,5	69,0	85,2	83,8	83,0	75,8	69,7	167	194	173	153	153	131	144	185	142	134	145	112	30		3500	1
SCA759S		1.1/8"	1.3/8"	-	35					394	106,0	90,0	78,0	96,3	85,2	84,4	85,7	78,8																3530	1

NOTE

(1) Massima potenzialità frigorifera riferita ad una caduta di pressione totale di 0,07 bar, compresi i raccordi di entrata e di uscita (seconda norma ARI STANDARD 710 con una temperatura di condensazione di +30 °C ed una temperatura di evaporazione di -15 °C).
(2) La capacità disidratante si basa sui contenuti di umidità nel refrigerante, prima e dopo la disidratazione, fissati dalla norma ARI STANDARD 710 la quale assume le seguenti condizioni di riferimento:
Temperatura del liquido: +24 °C e +52 °C.
Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R22: 60 ppm di H20.
Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm di H20.

NOTES

(1) Maximum refrigerant flow capacities are referred to a total pressure drop of 0,07 bar, inlet and outlet connections included (according to ARI STANDARD 710 with condensing temperature at +30 °C and evaporating temperature at -15 °C).
(2)The dehydrating capability is based on the humidity contest in the refrigerant, before and after drying, fixed in ARI STANDARD 710 that assumes the following reference conditions:
Liquid temperature: +24 °C and +52 °C.
Equilibrium Point Dryness (EPD) for R22: 60 ppm of H20.
Equilibrium Point Dryness (EPD) for R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm of H20.

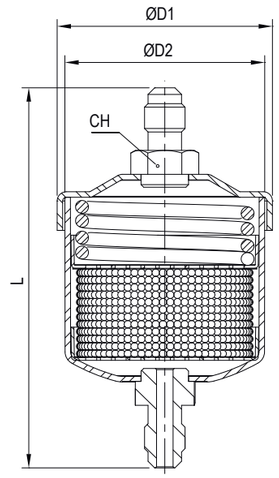


FILTRI DISIDRATATORI
serie MSD

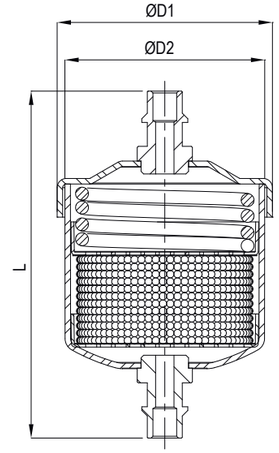
FILTER DRIERS
MSD series

Type	Nominal core volume [cm³]	SAE Flare	Solder connections [in] ODF	Solder connections [in] ODM	Solder connections [mm] ODF	Solder connections [mm] ODM	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] ØD1	Dimensions [mm] ØD2	Dimensions [mm] L	Dimensions [mm] CH	Refrigerant flow capacity Pressure drop 0,07 bar (1) [kW] R410A R407C	R134a	R404A R507	R1234ze	R448A	R449A	R450A	R452A	Water capacity at +24 °C (2) [g H_2O] R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	Dehydratable charge at +24 °C [kg refrigerant] R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	Water capacity at +52 °C (2) [g H_2O] R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	Dehydratable charge at +52 °C [kg refrigerant] R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
MSD032MM	50	1/4"	-	-	-	-	-40 ÷ +80	45	58,5	54	103	16	6,2	6,1	4,0	5,9	5,7	5,6	5,4	4,7	7	7,5	7	6,5	7	6,5	6	7	6	5,5	6	5,5	Art. 4.3	285	32
MSD032MF		1/4"	-	-	-	-					93	16/16	6,2	6,1	4,0	5,9	5,7	5,6	5,4	4,7														283	32
MSD032S		-	1/4"	3/8"	-	-					95	-	6,2	6,1	4,0	5,9	5,7	5,6	5,4	4,7														261	32
MSD033MM		3/8"	-	-	-	-					111	16	19,0	17,3	13,2	16,5	16,2	16,0	15,3	13,3														299	32
MSD033S		-	3/8"	1/2"	-	-					97	-	19,0	17,3	13,2	16,5	16,2	16,0	15,3	13,3														269	32
MSD033M10S		-	-	-	10	12					97	-	19,0	17,3	13,2	16,5	16,2	16,0	15,3	13,3														269	32
MSD052MM	80	1/4"	-	-	-	-					116	16	7,3	6,6	4,4	6,7	6,3	6,2	5,9	5,1	10	11	10	9,5	10	9,5	9	9	8,5	8,5	8,5	7,5		343	32
MSD052S		-	1/4"	3/8"	-	-					107	-	7,3	6,6	4,4	6,7	6,3	6,2	5,9	5,1														319	32
MSD053MM		3/8"	-	-	-	-					124	16	19,1	18,1	14,5	17,2	17,1	16,9	16,2	14,0														357	32
MSD053S		-	3/8"	1/2"	-	-					109	-	19,1	18,1	14,5	17,2	17,1	16,9	16,2	14,0														327	32
MSD053M10S		-	-	-	10	12					109	-	19,1	18,1	14,5	17,2	17,1	16,9	16,2	14,0														327	32
MSD082MM	130	1/4"	-	-	-	-					141	16	8,4	7,4	5,0	7,2	6,7	6,6	6,3	5,5	16	16	15,5	16	16	15,5	15	15	14,5	14,5	14,5	14		415	26
MSD082S		-	1/4"	3/8"	-	-					132	-	8,4	7,4	5,0	7,2	6,7	6,6	6,3	5,5														391	26
MSD083MM		3/8"	-	-	-	-					149	16	20,1	18,5	13,1	16,9	17,6	17,4	16,6	14,4														429	26
MSD083MF		3/8"	-	-	-	-					137	20/16	20,1	18,5	13,1	16,9	17,6	17,4	16,6	14,4														425	26
MSD083S		-	3/8"	1/2"	-	-					134	-	20,1	18,5	13,1	16,9	17,6	17,4	16,7	14,4														399	26
MSD083M10S		-	-	-	10	12					134	-	20,1	18,5	13,1	16,9	17,6	17,4	16,7	14,4														399	26
MSD084MM		1/2"	-	-	-	-					157	19	29,7	26,1	20,6	24,0	24,7	24,4	23,4	20,3														461	26
MSD084S		-	1/2"	5/8"	-	16					141	-	29,7	26,1	20,6	24,0	24,7	24,4	23,4	20,3														411	26
MSD084M12S		-	-	-	12	14					141	-	29,7	26,1	20,6	24,0	24,7	24,4	23,4	20,3														411	26
MSD162MM	250	1/4"	-	-	-	-			78	74	154	16	10,1	9,6	7,0	9,2	8,6	8,5	8,1	7,0	37	45	36,5	40	45	38	35	40	33	35	35	32		776	12
MSD162S		-	1/4"	3/8"	-	-					145	-	10,1	9,6	7,0	9,2	8,6	8,5	8,1	7,0														760	12
MSD163MM		3/8"	-	-	-	-					162	16	26,7	25,0	19,4	23,0	23,8	23,5	22,5	19,5														790	12
MSD163S		-	3/8"	1/2"	-	-					147	-	26,7	25,0	19,4	23,0	23,8	23,5	22,5	19,5														745	12
MSD163M10S		-	-	-	10	12					147	-	26,7	25,0	19,4	23,0	23,8	23,5	22,5	19,5														745	12
MSD164MM		1/2"	-	-	-	-					170	19	39,5	37,3	30,8	36,4	35,2	34,8	33,3	28,9														822	12
MSD164S		-	1/2"	5/8"	-	16					154	-	39,5	37,3	30,8	36,4	35,2	34,8	33,3	28,9														782	12
MSD164M12S		-	-	-	12	14					154	-	39,5	37,3	30,8	36,4	35,2	34,8	33,3	28,9														782	12
MSD165MM		5/8"	-	-	-	-					179	23	49,9	45,1	32,2	41,6	42,8	42,3	40,5	35,1														882	12
MSD165S		-	5/8"	3/4"	16	-					162	-	49,9	45,1	32,2	41,6	42,8	42,3	40,5	35,1														802	12
MSD324MM	500	1/2"	-	-	-	-			94,5	89	203	19	49,9	46,0	33,4	46,3	43,7	43,2	41,4	35,9	70	70	65	66	66	60	65	65	57	63	63	52		1650	6
MSD324S		-	1/2"	5/8"	-	16					187	-	49,9	46,0	33,4	46,3	43,7	43,2	41,4	35,9														1590	6
MSD325MM		5/8"	-	-	-	-					212	23	55,2	54,7	37,1	52,0	51,3	50,8	48,6	42,1														1710	6
MSD325S		-	5/8"	3/4"	16	-					195	-	55,2	54,7	37,1	52,0	51,3	50,8	48,6	42,1														1630	6
MSD414MM	670	1/2"	-	-	-	-					234	19	51,2	48,4	35,6	49,1	45,6	45,1	43,2	37,4	112	112	104	95	95	90	104	104	91	90	90	70		1950	6
MSD414S		-	1/2"	5/8"	-	16					218	-	51,2	48,4	35,6	49,1	45,6	45,1	43,2	37,4														1900	6
MSD415MM		5/8"	-	-	-	-					243	23	57,1	55,2	40,3	53,3	52,3	51,7	49,5	42,9														2010	6
MSD415S		-	5/8"	3/4"	16	-					226	-	57,1	55,2	40,3	53,3	52,3	51,7	49,5	42,9														1930	6
MSD416MM		3/4"	-	-	-	-					245	27	66,7	63,9	43,7	57,6	59,9	59,2	56,7	49,1														2050	6
MSD416S		-	3/4"	7/8"	-	-					231	-	66,7	63,9	43,7	57,6	59,9	59,2	56,7	49,1														1970	6
MSD417S		-	7/8"	1.1/8"	-	-					231	-	75,4	70,0	45,1	49,8	66,5	65,8	63,0	54,6														1970	6

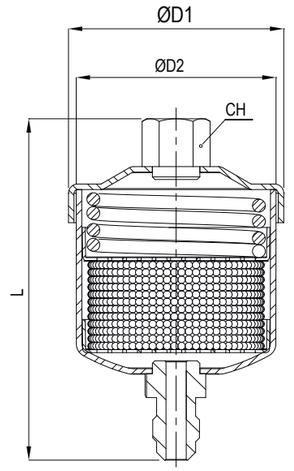
MSD..MM



MSD..S



MSD..MF



NOTE

(1) Massima potenzialità frigorifera riferita ad una caduta di pressione totale di 0,07 bar, compresi i raccordi di entrata e di uscita (seconda norma ARI STANDARD 710 con una temperatura di condensazione di +30 °C ed una temperatura di evaporazione di -15 °C).
(2) La capacità disidratante si basa sui contenuti di umidità nel refrigerante, prima e dopo la disidratazione, fissati dalla norma ARI STANDARD 710 la quale assume le seguenti condizioni di riferimento:
Temperatura del liquido: +24 °C e +52 °C.
Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R22: 60 ppm di H2O.
Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm di H2O.

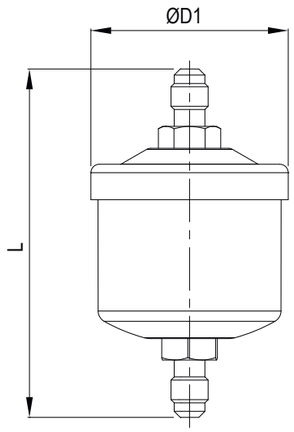
NOTES

(1) Maximum refrigerant flow capacities are referred to a total pressure drop of 0,07 bar, inlet and outlet connections included (in accordance with ARI STANDARD 710 with condensing temperature at +30 °C and evaporating temperature at -15 °C).
(2)The dehydrating capability is based on the humidity contest in the refrigerant, before and after drying, fixed in ARI STANDARD 710 that assumes the following reference conditions:
Liquid temperature: +24 °C and +52 °C.
Equilibrium Point Dryness (EPD) for R22: 60 ppm of H2O.
Equilibrium Point Dryness (EPD) for R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm of H2O.

FILTRI A RETE
serie S

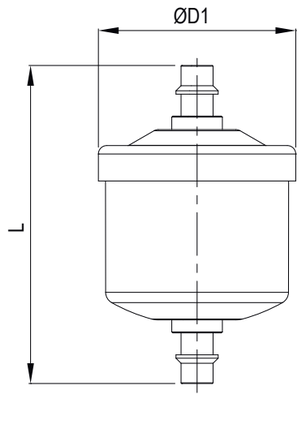
FILTER STRAINERS
S series

S..MM



Type	Nominal core volume [cm³]	Filtering surface [cm²]	Open area [%]	Mesh opening [mm]	SAE Flare	Solder connections				Dimensions [mm]		TS [°C]	PS [bar]	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
						ODS		ODM								
						[in]	[mm]	[in]	[mm]	ØD1	L					
S052MM	80	41	45,8	0,19	1/4"	-	-	-	-	57,5	116	-40 ÷ +80	45	Art. 4.3	225	32
S052S					-	1/4"	-	3/8"	-		107				220	32
S053MM					3/8"	-	-	-	-		124				245	32
S053S					-	3/8"	-	1/2"	-		109				240	32
S053M10S					-	-	10	-	12		109				205	32
S054MM					1/2"	-	-	-	-		132				235	32
S054M12S					-	-	12	-	14		116				230	32
S163MM	250	88			3/8"	-	-	-	-	77,5	162				495	12
S163S					-	3/8"	-	1/2"	-		147				490	12
S163M10S					-	-	10	-	12		147				475	12
S164MM					1/2"	-	-	-	-		170				525	12
S164M12S					-	-	12	-	14		154				520	12
S165MM					5/8"	-	-	-	-		179				610	12
S165S					-	5/8"	-	3/4"	-		162				605	12
S166S					-	3/4"	-	7/8"	-		167				610	12

S..S



AMBITO DI APPLICAZIONE
I filtri a rete sono considerati "Recipienti" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 2, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (a), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti rispettivamente al Gruppo 2, con riferimento al Regolamento (CE) No 1272/2008 ed in accordo con la classificazione di sicurezza A1 nell'Annex E della norma EN 378-1:2016.
Sono un esempio i fluidi refrigeranti:
- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.
La funzione di un filtro a rete è quella di proteggere l'impianto da contaminanti solidi.

COSTRUZIONE
Tutti i modelli di filtri a rete hanno corpo e testata realizzati in acciaio UNI EN 10130 – DC04. L'assemblaggio delle due parti avviene mediante saldatura TIG senza apporto di materiale, realizzando così un unico corpo molto compatto, privo di discontinuità e quindi più resistente. Particolarità di questo filtro è il cestello di rete in acciaio AISI 304, l' ampia superficie filtrante consente di trattenere impurità di dimensioni maggiori di 180 µm. I filtri di questo tipo non sono pulibili.
La gamma di produzione, prevede realizzazioni con attacchi filettati o con attacchi a saldare.

INSTALLAZIONE
Si consiglia, onde evitare la ricaduta di sporcizia nel circuito, di montare il filtro con asse longitudinale verticale e freccia rivolta verso il basso. L'importante funzione assolta dai filtri all'interno dell'impianto, suggerisce di prevedere per quest'ultimo una manutenzione programmata per verificarne l'efficienza; se necessario, provvedere alla sostituzione dei filtri a garanzia di un corretto funzionamento del sistema.

APPLICATION
The Filters strainer are classified as "Vessels" in the sense of Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 2 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (a), of the same Directive. All the product range is suitable for use with fluids proper to the Group 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU with reference to the Regulation (EC) n. 1272/2008, according to safety classification A1 in Annex E of the standard EN 378-1: 2016.
Examples of refrigerant fluids are:
- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.
The function of a filter strainer is to protect the system from solid contaminants.

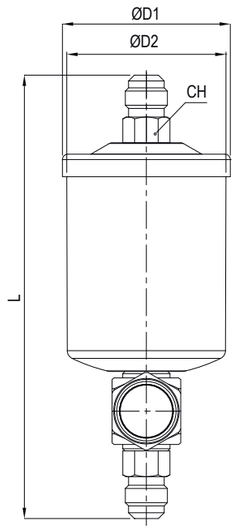
CONSTRUCTION
All the filters have body and head completely manufactured in steel UNI EN 10130 – DC04 and the components are TIG welding without filler material, realizing a very compact body without discontinuity and therefore more durable. The special feature of this filter is the screen basket in AISI 304 with a wide filtering surface that allows the retention of impurities larger than 180 µm. Filters of this type are not cleanable.
The production range, includes versions with threaded connections or solder connections.

INSTALLATION
In order to avoid relapse of dirt particles in the circuit, we recommend to install the filter with a vertical longitudinal axis and with the arrow pointing down. Considering the importance of filters inside the refrigeration system . We suggest to define a maintenance program to verify the efficiency and in case of necessity to substitute filters to ensure the correct function of system.

FILTRI DISIDRATATORI CON INDICATORE
serie SCMI

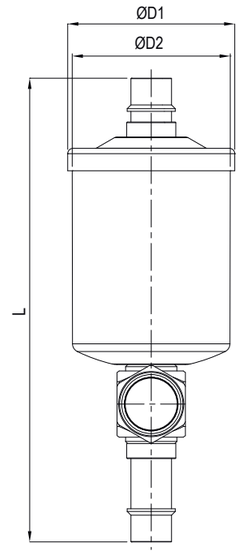
FILTER DRIERS WITH INDICATOR
SCMI series

SCMI..MM



Type	Nominal core volume [cm³]	SAE Flare	Solder connections [in] ODF	[in] ODM	[mm] ODF	[mm] ODM	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] ØD1	ØD2	L	CH	Refrigerant flow capacity Pressure drop 0,07 bar (1) [kW] R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	R1234ze	R448A	R449A	R450A	R452A	Water capacity at +24 °C (2) [g H_2O] R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	Dehydratable charge at +24 °C [kg refrigerant] R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	Water capacity at +52 °C (2) [g H_2O] R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	Dehydratable charge at +52 °C [kg refrigerant] R22 R410A R407C	R134a	R404A R507	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
SCMI032MM	50	1/4"	-	-	-	-	-40 ÷ +80	45	58,5	54	139	16	10,0	8,5	7,0	8,6	8,1	8,0	7,7	7,1	6	6,2	6	5	6	6	5	5,3	5	4,5	5,5	5	Art. 4.3	500	26
SCMI052MM	80	1/4"	-	-	-	-					152	16	11,0	9,0	7,5	9,3	8,5	8,4	8,2	7,6	9	10	9	9	9,5	9	8	8	7,5	8	8	7		545	26
SCMI053MM		3/8"	-	-	-	-					160	16	23,0	21,0	16,0	19,7	19,9	19,7	17,6	16,2														570	26
SCMI052S		-	1/4"	3/8"	-	-					162	-	11,0	9,0	7,5	9,3	8,5	8,4	8,2	7,6														535	26
SCMI053S		-	3/8"	1/2"	-	-					164	-	23,0	21,0	16,0	19,7	19,9	19,7	17,6	16,2														542	26
SCMI082MM	130	1/4"	-	-	-	-					177	16	12,0	10,5	9,0	11,1	9,9	9,8	9,9	9,1	15	15	14,5	15,5	15,5	15	14	14	13,5	14	14	13		645	15
SCMI082S		-	1/4"	3/8"	-	-					188	-	12,0	10,5	9,0	11,1	9,9	9,8	9,9	9,1														649	15
SCMI083MM		3/8"	-	-	-	-					185	16	27,0	25,0	17,0	21,0	23,7	23,5	18,7	17,2														659	15
SCMI083S		-	3/8"	1/2"	-	-					189	-	27,0	25,0	17,0	21,0	23,7	23,5	18,7	17,2														650	15
SCMI083M10S		-	-	-	10	12					189	-	27,0	25,0	17,0	21,0	23,7	23,5	18,7	17,2														650	15
SCMI084MM		1/2"	-	-	-	-					193	19	36,0	33,0	23,0	28,4	31,3	31,0	25,3	23,2														691	15
SCMI084S		-	1/2"	5/8"	-	16					196	-	36,0	33,0	23,0	28,4	31,3	31,0	25,3	23,2														660	15
SCMI163MM	250	3/8"	-	-	-	-			78	74	198	16	31,0	29,0	20,0	24,7	27,5	27,2	22,0	20,2	34	40	33	37	42	35	31,5	33,5	30	31	32	28		1020	6
SCMI163S		-	3/8"	1/2"	-	-					202	-	31,0	29,0	20,0	24,7	27,5	27,2	22,0	20,2														975	6
SCMI163M10S		-	-	-	10	12					202	-	31,0	29,0	20,0	24,7	27,5	27,2	22,0	20,2														975	6
SCMI164MM		1/2"	-	-	-	-					206	19	41,0	39,0	31,0	38,3	36,9	36,6	34,1	31,3														1052	6
SCMI164M12S		-	-	-	12	14					209	-	41,0	39,0	31,0	38,3	36,9	36,6	34,1	31,3														1012	6
SCMI164S		-	1/2"	5/8"	-	16					209	-	41,0	39,0	31,0	38,3	36,9	36,6	34,1	31,3														1012	6
SCMI165MM		5/8"	-	-	-	-					215	23	41,0	39,0	31,0	43,2	36,9	36,6	34,1	31,3														1112	6
SCMI165S		-	5/8"	3/4"	16	-					217	-	54,0	50,0	35,0	43,2	47,4	46,9	38,4	35,3														1032	6
SCMI166S		-	3/4"	7/8"	-	-					222,5	-	54,0	50,0	35,0	48,1	47,4	46,9	38,4	35,3														1070	6
SCMI324MM	500	1/2"	-	-	-	-			94,5	89	239	19	50,0	48,0	40,0	49,4	45,5	45,0	43,9	40,4	60	65	58	63	63	58	52	56	48	53	60	50		1880	5
SCMI325MM		5/8"	-	-	-	-					248	23	57,0	55,0	42,0	51,8	52,1	51,6	46,1	42,4														1940	5
SCMI325S		-	5/8"	3/4"	16	-					250	-	57,0	55,0	42,0	51,8	52,1	51,6	46,1	42,4														1860	5
SCMI326MM		3/4"	-	-	-	-					256		57,0	55,0	42,0	56,8	52,1	51,6	46,1	42,4														1980	5
SCMI326S		-	3/4"	7/8"	-	-					258	-	57,0	55,0	42,0	56,8	52,1	51,6	46,1	42,4														1900	5
SCMI327S		-	7/8"	1.1/8"	-	-					258	-	57,0	55,0	42,0	64,2	52,1	51,6	46,1	42,4														1980	5

SCMI..S



NOTE

(1) Massima potenzialità frigorifera riferita ad una caduta di pressione totale di 0,07 bar, compresi i raccordi di entrata e di uscita (seconda norma ARI STANDARD 710 con una temperatura di condensazione di +30 °C ed una temperatura di evaporazione di -15 °C).

(2) La capacità disidratante si basa sui contenuti di umidità nel refrigerante, prima e dopo la disidratazione, fissati dalla norma ARI STANDARD 710 la quale assume le seguenti condizioni di riferimento: Temperatura del liquido: +24 °C e +52 °C . Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R22: 60 ppm di H2O. Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm di H2O.

NOTES

(1) Maximum refrigerant flow capacities are referred to a total pressure drop of 0,07 bar, inlet and outlet connections included (according to ARI STANDARD 710 with condensing temperature at +30 °C and evaporating temperature at -15 °C).

(2) The dehydrating capability is based on the humidity contest in the refrigerant, before and after drying, fixed in ARI STANDARD 710 that assumes the following reference conditions: Liquid temperature: +24 °C and +52 °C. Equilibrium Point Dryness (EPD) for R22: 60 ppm of H2O. Equilibrium Point Dryness (EPD) for R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm of H2O.

AMBITO DI APPLICAZIONE

Sono filtri disidratatori con un indicatore di umidità saldobrasato all'uscita; sono considerati "Recipienti" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 2, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (a), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti rispettivamente al Gruppo 2, con riferimento al Regolamento (CE) No 1272/2008 ed in accordo con la classificazione di sicurezza A1 nell'Annex E della norma EN 378-1:2016. Sono un esempio i fluidi refrigeranti:
- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.

La funzione di un filtro indicatore è quella di proteggere l'impianto da umidità, acidi e contaminanti solidi; questo filtro è da installarsi sulla linea del liquido. La presenza di umidità, evidenziata immediatamente dall'indicatore abbinato, può essere causa della formazione di ghiaccio; in condizioni di carica e di funzionamento dell'impianto normali, il fluido refrigerante deve transitare nell'indicatore in stato completamente liquido. La presenza di bollicine indica una parziale evaporazione del fluido lungo la linea del liquido.

COSTRUZIONE

Tutti i modelli di filtri indicatori, hanno corpo e testata realizzati in acciaio UNI EN 10130 – DC04.
L'assemblaggio delle due parti avviene mediante saldatura MIG. In questo tipo di filtri la carica disidratante è composta da un blocco unico e compatto composto al 100% di setaccio molecolare da 3 Å. A questa cartuccia è accoppiato un particolare tipo feltro che consente un efficiente filtraggio meccanico abbinato ad una bassa resistenza al moto del fluido a vantaggio dell'efficacia di disidratazione. La presenza dell'indicatore a valle del filtro garantisce istantaneamente la reale efficacia del filtro. L'indicatore è caratterizzato da un elemento sensibile all'umidità, il cui colore varia dal verde al giallo in presenza d'umidità nell'impianto; il colore giallo indica che è il momento di intervenire per la sostituzione del filtro disidratatore.
La gamma di produzione, oltre alle versioni con attacchi filettati SAE Flare in acciaio nichelato, prevede realizzazioni con attacchi a saldare in acciaio ramato.

INSTALLAZIONE

Per ottimizzare le prestazioni del filtro si consiglia di montarlo con asse longitudinale verticale con freccia rivolta verso il basso. L'importanza dei filtri all'interno dell'impianto è tale che si consiglia di prevedere una manutenzione programmata per verificarne l'efficienza e garantire così il corretto funzionamento del sistema.

APPLICATION

The Filters with indicator are classified as "Vessels" in the sense of Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 2 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (a), of the same Directive. All the product range is suitable for use with fluids proper to the Group 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU with reference to the Regulation (EC) n. 1272/2008, according to safety classification A1 in Annex E of the standard EN 378-1: 2016.
Examples of refrigerant fluids are:
- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.

The function of a filter indicator is to protect the system from moisture, acids and solid contaminants; this filter must be installed on the liquid line. The presence of moisture, immediately highlighted by the indicator combined, may be due to the formation of ice; in charging conditions and during normal operation of the system, the refrigerant must pass in the indicator in the completely liquid state. The presence of bubbles indicates the partial evaporation of the fluid along the liquid line.

CONSTRUCTION

All type of filters with indicators, have body and head made of steel UNI EN 10130 - DC04.
The assembly of the two parts is done by MIG welding. In this type of filters the dehydrating charge is composed by a single and compact block with 100% of molecular sieve core from 3Å. This cartridge it's coupled to a particular felt type which allows an efficient mechanical filtration combined with a low resistance to the motion of the fluid to the benefit of the effectiveness of dehydration. The presence of the indicator after the filter guarantees instantly the real effectiveness of the filter. The indicator is characterized by an element sensitive to moisture, which changes color from green to yellow in the presence of moisture in the system; Yellow indicates that is needed to change the filter drier.
The product range, as well as versions with SAE Flare threaded nickel-plated steel, offer models with solder copper-plated steel.

INSTALLATION

To optimize the performance, the filter should be mounted with the longitudinal axis vertical and the arrow pointing down. The importance of the filters within the system is such that it is advisable to provide for a scheduled maintenance in order to verify the efficiency and thus to ensure the proper functioning of the system.

FILTRI A CARTUCCIA SOLIDA RICAMBIABILE

serie CSR

Type	No. of cores	Nominal core volume [cm^3] (in^3)	Filtering surface [cm^2]	ODS Ø		TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]							Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
				[in]	[mm]			ØD1	ØD2	H	H1	P	E	K			
CSR485	1	800 (48)	435	5/8"	16	-40 ÷ +80	45	122	154	234	148	88	14	180	Cat. I	5200	1
CSR487				7/8"	22					239	153	93	20			5250	
CSR489				1.1/8"	-					244	158	98	24			5230	
CSR4811				1.3/8"	35					244	158	98	24			5310	
CSR4813				1.5/8"	-					249	163	103	24			5430	
CSR48M42				-	42					249	163	103	24			5400	
CSR4817				2.1/8"	54					261	175	115	32			5530	
CSR4821				2.5/8"	-					261	175	115	35			5620	
CSR967	2	1600 (96)	870	7/8"	22					381	295	93	20	320		6920	
CSR969				1.1/8"	-					386	300	98	24			6800	
CSR9611				1.3/8"	35					386	300	98	24			6820	
CSR9613				1.5/8"	-					389	303	103	24			6950	
CSR96M42				-	42					389	310	103	24			6950	
CSR9617				2.1/8"	54					403	317	115	32			7075	
CSR9621				2.5/8"	-					403	317	115	35			7165	
CSR1449	3	2400 (144)	1305	1.1/8"	-					528	442	98	24			8350	
CSR14411				1.3/8"	35					528	442	98	24			8370	
CSR14413				1.5/8"	-					533	447	103	24			8410	
CSR144M42				-	42					533	447	103	24			8590	
CSR14417				2.1/8"	54					533	447	103	24			8590	
CSR19213	4	3200 (192)	1740	1.5/8"	-		35			675	589	103	24			10230	
CSR192M42				-	42					675	589	103	24			10225	
CSR19217				2.1/8"	54					686	601	115	32			10210	

NOTE

(1) Massima potenzialità frigorifera riferita ad una caduta di pressione totale di 0,07 bar, compresi i raccordi di entrata e di uscita (seconda norma ARI STANDARD 710 con una temperatura di condensazione di +30 °C ed una temperatura di evaporazione di -15 °C).

(2) La capacità disidratante si basa sui contenuti di umidità nel refrigerante, prima e dopo la disidratazione, fissati dalla norma ARI STANDARD 710 la quale assume le seguenti condizioni di riferimento: Temperatura del liquido: +24 °C e +52 °C. Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R22: 60 ppm di H20. Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm di H20.

AMBITO DI APPLICAZIONE

I filtri a cartuccia ricambiabile sono considerati "Recipienti" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 2, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (a), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per impiegare, fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti al Gruppo 2, ovvero fluidi non tossici, non infiammabili e non esplosivi; di tale macro Gruppo fanno parte anche i fluidi frigorigeni, appartenenti al Gruppo A1 secondo classificazione della norma EN 378-1 ed elencati all'Appendice E della norma stessa. Sono un esempio i fluidi refrigeranti:

- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.

La funzione di questi filtri è quella di proteggere l'impianto da contaminanti solidi, di assorbire l'umidità impedendo la formazione di acidi che danneggiano il compressore, di evitare la formazione di ghiaccio e la conseguente riduzione di efficienza dell'impianto.

COSTRUZIONE

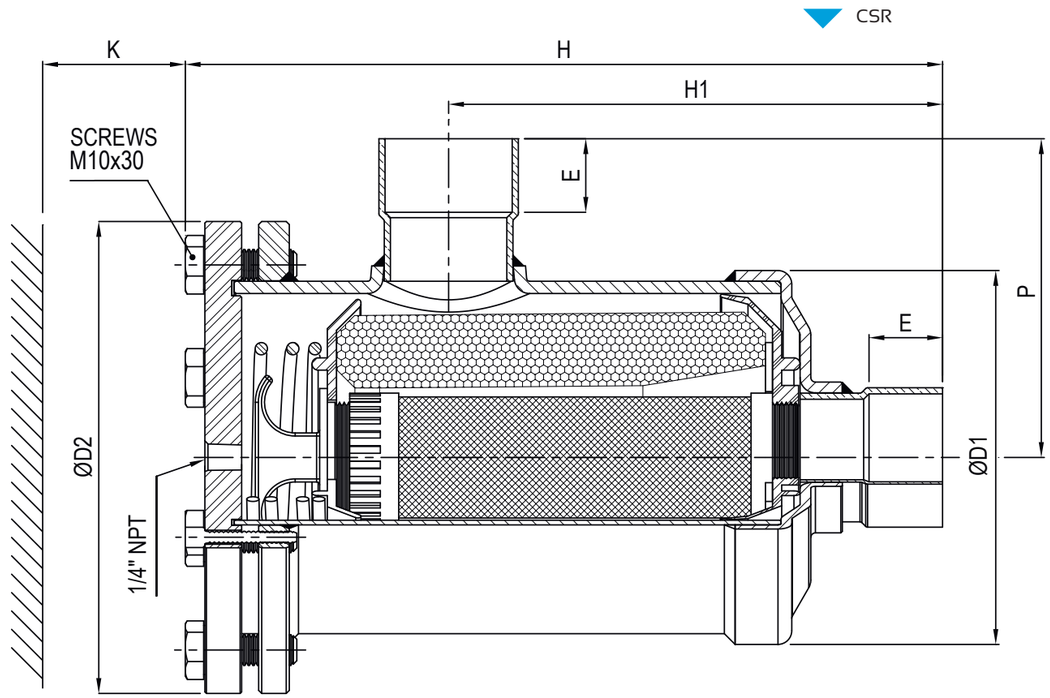
I filtri sono realizzati interamente in acciaio ad eccezione degli attacchi a saldare realizzati con tubo di rame EN 12735-1 - Cu-DHP. Le parti costituenti il corpo sono assemblate mediante saldatura MIG con apporto di materiale specifico. Il complesso di filtrazione, di cui il tubo filtrante in acciaio inox AISI 430 ne è parte portante, grazie ad una maniglia di presa ergonomica, si estrae facilmente qualora sia necessario sostituire le cartucce di materiale disidratante.
Il passaggio del fluido avviene in parallelo e pertanto, nel caso di filtri a più cartucce, la caduta di pressione non aumenta con l'aumentare del numero delle cartucce.
NOTA: L' intera gamma di prodotti viene fornita con controflangia forata 1/4" NPT predisposta per il montaggio dell'attacco di carica. Il filtro all'occorrenza può essere fornito con controflangia cieca semplicemente aggiungendo il suffisso 'C' al codice prodotto in fase di ordine.
CARTUCCIA CSR48: E' una cartuccia compatta composta al 100% di setaccio molecolare da 3 Å particolarmente adatta per fluidi HFC e oli POE, PAG.
CARTUCCIA CSR48A: E' una cartuccia compatta composta al 80% di setaccio molecolare da 3 Å e al 20% da allumina attivata; la presenza di quest'ultimo elemento conferisce alla cartuccia elevate caratteristiche deacidificanti pur mantenendo una capacità di adsorbimento dell'umidità elevata. Tali caratteristiche rendono la cartuccia particolarmente adatta per fluidi HCFC, CFC e oli minerali a base di alchilbenzene.

INSTALLAZIONE

I filtri CSR possono essere installati con l'asse longitudinale disposto sia in orizzontale che in verticale, in quest'ultimo caso la freccia riportata sull'etichetta deve essere rivolta verso il basso. Ove vi siano vibrazioni, prevedere adeguati sistemi di fissaggio del filtro e se possibile di smorzamento sulle tubazioni ad esso connesse per evitare di caricare eccessivamente le saldature degli attacchi. La scelta della posizione di installazione deve contemplare la distanza 'K' (vedere figura) per permettere l'estrazione senza difficoltà delle cartucce.
Data l'importanza dei filtri all'interno dell'impianto si consiglia di prevedere una manutenzione programmata per verificare il corretto funzionamento del sistema.

REPLACEABLE SOLID CORE FILTERS

CSR series



NOTES

(1) Maximum refrigerant flow capacities are referred to a total pressure drop of 0,07 bar, inlet and outlet connections included (according to ARI STANDARD 710 with condensing temperature at +30 °C and evaporating temperature at -15 °C).

(2)The dehydrating capacity is based on the humidity contest in the refrigerant, before and after drying, fixed in ARI STANDARD 710 that assumes the following reference conditions: Liquid temperature: +24 °C and +52 °C.
Equilibrium Point Dryness (EPD) for R22: 60 ppm of H2O.
Equilibrium Point Dryness (EPD) for R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm of H20.

APPLICATION

The replaceable solid core filters are classified as "Vessels" in the sense of Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 2 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (a), of the same Directive. All the product range is suitable for use with fluids proper to the Group 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluids; to this macro Group belongs also the refrigerant fluids listed and classified in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1. Examples of refrigerant fluids are:

- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.

The function of these filters is to protect the system from solid contaminants , absorb moisture to prevent the formation of acids that damage the compressor, avoid the formation of ice and the consequent reduction in the efficiency of the system.

CONSTRUCTION

The filters are made entirely in steel, with the exception of the solder connections which are made of EN 12735-1 - Cu-DHP copper tube. All the parts of body are MIG welding with specific material. If it's needed to replace the cores, the filtration system, including the filter tube of stainless steel AISI 430, it's more easy to replace thanks to a handle ergonomic grip. The passage of the fluid takes place in parallel and therefore, in the case of multiple filters cartridges, the pressure drop do not increases with the number of cartridges.
NOTE: The entire product range is supplied with 1/4" NPT threaded cover for mounting an access fitting. The filter can be supplied with blind cover simply by adding the suffix 'C' to the product code when ordering.
CARTRIDGE CSR48: It's 3Å cartridge made of 100% molecular sieve solid core, particularly suitable for HFC and POE-PAG oil.
CARTRIDGE CSR48A: It's a 3Å cartridge made of 80% molecular sieve solid core and 20% of activated alumina; the presence of the latter element gives the cartridge its high characteristics deacidify while maintaining a high moisture adsorption capacity. These characteristics make the cartridge particularly suitable for fluids HCFC, CFC and based mineral oils alkylbenzene.

INSTALLATION

The CSR filters can be installed with the longitudinal axis arranged both horizontally and vertically, in this last case the arrow on the label must be facing downwards. Provide adequate filter fastening and vibration damping systems for connected piping to avoid loads on connections welds. To allow an easily cartridges extraction the choice of installation location must contemplate the distance 'K' (see figure). Considering the importance of filters inside the refrigeration system, We suggest to define a maintenance program to ensure the correct functioning of the system.

Cartuccia CSR48

Cartridge CSR48

REFRIGERANT FLOW CAPACITY AND WATER CAPACITY FOR 100% MOLECULAR SIEVES SOLID CORE																										
Type	Refrigerant flow capacity Pressure drop 0,07 bar (1) [kW]											Water capacity at +24 °C (2) [g H_2O]					Dehydratable charge at +24 °C [kg refrigerant]					Water capacity at +52 °C (2) [g H_2O]					Dehydratable charge at +52 °C [kg refrigerant]				
	R134a	R22	R404A, R507	R407C	R410A	R1234ze	R448A	R449A	R450A	R452A	R513A	R134a	R22	R404A, R507	R407C	R410A	R134a	R22	R404A, R507	R407C	R410A	R134a	R22	R404A, R507	R407C	R410A	R134a	R22	R404A, R507	R407C	R410A
CSR485	84	93	60	92	94	74	80	79	66	61	69,7																			
CSR487	146	161	104	160	163	128	139	137	114	105	121																			
CSR489	197	217	142	216	219	175	188	185	156	143	164																			
CSR4811	236	260	165	258	263	204	225	222	181	167	196	87	82	89	87	87	96	91	99	97	97	74	70	76	74	74	82	77	84	83	82
CSR4813	252	275	178	273	281	220	241	237	196	180	209																			
CSR48M42	252	275	178	273	281	220	241	237	196	180	209																			
CSR4817	252	275	178	273	281	220	241	237	196	180	209																			
CSR4821	267	290	189	278	297	233	255	251	208	191	222																			
CSR967	147	163	105	162	164	130	140	138	115	106	122																			
CSR969	228	252	163	251	254	201	218	214	179	165	189																			
CSR9611	310	343	222	340	345	274	296	291	244	224	257																			
CSR9613	336	517	240	367	374	296	321	316	264	242	279	174	164	178	175	174	193	182	198	194	193	148	139	151	149	148	164	155	168	165	164
CSR96M42	336	372	240	367	374	296	321	316	264	242	279																			
CSR9617	376	416	269	413	419	332	359	353	295	272	312																			
CSR9621	398	439	286	421	444	353	380	374	314	288	331																			
CSR1449	299	332	220	332	333	263	285	281	230	215	248																			
CSR14411	358	398	256	397	399	315	342	337	275	258	297																			
CSR14413	374	414	268	412	417	329	357	352	290	269	310	261	246	267	262	261	289	273	297	291	290	221	209	227	223	222	246	232	252	248	247
CSR144M42	374	414	268	412	417	329	357	352	290	269	310																			
CSR14417	374	414	268	412	417	329	357	352	290	269	310																			
CSR19213	475	515	345	513	529	417	454	447	369	342	394																			
CSR192M42	475	515	345	513	529	417	454	447	369	342	394	347	328	356	349	348	386	364	396	388	387	295	279	303	297	296	328	310	336	330	329
CSR19217	475	515	345	513	529	417	454	447	369	342	394																			

NOTE

(1) Massima potenzialità frigorifera riferita ad una caduta di pressione totale di 0,07 bar, compresi i raccordi di entrata e di uscita (seconda norma ARI STANDARD 710 con una temperatura di condensazione di +30 °C ed una temperatura di evaporazione di -15 °C).

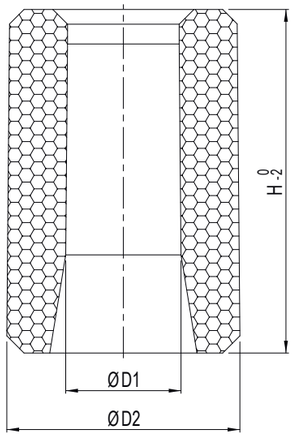
(2) La capacità disidratante si basa sui contenuti di umidità nel refrigerante, prima e dopo la disidratazione, fissati dalla norma ARI STANDARD 710 la quale assume le seguenti condizioni di riferimento:
Temperatura del liquido: +24 °C e +52 °C.
Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R22: 60 ppm di H20.
Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm di H20.

NOTES

(1) Maximum refrigerant flow capacities are related to a total pressure drop of 0,07 bar, inlet and outlet connections included (in accordance with ARI STANDARD 710 with condensing temperature at +30 °C and evaporating temperature at -15 °C).

(2) The dehydrating capacity is based on the humidity contest in the refrigerant, before and after drying, fixed in ARI STANDARD 710 that assumes the following reference conditions:
Liquid temperature: +24 °C and +52 °C.
Equilibrium Point Dryness (EPD) for R22: 60 ppm of H20.
Equilibrium Point Dryness (EPD) for R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm of H20.

CSR48
CSR100



CHARACTERISTICS OF MOLECULAR SIEVES CORES										
Type	Composition	Application	Surface [cm^2]	Nominal volume [in^3]	Nominal volume [cm^3]	Dimensions [mm] ØD1	Dimensions [mm] ØD2	Dimensions [mm] H	Weight [g]	Pieces per box
CSR48	100% Molecular sieves	Dehydrator	435	48	800	47	96	140	750	12
CSR100	100% Molecular sieves	Dehydrator	680	100	1600	53,5	121	166	1530	6

Cartuccia CSR48A

Cartridge CSR48A

REFRIGERANT FLOW CAPACITY AND WATER CAPACITY FOR 80% MOLECULAR SIEVES AND 20% ACTIVATED ALUMINA SOLID CORE																										
Type	Refrigerant flow capacity Pressure drop 0,07 bar (1) [kW]											Water capacity at +24 °C (2) [g H_2O]					Dehydratable charge at +24 °C [kg refrigerant]					Water capacity at +52 °C (2) [g H_2O]					Dehydratable charge at +52 °C [kg refrigerant]				
	R134a	R22	R404A, R507	R407C	R410A	R1234ze	R448A	R449A	R450A	R452A	R513A	R134a	R22	R404A, R507	R407C	R410A	R134a	R22	R404A, R507	R407C	R410A	R134a	R22	R404A, R507	R407C	R410A	R134a	R22	R404A, R507	R407C	R410A
CSR485	84	93	60	92	94	74	80	79	66	61	69,7																			
CSR487	146	161	104	160	163	128	139	137	114	105	121																			
CSR489	197	217	142	216	219	175	188	185	156	143	164																			
CSR4811	236	260	165	258	263	204	225	222	181	167	196	74	69	76	73	73	82	77	84	81	81	69	59	73	57	57	70	61	76	63	63
CSR4813	252	275	178	273	281	220	241	237	196	180	209																			
CSR48M42	252	275	178	273	281	220	241	237	196	180	209																			
CSR4817	252	275	178	273	281	220	241	237	196	180	209																			
CSR4821	267	290	189	278	297	233	255	251	208	191	222																			
CSR967	147	163	105	162	164	130	140	138	115	106	122																			
CSR969	228	252	163	251	254	201	218	214	179	165	189																			
CSR9611	310	343	222	340	345	274	296	291	244	224	257																			
CSR9613	336	517	240	367	374	296	321	316	264	242	279	148	138	152	146	146	164	153	169	162	162	138	118	146	114	114	140	122	152	127	127
CSR96M42	336	372	240	367	374	296	321	316	264	242	279																			
CSR9617	376	416	269	413	419	332	359	353	295	272	312																			
CSR9621	398	439	286	421	444	353	380	374	314	288	331																			
CSR1449	299	332	220	332	333	263	285	281	230	215	248																			
CSR14411	358	398	256	397	399	315	342	337	275	258	297																			
CSR14413	374	414	268	412	417	329	357	352	290	269	310	222	207	228	219	219	247	230	253	243	243	207	177	219	171	171	210	183	228	190	190
CSR144M42	374	414	268	412	417	329	357	352	290	269	310																			
CSR14417	374	414	268	412	417	329	357	352	290	269	310																			
CSR19213	475	515	345	513	529	417	454	447	369	342	394																			
CSR192M42	475	515	345	513	529	417	454	447	369	342	394	296	276	304	292	292	329	307	338	324	324	276	236	292	228	228	280	244	304	253	253
CSR19217	475	515	345	513	529	417	454	447	369	342	394																			

NOTE

(1) Massima potenzialità frigorifera riferita ad una caduta di pressione totale di 0,07 bar, compresi i raccordi di entrata e di uscita (seconda norma ARI STANDARD 710 con una temperatura di condensazione di +30 °C ed una temperatura di evaporazione di -15 °C).

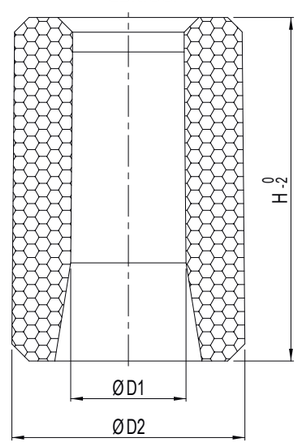
(2) La capacità disidratante si basa sui contenuti di umidità nel refrigerante, prima e dopo la disidratazione, fissati dalla norma ARI STANDARD 710 la quale assume le seguenti condizioni di riferimento:
Temperatura del liquido: +24 °C e +52 °C.
Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R22: 60 ppm di H20.
Punto di equilibrio dell'umidità residua (EPD) per R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm di H20.

NOTES

(1) Maximum refrigerant flow capacities are related to a total pressure drop of 0,07 bar, inlet and outlet connections included (in accordance with ARI STANDARD 710 with condensing temperature at +30 °C and evaporating temperature at -15 °C).

(2)The dehydrating capacity is based on the humidity contest in the refrigerant, before and after drying, fixed in ARI STANDARD 710 that assumes the following reference conditions:
Liquid temperature: +24 °C and +52 °C.
Equilibrium Point Dryness (EPD) for R22: 60 ppm of H20.
Equilibrium Point Dryness (EPD) for R134a, R404A, R407A, R410A, R507: 50 ppm of H20.

CSR48A
CSR48AA
CSR100A



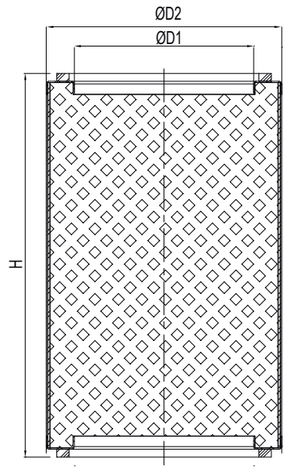
CHARACTERISTICS OF MOLECULAR SIEVES CORES WITH ACTIVATED ALUMINA										
Type	Composition	Application	Surface [cm^2]	Nominal volume [in^3]	Nominal volume [cm^3]	Dimensions [mm] ØD1	Dimensions [mm] ØD2	Dimensions [mm] H	Weight [g]	Pieces per box
CSR48A	80% Molecular sieves + 20% Activated alumina	Antiacid	435	48	800	47	96	140	750	12
CSR48AA	75% Molecular sieves + 20% Act. alumina + 5% Act. carbon	Burn-out								
CSR100A	80% Molecular sieves + 20% Activated alumina	Antiacid	680	100	1600	53,5	121	166	1530	6

FILTRI A CARTUCCIA MECCANICA RICAMBIABILE
serie CSR..A

AMBITO DI APPLICAZIONE
I filtri a cartuccia meccanica ricambiabile sono considerati "Recipienti" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 2, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (a), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per impiegare, fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti al Gruppo 2, ovvero fluidi non tossici, non infiammabili e non esplosivi; di tale macro Gruppo fanno parte anche i fluidi frigorigeni, appartenenti al Gruppo A1 secondo classificazione della norma EN 378-1 ed elencati all'Appendice E della norma stessa. Sono un esempio i fluidi refrigeranti:
- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.

La configurazione di questi filtri li rende particolarmente adatti per l'installazione nella linea di aspirazione in abbinamento esclusivo alle cartucce meccaniche della serie MFC, il cui grado di microfiltrazione consente di trattenere ogni tipo di impurità residua presente nell'impianto, garantendo una protezione efficace del compressore.

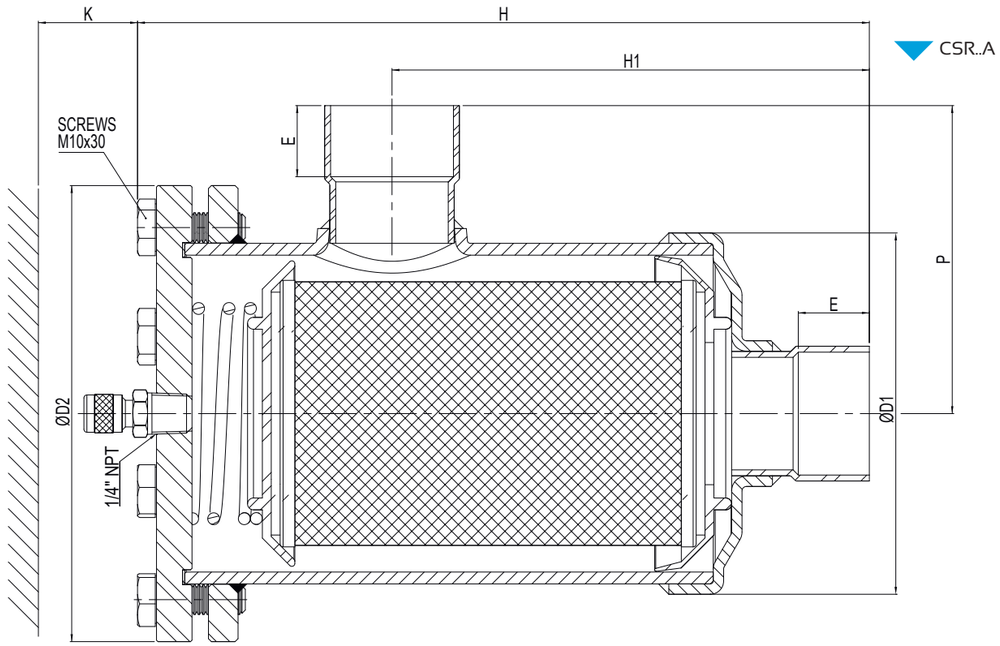
COSTRUZIONE
I filtri sono realizzati interamente in acciaio ad eccezione degli attacchi a saldare che possono essere realizzati in tubo di rame EN 12735-1 - Cu-DHP oppure, per alcuni modelli, in tubo di acciaio senza saldatura St52 che consentono l'installazione all'impianto mediante saldatura TIG. Le parti costituenti l'involucro del filtro sono assemblate mediante saldatura MIG con apporto di materiale specifico. A garanzia di funzionalità e di inattaccabilità da agenti ossidanti nel tempo, sono impiegate viti in acciaio inox A2-70 per il serraggio della controflangia.
NOTA: L'intera serie è fornita con controflangia forata 1/4"NPT cosicché, all'occorrenza, sia possibile accoppiare il tappo cieco o l'attacco di carica (completo di meccanismo per alta temperatura SVCEHAT e cappuccio di chiusura CAP2) forniti entrambi di serie. Questa soluzione flessibile permette quindi di predisporre un nuovo punto di accesso all'impianto.
CARTUCCIA MECCANICA: L'ampia superficie filtrante della cartuccia è costituita da una rete metallica e una lamiera forata con interposto un setto filtrante di materiale poroso, in grado di trattenere particelle solide di dimensioni maggiori o uguali a 20 micron. Su entrambe le estremità, la cartuccia è già completa di guarnizioni per l'accoppiamento con le coppe di plastica del gruppo filtrante.



MFC48S

INSTALLAZIONE
La scelta della posizione di installazione deve contemplare la distanza 'K' (vedere figura) per permettere l'estrazione senza difficoltà delle cartucce.
Data l'importanza dei filtri all'interno dell'impianto si consiglia di prevedere una manutenzione programmata per verificare il corretto funzionamento del sistema.

Type	No. of cores	Mechanical Cartridge	ODS Ø [in]	ODS Ø [mm]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] ØD1	ØD2	H	H1	P	E	K	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
CSR485A	1	MFC48 MFC48S	5/8"	16	-40 ÷ +80	45	122	154	234	148	88	14	180	Cat. I	5200	1
CSR487A			7/8"	22					239	153	93	20			5250	
CSR489A			1.1/8"	-					244	158	98	24			5230	
CSR4811A			1.3/8"	35					244	158	98	24			5310	
CSR4813A			1.5/8"	-					249	163	103	24			5430	
CSR48M42A			-	42					249	163	103	24			5400	
CSR4817A			2.1/8"	54					261	175	115	32			5530	
CSR4821A			2.5/8"	-					261	175	115	35			5620	
CSR48M76A			-	76					280	183	124	40			6400	
CSR4825ASL			3.1/8"	-					280	183	126	40			6400	



Type	Filtering surface [in²]	Filtering surface [cm²]	Filtering capacity [µm]	Dimensions [mm] ØD1	ØD2	H	Technical characteristics	Weight [g]	Pieces per box
MFC48	127	820	>20	60	87	148	Mechanical cartridge	265	15
MFC48S	61	390	120	69	90	148	Stainless steel cartridge	112	15
MFC100	287	1850	>20	80	113	169	Mechanical cartridge H100	340	6

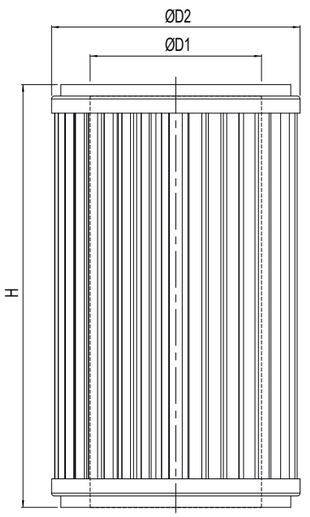
REPLACEABLE MECHANICAL CARTRIDGE FILTERS
CSR..A series

APPLICATION
The replaceable mechanical cartridge filters are classified as "Vessels" in the sense of Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 2 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (a), of the same Directive. All the product range is suitable for use with fluids proper to the Group 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluids; to this macro Group belongs also the refrigerant fluids listed and classified in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1. Examples of refrigerant fluids are:
- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A

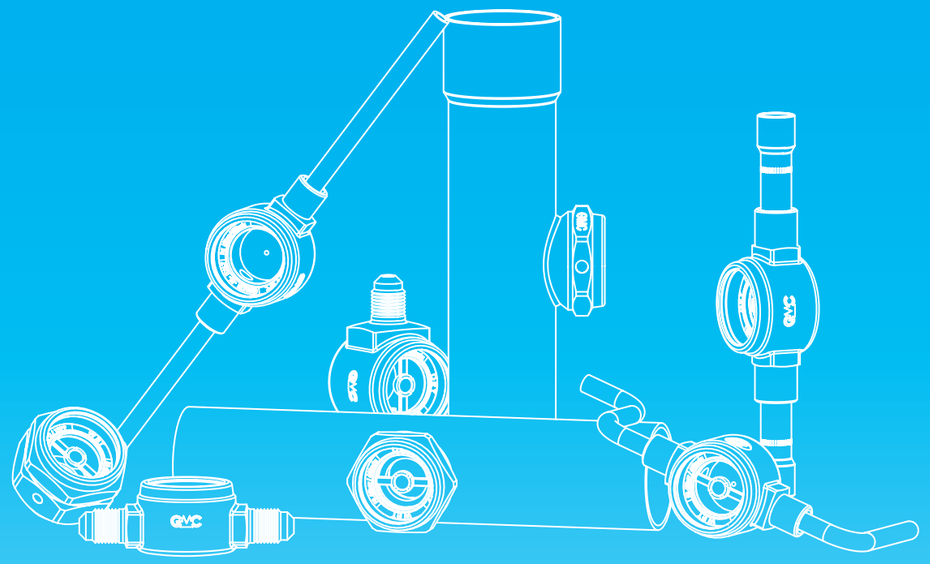
The configuration of these filters makes them particularly suitable for installation in the suction line in exclusive combination with the mechanical cartridges series MFC, whose degree of microfiltration block each type of residual impurities in the system, ensuring an effective protection of the compressor.

CONSTRUCTION
The filters are made entirely of steel with the exception of solder connections that can be made of copper tube EN 12735-1 - Cu-DHP or , for some models , in seamless steel tube St52 which allow the installation to the system with TIG welding. The shell parts of the filter are assembled by MIG welding with specific weld material. To ensure functionality and protection from oxidizing agents over time, are used stainless steel screws A2-70 for tightening the flange.
NOTE: The entire product range is supplied with flange 1/4"NPT threated and if necessary, it is possible to couple the blind plug or the access fittings (complete with mechanism for high temperature SVCEHAT and closure cap CAP2) both provided as standard. This flexible solution allows then to arrange access points to the system.
MECHANICAL CARTRIDGE: The wide filtering surface of the cartridge is formed by a metal mesh and a perforated sheet with an interposed filtering membrane of porous material able to retain solid particles of size greater than or equal to 20 microns. On both ends, the cartridge is already complete with seals for coupling with plastic cups of the filter unit.

INSTALLATION
To allow an easily cartridges extraction the choice of installation location must contemplate the distance 'K' (see figure).
Considering the importance of filters inside the refrigeration system, it's suggested to define a maintenance program to ensure the correct functioning of the system.



MFC48
MFC100



INDICATORI SERIE BASIC
INDICATORS BASIC SERIES

INDICATORI DI LIQUIDO E DI UMIDITA'

serie LI - MI

AMBITO DI APPLICAZIONE
Gli indicatori sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti al Gruppo 2, ovvero fluidi non tossici, non infiammabili e non esplosivi; di tale macro Gruppo fanno parte anche i fluidi frigorigeni, appartenenti al Gruppo A1 secondo classificazione della norma EN 378-1 ed elencati all'Appendice E della norma stessa. Gli indicatori a sella sono esclusi dal campo d'applicazione della Direttiva 2014/68/EU in quanto componenti di tubazione. Sono un esempio i fluidi refrigeranti:
- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.
La Funzione degli indicatori di liquido e di umidità, è quella di verificare in tempo reale la regolarità del flusso e la presenza di umidità nel sistema.

COSTRUZIONE
Gli indicatori sono realizzati incastonando una spia di vetro direttamente nel corpo di ottone forgiato a caldo EN 12420 – CW617N oppure nella ghiera indicatrice in ottone EN 12164 – CW614N. Si forma così un'unica struttura compatta che riduce al minimo le giunzioni fra componenti, con conseguente eliminazione di possibili fughe di refrigerante. Per ottenere una perfetta tenuta del vetro in tutti gli indicatori viene utilizzata una guarnizione in teflon modificato, negli indicatori a sella la tenuta tra ghiera indicatrice e corpo è affidata ad un OR consono in gomma CR. I modelli che si collegano all'impianto mediante saldobrasatura, hanno attacchi in rame EN 12735-1 - Cu-DHP.

SERIE LI: Questa serie di indicatori permette di verificare se in condizioni di carica o di funzionamento dell'impianto il fluido refrigerante transita nell'indicatore in stato completamente liquido. La presenza di bollicine indica una parziale evaporazione del fluido lungo la linea del liquido.
SERIE MI: Questa serie di indicatori è caratterizzata da un elemento sensibile all'umidità, il cui colore vira dal verde al giallo a seconda della concentrazione di umidità nell'impianto.

INSTALLAZIONE
All'avviamento dell'impianto il colore dell'elemento sensibile all'umidità può essere giallo, sia a causa dell'umidità atmosferica con cui l'indicatore è venuto a contatto, sia a causa dell'umidità presente nel circuito. Quando il grado d'umidità del frigorigeno si normalizza grazie all'azione del filtro disidratatore, il colore dell'elemento ritorna ad essere verde.
Il collegamento degli indicatori all'impianto deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione. Durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo tenendo quest'ultimo raffreddato per evitare di compromettere la tenuta della guarnizione tra vetro e corpo d'ottone.
NOTA: Dove è necessario serrare la ghiera indicatrice (provvista di anello di tenuta) al corpo indicatore, utilizzare la coppia indicata nelle istruzioni d'uso allegate al prodotto al fine di garantire una perfetta tenuta e resistenza alla PS massima ammissibile dichiarata.

LIQUID AND MOISTURE INDICATORS

LI - MI series

APPLICATION
The indicators are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the product range is suitable for use with fluids proper to the Group 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter( )b, of Directive PED 2014/68/EU, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluids; to this macro Group belongs also the refrigerant fluids listed and classified in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1. Saddle type indicators are excluded from the scope of Directive 2014/68/EU as piping components.
Examples of refrigerant fluids are:
- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.
The function of liquid and moisture indicators, is to verify the actual situation of flow and the presence of moisture in the system.

CONSTRUCTION
The indicators are made by embedding a spy glass directly into the body of hot forged brass EN 12420 - CW617N or in the annular indicator body of brass EN 12164 - CW614N. This forms a unique compact structure that minimizes the junctions between components, followed by removing of possible leakage of refrigerant. To obtain a perfect sealing of glass in all indicators is used a modified Teflon gasket, in saddle type indicators the seal between the annular indicator and the body is done by an O-ring made of CR or HNBR . In some models, the solder connections are made of copper EN 12735-1 - Cu-DHP.

LI SERIES: This indicators series allows to check if the fluid passes in the indicator in the completely liquid state in charging conditions or in normal system operation. The presence of bubbles indicates the partial evaporation of the fluid along the liquid line.
MI SERIES: This indicators series is characterized by an element sensitive to moisture which changes color from green to yellow depending on the concentration of moisture in the system.

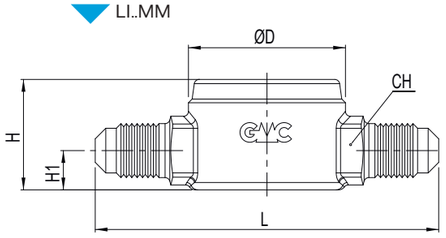
INSTALLATION
During the first start, the color of the element sensitive to moisture can be yellow, not only because of atmospheric moisture with which the indicator has come into contact, but also for presence of moisture in the circuit. When the moisture content of the refrigerant is normalized through the dehydrator filter, the color of the element become green.
The brazing of the indicators to the system shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body keeping it cooled in order to avoid compromising the seal of the gaskets.
NOTE: Where it is necessary to tighten the ring nut (equipped with a seal) to the body indicator, use the torque specified in the instructions provided with the product in order to ensure a perfect seal and resistance to PS maximum allowable declared.

INDICATORI DI LIQUIDO
serie LI

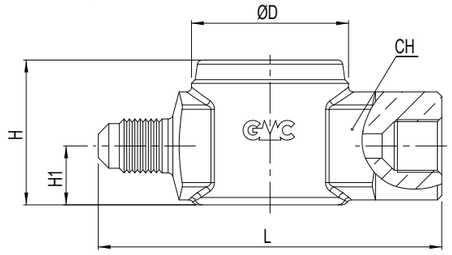
LIQUID INDICATORS
LI series

Type	Type of connection	SAE Flare	ODS Ø [in]	ODS Ø [mm]	ODM Ø [in]	ODM Ø [mm]	For pipe Ø [in]	For pipe Ø [mm]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] ØD	L	H	H1	CH	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
LI2MM	Male-male	1/4"	-	-	-	-	-	-	-40 ÷ +120	45	32	70	22,5	8	14	Art. 4.3	120	25
LI3MM		3/8"	-	-	-	-	-	-				75	29,5	12	22		190	25
LI4MM		1/2"	-	-	-	-	-	-				80					204	25
LI5MM		5/8"	-	-	-	-	-	-				88	31,5	13	24		255	25
LI6MM		3/4"	-	-	-	-	-	-				91	35,5	15	28		325	25
LI2MF	Male-female	1/4"	-	-	-	-	-	-				70	29,5	12	22		209	25
LI3MF		3/8"	-	-	-	-	-	-				75					202	25
LI4MF		1/2"	-	-	-	-	-	-				80	31,5	13	24		235	25
LI5MF		5/8"	-	-	-	-	-	-				85	35,5	15	28		305	25
LI6MF		3/4"	-	-	-	-	-	-				94	41,5	17,5	35		471	25
LI2SL	By-pass	-	-	-	1/4"	6	-	-				202	7	22,5	-		130	35
LI2SLP		-	-	-	1/4"	6	-	-				98,5	38	58,5	-		130	32
LI2S	Soldering / Hot forged brass	-	1/4"	-	-	-	-	-				125	22,5	8	14		126	50
LI3S		-	3/8"	-	-	-	-	-									132	50
LIM10S		-	-	10	-	-	-	-									133	50
LIM12S		-	-	12	-	-	-	-				132	29,5	12	22		203	50
LI4S		-	1/2"	-	-	-	-	-									205	50
LI5S		-	5/8"	16	-	-	-	-				145	31,5	13	24		198	50
LIM18S		-	-	18	-	-	-	-									235	50
LI6S		-	3/4"	-	-	-	-	-									237	50
LI7S		-	7/8"	22	-	-	-	-				155	35,5	15	28		309	42
LI9S		-	1.1/8"	28	-	-	-	-				183	41,5	17,5	35		510	42
LIM28SCU	Soldering / Copper tube	-	-	-	-	28	-	-			36	150	30	-	32		228	26
LI11S		-	-	-	1.3/8"	35	-	-				160	33,5	-	-		275	26
LI11ST		-	1.3/8"	35	-	-	-	-						-	-		283	26
LI13S		-	-	-	1.5/8"	-	-	-				170	37	-	-		425	26
LI13ST		-	1.5/8"	-	-	-	-	-						-	-	Cat. I	425	26
LIM42S		-	-	-	-	42	-	-						-	-		425	26
LI17ST		-	2.1/8	54	-	-	-	-					42	-	-		540	26
LI5T	Saddle	-	-	-	-	-	5/8"	16				-	43	-			120	25
LIM18T		-	-	-	-	-	-	18				-	37	-			120	25
LI7T		-	-	-	-	-	7/8"	22				-	39	-			120	25
LI9T		-	-	-	-	-	1.1/8"	28				-	42	-	32	Excluded	120	25
LI11T		-	-	-	-	-	1.3/8"	35				-	45	-			120	25
LIM42T		-	-	-	-	-	1.5/8"	42				-	48,5	-			120	25
LI17T		-	-	-	-	-	2.1/8"	54				-	56	-			120	25

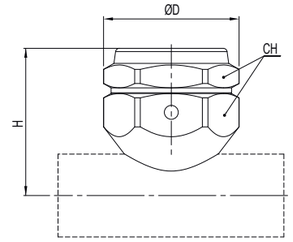
LI..MM



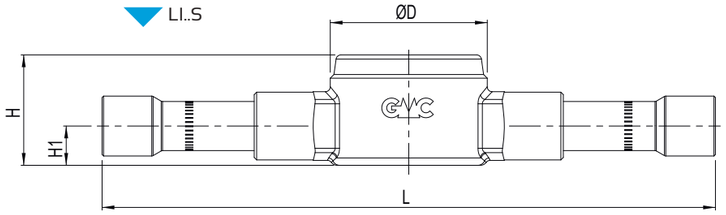
LI..MF



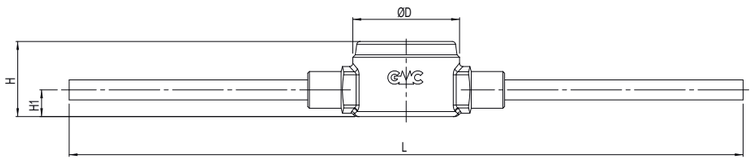
LI..T



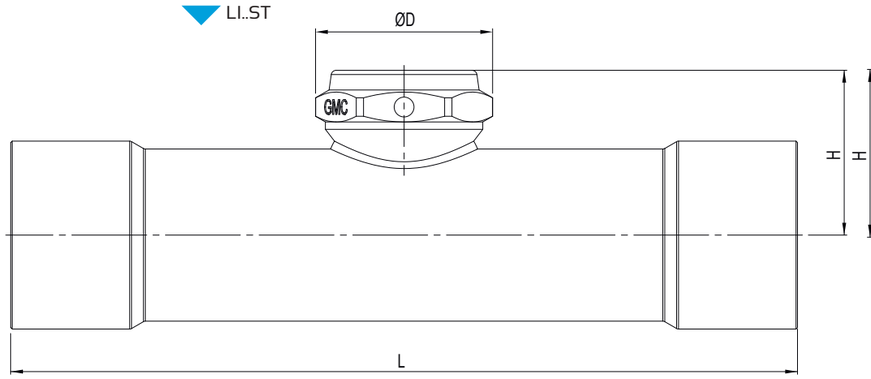
LI..S



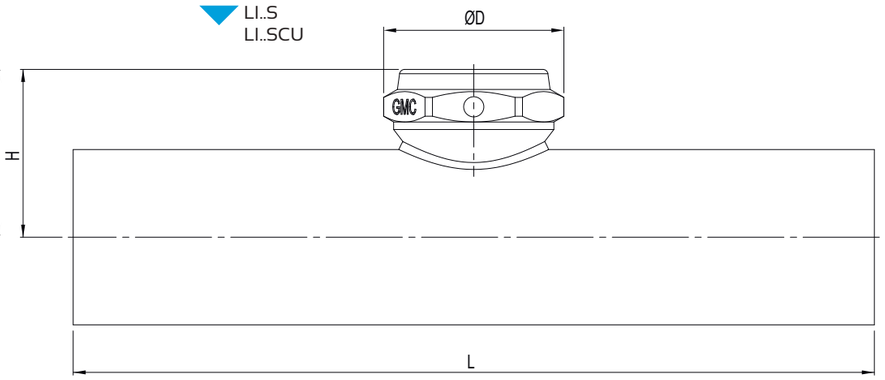
LI..SL



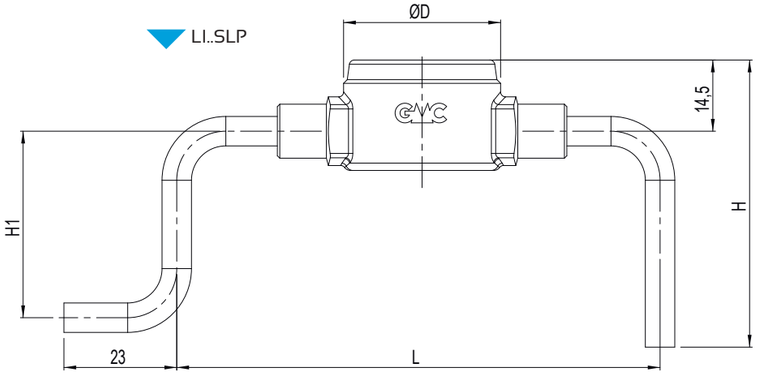
LI..ST



LI..S
LI..SCU



LI..SLP

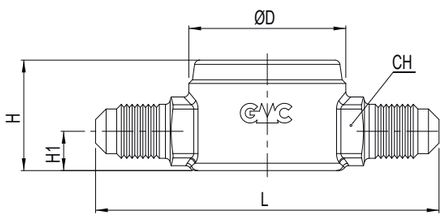


INDICATORI DI LIQUIDO & UMIDITA'
serie MI

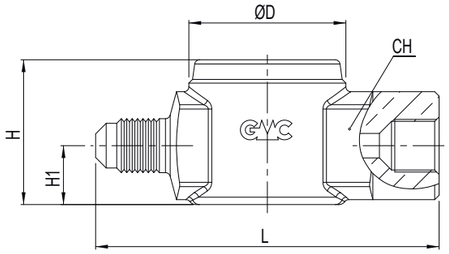
LIQUID AND MOISTURE INDICATORS
MI series

Type	Type of connection	SAE Flare	ODS Ø		ODM Ø		For pipe Ø		TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]					Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
			[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]			ØD	L	H	H1	CH			
MI2MM	Male-male	1/4"	-	-	-	-	-	-	-40 ÷ +120	45	32	70	22,5	8	14	Art. 4.3	120	25
MI3MM		3/8"	-	-	-	-	-	-				75	29,5	12	22		190	25
MI4MM		1/2"	-	-	-	-	-	-				80					204	25
MI5MM		5/8"	-	-	-	-	-	-				88	31,5	13	24		255	25
MI6MM		3/4"	-	-	-	-	-	-				91	35,5	15	28		325	25
MI2MF	Male-female	1/4"	-	-	-	-	-	-				70	29,5	12	22		209	25
MI3MF		3/8"	-	-	-	-	-	-				75					202	25
MI4MF		1/2"	-	-	-	-	-	-				80	31,5	13	24		235	25
MI5MF		5/8"	-	-	-	-	-	-				85	35,5	15	28		305	25
MI6MF		3/4"	-	-	-	-	-	-				94	41,5	17,5	35		471	25
MI2SL	By-pass	-	-	-	1/4"	6	-	-				202	7	22,5	-		130	35
MI2SLP		-	-	-	1/4"	6	-	-				98,5	58,5	38	-		130	32
MI2S	Soldering – Hot forged brass	-	1/4"	-	-	-	-	-				125	22,5	8	14		126	50
MI3S		-	3/8"	-	-	-	-	-									132	50
MIM10S		-	-	10	-	-	-	-									133	50
MIM12S		-	-	12	-	-	-	-				132	29,5	12	22		203	50
MI4S		-	1/2"	-	-	-	-	-									205	50
MI5S		-	5/8"	16	-	-	-	-				145	31,5	13	24		198	50
MIM18S		-	-	18	-	-	-	-									235	50
MI6S		-	3/4"	-	-	-	-	-									237	50
MI7S		-	7/8"	22	-	-	-	-				155	35,5	15	28		309	42
MI9S		-	1.1/8"	28	-	-	-	-				183	41,5	17,5	35		510	42
MIM28SCU	Soldering – Copper tube	-	-	-	-	28	-	-			36	150	30	-	32		228	26
MI11S		-	-	-	1.3/8"	35	-	-				160	33,5	-	-		275	26
MI11ST		-	1.3/8"	35	-	-	-	-						-	-		283	26
MI13S		-	-	-	1.5/8"	-	-	-				170	37	-	-	Cat. I	425	26
MI13ST		-	1.5/8"	-	-	-	-	-						-	-		425	26
MIM42S		-	-	-	-	42	-	-						-	-		425	26
MI17ST		-	2.1/8"	54	-	-	-	-					42	-	-		540	26
MI5T	Saddle	-	-	-	-	-	5/8"	16				-	; 43	-			120	25
MIM18T		-	-	-	-	-	-	18				-	37	-			120	25
MI7T		-	-	-	-	-	7/8"	22				-	39	-			120	25
MI9T		-	-	-	-	-	1.1/8"	28				-	42	-	32	Excluded	120	25
MI11T		-	-	-	-	-	1.3/8"	35				-	45	-			120	25
MIM42T		-	-	-	-	-	1.5/8"	42				-	48,5	-			120	25
MI17T		-	-	-	-	-	2.1/8"	54				-	56	-			120	25

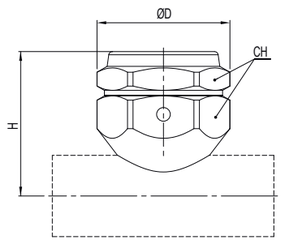
MI..MM



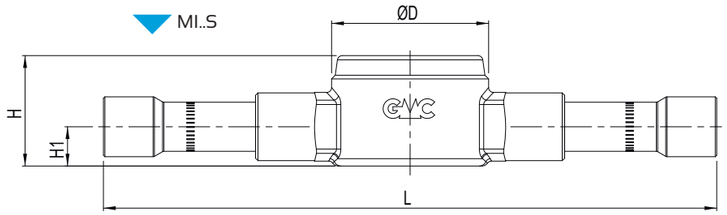
MI..MF



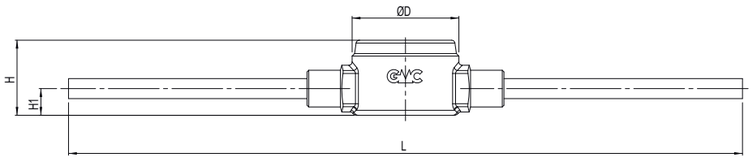
MI..T



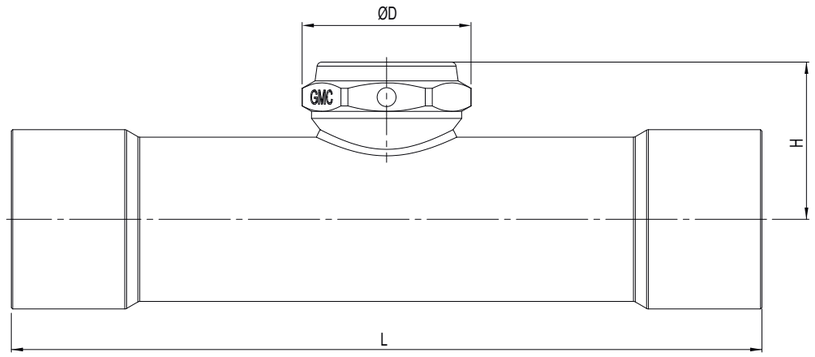
MI..S



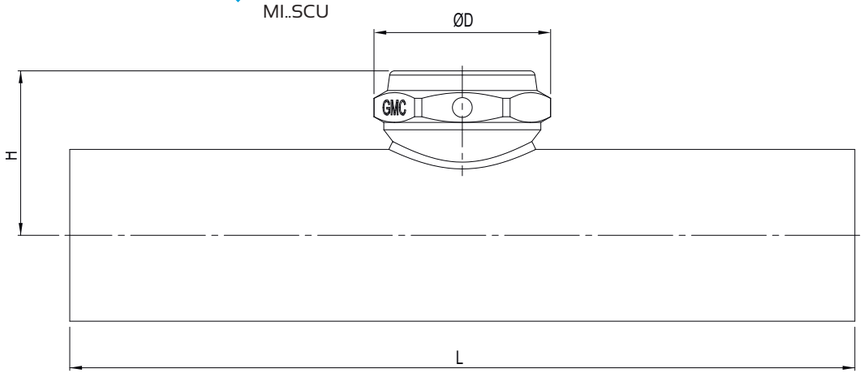
MI..SL



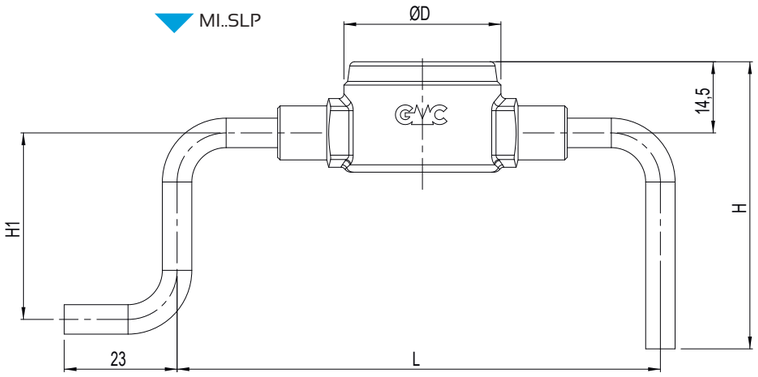
MI..ST

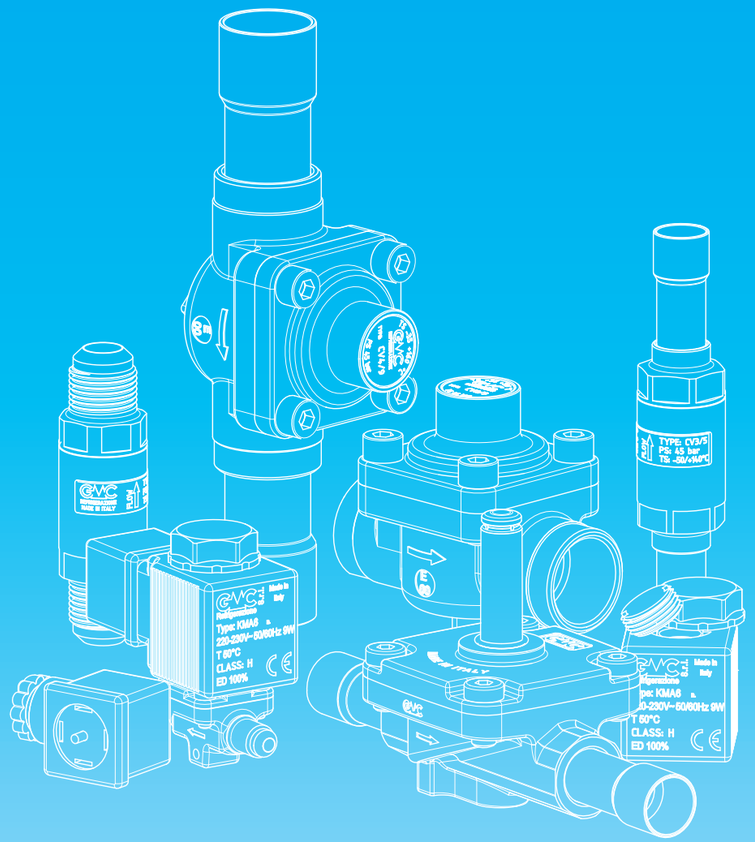


MI..S
MI..SCU



MI..SLP





VALVOLE SERIE BASIC
VALVES BASIC SERIES

VALVOLE DI RITEGNO
serie CV

AMBITO DI APPLICAZIONE
Le valvole di ritegno sono considerate "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti al Gruppo 2, ovvero fluidi non tossici, non infiammabili e non esplosivi; di tale macro Gruppo fanno parte anche i fluidi frigorigeni, appartenenti al Gruppo di sicurezza A1 secondo l'Annex E della norma EN 378-1:2016 . Sono un esempio i fluidi refrigeranti:
- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.
La funzione delle valvole di ritegno è quella di garantire il passaggio unidirezionale del flusso di refrigerante attraverso le tubazioni. Si consiglia di utilizzare la serie HD per installazioni in prossimità del compressore sulla linea di mandata.

COSTRUZIONE SERIE CV1 e CV3
Il corpo e il nipplo sono realizzati da barra in ottone UNI EN12164 - CW614N e le connessioni a saldare sono in tubo di rame EN 12735-1 - Cu-DHP. La guarnizione dell'otturatore è in PTFE modificato ed unisce robustezza a un'eccellente tenuta alle alte temperature; la molla che insiste sull'otturatore è in acciaio inox austenitico AISI 302. La tenuta tra corpo e nipplo è affidata ad un anello di tenuta in cloroprene.

COSTRUZIONE SERIE CV2 e CV4
Il corpo e la flangia sono costruiti in ottone forgiato a caldo EN12420 - CW617N e le connessioni a saldare sono in tubo di rame EN 12735-1 - Cu-DHP. La guarnizione dell'otturatore è in PTFE modificato ed unisce robustezza a un'eccellente tenuta alle alte temperature; la molla che insiste sull'otturatore è in acciaio inox austenitico AISI 302. La tenuta tra corpo e flangia è affidata ad una guarnizione che, in alcuni modelli è in fibre aramidiche esenti amianto approvate DIN-DVGW in accordo con DIN 3535, parte 6 FA, in altri in HNBR.

COSTRUZIONE SERIE CV..HD
La serie HD differisce dalla serie standard per l'impiego di una molla con rigidezza maggiore che aumenta il Differenziale di Pressione Minimo di Apertura: ciò rende il funzionamento della valvola meno sensibile alla fluttuazione delle portate transitorie in fase di avviamento e spegnimento del compressore, evitando l'innesco di rumorose risonanze del flusso. Questa caratteristica rende le valvole serie HD particolarmente adatte all'installazione in prossimità del compressore ed in impianti con motori azionati da inverter.

INSTALLAZIONE
Durante l'installazione della valvola assicurarsi che la direzione della freccia corrisponda con il senso del flusso. Si consiglia di installare le valvole della serie CV1 e CV3 con asse verticale e la freccia rivolta verso l'alto; sono tollerabili installazioni con asse longitudinale inclinato o orizzontale.
L'installazione all'impianto delle valvole serie CV2 e CV4 deve avvenire con l'asse longitudinale giacente in un piano orizzontale e con il coperchio rivolto verso l'alto, inoltre solo per questa serie è necessario smontare tutti i componenti rimovibili dalla valvola e qualora la guarnizione non dovesse restare sul coperchio, rimuoverla manualmente dal corpo. Il collegamento all'impianto delle valvole a saldare deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione. Durante la saldatura evitare comunque di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo, lasciando che quest'ultimo si raffreddi per convezione naturale in aria.

CHECK VALVES
CV series

APPLICATION
The check valves are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the product range is suitable for use with fluids proper to the Group 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluids; to this macro Group belongs also the refrigerant fluids listed and classified in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1:2016. Examples of refrigerant fluids are:
- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.
The function of the check valves is to ensure the unidirectional passage of the fluid through the pipes.
We recommend using the HD series for installations near the compressor discharge line.

CONSTRUCTION SERIES CV1 & CV3
The body and the nipple are made from brass bar UNI EN12164 - CW614N and the solder connections are made of copper tube EN 12735-1 - Cu-DHP. The clapper seat is made of modified PTFE and combines robustness with excellent resistance to high temperatures; the spring that keep the gate shut is made of austenitic stainless steel AISI 302. The seal between body and nipple is ensured by a chloroprene O-Ring.

CONSTRUCTION SERIES CV2 & CV4
The body and the flange are made of hot-forged brass EN12420 - CW617N and the solder connections are made of copper tube EN 12735 - 1 - Cu-DHP. The clapper seat is made of modified PTFE and combines robustness with excellent resistance to high temperatures; the spring that that keep the gate shut is in austenitic stainless steel AISI 302. The seal between body and flange is ensured in some models with an asbestos-free aramid fiber gasket DIN - DVGW approved in accordance with DIN 3535, part 6 FA, in other models with HNBR gasket.

CONSTRUCTION SERIES CV2..HD
The HD series differs from the standard series for the spring used which has a greater rigidity which increases the Minimum Opening Pressure Differential: this makes the operation of the valve less sensitive to the fluctuation of the transient flow rates during the start-up and shut-down of the compressor, avoiding the ignition of noisy resonances of the flow. This feature makes the HD series valves particularly suitable for installation near the compressor and in systems with inverter-driven compressors.

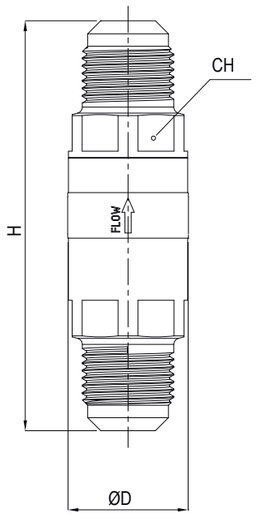
INSTALLATION
While installing the valve, make sure the arrow direction matches the direction of flow. We recommend to install the valves CV1 and CV3 Series with vertical axis and the arrow pointing upwards; installations with inclined or horizontal longitudinal axis are tolerable. The installation of the valves CV2 and CV4 series shall be done with the longitudinal axis lying in a horizontal plane and with the cover facing upward, furthermore only for this series is necessary to dismantle all the removable components from the valve and if the gasket does not remain on the cover, remove it manually from the body. The brazing of the valves with solder connections shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body and allow the latter to cool by natural convection in the air.

VALVOLE DI RITEGNO
serie CV

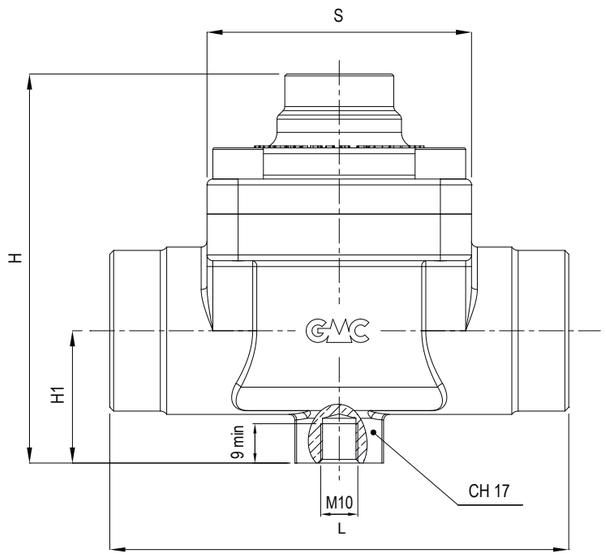
CHECK VALVES
CV series

Type	Type of connection	SAE Flare	ODS Ø [in]	ODS Ø [mm]	IDS Ø [in]	IDS Ø [mm]	Kv [m³/h]	Minimum Opening Pressure Differential [bar]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] CH	ØD	H	H1	L	S	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
CV1/2	SAE Flare	1/4"	-	-	-	-	0,55	0,07	-40 ÷ +130	45	17	21	74	-	-	-	Art. 4.3	110	25
CV1/3		3/8"	-	-	-	-	1,4						81	-	-	-		130	25
CV1/4		1/2"	-	-	-	-	2,0	0,05			23	25	83	-	-	-		180	25
CV1/5		5/8"	-	-	-	-	3,6				27	29	99	-	-	-		290	25
CV1/6		3/4"	-	-	-	-	5,5				30	34	110	-	-	-		410	50
CV2/M22	Directly to the body	-	-	22	1.1/8"	-	6,6	0,1	-35 ÷ +160		-	-	84,5	28,5	100	60		1131	12
CV2/7		-	7/8"	-	1.1/8"	-					-	-						1128	12
CV2/M28		-	-	28	1.3/8"	35	8,8				-	-						1041	12
CV2/9		-	1.1/8"	-	1.3/8"	35					-	-						1032	12
CV2/11		-	1.3/8"	35	1.5/8"	-	15,2				-	-	100	34	118	68		1500	15
CV2/13		-	1.5/8"	-	2"	-	25,0				-	-	125,5	37	141	88	Cat. I	3152	5
CV2/M42		-	-	42	2"	-					-	-						3152	5
CV2/17		-	2.1/8"	54	-	-	40,0				-	-	141	42	173	104		4700	4
CV3/2	With solder connections	-	1/4"	-	-	-	0,55	0,07	-40 ÷ +130		-	21	128	-	-	-	Art. 4.3	115	50
CV3/3		-	3/8"	-	-	-	1,4				-			-	-	-		125	50
CV3/M10		-	-	10	-	-					-			-	-	-		125	50
CV3/M12		-	-	12	-	-	2,0	0,05			-	25	131	-	-	-		182	50
CV3/4		-	1/2"	-	-	-					-			-	-	-		182	50
CV3/5		-	5/8"	16	-	-	3,6				-	29	145	-	-	-		254	50
CV3/M18		-	-	18	-	-					-	34		-	-	-		350	42
CV3/6		-	3/4"	-	-	-					-		152	-	-	-		350	50
CV3/7		-	7/8"	22	-	-	5,5				-		166	-	-	-		400	42
CV4/7		-	7/8"	22	-	-	6,6	0,1	-35 ÷ +160		-	-	84,5	28,5	170	60		1236	15
CV4/M28		-	-	28	-	-	8,8				-	-			200			1210	15
CV4/9		-	1.1/8"	-	-	-					-	-						1211	15
CV4/11		-	1.3/8"	35	-	-	15,2				-	-	100	34	232	68		1740	6
CV4/13		-	1.5/8"	-	-	-	25,0				-	-	125,5	37	255	88	Cat. I	3530	5
CV4/M42		-	-	42	-	-					-	-						3530	5
CV4/17		-	2.1/8"	54	-	-	40,0				-	-	141	42	284	104		5250	4
CV4/21		-	2.5/8"	-	-	-					-	-						5320	4
CV4/25		-	3.1/8"	-	-	-					-	-			329			5960	1

CV1..



CV2..

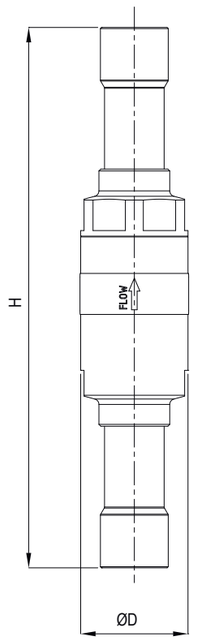


VALVOLE DI RITEGNO
serie CV..HD

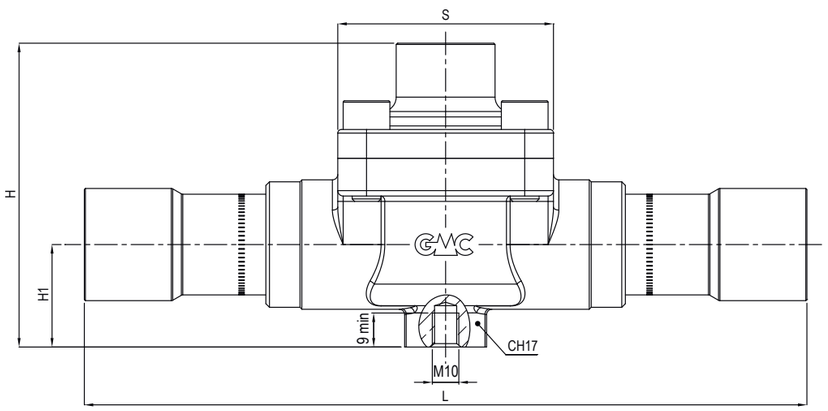
CHECK VALVES
CV..HD series

Type	Type of connection	SAE Flare	ODS Ø [in]	ODS Ø [mm]	IDS Ø [in]	IDS Ø [mm]	Kv [m³/h]	Minimum Opening Pressure Differential [bar]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] CH	ØD	H	H1	L	S	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
CV1/2HD	SAE Flare	1/4"	-	-	-	-	0,55	0,3	-40 ÷ +130	45	17	21	74	-	-	-	Art. 4.3	110	25
CV1/3HD		3/8"	-	-	-	-	1,4						81	-	-	-		130	25
CV1/4HD		1/2"	-	-	-	-	2,0				23	25	83	-	-	-		180	25
CV1/5HD		5/8"	-	-	-	-	3,6				27	29	99	-	-	-		290	25
CV1/6HD		3/4"	-	-	-	-	5,5				30	34	110	-	-	-		410	50
CV2/M22HD	Directly to the body	-	-	22	1.1/8"	-	6,6		-35 ÷ +160		-	-	84,5	28,5	100	60		1131	12
CV2/7HD		-	7/8"	-	1.1/8"	-					-	-						1128	12
CV2/M28HD		-	-	28	1.3/8"	35	8,8				-	-						1041	12
CV2/9HD		-	1.1/8"	-	1.3/8"	35					-	-						1032	12
CV2/11HD		-	1.3/8"	35	1.5/8"	-	15,2				-	-	100	34	118	68		1500	15
CV2/13HD		-	1.5/8"	-	2"	-	25,0				-	-	125,5	37	141	88	Cat. I	3152	5
CV2/M42HD		-	-	42	2"	-					-	-						3152	5
CV2/17HD		-	2.1/8"	54	-	-	40,0				-	-	141	42	173	104		4700	4
CV3/2HD	With solder connections	-	1/4"	-	-	-	0,55		-40 ÷ +130		-	21	128	-	-	-	Art. 4.3	115	50
CV3/3HD		-	3/8"	-	-	-	1,4				-			-	-	-		125	50
CV3/M10HD		-	-	10	-	-					-			-	-	-		125	50
CV3/M12HD		-	-	12	-	-	2,0				-	25	131	-	-	-		182	50
CV3/4HD		-	1/2"	-	-	-					-			-	-	-		182	50
CV3/5HD		-	5/8"	16	-	-	3,6				-	29	145	-	-	-		254	50
CV3/M18HD		-	-	18	-	-					-	34		-	-	-		350	42
CV3/6HD		-	3/4"	-	-	-					-		152	-	-	-		350	50
CV3/7HD		-	7/8"	22	-	-	5,5				-		166	-	-	-		400	42
CV4/7HD		-	7/8"	22	-	-	6,6		-35 ÷ +160		-	-	84,5	28,5	170	60		1236	15
CV4/M28HD		-	-	28	-	-	8,8				-	-			200			1210	15
CV4/9HD		-	1.1/8"	-	-	-					-	-						1211	15
CV4/11HD		-	1.3/8"	35	-	-	15,2				-	-	100	34	232	68		1740	6
CV4/13HD		-	1.5/8"	-	-	-	25,0				-	-	125,5	37	255	88	Cat. I	3530	5
CV4/M42HD		-	-	42	-	-					-	-						3530	5
CV4/17HD		-	2.1/8"	54	-	-	40,0				-	-	141	42	284	104		5250	4
CV4/21HD		-	2.5/8"	-	-	-					-	-						5320	4
CV4/25HD		-	3.1/8"	-	-	-					-	-			329			5960	1

CV3..



CV4..



VALVOLE SOLENOIDI NORMALMENTE CHIUSE
serie EV

AMBITO DI APPLICAZIONE

Le valvole solenoidi sono considerate "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti al Gruppo 2, ovvero fluidi non tossici, non infiammabili e non esplosivi; di tale macro Gruppo fanno parte anche i fluidi frigorigeni, appartenenti al Gruppo A1 secondo classificazione della norma EN 378-1 ed elencati all'Appendice E della norma stessa.

Sono un esempio i fluidi refrigeranti:

- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.

L'intera gamma di produzione prevede valvole normalmente chiuse, ovvero, quando la bobina viene eccitata la valvola si apre. Si distinguono due tipologie di valvole, ad **azione diretta e servocomandate a membrana**; nelle prime l'apertura e la chiusura dell'orifizio di passaggio è attuata direttamente dal nucleo mobile. Nelle servocomandate il nucleo mobile ha il solo compito di liberare il foro pilota della membrana, la quale chiude l'orifizio di passaggio ed è pertanto necessario che ci sia una minima pressione differenziale, tra ingresso e l'uscita della valvola, affinché la membrana si possa sollevare consentendo il passaggio del fluido.

ATTENZIONE! Le valvole solenoide della serie BASIC, non possono essere utilizzate con R22, oli minerali e oli alchilbenzenici.

Operating principle	Type	Connections			Nominal seat size Ø [mm]	Kv [m³/h]	Opening pressure differential Δp [bar]			TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]								Tightening torque [Nm]	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
		SAE Flare	ODS [in]	ODS [mm]			min OPD (1)	MOPD (2) 9 W A.C.	MOPD (2) 20 W D.C.			H_1	H_2	H_3	L_1	L_2	L_3	□S	Screw				
Direct acting	EV32MM	1/4"	-	-	3,3	0,26	0	38	33	-35 ÷ +120	45	79	66	39	65	45	56	30	M4	4	Art. 4.3	220	45
	EV33MM	3/8"	-	-											70							230	45
	EV32S	-	1/4"	-											122							235	35
	EV33S	-	3/8"	-											124							350	35
	EV3M10S	-	-	10											123							250	35
Diaphragm pilot operated	EV63MM	3/8"	-	-	6	1,00	0,05					84	71	43	75							210	35
	EV63S	-	3/8"	-											114							200	35
	EV6M10S	-	-	10											114							200	35
	EV6M12S	-	-	12											131							220	35
	EV64S	-	1/2"	-											131							220	35
	EV103MM	3/8"	-	-	10	2,20						87			96			46	M5	7		495	18
	EV103S	-	3/8"	-											143							525	10
	EV10M10S	-	-	10											143							525	10
	EV104MM	1/2"	-	-											96							490	18
	EV104S	-	1/2"	-											145							520	10
	EV10M12S	-	-	12											145							520	10
	EV125MM	5/8"	-	-	12	2,50									100							495	18
	EV125S	-	5/8"	-											165							520	10
	EV127S	-	7/8"	-											183							560	10
	EV226S	-	3/4"	-	22	6,00		28	20			100	80	53	190			60	M6	24		1200	15
	EV227S	-	7/8"	-											200							1165	15
	EV229S	-	1.1/8"	-											220							1215	15

NOTE

(1) min OPD = minima pressione differenziale d'apertura. Ovvero il minimo differenziale di pressione fra ingresso e uscita al quale una valvola solenoide servo comandata riesce ad aprire e si mantiene aperta.

(2) MOPD = massima pressione differenziale d'apertura secondo ARI STANDARD 760. Ovvero il massimo differenziale di pressione fra ingresso e uscita al quale una valvola solenoide riesce ad aprire.

COSTRUZIONE

Il corpo e la flangia sono realizzati in ottone forgiato a caldo EN 12420

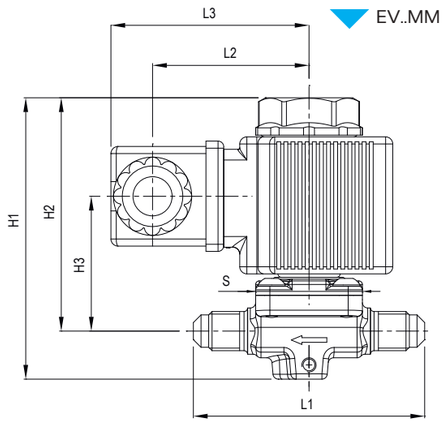
- CW617N e la tenuta tra questi due componenti è garantita da una guarnizione in mescola speciale di HNBR.

Il canotto della valvola è realizzato in acciaio inox austenitico AISI 305 - 1.4303 ed ospita i nuclei fissi e mobile realizzati in acciaio inox ferritico AISI 430F - 1.4105; le molle di reazione interne al gruppo sono in acciaio inox austenitico AISI 301. Gli anelli di tenuta in EPDM, posti sotto e sopra la bobina, assicurano un perfetto isolamento dagli agenti ossidanti. Gli attacchi a saldare nei modelli ODS, sono realizzati con tubo di rame EN 12735-1 - Cu-DHP.

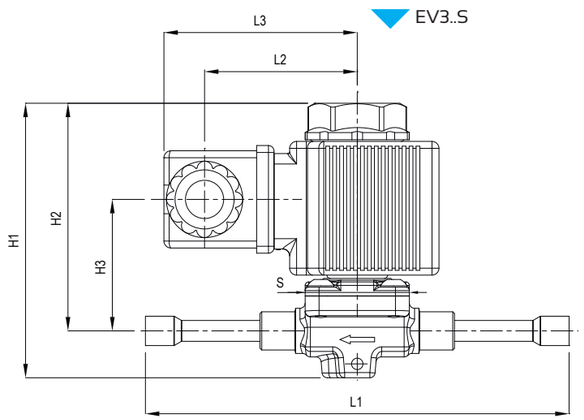
INSTALLAZIONE

Le valvole sono fornite senza bobine. Il collegamento delle valvole all'impianto va eseguito con una lega a basso punto di fusione. Prima della saldatura del corpo all'impianto, smontare la valvola separando tutti i componenti rimovibili, la guarnizione dovrebbe restare sul coperchio rimosso altrimenti separarla manualmente. Assicurarsi, per l'installazione della valvola, che il verso della freccia stampata sul corpo, corrisponda con il verso del flusso nell'impianto e che la bobina sia preferibilmente rivolta verso l'alto, inoltre, durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo. Prima di collegare elettricamente la valvola solenoide accertarsi che la tensione e la frequenza di rete dell'impianto corrispondano ai valori incisi sulla bobina.

EV..MM



EV3..S



NORMALLY CLOSED SOLENOID VALVES
EV series

APPLICATION

The solenoid valves are considered as "Pressure accessories" as defined in Article 2, paragraph 5, of the PED Directive 2014/68 / EU and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of this Directive. The entire range is designed for use with fluids classified by Article 13, paragraph 1, letter (b), of the PED 2014/68 / EU as belonging to Group 2, or non-toxic fluids, non-flammable and non-explosive; this macro Group also includes the refrigerant fluids belonging to Group A1 classification in accordance with standard EN 378-1 and listed in Appendix E of mentioned standard.

Examples of refrigerant fluids are:

- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.

The whole range of production includes normally closed valves, that is, when energize the solenoid the valve opens.

There are two types of valves, **direct acting and diaphragm pilot operated**; in the first type opening and the closing of the orifice passage is obtained directly by the plunger. In diaphragm pilot operated, the plunger is only directed to open the pilot hole of the membrane, which closes the orifice and needs a minimum differential pressure, between the inlet and the outlet of the valve, in order to lift up the membrane and allow the passage of the fluid.

WARNING! The solenoid valves BASIC series cannot be used with R22, mineral oils, alkylbenzene oils.

CONSTRUCTION

The body and the flange are made of hot forged brass EN 12420 - CW617N and sealing between two components is ensured by a special gasket made of HNBR. The plunger tube is made of austenitic stainless steel AISI 305 - 1.4303 and keeps the plunger system made of stainless steel AISI 430F ferritic - 1.4105; the material of springs of reaction the plunger are austenitic stainless steel AISI 301. The seal rings of EPDM, placed under and above the coil, ensure perfect insulation from oxidizing agents. Solder connections in ODS models, are made by copper tube EN 12735-1 - Cu-DHP.

INSTALLATION

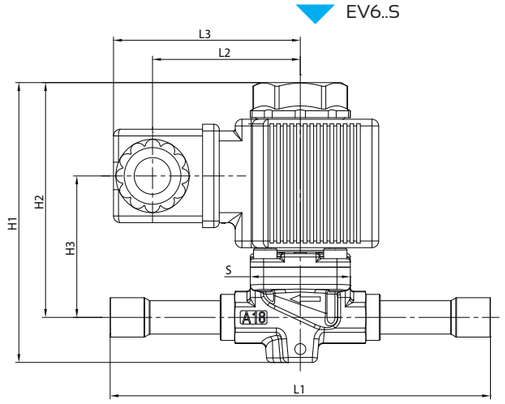
NOTE

(1) min OPD = minimum Opening Pressure Differential. That is the minimum pressure differential between inlet and outlet at which a solenoid valve, pilot operated, can open and stay opened.

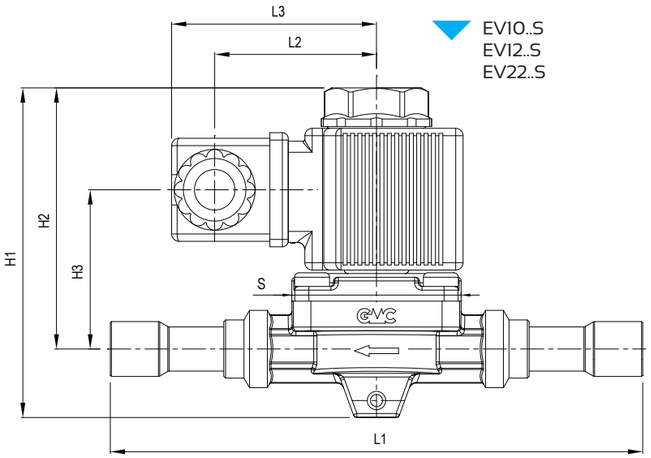
(2) MOPD = maximum Opening Pressure Differential according to ARI STANDARD 760. That is the maximum pressure differential between inlet and outlet at which a solenoid valve, pilot operated, can open.

The valves are supplied without coils. The connection of the valve to the system shall be done with an alloy with a low melting point. Before welding the body to the plant, disassemble the valve, taking all detachable parts, the gasket should remain on the removed cover otherwise separate it manually. Make sure, for the installation of the valve, the direction of the arrow indicated on the body, be the same as direction of the flow in the plant and that the coil is preferably facing upwards, also, during the soldering avoid the flame direction towards the body. Before connecting electrically the solenoid valve make sure that the voltage and frequency of the system network correspond to the values printed on the solenoid.

EV6..S



EV10..S
EV12..S
EV22..S



DESCRIZIONE

Le bobine serie KMA devono essere alimentate in corrente alternata, le KMD invece in corrente continua. Queste bobine sono utilizzabili solo con valvole normalmente chiuse. I terminali di collegamento sono costituiti da tre attacchi fast-on, due di linea e uno di terra, disposti in modo da potersi accoppiare perfettamente al connettore DIN43650.
Tutte le bobine sono conformi alla Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE e alla Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE.

REFRIGERANT FLOW CAPACITY [kW]

Type	Liquid line									Suction line									Hot Gas line								
	R134a	R404A R507	R407C	R410A	R1234ze	R448A	R449A	R450A	R452A	R134a	R404A R507	R407C	R1234ze	R410A	R448A	R449A	R450A	R452A	R134a	R404A R507	R407C	R1234ze	R410A	R448A	R449A	R450A	R452A
EV32MM	4,81	3,37	4,89	4,86	4,24	4,43	4,45	4,51	3,44	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,41	2,17	2,66	1,57	3,14	2,70	3,05	1,75	2,29
EV33MM																											
EV32S																											
EV33S																											
EV3M10S																											
EV63MM	17,41	12,47	18,25	18,02	15,54	16,21	16,13	16,44	12,49	1,69	2,03	2,20	1,32	2,98	2,16	2,03	1,47	1,96	7,57	8,33	10,25	6,06	13,42	10,39	9,57	6,75	8,80
EV63S																											
EV6M10S																											
EV6M12S																											
EV64S																											
EV103MM	34,84	25,47	37,62	36,88	33,13	31,87	28,95	29,32	24,17	3,02	3,62	4,15	2,44	5,22	4,12	4,84	3,01	3,97	12,94	13,78	16,78	10,71	20,61	19,83	23,70	13,64	17,08
EV103S																											
EV10M10S																											
EV104MM	40,87	30,92	41,58	37,22	36,06	37,63	37,84	38,15	29,16	4,98	4,52	4,84	2,90	6,62	4,76	6,00	3,23	4,30	20,26	18,33	22,54	13,33	26,58	22,86	25,64	14,84	19,37
EV104S																											
EV10M12S																											
EV125MM	46,44	35,10	47,27	45,16	40,98	42,76	43,00	43,35	33,14	5,67	5,10	5,50	3,30	7,46	5,41	6,84	3,67	4,89	23,08	20,83	25,62	15,14	33,61	25,97	29,20	16,87	22,01
EV125S																											
EV127S																											
EV226S	110,23	84,41	113,00	100,90	97,26	101,49	102,05	102,88	78,66	9,56	12,15	13,19	7,91	17,90	12,99	11,57	8,88	11,77	43,29	49,99	61,48	36,34	72,49	62,34	54,78	40,48	52,83
EV227S																											
EV229S																											

NOTE

Condizioni operative di riferimento secondo AHRI Standard 760-2014:

Temperatura condensazione	*110 °F (43,3 °C)*
Temperatura liquido	*100 °F (37,8 °C)*
Sotto-raffreddamento	*10 °F (5,5 °K)*
Temperatura d'evaporazione	*40 °F (4,4 °C)*
Temperatura d'uscita dell'evaporatore	*50 °F (9,9 °C)*
Surriscaldamento evaporatore	*10 °F (5,5 °K)*
Temperatura linea d'aspirazione	*65 °F (18,3 °C)*
Temperatura di mandata	*160 °F (71,1 °C)*
Surriscaldamento linea d'aspirazione	*15 °F (8,4 °K)*

DESCRIPTION

The KMA series coils shall be powered in alternative current, while KMD with direct current. Coils are applicable only with normally closed valves. The connection terminals consist of three fast-on attacks, two from the line and one ground, designed to be coupled perfectly with the DIN43650 connector. All solenoids are in accordance with the Low Voltage Directive 2006/95/EC and the Electromagnetic Compatibility Directive 2004/108/EC.

NOTES

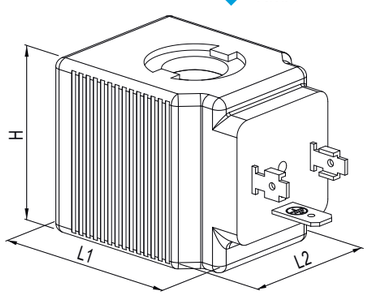
Standard rating conditions in accordance with AHRI Standard 760-2014:

Condensing temp.	*110 °F (43,3 °C)*
Liquid temperature	*100 °F (37,8 °C)*
Subcooling	*10 °F (5,5 °K)*
Evaporating temperature	*40 °F (4,4 °C)*
Evaporator discharge temperature	*50 °F (9,9 °C)*
Superheating	*10 °F (5,5 °K)*
Suction temperature	*65 °F (18,3 °C)*
Suction line	*15 °F (8,4 °K)*
Discharge temperature	*160 °F (71,1 °C)*

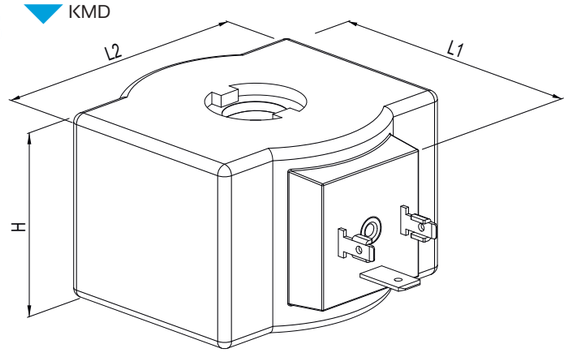
BOBINE E CONNETTORI

COILS AND CONNECTORS

KMA



KMD



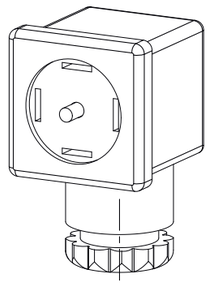
Type	Volt		Voltage tollerance [%]	Frequency [Hz]	Connection	Degree of protection	Tambient [°C]		Consumption at working in 20 °C [mA]		Dimensions [mm]			Weight [g]	Pieces per box
	[Vac]	[Vdc]					[min]	[Max]	AC @50 Hz	DC	L_1	L_2	H		
KMA2	24	-	±10	50/60	DIN43650	IP65 (1) EN60529	-20	50	971	-	48	36	39	225	25
KMA4	110	-							150	-				230	25
KMA6	220/230	-	+6/-10						87	-				230	25
KMA7	240	-	±10						89	-				215	25
KMD2	-	12	+10/-5	-					-	1900	62	63	39	480	45
KMD4	-	24							-	950				495	45
KMD6	-	48							-	479				490	45

NOTE

(1) E' il grado di protezione garantito dal sistema bobina & connettore DIN43650 assemblati con le apposite guarnizioni in dotazione, secondo EN 60529.

NOTES

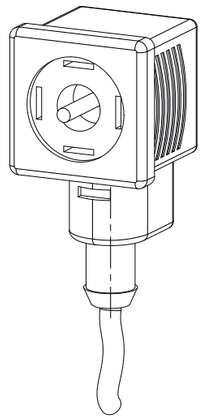
(1) This is the degree of protection guaranteed by coil & plug system DIN43650 assembles with the appropriate gaskets in equipment, in accordance with EN 60529.

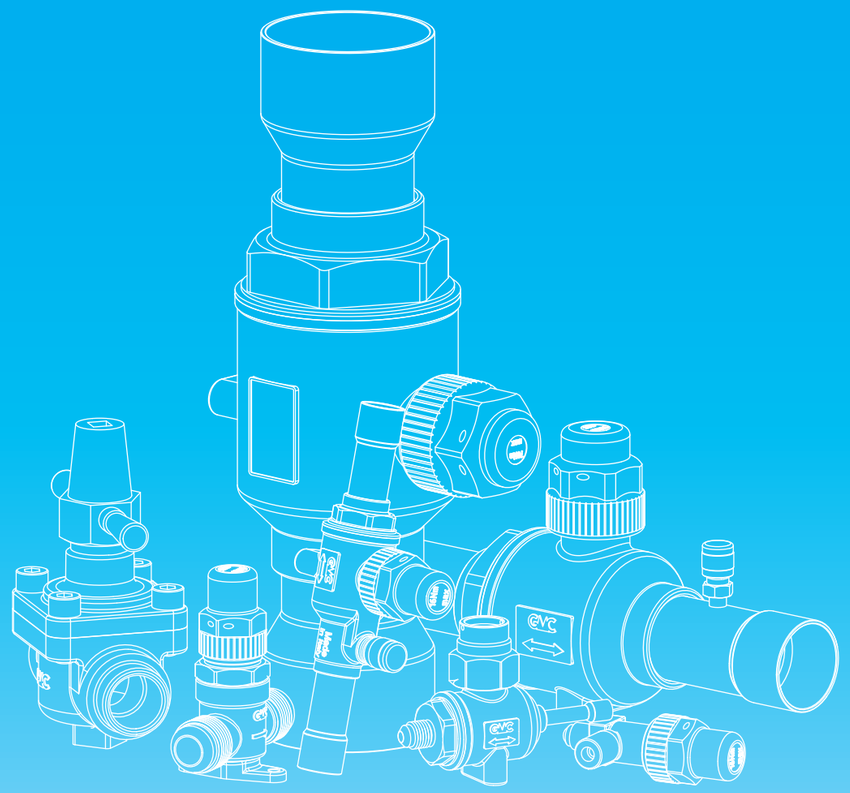


JB9/11

Type	Pg	Cable		Protection degree
		Lenght [m]	Type	
JB9/11	9/11	-	-	IP65 (Mounted)
JB100	-	1	PVC H05VVF	IP67
JB200	-	2		

JB100
JB200





RUBINETTI SERIE BASIC
VALVES BASIC SERIES

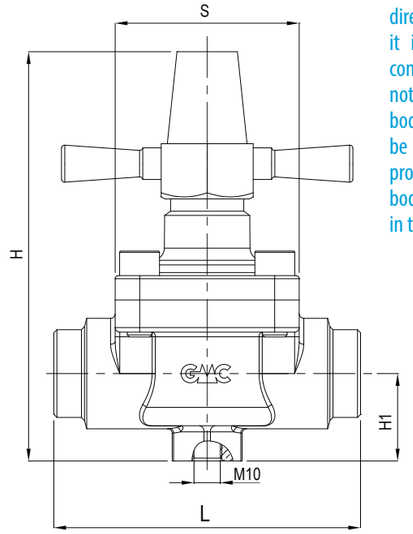
RUBINETTI A GLOBO
serie GV

AMBITO DI APPLICAZIONE
I rubinetti a globo sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU, e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti al Gruppo 2, ovvero fluidi non tossici, non infiammabili e non esplosivi; di tale macro Gruppo fanno parte anche i fluidi frigorigeni, appartenenti al Gruppo A1 secondo classificazione della norma EN 378-1 ed elencati all'Appendice E della norma stessa. Sono un esempio i fluidi refrigeranti:
- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.
La funzione dei rubinetti a globo è quella di intercettare il passaggio del fluido.

COSTRUZIONE
Il corpo e la flangia sono costruiti in ottone forgiato a caldo EN 12420 – CW617 e la tenuta tra di essi è affidata ad una guarnizione che, in alcuni modelli è in fibre aramidiche esenti amianto approvate DIN-DVGW in accordo con DIN 3535, parte 6 FA, in altri in HNBR. L'asta di intercettazione è in acciaio zincato al termine della quale vi è la guarnizione in PTFE modificato che garantisce un'eccellente tenuta.

INSTALLAZIONE
Durante l'installazione del rubinetto assicurarsi che la direzione della freccia corrisponda con il senso del flusso; inoltre è necessario smontare tutti i componenti rimovibili dal rubinetto e qualora la guarnizione non dovesse restare sul coperchio, rimuoverla manualmente dal corpo. Il collegamento dei rubinetti all'impianto deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione. Durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo e lasciare che quest'ultimo si raffreddi per convezione naturale in aria.

GV..



GLOBE VALVES
GV series

APPLICATION
The globe valves are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive.
All the product range is suitable for use with fluids proper to the Group 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluids; to this macro Group belongs also the refrigerant fluids listed and classified in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1. Examples of refrigerant fluids are:
- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.
The function of the globe valves is to intercept the fluid flow.

CONSTRUCTION
The body and the flange are made of hot forged brass EN 12420 – CW617 and the seal between them is ensured in some models with an asbestos-free aramid fiber gasket DIN-DVGW approved in accordance with DIN 3535, part 6 FA, in other models with HNBR gasket. The interception rod is in galvanized steel at the end of which there is the modified PTFE gasket which ensures an excellent sealing.

INSTALLATION
While installing the valve, make sure the arrow direction matches the direction of flow; furthermore it is necessary to disassemble all the removable components from the valve and if the gasket does not remain on the cover, remove it manually from the body. The brazing of the valves to the system shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body and allow the latter to cool by natural convection in the air.

Type	Connections				Kv [m^3/h]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]				Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
	ODS Ø		ODM Ø					H	H1	L	S			
	[in]	[mm]	[in]	[mm]										
GVM22	-	22	1.1/8"	-	7,0	-35 ÷ +160	45	135	28,5	100	60	Art. 4.3	1420	10
GV7	7/8"	-	1.1/8"	-									1420	10
GVM28	-	28	1.3/8"	35	8,8								1318	10
GV9	1.1/8"	-	1.3/8"	35									1318	10
GV11	1.3/8"	35	1.5/8"	-	15,2			160	34	118	68		2056	10
GV13	1.5/8"	-	2"	-	25,0			200	37	141	88	Cat. I	3450	1
GVM42	-	42	2"	-									3450	1
GV17	2.1/8"	54	-	-	40,0			218	42	173	104		5100	1

RUBINETTI A SFERA
serie BV - BV..A

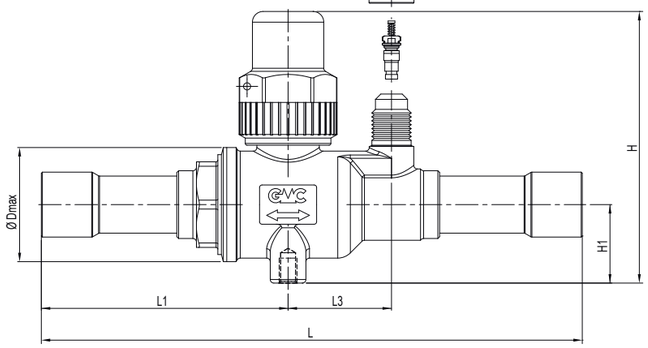
AMBITO DI APPLICAZIONE
I rubinetti a sfera sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti al Gruppo 2, ovvero fluidi non tossici, non infiammabili e non esplosivi; di tale macro Gruppo fanno parte anche i fluidi frigorigeni, appartenenti al Gruppo A1 secondo classificazione della norma EN 378-1 ed elencati all'Appendice E della norma stessa. Sono un esempio i fluidi refrigeranti:
- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.

COSTRUZIONE
Il corpo e la sfera cromata dei rubinetti sono realizzati in ottone forgiato a caldo UNI EN 12420 – CW617N e le relative connessione a saldare sono in tubo di rame EN 12735-1 – Cu-DHP. La saldatura TIG tra corpo e manicotto e gli anelli di tenuta in cloroprene (CR), poste sull'asta di manovra, assicurano la perfetta ermeticità del rubinetto, mentre le guarnizioni di tenuta sulla sfera, in speciale PTFE modificato, garantiscono basse coppie di manovra.
Il progetto del rubinetto è tale da consentire la bidirezionalità del flusso del fluido refrigerante, garantire il bilanciamento interno delle pressioni a rubinetto chiuso ed evitare il pericolo di espulsione dell'asta di manovra. Quest'ultima è in acciaio trattato e la relativa spina di fermo è in acciaio inox.

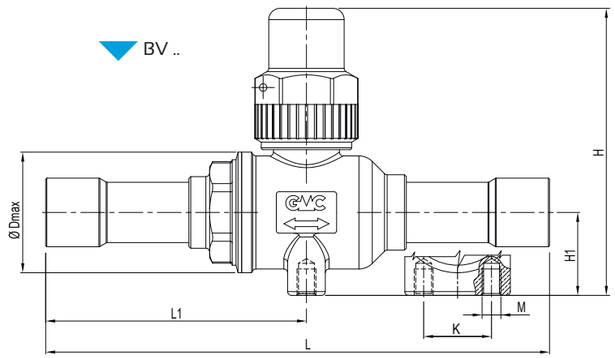
INSTALLAZIONE
Il collegamento dei rubinetti all'impianto deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione.
Durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo tenendo quest'ultimo raffreddato per evitare di compromettere la tenuta delle guarnizioni.

Type			ODS Ø		Ball port [mm]	Kv [m³/h]	Fluid temp. [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]									Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
Without access fitting	With access fitting		[in]	[mm]					L	L_1	L_2	L_3	H	H_1	Ø D_{max}	M	K			
BV2-2M	-		See picture below		12	0,6	-40 ÷ 150	62	96	39	-		76			M5		Art. 4.3	310	45
BV2	-	Shape (A)	1/4"	-		1,1		45	120	62		-							290	35
-	BV2A								136			29							348	35
BV3	-		3/8"	-		3,2			120			-							292	35
-	BV3A								136			29							346	35
BVM10	-		-	10					120			-							292	35
-	BVM10A								136			29							346	35
BVM12	-		-	12		6,0			122			-							295	35
-	BVM12A								136			29							344	35
BV4	-		1/2"	-					122			-							295	35
-	BV4A								136			29							344	35
BV5	-		5/8"	16		14,2			135	69		-							298	35
-	BV5A								152			29							357	35
BVM18	-		-	18	18	18,0			153	80	-	-	89	28	44				590	12
-	BVM18A								163			29							617	12
BV6	-		3/4"	-					153			-							595	12
-	BV6A								163			29							622	12
BV7	-		7/8"	22		25,0			167	86		-							640	12
-	BV7A								177			29							667	12
BV9R	-		1.1/8"	-					198	102		-							675	15
BVM28	-		-	28	24	40,0			207	109		-	94	30	50				870	15
-	BVM28A								214			29							884	15
BV9	-		1.1/8"	-					207			-							935	15
-	BV9A								214			29							949	15
BV11R	-		1.3/8"	35					250	130		-							970	12
BV11	-		1.3/8"	35	31	67,0			245	130		-	119	38	66	M6	30		1835	5
-	BV11A								252			38							1870	5
BV13R	-	Shape (B)	1.5/8"	-					245			-							1830	5
BVM42R	-		-	42															1830	5
BV13	BV13A		1.5/8"	-	38	115,0			260	137	75		131	45	76			Cat. I	2680	5
BVM42	BVM42A		-	42															2685	5
BV17R	-		2.1/8"	54					292	152	-								2810	4
BV17	BV17A		2.1/8"	54	47	185,0			294	160	86		150	55	92				4560	4
BV21	BV21A		2.5/8"	-							77								4635	4
BVM64R	BVM64RA		-	64		190,0					75								4600	4
BVM64	BVM64A		-	64	65	295,0			330	177	93		169	62	120	M10	75		8200	1
BV21D	BV21DA		2.5/8"	-							98								8355	1
BV24R	BV24RA		3"	76					350	187	95								8500	1
BV25R	BV25RA		3.1/8"	80															8550	1

SHAPE (A)



BV ..



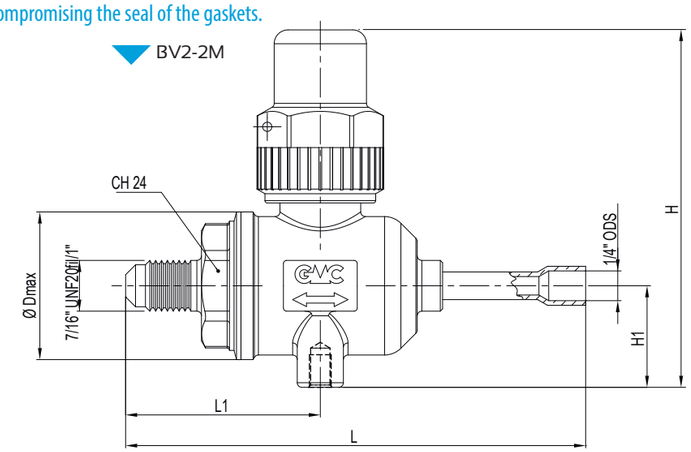
BALL VALVES
BV - BV..A series

APPLICATION
The ball valves are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the product range is suitable for use with fluids proper to the Group 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter( )b, of Directive PED 2014/68/EU, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluids; to this macro Group belongs also the refrigerant fluids listed and classified in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1. Examples of refrigerant fluids are:
- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.

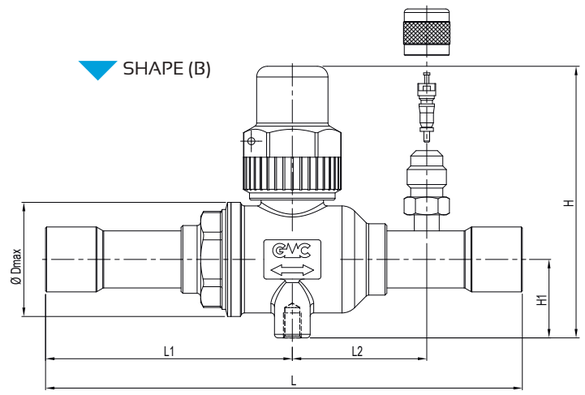
CONSTRUCTION
The body and the chrome-plated sphere are manufactured in hot-forged brass EN 12420 – CW617N and the solder connections are in copper tube EN 12735-1 – Cu-DHP. The TIG welding of the body and the Chloroprene rubber (CR) O-ring assembled on the spindle, assure the perfect seal of the valves, while the special modified PTFE gaskets around the ball, ensures low working torque. The design of ball valves permits the bi-directional flow of the refrigerant, the equilibrium of internal pressures when the valve is closed and prevents any risk of ejection of galvanized steel spindle. The groove is made of stainless steel.

INSTALLATION
The brazing of the valves to the system shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body keeping it cooled in order to avoid compromising the seal of the gaskets.

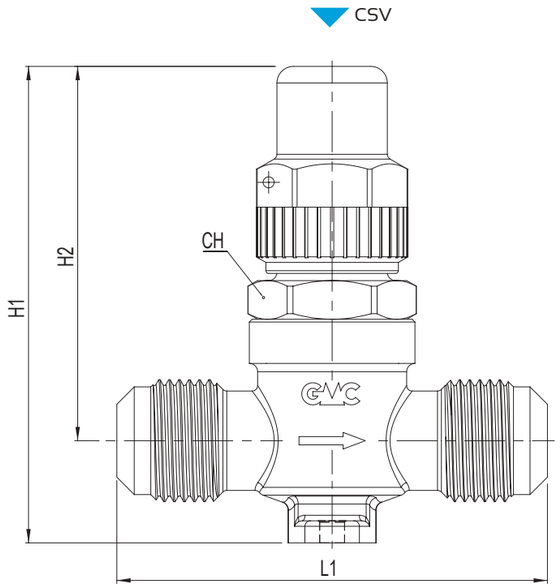
BV2-2M



SHAPE (B)



RUBINETTI A CAPPELLOTTO
serie CSV



AMBITO DI APPLICAZIONE
I rubinetti a cappellotto sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera(b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti al Gruppo 2, ovvero fluidi non tossici, non infiammabili e non esplosivi; di tale macro Gruppo fanno parte anche i fluidi frigorigeni, appartenenti al Gruppo A1 secondo classificazione della norma EN 378-1 ed elencati all'Appendice E della norma stessa. Sono un esempio i fluidi refrigeranti:
- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.
La funzione dei rubinetti a cappellotto è quella di intercettare il passaggio del fluido consentendo di effettuare manovre di manutenzione.

COSTRUZIONE
Il corpo valvola è realizzato in ottone forgiato a caldo UNI EN 12420 – CW617N mentre l'asta di manovra è in acciaio zincato. Un pacchetto composto da guarnizioni in gomma cloroprene e guarnizioni in fibre aramidiche, approvate da DIN-DVGW secondo la norma DIN 3535, parte 6 FA, garantisce un'ottima tenuta verso l'esterno in una zona non direttamente a contatto con il fluido, tra l'asta di manovra e il premistoppa; invece la tenuta tra il gruppo vitone e il corpo, a contatto diretto con il fluido, è assicurata da una guarnizione in CR.

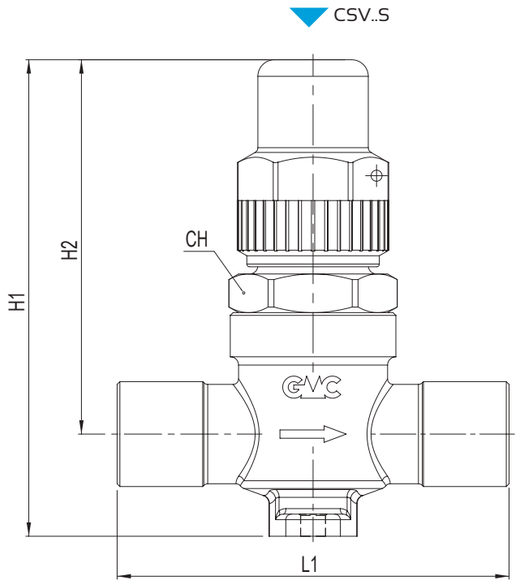
INSTALLAZIONE
Leggere attentamente le istruzioni di installazione contenute nell'imballo del prodotto. Per i modelli CSV..S è necessario smontare il gruppo ghiera porta asta, agendo sull'esagono indicato, prima di saldobrasare il corpo all'impianto. Il collegamento dei rubinetti all'impianto deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione. Durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo per evitare residui di combustione sulle sedi di tenuta.

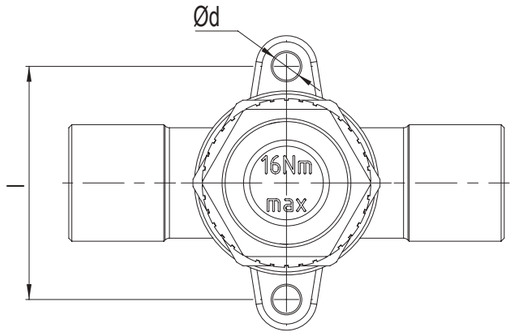
CAPPED VALVES
CSV series

APPLICATION
The capped valves are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive.
All the product range is suitable for use with fluids proper to the Group 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluids; to this macro Group belongs also the refrigerant fluids listed and classified in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1. Examples of refrigerant fluids are:
- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.
The function of the capped valves is to intercept the fluid flow to allow maintenance operations.

CONSTRUCTION
The valve body is made of hot forged brass EN 12420 - CW617N and the spindle is made of galvanized steel. A package consisting of chloroprene rubber seals and aramid fibers gaskets, approved by DIN-DVGW in accordance with DIN 3535, part 6 FA, guarantees an excellent seal to the outside in an area not directly in contact with the fluid, between the spindle and the gland; instead the seal between the spindle group and the body, in direct contact with the fluid, is ensured by an HNBR.

INSTALLATION
Read carefully the installation instructions included in the box. For the CSV..S types is necessary disassemble the valve, acting on the indicated hexagon, before brazing the body to the system. The brazing shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body in order to prevent to leave combustion residues



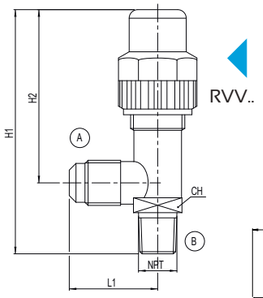


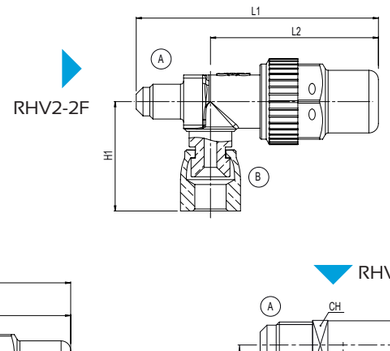
Type	Connections			Kv [m^3/h]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]						Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
	SAE Flare	ODS Ø [in]	ODS Ø [mm]				H_1	H_2	L_1	Ød	l	CH			
CSV2	1/4"	-	-	0,4	-40 ÷ +130	45	86	68	68	4,5	38	27	Art. 4.3	275	45
CSV3	3/8"	-	-	1,0					74					285	45
CSV4	1/2"	-	-	1,5					78					295	45
CSV5	5/8"	-	-	1,7										300	45
CSV2S	-	1/4"	-	0,4					57					265	45
CSV3S	-	3/8"	-	1,0					61					260	45
CSVM10S	-	-	10											260	45
CSVM12S	-	-	12	1,5					70					270	45
CSV4S	-	1/2"	-											265	45
CSV5S	-	5/8"	-	1,7					71					265	45

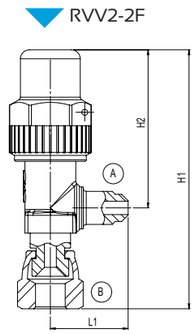
RUBINETTI PER SERBATOI
serie RVV & RHV

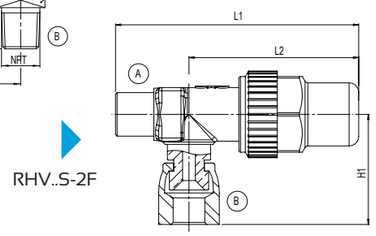
AMBITO DI APPLICAZIONE
I rubinetti per serbatoi sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti al Gruppo 2, ovvero fluidi non tossici, non infiammabili e non esplosivi; di tale macro Gruppo fanno parte anche i fluidi frigorigeni, appartenenti al Gruppo A1 secondo classificazione della norma EN 378-1 ed elencati all'Appendice E della norma stessa. Sono un esempio i fluidi refrigeranti: - HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.
Questa serie di rubinetti è particolarmente adatta per intercettare fluido nei ricevitori di liquido.

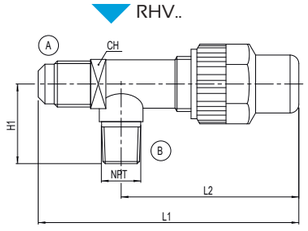
COSTRUZIONE
Il corpo è realizzato in ottone forgiato a caldo UNI EN 12420 – CW617N mentre l'asta di manovra è in acciaio zincato. Per evitare le perdite, le guarnizioni utilizzate nel rubinetto sono realizzate in grafite speciale sinterizzata.











Type		(A) SAE Flare [in]	(A) ODS [mm]	(A) ODS [in]	(B) NPT	(B) Sae Flare (F) [in]	Kv [m³/h]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] H_1	H_2	L_1	L_2	CH	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
RVV2-2F	Vertical valves	1/4"	-	-	-	1/4"	0,44	-40 ÷ +150	45	87	54	25,5	-	17	Art. 4.3	110	85
RVV2-2		1/4"			1/4"	-	0,44			78							
RVV2-3		1/4"			3/8"		0,45			88	61	27,5		21		145	85
RVV3-2		3/8"			1/4"		1,35			86		31				145	85
RVV3-3		3/8"			3/8"					88						150	85
RVV4-3		1/2"			3/8"		2,40			106	71	36		24		250	45
RVV4-4		1/2"			1/2"		3,40			108						250	45
RHV2-2	Horizontal valves	1/4"			1/4"		0,44			26	-	78	54,5	17		110	85
RHV2-2F		1/4"			-	1/4"	0,44			35		77	53			110	85
RHV2-3		1/4"			3/8"	-	0,45			31		86	61	21		145	85
RHV3-3		3/8"			3/8"		1,35									150	85
RHV3S-2F		-		3/8"	-	1/4"	0,44			35		76	53	17		110	85
RHVM10S-2F			10	-		1/4"				35		76	53			110	85
RHV4-4		1/2"	-	-	1/2"	-	3,40			36		108	71	24		250	45

RECEIVER VALVES
RVV & RHV series

APPLICATION
The receiver valves are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive.
All the product range is suitable for use with fluids proper to the Group 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluids; to this macro Group belongs also the refrigerant fluids listed and classified in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1. Examples of refrigerant fluids are:
- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.
This valve series is particularly suitable to intercept fluid in the liquid receivers.

CONSTRUCTION
The body is made of hot forged brass EN 12420 - CW617N and the spindle is made of galvanized steel. In order to avoid leakages, the applied gaskets in the valves are made of special sintered graphite.

RUBINETTI PER GRUPPI ERMETICI
serie VHU

AMBITO DI APPLICAZIONE
I rubinetti per gruppi ermetici sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo (2), paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera c, della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con fluidi classificati dall'Articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti al Gruppo 2, ovvero fluidi non tossici, non infiammabili e non esplosivi; di tale macro Gruppo fanno parte anche i fluidi frigorigeni, appartenenti al Gruppo A1 secondo classificazione della norma EN 378-1 ed elencati all'Appendice E della norma stessa. Sono un esempio i fluidi refrigeranti: - HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Miscele HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.
Questa serie di rubinetti è particolarmente adatta per sistemi che utilizzano compressori ermetici.

COSTRUZIONE
Il corpo valvola è realizzato in ottone forgiato a caldo UNI EN 12420 – CW617N mentre l'asta di manovra è in acciaio zincato. Un pacchetto composto da guarnizioni in gomma cloroprene e guarnizioni in fibre aramidiche, approvate da DIN-DVGW secondo la norma DIN 3535, parte 6 FA, garantisce un'ottima tenuta verso l'esterno tra l'asta di manovra e il premistoppa.

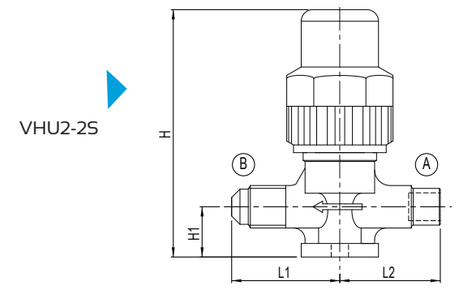
INSTALLAZIONE
Per la serie VHU..S il collegamento all'impianto deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione. Durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo preservando così l'integrità delle guarnizioni.

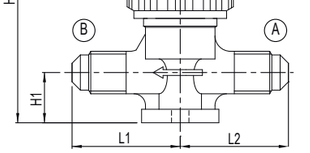
VALVES FOR HERMETIC UNIT
VHU series

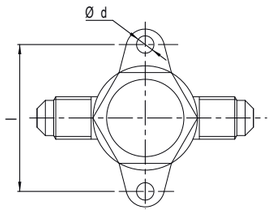
APPLICATION
The hermetic group valves are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive.
All the product range is suitable for use with fluids proper to the Group 2, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluids; to this macro Group belongs also the refrigerant fluids listed and classified in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1. Examples of refrigerant fluids are:
- HFC R134a, R404A, R407C, R410A, R507.
- Blends HFC/HFO, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A.
This valve series is particularly suitable for systems using hermetic compressors.

CONSTRUCTION
The valve body is made of hot forged brass EN 12420 - CW617N and the spindle is made of galvanized steel. A package consisting of chloroprene rubber seals and aramid fibers gaskets, approved by DIN-DVGW in accordance with DIN 3535, part 6 FA, guarantees an excellent seal to the outside between the spindle and the gland.

INSTALLATION
For the VHU..S series the brazing to the system shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body in order to save the gaskets.





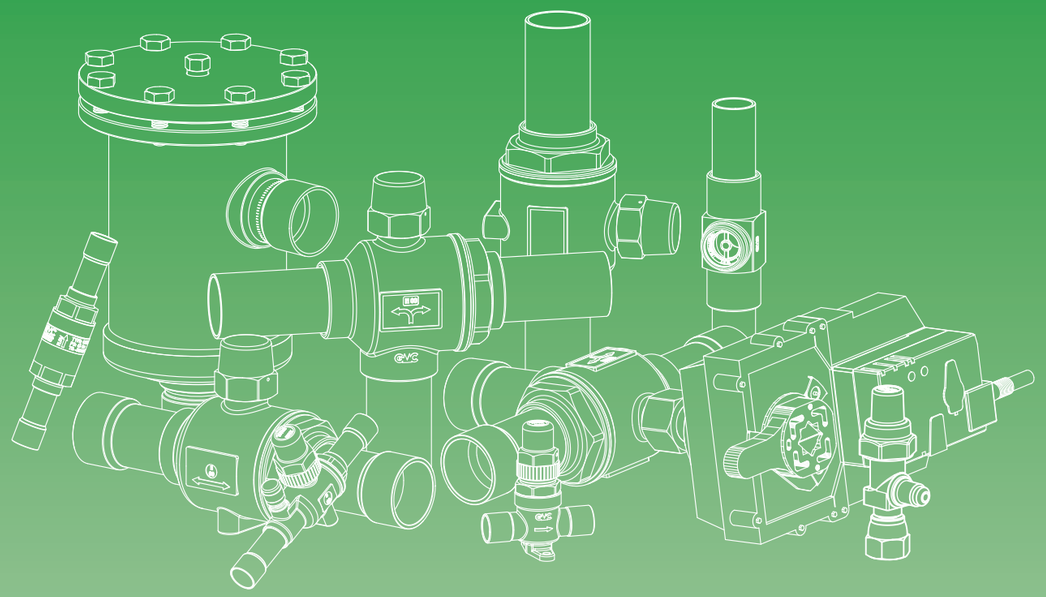


Type	(A) ODS Ø	(A) SAE Flare	(B) SAE Flare	Kv [m³/h]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] H	H_1	L_1	L_2	Ød	l	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
VHU2-2	-	1/4"	1/4"	0,27	-40 ÷ +150	45	64	13	28	28	4,5	38	Art. 4.3	110	85
VHU2-2S	1/4"	-	1/4"	0,45						26				110	85

GREEN

PRODOTTI PER REFRIGERANTE R744 E IDROCARBURI R290, R600, R600a, R1270

PRODUCTS FOR R744 REFRIGERANT AND R290, R600, R600a, 1270 HYDROCARBON REFRIGERANTS



PRODOTTI PER R744
PRODUCTS FOR R744

INFORMAZIONI GENERALI

La maggior parte dei fluidi refrigeranti oggi in uso sono sostanze ottenute per sintesi chimica e quindi con caratteristiche ottimizzate per questo scopo. Molte di queste però hanno effetti negativi sull'ambiente, in particolare hanno un elevato potenziale di distruzione dell'ozono atmosferico (ODP, Ozone Depletion Potential) o contribuiscono direttamente all'effetto serra (hanno elevato GWP, Global Warming Potential).
Per questo motivo molti paesi hanno già provveduto ad impedire o limitare l'uso dei refrigeranti sintetici di tipo CFC ed HCFC e stanno decidendo le sorti degli HFC a favore di refrigeranti con bassi o nulli ODP e GWP.
Tra questi ultimi troviamo l'anidride carbonica (CO2), chiamata R744 nell'ambito della refrigerazione, che pur essendo meno efficiente dei refrigeranti sintetici è un fluido naturale con ODP=0 e GWP=1.
L'R744 è classificato dall'articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenente al Gruppo 2, ovvero fluido non tossico, non infiammabile e non esplosivo ed indicato nell'appendice E della norma EN 378-1 come appartenente al Gruppo A1.
Una particolare caratteristica di questo fluido è la temperature di punto critico a 31 °C. Questo valore è così basso che in alcune applicazioni è necessario ricorrere a cicli transcritici (senza fase di condensazione) che lavorano a pressioni molto più alte di quelle dei classici impianti commerciali o industriali.
Esistono tre tipi principali di applicazioni che utilizzano la CO2:
• Subcritico (impianti a cascata);
• Transcritico (impianti solo a CO2);
• Fluido secondario (CO2 utilizzata come glicole volatile).

La gamma di prodotti per R744 di GMC REFRIGERAZIONE è stata studiata appositamente per tali applicazioni. I nostri componenti per cicli subcritici sono progettati per pressioni massime ammissibili fino a 62 bar mentre quelli per cicli transcritici hanno PS di 120 bar e 140 bar; nel caso dei rubinetti a sfera, inoltre il differenziale di pressione, a cavallo della sfera può raggiungere i 120 bar. La tenuta a tali pressioni viene garantita da prove con macchine ad Elio per la rilevazione di micro perdite effettuate secondo la tecnica B.6 dell'appendice A (caratteristiche specifiche dei metodi di ricerca delle perdite) della Norma UNI EN 1779:2004.

GENERAL INFORMATION

The majority of refrigerants in use today are substances obtained by chemical synthesis, with high refrigeration performance. Unfortunately big part of them have negative environmental effects, with a high potential for atmospheric ozone destruction (ODP, Ozone Depletion Potential) or directly contribute to the greenhouse effect (have high GWP, Global Warming Potential).
That's why many countries have already taken steps to prevent or limit the use of synthetic type CFC and HCFC refrigerants and are deciding about HFC in favor of refrigerants with low or zero ODP and GWP.
Among the latter we find the carbon dioxide (CO2), called R744 in the refrigeration, that despite being less efficient than a synthetic refrigerant, is a natural fluid with ODP=0 and GWP=1.
R744 is classified in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU as part of Group 2, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluid and indicated in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1.
A particular characteristic of this fluid is the critical point temperatures at 31 °C. This value is so low that in some applications is necessary to recur to transcritical cycles (no condensation phase) that works at higher pressures than those of the classic commercial or industrial plants.
There are three main types of CO2 application:
• Subcritical (cascade systems);
• Transcritical (only CO2 systems);
• Secondary fluid (CO2 used as a volatile glycol).

All GMC REFRIGERATION products for R744 have been specially studied for such applications. Our components for subcritical cycles are designed for maximum allowable pressures up to 62 bar while those for transcritical cycles have PS of 120 bar and 140 bar; in the case of ball valves, moreover the pressure differential across the ball can reach 120 bar. The seal is guaranteed by helium tests for the detection of micro leakages according to Method B.6 of Appendix A (specific properties of leakage searching methods) of standard UNI EN 1779:2004.

FILTRI A CARTUCCIA SOLIDA RICAMBIABILE
serie CSR..MP & CSR..SMP

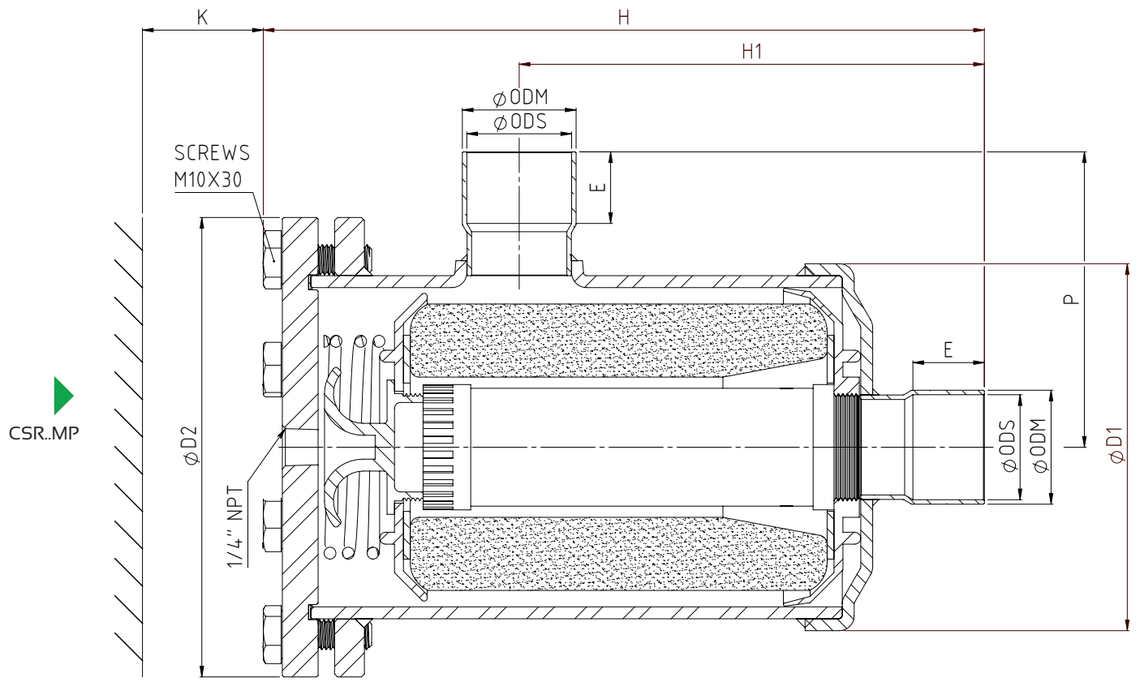
AMBITO DI APPLICAZIONE
I filtri a cartuccia solida ricambiabile sono considerati "Recipienti" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 2, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (a), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo di refrigerante R744 (CO_2), classificato dall'articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della direttiva PED 2014/68/EU come appartenente al Gruppo 2, ovvero fluido non tossico, non infiammabile e non esplosivo ed indicato nell'appendice E della norma EN 378-1 come appartenente al Gruppo A1.
La funzione del filtro disidratatore è quella di proteggere l'impianto da umidità, acidi e contaminanti solidi. La presenza di umidità può essere causa della formazione di ghiaccio, di una riduzione di efficienza dell'impianto e della formazione di acidi con conseguenti danni al compressore.

COSTRUZIONE
I filtri della serie CSR..MP sono realizzati interamente in acciaio, ad eccezione degli attacchi a saldare, che sono in tubo di rame EN 12735-1 - Cu-DHP; invece, nella serie CSR..SMP, gli attacchi sono realizzati in acciaio UNI EN 10216-3 - P355NL1. Le parti costituenti il corpo sono assemblate mediante saldatura MAG con apporto di materiale specifico. Il complesso di filtrazione, di cui il tubo filtrante in acciaio inox AISI 430 ne è parte portante, grazie ad una maniglia di presa ergonomica, si estrae facilmente qualora sia necessario sostituire le cartucce di materiale disidratante.
Il passaggio del fluido avviene in parallelo e pertanto, nel caso di filtri a più cartucce, la caduta di pressione non aumenta con l'aumentare del numero delle cartucce.
NOTA: L'intera gamma di prodotti viene fornita con controflangia forata ¼ NPT predisposta per il montaggio dell'attacco di carica (vedi KIT-A); i modelli che comprendono nell'imballo già il KIT-A, possono essere ordinati con il codice CSR..ASMP.

INSTALLAZIONE
La scelta della posizione di installazione deve contemplare la distanza 'K' (vedere figura) per permettere l'estrazione senza difficoltà del gruppo filtrante. Data l'importanza dei filtri all'interno dell'impianto si consiglia di prevedere una manutenzione programmata per verificare il corretto funzionamento del sistema.

Type Copper connections	Type Steel connections	No. of cores	Nominal core volume [cm^3] (in^3)	Filtering surface [cm^2]	ODS		ODM	TS [°C]	PS [bar]	Refrigerant flow capacity [kW] (1)		Dimensions [mm]							Category 2014/68/EU PED	Weight [kg]
					[in]	[mm]	[mm]			Pressure drop 0,07 bar	Pressure drop 0,14 bar	ØD1	ØD2	H	H1	P	E	K		
CSR485MP	-	1	800 (48)	435	5/8"	16	-	-40 ÷ +80	62	53	64	123	154	233	147	89	14	180	Cat. I	5,41
-	CSR485ASMP				-		21,3													4,61
CSR487MP	-				7/8"	22	-			93	123			238	152	94	20			5,45
-	CSR487ASMP				-		26,9													4,64
CSR489MP	-				1.1/8"	-	-			129	161			243	157	99	24			5,48
-	CSR489ASMP				-	28,7	33,7													4,70
CSR4811MP	-				1.3/8"	35	-			150	195									5,49
-	CSR4811ASMP				-		42,4													4,78
-	CSR4813ASMP				-	41,5	48,3			162	207			248	162	103				4,82
CSR48M42MP	-				-	42	-			162	207									5,59
-	CSR4817ASMP				-	54	60,3							257	171	116	32			4,95
CSR967MP	-	2	1600 (96)	870	7/8"	22	-			94	125			380	294	94	20	360		7,65
CSR969MP					1.1/8"	-				141	191			385	299	99	24			7,69
CSR9611MP					1.3/8"	35				193	255									7,70
CSR96M42MP					-	42				211	289			390	304	104				7,79

NOTE
(1) Massima potenzialità frigorifera riferita ad una caduta di pressione totale di 0,07 / 0,14 bar, compresi i raccordi di entrata e di uscita (seconda norma ARI STANDARD 710 con una temperatura di condensazione di -5 °C ed una temperatura di evaporazione di -40 °C).



REPLACEABLE SOLID CORE FILTERS
CSR..MP & CSR..SMP series

APPLICATION
The replaceable solid core filters are classified as "Vessels" in the sense of Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 2 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (a), of the same Directive. All the product range is suitable for use with refrigerant R744 (CO_2), classified in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU as part of Group 2, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluid and indicated in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1.
The function of these filters is to protect the system from solid contaminants, absorb moisture to prevent the formation of acids that damage the compressor, avoid the formation of ice and the consequent reduction in the efficiency of the system.

CONSTRUCTION
The filters are made entirely in steel, with the exception of the solder connections which are made of EN 12735-1 - Cu-DHP copper tube. instead, in the CSR..SMP series, the connections are made of UNI EN 10216-3 - P355NL1 steel. All the parts of body are MAG welding with specific filler material. If it's needed to replace the cores, the filtration system, including the filter tube of stainless steel AISI 430, it's more easy to replace thanks to a handle ergonomic grip.
The passage of the fluid takes place in parallel and therefore, in the case of multiple filters cartridges , the pressure drop do not increases with the number of cartridges.
NOTE: The entire product range is supplied with 1/4" NPT threaded cover for mounting an access fitting (see KIT-A); the models that already include KIT-A in the packaging, can be ordered with the CSR..ASMP code.

INSTALLATION
To allow an easily extraction of the filtering system the choice of installation location must contemplate the distance 'K' (see figure).
Considering the importance of filters inside the refrigeration system, it's suggested to define a maintenance program to verify the efficiency and in case of necessity to substitute cartridges to ensure the correct functioning of system.

NOTES
(1) Maximum refrigerant flow capacities are referred to a total pressure drop of 0,07 / 0,14 bar, inlet and outlet connections included (according to ARI STANDARD 710 with condensing temperature -5 °C and evaporating temperature at -40 °C).

FILTRI A CARTUCCIA SOLIDA RICAMBIABILE
serie CSR..MPI

REPLACEABLE SOLID CORE FILTERS
CSR..MPI series

AMBITO DI APPLICAZIONE
I filtri a cartuccia solida ricambiabile sono considerati "Recipienti" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 2, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (a), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo di refrigerante R744 (CO2), classificato dall'articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della direttiva PED 2014/68/EU come appartenente al Gruppo 2, ovvero fluido non tossico, non infiammabile e non esplosivo ed indicato nell'appendice E della norma EN 378-1 come appartenente al Gruppo A1.
La funzione del filtro disidratatore è quella di proteggere l'impianto da umidità, acidi e contaminanti solidi. La presenza di umidità può essere causa della formazione di ghiaccio, di una riduzione di efficienza dell'impianto e della formazione di acidi con conseguenti danni al compressore.

COSTRUZIONE
Questa serie di filtri è realizzata interamente in acciaio e la loro particolare caratteristica è quella di avere gli attacchi per il collegamento all'impianto in acciaio inox AISI 304. Le parti costituenti il corpo sono assemblate mediante saldatura MIG con apporto di materiale specifico. Il complesso di filtrazione, di cui il tubo filtrante in acciaio inox AISI 430 ne è parte portante, grazie ad una maniglia di presa ergonomica, si estrae facilmente qualora sia necessario sostituire le cartucce di materiale disidratante.
Il passaggio del fluido avviene in parallelo e pertanto, nel caso di filtri a più cartucce, la caduta di pressione non aumenta con l'aumentare del numero delle cartucce.

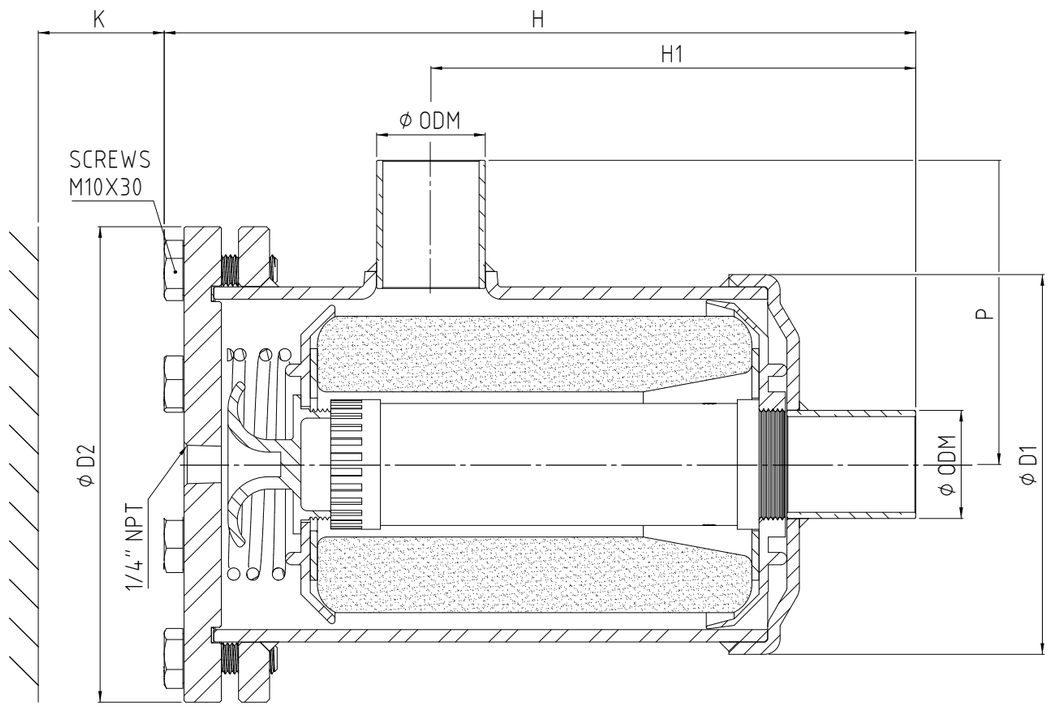
INSTALLAZIONE
La scelta della posizione di installazione deve contemplare la distanza 'K' (vedere figura) per permettere l'estrazione senza difficoltà del gruppo filtrante. Data l'importanza dei filtri all'interno dell'impianto si consiglia di prevedere una manutenzione programmata per verificare il corretto funzionamento del sistema.

Type	No. of cores	Nominal core volume [cm^3] (in^3)	Filtering surface [cm^2]	ODM Ø [in]	ODM Ø [mm]	TS [°C]	PS [bar]	Refrigerant flow capacity [kW] (1) Pressure drop 0,07 bar	Refrigerant flow capacity [kW] (1) Pressure drop 0,14 bar	Dimensions [mm] ØD1	ØD2	H	H1	P	K	Category 2014/68/EU PED	Weight [kg]
CSR485MPI	1	800 (48)	435	5/8"	16	-40 ÷ +80	62	53	64	123	154	233	147	89	180	Cat. I	5,42
CSR487MPI				7/8"	22			93	123			238	152	94			5,47
CSR48M28MPI				-	28			129	161			243	157	99			5,49
CSR4811MPI				1.3/8"	35			150	195								5,51
CSR48M42MPI				-	42			162	207			248	162	104			5,55
CSR967MPI	2	1600 (96)	870	7/8"	22			94	125			380	294	94	360		7,66
CSR96M28MPI				-	28			141	191			385	299	99			7,69
CSR9611MPI				1.3/8"	35			193	255								7,71
CSR96M42MPI				-	42			211	289			390	304	104			7,75

NOTE
(1) Massima potenzialità frigorifera riferita ad una caduta di pressione totale di 0,07 / 0,14 bar, compresi i raccordi di entrata e di uscita (seconda norma ARI STANDARD 710 con una temperatura di condensazione di -5 °C ed una temperatura di evaporazione di -40 °C).

NOTES
(1) Maximum refrigerant flow capacities are referred to a total pressure drop of 0,07 / 0,14 bar, inlet and outlet connections included (according to ARI STANDARD 710 with condensing temperature -5 °C and evaporating temperature at -40 °C).

CSR..MPI



APPLICATION
The replaceable solid core filters are classified as "Vessels" in the sense of Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 2 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (a), of the same Directive. All the product range is suitable for use with refrigerant R744 (CO2), classified in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU as part of Group 2, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluid and indicated in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1.
The function of these filters is to protect the system from solid contaminants, absorb moisture to prevent the formation of acids that damage the compressor, avoid the formation of ice and the consequent reduction in the efficiency of the system.

CONSTRUCTION
This series of filters are made entirely of steel, particular feature are the connections made in AISI 304 stainless steel. All the parts of body are MIG welding with specific material. If it's needed to replace the cores, the filtering system, including the filter tube of stainless steel AISI 430, it's more easy to replace thanks to a handle ergonomic grip.
The passage of the fluid takes place in parallel and therefore, in the case of multiple filters cartridges, the pressure drop do not increases with the number of cartridges.

INSTALLATION
To allow an easily extraction of the filtering system the choice of installation location must contemplate the distance 'K' (see figure).
Considering the importance of filters inside the refrigeration system, it's suggested to define a maintenance program to verify the efficiency and in case of necessity to substitute cartridges to ensure the correct functioning of system.

INDICATORI DI LIQUIDO E UMIDITA'

serie MI..SMP

AMBITO DI APPLICAZIONE
Gli indicatori di umidità sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo di refrigerante R744 (CO_2), classificato dall'articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenente al Gruppo 2, ovvero fluido non tossico, non infiammabile e non esplosivo ed indicato nell'appendice E della norma EN 378-1 come appartenente al Gruppo A1.
La funzione degli indicatori di umidità è quella di verificare in tempo reale la regolarità del flusso e la presenza di umidità nel sistema.

COSTRUZIONE
Gli indicatori di umidità sono caratterizzati dalla presenza di un elemento sensibile all'umidità, il cui colore vira dal verde al giallo a seconda della concentrazione di umidità nell'impianto e sono realizzati incastonando una spia di vetro direttamente nel corpo di ottone forgiato a caldo EN 12420 - CW617N. Si forma così un'unica struttura compatta che riduce al minimo le giunzioni fra componenti, con conseguente eliminazione di possibili fughe di refrigerante. Per ottenere una perfetta tenuta del vetro in tutti gli indicatori viene utilizzata una guarnizione in teflon modificato. Gli attacchi per il collegamento all'impianto sono in rame EN 12735-1 - Cu-DHP.

INSTALLAZIONE
All'avviamento dell'impianto il colore dell'elemento sensibile all'umidità può essere giallo, sia a causa dell'umidità atmosferica con cui l'indicatore è venuto a contatto, sia a causa dell'umidità presente nel circuito. Quando il grado d'umidità del frigorigeno si normalizza grazie all'azione del filtro disidratatore, il colore dell'elemento vira al verde.
Il collegamento degli indicatori all'impianto deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione. Durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo tenendo quest'ultimo raffreddato per evitare di compromettere la tenuta della guarnizione tra vetro e corpo d'ottone.

LIQUID AND MOISTURE INDICATORS

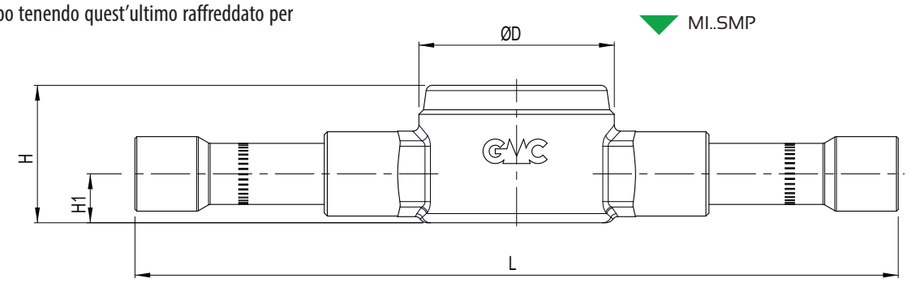
MI..SMP series

APPLICATION
The indicators are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the product range is suitable for use with refrigerant R744 (CO_2), classified in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU as part of Group 2, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluid and indicated in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1.
The function of humidity indicators, is to verify the actual situation of flow and the presence of moisture in the system.

CONSTRUCTION
The moisture indicators are characterized by an element sensitive to moisture which changes color from green to yellow depending on the concentration of moisture in the system and are made by embedding a spy glass directly into the body of hot forged brass EN 12420 - CW617N. This forms a unique compact structure that minimizes the junctions between components, followed by removing of possible leakage of refrigerant. To obtain a perfect sealing of glass in all indicators is used a modified Teflon gasket. The solder connections are made of copper EN 12735-1 - Cu-DHP.

INSTALLATION
During the first start, the color of the element sensitive to moisture can be yellow, not only because of atmospheric moisture with which the indicator has come into contact, but also for presence of moisture in the circuit. When the moisture content of the refrigerant is normalized through the dehydrator filter, the color of the element become green.
The brazing of the indicators to the system shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body keeping it cooled in order to avoid compromising the seal of the gaskets.

MI..SMP



Type	ODS Ø		TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]				Category 2014/68/EU PED
	[in]	[mm]			ØD	L	H	H1	
MI3SMP	3/8"	-	-30 ÷ +80	62	32	125	22,5	8	Art. 4.3
MIM10SMP	-	10							
MI4SMP	1/2"	-				132	29,5	12	
MIM12SMP	-	12							
MI5SMP	5/8"	16				145	31,5	13	
MI6SMP	3/4"	-							
MIM18SMP	-	18							
MI7SMP	7/8"	22				155	35,5	15	
MI9SMP	1.1/8"	28			36	183	41,5	17,5	

INDICATORI DI LIQUIDO E UMIDITA'

serie MI..SMPI

AMBITO DI APPLICAZIONE
Gli indicatori di umidità sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo di refrigerante R744 (CO_2), classificato dall'articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenente al Gruppo 2, ovvero fluido non tossico, non infiammabile e non esplosivo ed indicato nell'appendice E della norma EN 378-1 come appartenente al Gruppo A1.
La funzione degli indicatori di umidità è quella di verificare in tempo reale la regolarità del flusso e la presenza di umidità nel sistema.

COSTRUZIONE
Gli indicatori di umidità sono caratterizzati dalla presenza di un elemento sensibile all'umidità, il cui colore vira dal verde al giallo a seconda della concentrazione di umidità nell'impianto e sono realizzati incastonando una spia di vetro direttamente nel corpo di ottone forgiato a caldo EN 12420 - CW617N. Si forma così un'unica struttura compatta che riduce al minimo le giunzioni fra componenti, con conseguente eliminazione di possibili fughe di refrigerante. Per ottenere una perfetta tenuta del vetro in tutti gli indicatori viene utilizzata una guarnizione in teflon modificato. Gli attacchi per il collegamento all'impianto sono in acciaio inox AISI 304.

INSTALLAZIONE
All'avviamento dell'impianto il colore dell'elemento sensibile all'umidità può essere giallo, sia a causa dell'umidità atmosferica con cui l'indicatore è venuto a contatto, sia a causa dell'umidità presente nel circuito. Quando il grado d'umidità del frigorigeno si normalizza grazie all'azione del filtro disidratatore, il colore dell'elemento vira al verde.

LIQUID AND MOISTURE INDICATORS

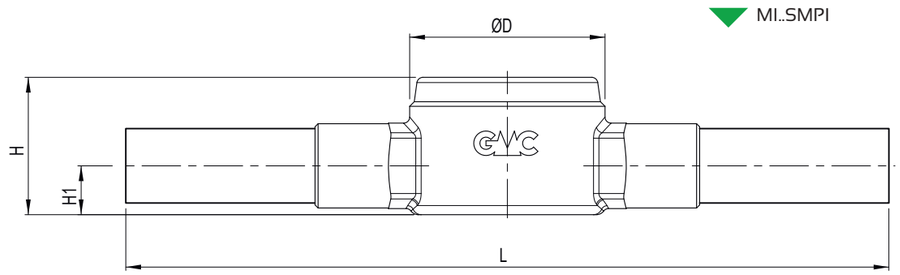
MI..SMPI series

APPLICATION
The indicators are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the product range is suitable for use with refrigerant R744 (CO_2), classified in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU as part of Group 2, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluid and indicated in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1.
The function of humidity indicators, is to verify the actual situation of flow and the presence of moisture in the system.

CONSTRUCTION
The moisture indicators are characterized by an element sensitive to moisture which changes color from green to yellow depending on the concentration of moisture in the system and are made by embedding a spy glass directly into the body of hot forged brass EN 12420 - CW617N. This forms a unique compact structure that minimizes the junctions between components, followed by removing of possible leakage of refrigerant. To obtain a perfect sealing of glass in all indicators is used a modified Teflon gasket. The solder connections are made in stainless steel AISI 304.

INSTALLATION
During the first start, the color of the element sensitive to moisture can be yellow, not only because of atmospheric moisture with which the indicator has come into contact, but also for presence of moisture in the circuit. When the moisture content of the refrigerant is normalized through the dehydrator filter, the color of the element become green.

MI..SMPI



Type	ODM Ø		TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]				Category 2014/68/EU PED
	[in]	[mm]			ØD	L	H	H1	
MIM10SMPI	-	10	-30 ÷ +80	70	32	125	22,5	8	Art. 4.3
MIM12SMPI	-	12				132	29,5	12	
MI5SMPI	5/8"	16							
MIM18SMPI	-	18				145	31,5	13	
MI7SMPI	7/8"	22				155	35,5	15	
MIM28SMPI	-	28			36	183	41,5	17,5	

INDICATORI DI UMIDITA'

serie MI..SK

AMBITO DI APPLICAZIONE
Gli indicatori di umidità sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo di refrigerante R744 (CO2), classificato dall'articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenente al Gruppo 2, ovvero fluido non tossico, non infiammabile e non esplosivo ed indicato nell'appendice E della norma EN 378-1 come appartenente al Gruppo A1.
La funzione degli indicatori di umidità è quella di verificare in tempo reale la regolarità del flusso e la presenza di umidità nel sistema.

COSTRUZIONE
Gli indicatori di umidità sono caratterizzati dalla presenza di un elemento sensibile all'umidità, il cui colore vira dal verde al giallo a seconda della concentrazione di umidità nell'impianto e sono realizzati incastonando una spia di vetro direttamente nel corpo di ottone forgiato a caldo EN 12420 - CW617N. Si forma così un'unica struttura compatta che riduce al minimo le giunzioni fra componenti, con conseguente eliminazione di possibili fughe di refrigerante. Per ottenere una perfetta tenuta del vetro in tutti gli indicatori viene utilizzata una guarnizione in teflon modificato. Gli attacchi per il collegamento all'impianto sono in rame EN 12735-1 – CuFe2P. Gli anelli di tenuta in EPDM assicurano un perfetto isolamento dagli agenti ossidanti.

INSTALLAZIONE
All'avviamento dell'impianto il colore dell'elemento sensibile all'umidità può essere giallo, sia a causa dell'umidità atmosferica con cui l'indicatore è venuto a contatto, sia a causa dell'umidità presente nel circuito. Quando il grado d'umidità del frigorigeno si normalizza grazie all'azione del filtro disidratatore, il colore dell'elemento vira al verde.
Il collegamento degli indicatori all'impianto deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione. Durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo tenendo quest'ultimo raffreddato per evitare di compromettere la tenuta della guarnizione tra vetro e corpo d'ottone.

MOISTURE INDICATORS

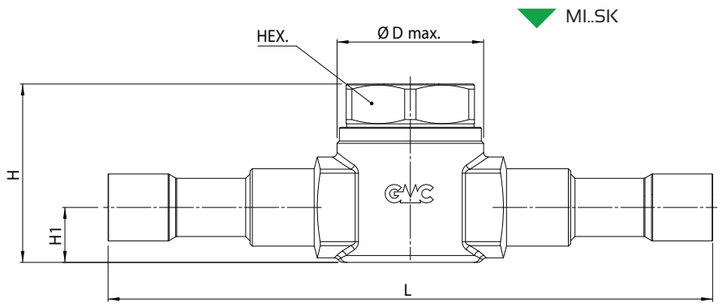
MI..SK series

APPLICATION
The indicators are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the product range is suitable for use with refrigerant R744 (CO2), classified in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU as part of Group 2, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluid and indicated in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1.
The function of humidity indicators, is to verify the actual situation of flow and the presence of moisture in the system.

CONSTRUCTION
The moisture indicators are characterized by an element sensitive to moisture which changes color from green to yellow depending on the concentration of moisture in the system and are made by embedding a spy glass directly into the body of hot forged brass EN 12420 - CW617N. This forms a unique compact structure that minimizes the junctions between components, followed by removing of possible leakage of refrigerant. To obtain a perfect sealing of glass in all indicators is used a modified Teflon gasket. The solder connections are made of copper EN 12735-1 – CuFe2P. The EPDM seal rings, placed under and above the coil, ensure perfect insulation from oxidizing agents. The EPDM seal rings ensure perfect insulation from oxidizing agents.

INSTALLATION
During the first start, the color of the element sensitive to moisture can be yellow, not only because of atmospheric moisture with which the indicator has come into contact, but also for presence of moisture in the circuit. When the moisture content of the refrigerant is normalized through the dehydrator filter, the color of the element become green.
The brazing of the indicators to the system shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body keeping it cooled in order to avoid compromising the seal of the gaskets.

MI..SK



Type	ODS Ø [in]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] ØD max	L	H	H1	HEX	Category 2014/68/EU PED
MI2SK	1/4"	-40 ÷ +120	130	32	125	32,5	8	28	Art. 4.3
MI3SK	3/8"				132	38	12		
MI4SK	1/2"				145	40			
MI5SK	5/8"				155	45	15		
MI7SK	7/8"								
MI9SK	1.1/8"			36	183	51	17,5		

INDICATORI DI UMIDITA'

serie MI..SHP

AMBITO DI APPLICAZIONE
Gli indicatori di umidità sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo di refrigerante R744 (CO2), classificato dall'articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenente al Gruppo 2, ovvero fluido non tossico, non infiammabile e non esplosivo ed indicato nell'appendice E della norma EN 378-1 come appartenente al Gruppo A1.
La funzione degli indicatori di umidità è quella di verificare in tempo reale la regolarità del flusso e la presenza di umidità nel sistema.

COSTRUZIONE
Gli indicatori di umidità sono caratterizzati dalla presenza di un elemento sensibile all'umidità, il cui colore vira dal verde al giallo a seconda della concentrazione di umidità nell'impianto e sono realizzati incastonando una spia di vetro direttamente nel corpo di ottone forgiato a caldo EN 12420 - CW617N. Si forma così un'unica struttura compatta che riduce al minimo le giunzioni fra componenti, con conseguente eliminazione di possibili fughe di refrigerante. Per ottenere una perfetta tenuta del vetro in tutti gli indicatori viene utilizzata una guarnizione in teflon modificato. Gli attacchi per il collegamento all'impianto sono in acciaio inox AISI 304. Gli anelli di tenuta in EPDM assicurano un perfetto isolamento dagli agenti ossidanti.

INSTALLAZIONE
All'avviamento dell'impianto il colore dell'elemento sensibile all'umidità può essere giallo, sia a causa dell'umidità atmosferica con cui l'indicatore è venuto a contatto, sia a causa dell'umidità presente nel circuito. Quando il grado d'umidità del frigorigeno si normalizza grazie all'azione del filtro disidratatore, il colore dell'elemento vira al verde.
Il collegamento degli indicatori all'impianto deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione. Durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo tenendo quest'ultimo raffreddato per evitare di compromettere la tenuta della guarnizione tra vetro e corpo d'ottone.
.

MOISTURE INDICATORS

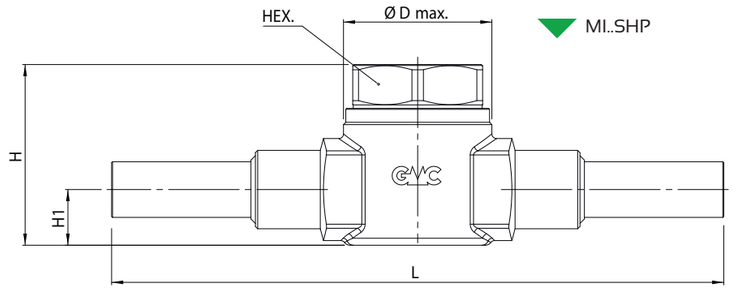
MI..SHP series

APPLICATION
The indicators are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the product range is suitable for use with refrigerant R744 (CO2), classified in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU as part of Group 2, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluid and indicated in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1.
The function of humidity indicators, is to verify the actual situation of flow and the presence of moisture in the system.

CONSTRUCTION
The moisture indicators are characterized by an element sensitive to moisture which changes color from green to yellow depending on the concentration of moisture in the system and are made by embedding a spy glass directly into the body of hot forged brass EN 12420 - CW617N. This forms a unique compact structure that minimizes the junctions between components, followed by removing of possible leakage of refrigerant. To obtain a perfect sealing of glass in all indicators is used a modified Teflon gasket. The solder connections are made in stainless steel AISI 304. The EPDM seal rings ensure perfect insulation from oxidizing agents.

INSTALLATION
During the first start, the color of the element sensitive to moisture can be yellow, not only because of atmospheric moisture with which the indicator has come into contact, but also for presence of moisture in the circuit. When the moisture content of the refrigerant is normalized through the dehydrator filter, the color of the element become green.
The brazing of the indicators to the system shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body keeping it cooled in order to avoid compromising the seal of the gaskets.

MI..SHP



Type	ODM Ø [mm]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] ØD Max	L	H	H1	HEX	Category 2014/68/EU PED
MIM10SHP	10	-40 ÷ +120	130	32	125	32,5	8	28	Art. 4.3
MIM12SHP	12				132	38	12		
MIM15SHP	16				145	40			
MIM22SHP	22				155	45	15		
MIM28SHP	28			36	183	51	17,5		

VALVOLE DI RITEGNO
serie CV3..MP

AMBITO DI APPLICAZIONE
Le valvole di ritegno sono considerate "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo di refrigerante R744 (CO2), classificato dall'articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenente al Gruppo 2, ovvero fluido non tossico, non infiammabile e non esplosivo ed indicato nell'appendice E della norma EN 378-1 come appartenente al Gruppo A1. La funzione delle valvole di ritegno è quella di garantire il passaggio unidirezionale del flusso di refrigerante attraverso le tubazioni.

COSTRUZIONE
Il corpo e il nipplo sono realizzati da barra in ottone UNI EN12164 - CW614N e le connessioni a saldare sono in tubo di rame EN 12735-1 - Cu-DHP. La guarnizione dell'otturatore è in PTFE modificato ed unisce robustezza a un'eccellente tenuta alle alte temperature; la molla che insiste sull'otturatore è in acciaio inox austenitico AISI 302. La tenuta tra corpo e nipplo è affidata ad un anello di tenuta in HNBR.

INSTALLAZIONE
Durante l'installazione della valvola assicurarsi che la direzione della freccia corrisponda con il senso del flusso. Si consiglia di installare le valvole con asse verticale e la freccia rivolta verso l'alto; sono tollerabili installazioni con asse longitudinale inclinato o orizzontale. Il collegamento all'impianto delle valvole a saldare deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione. Durante la saldatura prevedere un adeguato raffreddamento del componente evitando di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo; al termine della saldatura lasciare che quest'ultimo si raffreddi per convezione naturale in aria.

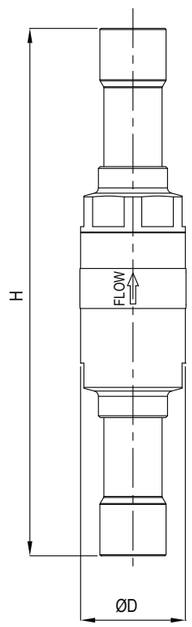
CHECK VALVES
CV3..MP series

APPLICATION
The check valves are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the product range is suitable for use with refrigerant R744 (CO2), classified in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU as part of Group 2, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluid and indicated in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1.
The function of the check valves is to ensure the unidirectional passage of the fluid through the pipes.

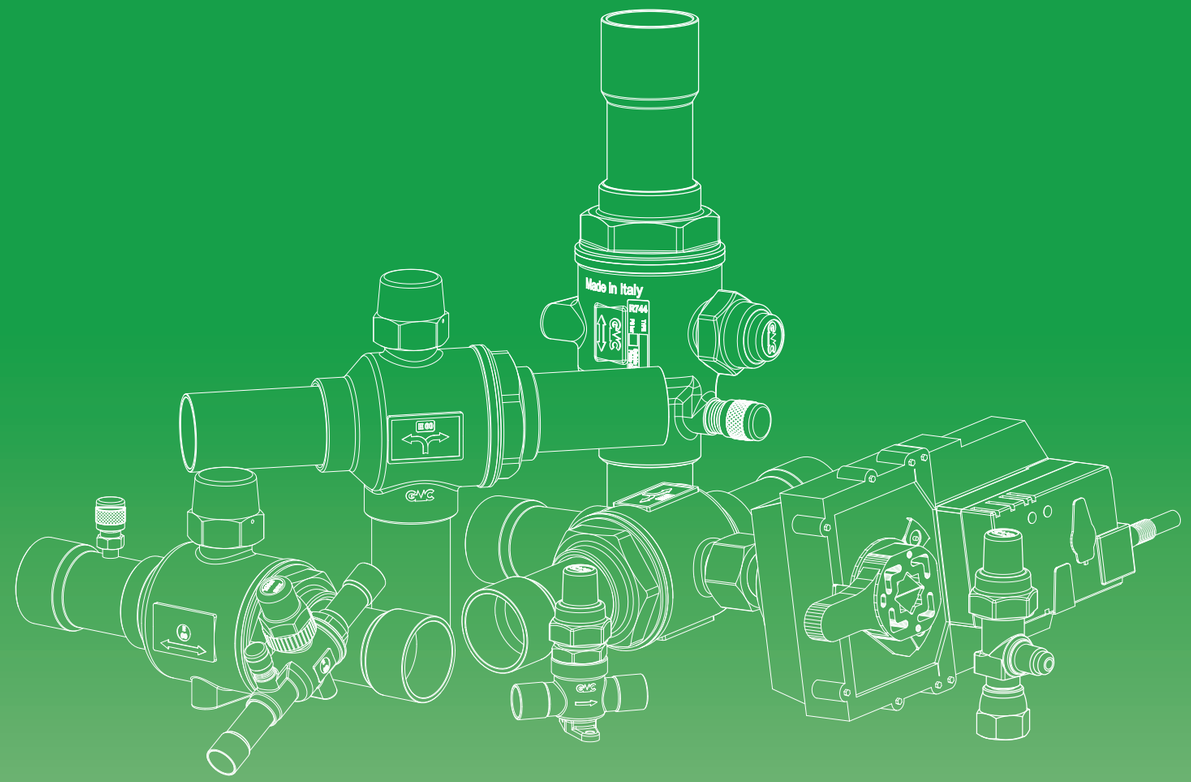
CONSTRUCTION
The body and the nipple are made from brass bar UNI EN12164 - CW614N and the solder connections are made of copper tube EN 12735-1 - Cu-DHP. The clapper seat is made of modified PTFE and combines robustness with excellent resistance to high temperatures; the spring that keep the gate shut is in austenitic stainless steel AISI 302. The seal between body and nipple is ensured by an HNBR sealing ring.

INSTALLATION
While installing the valve, make sure the arrow direction matches the flow direction. We recommend to install the valves with vertical axis and the arrow pointing upwards; installations with inclined or horizontal longitudinal axis are tolerable. The brazing of the valves with solder connections shall be done with a low melting point alloy. During this process keep the product cooled and do not point the flame directly towards the body; after finishing allow the latter to cool by natural convection in the air.

CV3..MP



Type	ODS Ø		Kv [m³/h]	Minimum Opening Pressure Differential [bar]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]		Category 2014/68/EU PED
	[in]	[mm]					ØD	H	
CV3/2MP	1/4"	-	0,55	0,07	-40 ÷ +130	62	21	128	Art. 4.3
CV3/3MP	3/8"	-	1,40						
CV3/M10MP	-	10							
CV3/M12MP	-	12	2,00	0,05			25	131	
CV3/4MP	1/2"	-							
CV3/5MP	5/8"	16	3,60				29	145	
CV3/M18MP	-	18					34	145	
CV3/6MP	3/4"	-					34	152	
CV3/7MP	7/8"	22	5,5				34	166	



RUBINETTI PER R744
VALVES FOR R744

RUBINETTI A SFERA
serie BV..MP

AMBITO DI APPLICAZIONE
I rubinetti a sfera sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo di refrigerante R744 (CO2), classificato dall'articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della direttiva PED 2014/68/EU come appartenente al Gruppo 2, ovvero fluido non tossico, non infiammabile e non esplosivo ed indicato nell'appendice E della norma EN 378-1 come appartenente al Gruppo A1.

COSTRUZIONE
Il corpo e la sfera cromata dei rubinetti sono realizzati in ottone forgiato a caldo UNI EN 12420 – CW617N e le relative connessione a saldare sono in tubo di rame EN 12735-1 – Cu-DHP.
La saldatura TIG tra corpo e manicotto e gli anelli di tenuta in EPDM, posti sull'asta di manovra, assicurano la perfetta ermeticità del rubinetto, mentre le guarnizioni di tenuta sulla sfera, in speciale PTFE modificato, garantiscono basse coppie di manovra.
Il progetto del rubinetto è tale da consentire la bidirezionalità del flusso del fluido refrigerante, garantire il bilanciamento interno delle pressioni a rubinetto chiuso ed evitare il pericolo di espulsione dell'asta di manovra. Quest'ultima è in acciaio trattato e la relativa spina di fermo è in acciaio inox.

INSTALLAZIONE
Il collegamento dei rubinetti all'impianto deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione.
Durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo tenendo quest'ultimo raffreddato per evitare di compromettere la tenuta delle guarnizioni.

Type			ODS Ø		Ball port [mm]	Kv [m^3/h]	Fluid temp. [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]									Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
Without access fitting	With access fitting		[in]	[mm]					L	L_1	L_2	L_3	H	H_1	Ø D_{max}	M	K			
BV2MP	-	Shape (A)	1/4"	-	12	1,1	-40 ÷ 150	62	120	62	-	-	76	22	32	M5	18	Art. 4.3	290	35
-	BV2AMP								136			29							348	35
BVM10-2MMP	-		-	10		3,2			120			-							295	35
BV3MP	-		3/8"	-		3,2			120			-							292	35
-	BV3AMP								136			29							346	35
BVM10MP	-		-	10					120			-							292	35
-	BVM10AMP								136			29							346	35
BVM12MP	-		-	12		6,0			122			-							295	35
-	BVM12AMP								136			29							344	35
BV4MP	-		1/2"	-					122			-							295	35
-	BV4AMP								136			29							344	35
BV5MP	-		5/8"	16		14,2			135	69		-							298	35
-	BV5AMP								152			29							357	35
BVM18MP	-		-	18	18	18,0			153	80		-	89	28	44				590	12
-	BVM18AMP								163			29							617	12
BV6MP	-		3/4"	-					153			-							595	12
-	BV6AMP								163			29							622	12
BV7MP	-		7/8"	22		25,0			166	86		-							640	12
-	BV7AMP								166			29							667	12
BVM28MP	-		-	28	24	40,0			207	109		-	94	30	50	M6	30		870	15
-	BVM28AMP								214			29							884	15
BV9MP	-		1.1/8"	-					207			-							935	15
-	BV9AMP								214			29							949	15
BV11MP	-		1.3/8"	35	31	67,5			245	130		-	119	38	66				1835	5
-	BV11AMP								252			38							1835	5
BV13MP		Shape (B)	1.5/8"	-	38	115,0			260	137	75	-	131	45	76			Cat. I	2680	5
	BV13AMP																		2680	5
BVM42MP			-	42															2685	5
	BVM42AMP																		2685	5

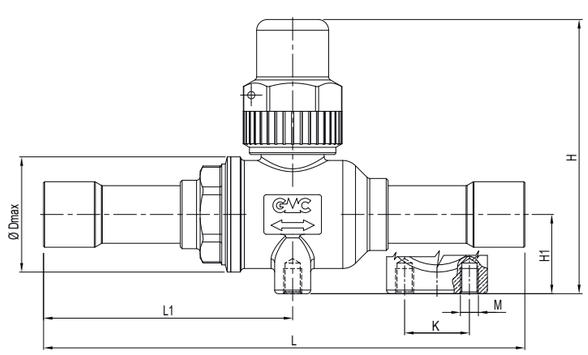
BALL VALVES
BV..MP series

APPLICATION
The ball valves are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the product range is suitable for use with refrigerant R744 (CO2), classified in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU as part of Group 2, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluid and indicated in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1.

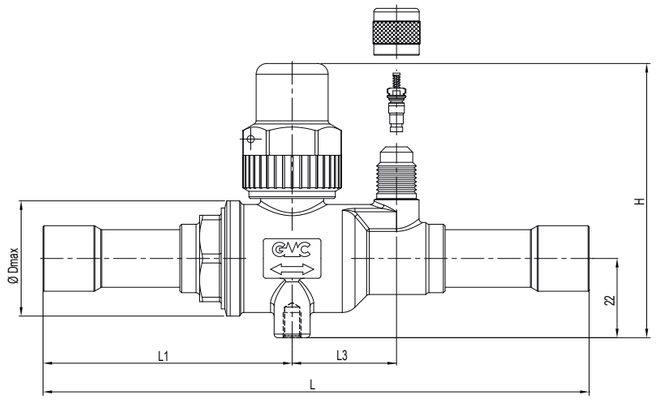
CONSTRUCTION
The body and the chrome-plated sphere are manufactured in hot forged brass EN 12420 – CW617N and the solder connections are in copper tube EN 12735-1 – Cu-DHP. The TIG welding of the body and the EPDM O-ring assembled on the spindle, assure the perfect seal of the valves, while the special modified PTFE gaskets around the ball, ensures low working torque. The design of ball valves permits the bi-directional flow of the refrigerant, the equilibrium of internal pressures when the valve is closed and prevents any risk of ejection of galvanized steel spindle. The groove is made of stainless steel.

INSTALLATION
The brazing of the valves to the system shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body keeping it cooled in order to avoid compromising the seal of the gaskets.

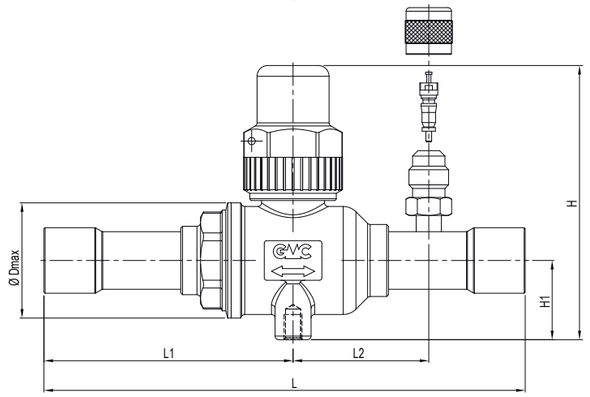
BV..MP



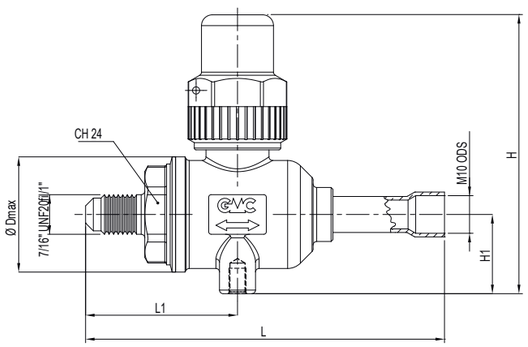
BV..AMP shape (A)



BV..AMP shape (B)



BVM10-2MMP



RUBINETTI A SFERA
serie BV..K & BV..AK

BALL VALVES
BV..K & BV..AK series

AMBITO DI APPLICAZIONE
I rubinetti a sfera sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo di refrigerante R744 (CO2), classificato dall'articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della direttiva PED 2014/68/EU come appartenente al Gruppo 2, ovvero fluido non tossico, non infiammabile e non esplosivo ed indicato nell'appendice E della norma EN 378-1 come appartenente al Gruppo A1.

COSTRUZIONE
Il corpo e la sfera cromata dei rubinetti sono realizzati in ottone forgiato a caldo UNI EN 12420 – CW617N e le relative connessione a saldare sono in rame rinforzato UNI EN 12735-1 - CuFe2P. La saldatura TIG tra corpo e manicotto e gli anelli di tenuta in EPDM, posti sull'asta di manovra, assicurano la perfetta ermeticità del rubinetto, mentre le guarnizioni di tenuta sulla sfera, in speciale PTFE modificato, garantiscono basse coppie di manovra.
Il progetto del rubinetto è tale da consentire la bidirezionalità del flusso del fluido refrigerante, garantire il bilanciamento interno delle pressioni a rubinetto chiuso ed evitare il pericolo di espulsione dell'asta di manovra. Quest'ultima è in acciaio trattato e la relativa spina di fermo è in acciaio inox.

INSTALLAZIONE
Il collegamento dei rubinetti all'impianto deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione.
Durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo tenendo quest'ultimo raffreddato per evitare di compromettere la tenuta delle guarnizioni.

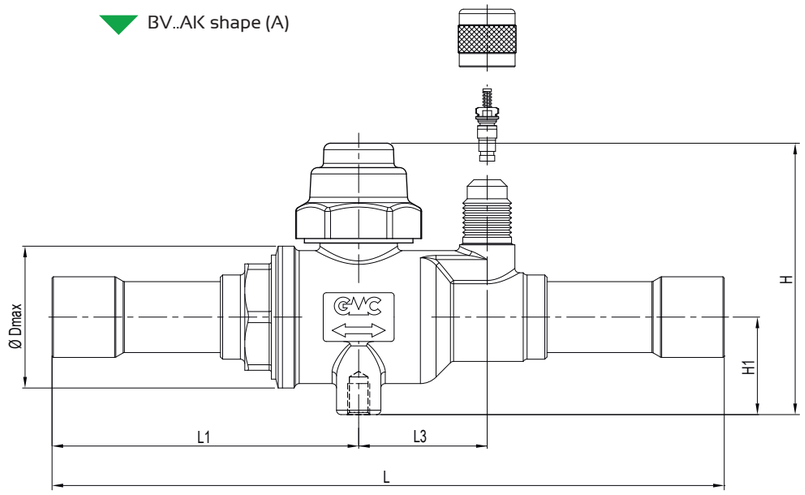
Type			ODS		Ball port [mm]	Kv [m^3/h]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]									Category 2014/68/EU PED
Without access fitting	With access fitting		[in]	[mm]					L	L1	L2	L3	H	H_1	Ø D_{max}	M	K	
BV2HP	-	Shape (A)	1/4"	-	12	1,1	-40 ÷ +150	140	120	62	-	-	66	22	32	M5	18	Art. 4.3
-	BV2AHP								136			29						
BV3K	-		3/8"			3,2		130	120			-						
-	BV3AK								136			29						
BV4K	-		1/2"			6,0			120			-						
-	BV4AK								136			29						
BV5K	-		5/8"	16		14,2			135	69		-						
-	BV5AK								152			29	79	28	44			
BV6K	BV6AK		3/4"	-	18	18,0			153	80								
BV7K	BV7AK		7/8"	22		25,0			166	86								
BV9K	BV9AK		1.1/8"	-	24	40,0			206	108			84	30	50	M6	30	
BV11K	-		1.3/8"	35	31	67,0			245	130		-	113	38	66			
-	BV11AK									125		38						
BV13K	BV13KA	Shape (B)	1.5/8"	-	38	115,0			260	137	75	-	122	45	76			Cat. I
BV17K	BV17KA		2.1/8"	54	47	185,0			292	157	86		147	55	92			

APPLICATION
The ball valves are classified as "Pressure accessories" in the sense of PED Directive 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the products range is suitable for use with refrigerant R744 (CO2), classified in Article 13, paragraph 1, letter (b), of PED Directive 2014/68/EU as part of Group 2, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluid and indicated in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1.

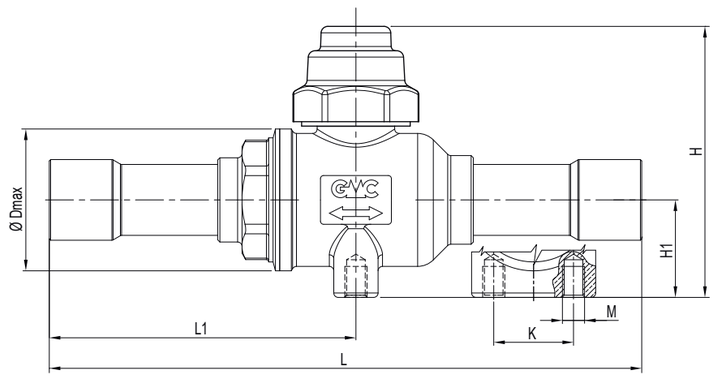
CONSTRUCTION
The body and the chrome-plated sphere are manufactured in hot-forged brass EN 12420 – CW617N and the solder connections are in reinforced copper UNI EN 12735-1 - CuFe2P. The TIG welding of the body and the EPDM O-ring assembled on the spindle, assure the perfect seal of the valves, while the special modified PTFE gaskets around the ball, ensures low working torque. The design of ball valves permits the bi-directional flow of the refrigerant, the equilibrium of internal pressures when the valve is closed and prevents any risk of ejection of galvanized steel spindle. The groove is made of stainless steel.

INSTALLATION
The brazing of the valves to the system shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body keeping it cooled in order to avoid compromising the seal of the gaskets.

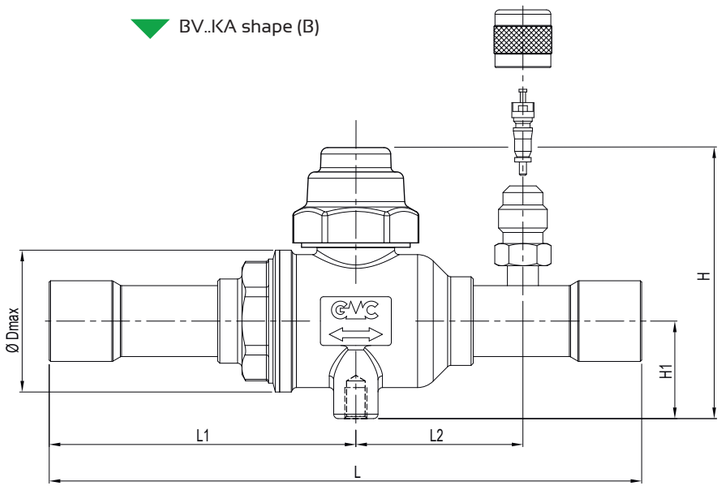
BV..AK shape (A)



BV..K



BV..KA shape (B)



RUBINETTI A SFERA
serie BV..HP & BV..AHP

BALL VALVES
BV..HP & BV..AHP series

AMBITO DI APPLICAZIONE
I rubinetti a sfera sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo di refrigerante R744 (CO2), classificato dall'articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della direttiva PED 2014/68/EU come appartenente al Gruppo 2, ovvero fluido non tossico, non infiammabile e non esplosivo ed indicato nell'appendice E della norma EN 378-1 come appartenente al Gruppo A1.

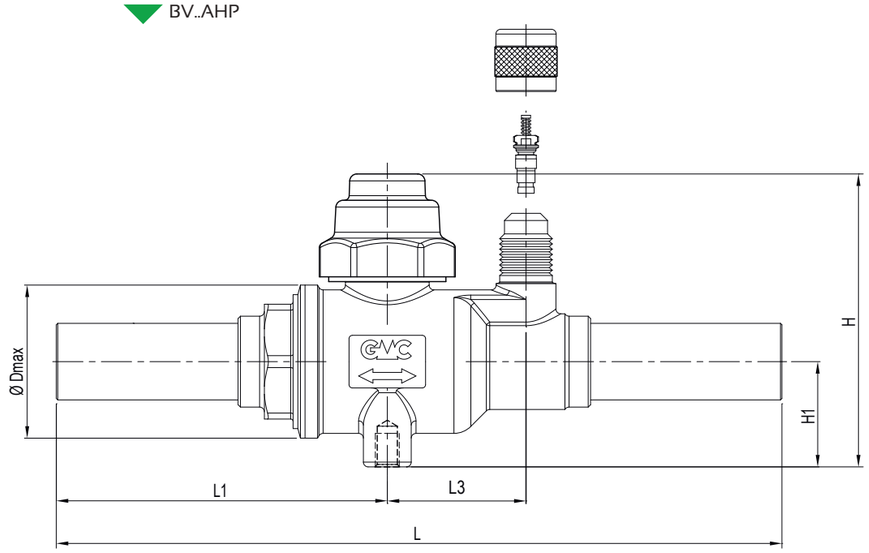
COSTRUZIONE
Il corpo e la sfera cromata dei rubinetti sono realizzati in ottone forgiato a caldo UNI EN 12420 – CW617N e le relative connessione a saldare sono in tubo di acciaio senza saldatura AISI 304.
La saldatura TIG tra corpo e manicotto e gli anelli di tenuta in EPDM, posti sull'asta di manovra, assicurano la perfetta ermeticità del rubinetto, mentre le guarnizioni di tenuta sulla sfera, in speciale PTFE modificato, garantiscono basse coppie di manovra.
Il progetto del rubinetto è tale da consentire la bidirezionalità del flusso del fluido refrigerante, garantire il bilanciamento interno delle pressioni a rubinetto chiuso ed evitare il pericolo di espulsione dell'asta di manovra. Quest'ultima è in acciaio trattato e la relativa spina di fermo è in acciaio inox.

Type		SAE Flare	ODM Ø		Ball port	Kv	TS	PS	Dimensions [mm]								Category 2014/68/EU PED
Without access fitting	With access fitting	[in]	[in]	[mm]	[mm]	[m³/h]	[°C]	[bar]	L	L1	L3	H	H_1	Ø D_{max}	M	K	
BVM10-2MHP	-	1/4"	-	10	12	0,6	-40 ÷ +150	140	96	39	-	62	22	32	M5	18	Art. 4.3
BVM10HP	-	-	-	10		3,2			120	62	-						
-	BVM10AHP								136		29						
BVM12HP	-		-	12		6,0			120		-						
-	BVM12AHP								136		29						
BV5HP	-		5/8"	16		14,2			135	69	-						
-	BV5AHP								152		29						
BVM18HP	-		-	18	18	18,0			153	80	-	75	28	44			
-	BVM18AHP								163		29						
BV7HP	-		7/8"	22		25,0			147	76	-						
-	BV7AHP								157		29						
BVM28HP	-		-	28	24	40,5			207	108	-	80	30	50	M6	30	
-	BVM28AHP								215		29						
BV11HP	-		1.3/8"	35	31	67,0			216	115	-	113	38	66			
-	BV11AHP								224		38						
BVM42HP	-		-	42	38	115,0			260	137	-	125	45	76			Cat. I

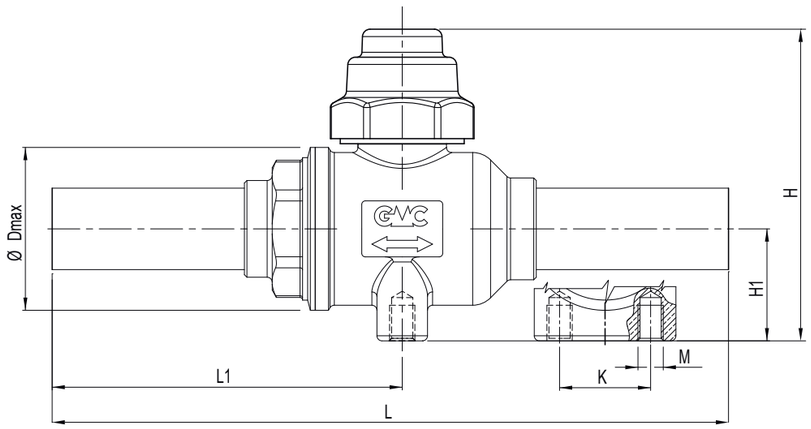
APPLICATION
The ball valves are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the product range is suitable for use with refrigerant R744 (CO2), classified in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU as part of Group 2, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluid and indicated in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1.

CONSTRUCTION
The body and the chrome-plated sphere are manufactured in hot-forged brass EN 12420 – CW617N and the solder connections are in seamless steel tube AISI 304. The TIG welding of the body and the EPDM O-ring assembled on the spindle, assure the perfect seal of the valves, while the special modified PTFE gaskets around the ball, ensures low working torque. The design of ball valves permits the bi-directional flow of the refrigerant, the equilibrium of internal pressures when the valve is closed and prevents any risk of ejection of galvanized steel spindle. The groove is made of stainless steel.

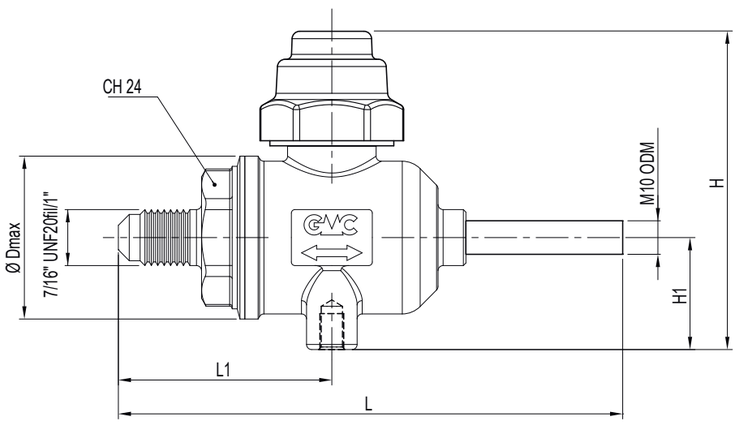
▼ BV..AHP



▼ BV..HP



▼ BVM10 - 2MHP



RUBINETTI A SFERA TRE VIE
MOTORIZZABILI
serie BVT

AMBITO DI APPLICAZIONE
I rubinetti a tre vie sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo di refrigerante R744 (CO2), classificato dall'articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della direttiva PED 2014/68/EU come appartenente al Gruppo 2, ovvero fluido non tossico, non infiammabile e non esplosivo ed indicato nell'appendice E della norma EN 378-1 come appartenente al Gruppo A1. Per ambiti di applicazione differenti si consiglia di contattare direttamente l'ufficio tecnico.
Il rubinetto a tre vie consente di deviare il flusso in ingresso nell'attacco centrale, ad una delle due vie laterali.

COSTRUZIONE
Il corpo e la sfera cromata dei rubinetti sono realizzati in ottone forgiato a caldo UNI EN 12420 – CW617N e le relative connessioni a saldare possono essere in rame rinforzato UNI EN 12735-1 – CuFe2P oppure in acciaio inossidabile AISI 304 ricavato da tubo trafilato. La saldatura TIG tra corpo e manicotto e gli anelli di tenuta in EPDM, poste sull'asta di manovra, assicurano la perfetta ermeticità del rubinetto, mentre le guarnizioni di tenuta sulla sfera, in speciale PTFE modificato, garantiscono basse coppie di manovra. Il progetto del rubinetto è tale da consentire il bilanciamento interno delle pressioni ed evitare il pericolo di espulsione dell'asta di manovra.
NOTA: L'intera gamma di rubinetti può essere motorizzata utilizzando l'apposito adattatore indicato nella tabella sottostante. Questa soluzione consente il controllo remoto sull'apertura/chiusura della valvola.

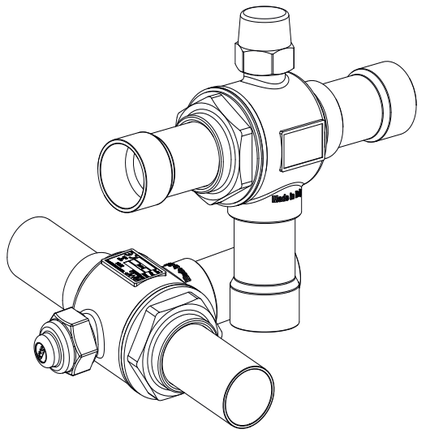
INSTALLAZIONE
Si consiglia di montare il prodotto con l'asse motorizzabile orizzontale ed in una posizione che permetta un installazione comoda del motore.
Il collegamento dei rubinetti all'impianto va eseguito con una lega a basso punto di fusione.
Durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo tenendo quest'ultimo raffreddato per evitare di compromettere la tenuta delle guarnizioni.

THREE WAY BALL VALVES
MOTORIZABLE
BVT series

APPLICATION
The three way ball valves are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the product range is suitable for use with refrigerant R744 (CO2), classified in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU as part of Group 2, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluid and indicated in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1. For any different application is suggested to contact directly the technical department.
The three way ball valve allows to direct the flow from the central connection to the two longitudinal ones.

CONSTRUCTION
The body and the chrome-plated sphere are made of hot forged brass EN 12420 – CW617N and their solder connections can be made of reinforced copper UNI EN 12735-1 – CuFe2P or stainless steel AISI 304 made from drawn tube.
The TIG welding of the body and the EPDM O-ring assembled on the spindle, assure the perfect sealing of the valves, and the special modified PTFE gaskets around the ball, ensures low working torque. The design of these valves permits the equilibrium of internal pressures and prevents any risk of ejection of galvanized steel spindle.
NOTE: The entire range of three way ball-valves could be motorized using AMBV adaptors as indicated in the following table. This solution make possible the remote control of the opening and closing the valve.

INSTALLATION
We recommend to install the product with vertical motorizable axis and in a position that allows an easy installation of the motor.
The brazing of the valves on system shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body keeping it cooled in order to avoid compromising the seal of the gaskets.

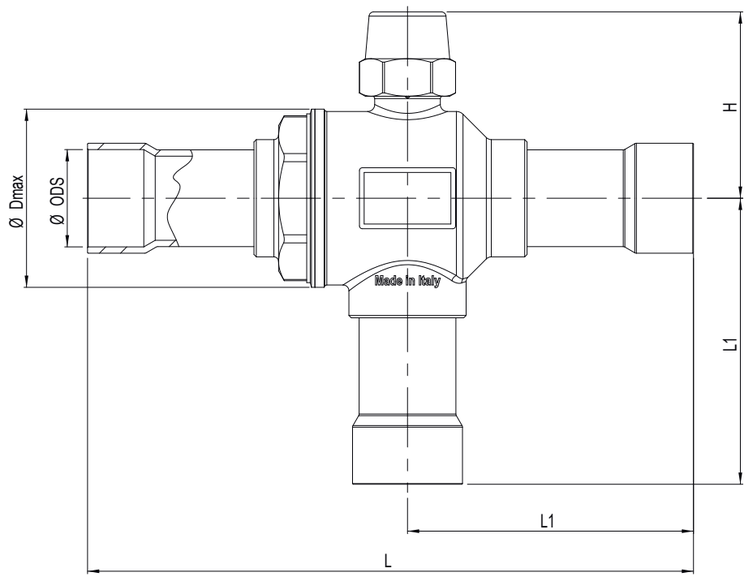


RUBINETTI A SFERA TRE VIE
MOTORIZZABILI
serie BVT..K

THREE WAY BALL VALVES
MOTORIZABLE
BVT..K series

Type	ODS Ø		Ball port [mm]	Kv [m^3/h]	Fluid Temp. [°C]	PS [bar]	Category 2014/68/EU PED	Dimensions [mm]				Weight [g]
	[in]	[mm]						L	L1	H	Ø D_{max}	
BVT3K	3/8"	-	12	2	-40 ÷ +150	130	Art. 4.3	120	57,5	40	32	324
BVT4K	1/2"			3								330
BVT5K	5/8"			6				134	64,5			339
BVT7K	7/8"	22	18	8				163	76	47	44	660
BVT9K	1.1/8"	-	24	15				205	96	50	50	1018
BVT11K	1.3/8"	35	28	20,5				242	113	72	66	2046
BVT13K	1.5/8"	-	37	39			Cat. I	259	122	77	76	3068
BVT17K	2.1/8"	54	46	60				292	135	92	92	5400

BVT..K



RUBINETTI A SFERA TRE VIE

MOTORIZZABILI

serie BVT..I

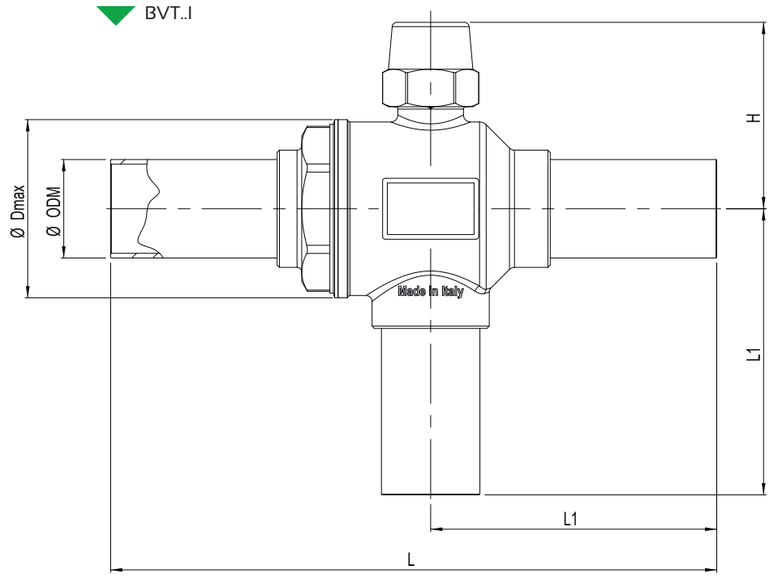
THREE WAY BALL VALVES

MOTORIZABLE

BVT..I series

Type	ODM Ø		Ball port [mm]	Kv [m^3/h]	Fluid Temp. [°C]	PS [bar]	Category 2014/68/EU PED	Dimensions [mm]				Weight [g]
	[in]	[mm]						L	L1	H	ØD$_{max}$	
BVTM10I	-	10	12	2	-40 ÷ +150	140	Art. 4.3	120	58	41	32	327
BVTM12I	-	12		3								328
BVT5I	5/8"	16		6				134	65			349
BVT7I	7/8"	22	18	8				143	66	49	44	661
BVTM28I	-	M28	24	15				205	96	50	50	974
BVT11I	1.3/8"	35	28	20,5				214	99	73	66	1973
BVTM42I	-	42	37	39			Cat. I	259	122	78	76	2770

BVT..I



RUBINETTI A CAPPELLOTTO

serie CSV..SHP

CAPPED VALVES

CSV..SHP series

AMBITO DI APPLICAZIONE

I rubinetti a cappellotto sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo di refrigerante R744 (CO2), classificato dall'articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenente al Gruppo 2, ovvero fluido non tossico, non infiammabile e non esplosivo ed indicato nell'appendice E della norma EN 378-1 come appartenente al Gruppo A1. La funzione dei rubinetti a cappellotto è quella di intercettare il passaggio del fluido consentendo di effettuare manovre di manutenzione.

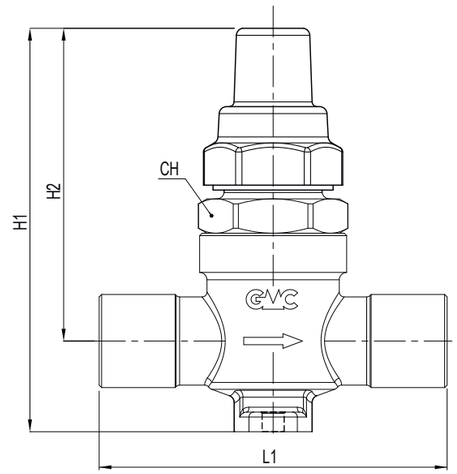
COSTRUZIONE

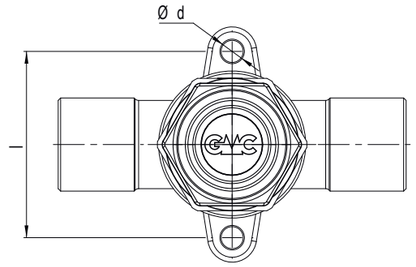
Il corpo valvola è realizzato in ottone forgiato a caldo UNI EN 12420 – CW617N mentre l'asta di manovra è in acciaio zincato. Un pacchetto composto da guarnizioni in EPDM e guarnizioni in fibre aramidiche, approvate da DIN-DVGW secondo la norma DIN 3535, parte 6 FA, garantisce un'ottima tenuta verso l'esterno tra l'asta di manovra e il premistoppa; invece la tenuta tra il gruppo vitone e il corpo, a contatto diretto con il fluido, è assicurata da una guarnizione in HNBR.

INSTALLAZIONE

Leggere attentamente le istruzioni di installazione contenute nell'imballo del prodotto. Per i modelli CSV..SHP è necessario smontare il gruppo ghiera porta asta, agendo sull'esagono indicato, prima di saldobrasare il corpo all'impianto. Il collegamento dei rubinetti all'impianto deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione. Durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo per evitare residui di combustione sulle sedi di tenuta.

CSV..SHP





APPLICATION

The capped valves are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the product range is suitable for use with refrigerant R744 (CO2), classified in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU as part of Group 2, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluid and indicated in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1.

CONSTRUCTION

The valve body is made of hot forged brass EN 12420 – CW617N and the spindle is made of galvanized steel. A package consisting of EPDM seals and aramid fibers gaskets, approved by DIN-DVGW in accordance with DIN 3535, part 6 FA, guarantees an excellent seal to the outside between the spindle and the gland; instead the seal between the spindle group and the body, in direct contact with the fluid, is ensured by an HNBR.

INSTALLATION

Read carefully the installation instructions included in the box. For the CSV..SHP types is necessary disassemble the valve, acting on the indicated hexagon, before brazing the body to the system. The brazing shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body in order to prevent to leave combustion residues on the sealing seats.

Type	ODS [in]	Kv [m^3/h]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]						Category 2014/68/EU PED
					H_1	H_2	L_1	Ød	l	CH	
CSV2SHP	1/4"	0,4	-40 ÷ +150	120	86	64	57	4,5	38	27	Art. 4.3
CSV3SHP	3/8"	1,0					61				
CSV4SHP	1/2"	1,5					70				

RUBINETTI PER SERBATOI
serie RVV..HP & RHV..HP

AMBITO DI APPLICAZIONE
I rubinetti per serbatoi sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo di refrigerante R744 (CO2), classificato dall'articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della direttiva PED 2014/68/EU come appartenente al Gruppo 2, ovvero fluido non tossico, non infiammabile e non esplosivo ed indicato nell'appendice E della norma EN 378-1 come appartenente al Gruppo A1.
Questa serie di rubinetti è particolarmente adatta per intercettare fluido nei ricevitori di liquido.

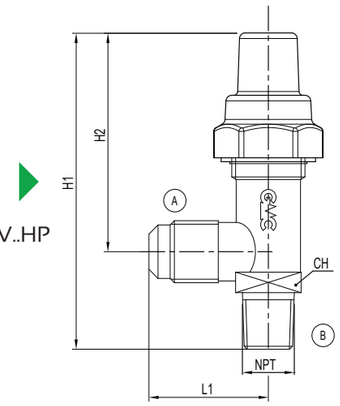
COSTRUZIONE
Il corpo è realizzato in ottone forgiato a caldo UNI EN 12420 – CW617N mentre l'asta di manovra è in acciaio zincato. Le guarnizioni utilizzate nel rubinetto sono realizzate in grafite speciale sinterizzata.

RECEIVER VALVES
RVV..HP & RHV..HP series

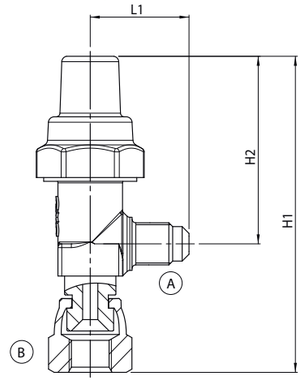
APPLICATION
The receiver valves are classifie as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the product range is suitable for use with refrigerant R744 (CO2), classified in Article 13, paragraph 1, letter(b), of Directive PED 2014/68/EU as part of Group 2, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluid and indicated in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1. This valve series is particularly suitable to intercept fluid in the liquid receivers.

CONSTRUCTION
The body is made of hot forged brass EN 12420 - CW617N and the spindle is made of galvanized steel. The applied gaskets in the valves are made of special sintered graphite.

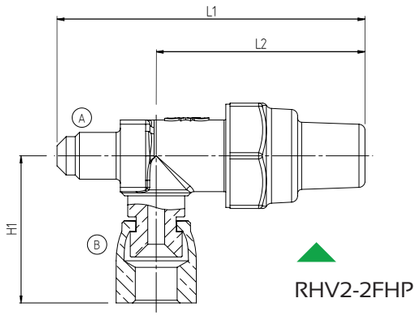
RVV..HP



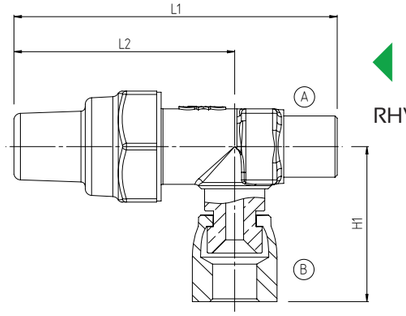
RVV2-2FHP



RHV2-2FHP



RHV..S-2FHP



Type		(A) SAE Flare [in]	(A) ODS [mm]	(A) ODS [in]	(B) NPT	(B) SAE Flare (F) [in]	Kv [m³/h]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] H_1	H_2	L_1	L_2	CH	Category 2014/68/EU PED
RVV2-2FHP	Vertical valves	1/4"	-	-	-	1/4"	0,44	-40 ÷ +150	140	84	50	26	-	17	Art. 4.3
RVV2-2HP		1/4"			1/4"	-				73	49	26			
RVV3-2HP		3/8"			1/4"		1,35			81	56	31		21	
RVV3-3HP		3/8"			3/8"					88	61	31		21	
RVV4-4HP		1/2"			1/2"		3,40			108	71	36		24	
RHV2-2FHP	Horizontal valves	1/4"	-	-	-	1/4"	0,44			35	-	73	49,5	17	
RHV3S-2FHP		-		3/8"		1/4"				35		72,5	49,5		
RHVM10S-2FHP			10	-		1/4"				35		72,5	49,5		

RUBINETTI PER GRUPPI ERMETICI
serie VHU..HP

AMBITO DI APPLICAZIONE
I rubinetti per gruppi ermetici sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo di refrigerante R744 (CO2), classificato dall'articolo 13, paragrafo 1, lettera (b), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenente al Gruppo 2, ovvero fluido non tossico, non infiammabile e non esplosivo ed indicato nell'appendice E della norma EN 378-1 come appartenente al Gruppo A1. Questa serie di rubinetti è particolarmente adatta per sistemi che utilizzano compressori ermetici.

COSTRUZIONE
Il corpo valvola è realizzato in ottone forgiato a caldo UNI EN 12420 – CW617N mentre l'asta di manovra è in acciaio zincato. Un pacchetto composto da guarnizioni in elastomero e guarnizioni in fibre aramidiche, approvate da DIN-DVGW secondo la norma DIN 3535, parte 6 FA, garantisce un'ottima tenuta verso l'esterno tra l'asta di manovra e il premistoppa.

INSTALLAZIONE
Per il modello a saldare, il collegamento all'impianto deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione. Durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo preservando così l'integrità delle guarnizioni.

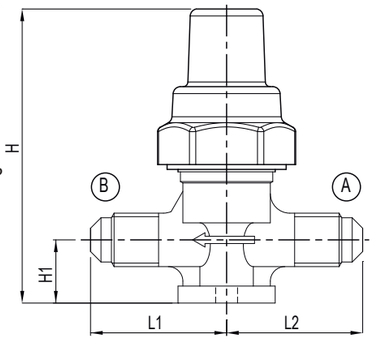
VALVES FOR HERMETIC UNIT
VHU..HP series

APPLICATION
The valves for hermetic system are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the product range is suitable for use with refrigerant R744 (CO2), classified in Article 13, paragraph 1, letter (b), of Directive PED 2014/68/EU as part of Group 2, therefore not toxic, not inflammable and not explosive fluid and indicated in A1 Group of Annex E of standard EN 378-1. This valve series is particularly suitable for systems using hermetic compressors.

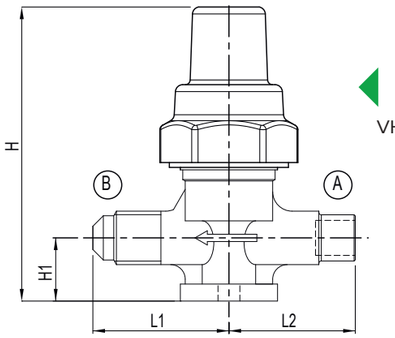
CONSTRUCTION
The valve body is made of hot forged brass EN 12420 – CW617N and the spindle is made of galvanized steel. A package consisting of elastomer seals and aramid fibers gaskets, approved by DIN-DVGW in accordance with DIN 3535, part 6 FA, guarantees an excellent seal to the outside between the spindle and the gland.

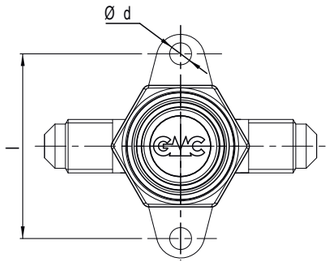
INSTALLATION
For soldering type the brazing to the system shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body in order to save the gaskets.

VHU2-2HP

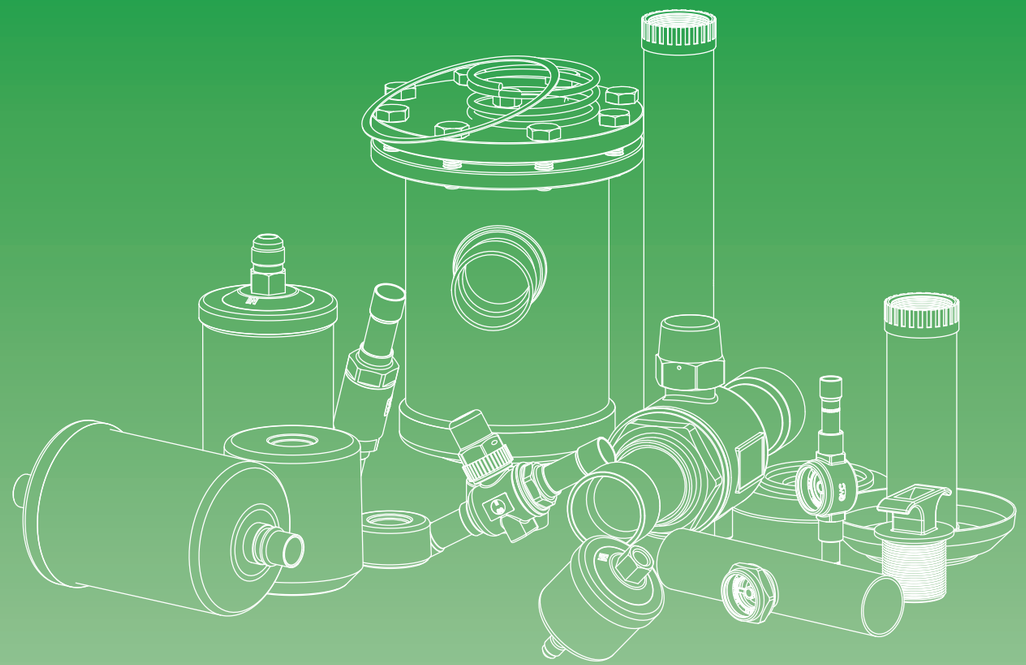


VHU2-2SHP





Type	(A) ODS Ø	(A) SAE Flare	(B) SAE Flare	Kv [m³/h]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] H	H_1	L_1	L_2	Ød	l	Category 2014/68/EU PED
VHU2-2HP	-	1/4"	1/4"	0,27	-40 ÷ +130	140	59,5	13	28	28	4,5	38	Art. 4.3
VHU2-2SHP	1/4"	-	1/4"	0,45						26			



PRODOTTI PER REFRIGERANTI IDROCARBURI
PRODUCTS FOR HYDROCARBON REFRIGERANTS

PRODOTTI IDONEI PER REFRIGERANTI IDROCARBURI

I prodotti per refrigeranti idrocarburi presentati in questo catalogo possono essere impiegati con i seguenti fluidi frigoriferi: R290 (propano), R600 (butano), R600a (isobutano) e R1270 (propene).
Questi refrigeranti sono classificati come fluidi infiammabili appartenenti al Gruppo di sicurezza A3 secondo la norma EN 378-1.
I suddetti prodotti devono essere utilizzati esclusivamente su sistemi frigoriferi che siano conformi alle normative vigenti in materia di fluidi refrigeranti infiammabili (serie EN 60335).
Interventi d'installazione, manutenzione e riparazione devono essere condotti solamente da personale autorizzato, qualificato a operare su impianti con refrigeranti infiammabili.
Per applicazioni specifiche con fluidi refrigeranti non elencati sopra, prego contattare l'Ufficio Tecnico di GMC Refrigerazione.

PRODUCTS SUITABLE FOR HYDROCARBONS REFRIGERANTS

The products for hydrocarbons refrigerants shown in this catalogue can be used with the following refrigerant fluids: R290 (propane), R600 (butane), R600a (isobutane)and R1270 (propylene).
These refrigerants are classified as flammable fluids proper to Safety Group A3 according to EN 378-1.
The aforesaid products must be used solely on refrigerating systems that are in compliance with regulations about flammable refrigerant fluids (series EN 60335).
Only authorized persons, qualified to work on refrigerating systems containing flammable hydrocarbons, may do installation, maintenance and repair.
For specific applications with refrigerant fluids not listed above, please contact GMC Refrigerazione Technical Department.

INFORMAZIONI GENERALI

La maggior parte dei fluidi refrigeranti oggi in uso sono sostanze ottenute per sintesi chimica e quindi con caratteristiche ideali per questo scopo. Molte di queste però hanno effetti negativi sull'ambiente, in particolare hanno un elevato potenziale di distruzione dell'ozono atmosferico (ODP, Ozone Depletion Potential) o contribuiscono direttamente all'effetto serra (hanno elevato GWP, Global Warming Potential).
Per questo motivo molti paesi hanno già provveduto ad impedire o limitare l'uso dei refrigeranti sintetici di tipo CFC ed HCFC e stanno decidendo le sorti degli HFC a favore di refrigeranti con bassi o nulli ODP e GWP.
Tra questi ultimi troviamo gli idrocarburi tra cui R290 (Propano), R600 (Butano), R600a (Isobutano), R1270 (propene) che pur essendo meno efficienti dei refrigeranti sintetici sono fluidi naturali con ODP=0 e GWP trascurabile.
I refrigeranti idrocarburi sono classificati dall'articolo 13, paragrafo 1, lettera (a), della direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti al Gruppo 1 ed indicati nell'appendice E della norma EN 378-1 come appartenenti al Gruppo A3.
A causa del loro elevato grado di infiammabilità l'utilizzo di queste sostanze implica particolari accortezze in fase di progettazione. Gli idrocarburi infatti presentano rischio di esplosione se la loro concentrazione è compresa tra il limite di infiammabilità inferiore e superiore.
Le pressioni di esercizio simili e la compatibilità con oli e con materiali standard utilizzati dai classici refrigeranti sintetici rendono gli idrocarburi perfetti sostituti in applicazioni commerciali domestiche leggere.

La gamma di prodotti per refrigeranti idrocarburi di GMC REFRIGERAZIONE è stata studiata appositamente per tali applicazioni. La tenuta viene garantita da prove con macchine ad elio per la rilevazione di micro perdite effettuate secondo la tecnica B6 dell'appendice A (caratteristiche specifiche dei metodi di ricerca delle perdite) della Norma UNI EN 1779:2004.

GENERAL INFORMATION

The majority of refrigerants in use today are substances obtained by chemical synthesis, with high refrigeration performance. Unfortunately big part of them have negative environmental effects, with a high potential for atmospheric ozone destruction (ODP, Ozone Depletion Potential) or directly contribute to the greenhouse effect (have high GWP, Global Warming Potential).
That's why many countries have already taken steps to prevent or limit the use of synthetic type CFC and HCFC refrigerants and are deciding about HFC in favor of refrigerants with low or zero ODP and GWP.
Among the latter there are hydrocarbons such as R290 (propane), R600 (butane), R600a (isobutane), R1270 (propylene) which despite being less efficient than synthetic refrigerants are natural fluids with ODP=0 and GWP negligible.
The hydrocarbon refrigerants are classified by Article 13, paragraph 1, letter (a), of the PED Directive 2014/68/EU as belonging to Group 1 and in Appendix E of EN 378-1 as belonging to A3 Group.
Because of their high degree of flammability, the use of these substances require some particular precautions in the design step. The hydrocarbons present in fact a risk of explosion if their concentration is between the lower and upper flammable limit.
The similar operating pressures and compatibility with oils and standard materials used at classical synthetic refrigeration circuits, make hydrocarbons a perfect substitute in domestic and small commercial applications.

All GMC REFRIGERAZIONE products for Hydrocarbon refrigerants have been specially designed for such applications. The seal is guaranteed by helium tests for the detection of micro leakages according to Method B.6 of Appendix A (specific properties of leakage searching methods) of standard UNI EN 1779:2004.

FILTRI DISIDRATATORI
serie SC..SHC

AMBITO DI APPLICAZIONE
I filtri disidratatori sono considerati "Recipienti" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 2, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (a), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con i refrigeranti idrocarburi R290 (Propano), R600 (Butano), R600a (Isobutano), R1270 (propene) ovvero appartenenti al Gruppo A3 come indicato nell'Appendice E della norma EN 378-1 e classificati dall'articolo 13, paragrafo 1, lettera(a), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti al Gruppo 1.
La funzione del filtro disidratatore è quella di proteggere l'impianto da umidità, acidi e contaminanti solidi. La presenza di umidità può essere causa della formazione di ghiaccio, di una riduzione di efficienza dell'impianto e della formazione di acidi con conseguenti danni al compressore.

COSTRUZIONE
Tutta la serie ha corpo e testata realizzati in acciaio UNI EN 10130 – DC04.
L'assemblaggio delle due parti avviene mediante saldatura MIG oppure TIG senza apporto di materiale, realizzando così un unico corpo molto resistente e senza discontinuità.
In questo tipo di filtri la carica disidratante non è sostituibile ed è composta da un blocco unico e compatto di sferette di setaccio molecolare da 3 Å. E' presente inoltre un particolare tipo feltro che permette un filtraggio meccanico, offrendo la minima resistenza al moto del fluido a vantaggio dell'efficacia di disidratazione.

INSTALLAZIONE
Per ottimizzare le prestazioni del filtro si consiglia di montarlo con asse longitudinale in verticale e con la freccia rivolta verso il basso.
Data l'importanza dei filtri all'interno dell'impianto si consiglia di prevedere una manutenzione programmata per verificare il corretto funzionamento del sistema.

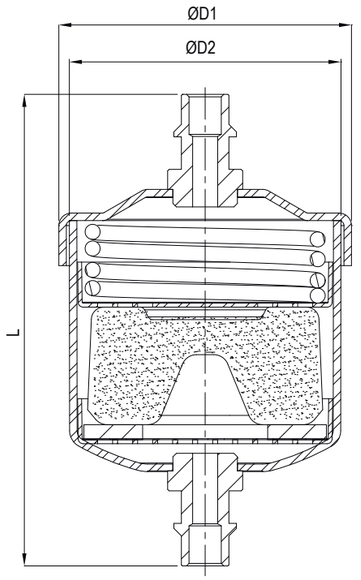
FILTER DRIERS
SC..SHC series

Type	Nominal Core volume [cm³]	Solder connections [in] ODF	[in] ODM	[mm] ODF	[mm] ODM	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] ØD1	ØD2	L	Refrigerant flow capacity Pressure drop 0,07 bar (1) [kW] R290	R600	R600a	Refrigerant flow capacity Pressure drop 0,14 bar (1) [kW] R290	R600	R600a	Category 2014/68/EU PED	Weight [g]	Pieces per box
SC032SHC	50	1/4"	3/8"	-	-	-40 ÷ +80	45	58,5	54	95	10,0	11,0	10,0	12,0	13,0	12,0	Art. 4.3	261	32
SC053SHC	80	3/8"	1/2"	-	-					109	23,5	26,5	23,0	30,0	34,0	30,0		327	32
SC053M10SHC		-	-	10	12													327	32
SC082SHC	130	1/4"	3/8"	-	-					132	27,0	30,5	26,5	35,0	39,5	34,5		391	26
SC083SHC		3/8"	1/2"	-	-					134	27,5	31,0	27,0	35,5	40,0	35,5		399	26
SC083M10SHC		-	-	10	12													399	26
SC084SHC		1/2"	5/8"	-	16					141	35,0	39,5	34,5	45,0	51,0	45,0		411	26
SC084M12SHC		-	-	12	16													411	26
SC162SHC	250	1/4"	3/8"	-	-			78	74	145	29,0	33,0	28,5	39,0	44,5	38,5		760	12
SC163SHC		3/8"	1/2"	-	-					147	29,5	33,5	29,0	39,5	45,0	39,5		745	12
SC163M10SHC		-	-	10	12													745	12
SC164SHC		1/2"	5/8"	-	16					154	41,0	46,5	40,5	55,0	62,5	55,0		782	12
SC164M12SHC		-	-	12	16													782	12
SC165SHC		5/8"	3/4"	16	-					162	54,0	61,5	53,5	72,5	82,5	72,5		802	12
SC166SHC		3/4"	7/8"	-	-					167	55,0	62,0	54,5	73,5	83,0	73,0		842	12
SC304SHC	500	1/2"	5/8"	-	16			94,5	89	232	44,0	49,5	43,5	58,0	65,5	57,5		1260	6
SC305SHC		5/8"	3/4"	16	-					240	55,5	62,5	55,0	74,0	83,5	73,5		1284	6
SC324SHC		1/2"	5/8"	-	16					187	44,5	51,0	44,0	60,0	69,0	60,0		1590	6
SC325SHC		5/8"	3/4"	16	-					195	56,0	63,5	55,5	75,0	85,5	75,0		1630	6
SC326SHC		3/4"	7/8"	-	-					200	58,0	65,5	57,5	77,0	87,0	76,5		1670	6
SC327SHC		7/8"	1.1/8"	-	-						59,5	67,0	59,0	79,5	90,0	79,5		1670	6
SC414SHC	670	1/2"	5/8"	-	16					218	60,0	68,0	59,5	80,0	91,0	79,5		1900	6
SC415SHC		5/8"	3/4"	16	-					226	75,0	85,0	74,5	95,0	107,5	94,5		1930	6
SC416SHC		3/4"	7/8"	-	-					231	78,0	88,0	77,5	98,0	110,5	97,5		1970	6
SC417SHC		7/8"	1.1/8"	-	-						80,0	90,0	79,5	100,0	112,5	99,5		1970	6
SC757SHC	1340	7/8"	1.1/8"	-	-				90	392	111,0	126,0	110,5	166,0	189,0	166,0		3500	1
SC759SHC		1.1/8"	1.3/8"	-	35					394	116,0	131,0	115,5	173,0	196,0	172,5		3530	1

NOTE
(1) Massima potenzialità frigorifera, corrispondente a una caduta di pressione totale, compresi i raccordi d'entrata e d'uscita, di 0,07 bar / 0,14 bar (secondo norma ARI STANDARD710-2009 - con una temperatura del liquido di + 30°C e una temperatura d'evaporazione di - 15°C)

NOTES
(1) Maximum refrigerant flow capacity, corresponding to a total pressure drop, including the inlet and outlet connections, of 0.07 bar / 0.14 bar (according to ARI STANDARD710-2009 - with a liquid temperature of + 30°C and an evaporating temperature of - 15°C)

SC..SHC



APPLICATION
The Filter driers are classified as "Vessels" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 2 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (a), of the same Directive. All the product range is suitable for use with hydrocarbon refrigerants R290 (Propane) , R600 (Butane), R600a (Isobutane), R1270 (propylene) proper to the Group 1, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (a), of Directive PED 2014/68/EU and classified as A3 Group of Annex E of standard EN 378-1.
The function of the dehydrating filter is to protect the system from moisture, acids and solid contaminants. Moisture can cause the formation of ice, a reduction in efficiency of the system and the formation of acids, resulting in damage to the compressor.

CONSTRUCTION
All types of filter driers have body and head made of steel UNI EN 10130 – DC04.
The assembly of the two parts is done by MIG or TIG without filler material soldering, thus creating a single body very strong and seamless.
In this type of filters the charge desiccant is not replaceable and is composed of a solid core with 3 Å moleculars sieves. In these filters is also present a particular felt type which allows a mechanical filtering and the minimum resistance to the motion of the fluid to improve dehydration.

INSTALLATION
To optimize the performance of the filter is recommended to be mounted with the longitudinal axis vertical while the arrow points down.
Considering the importance of the filters within the system it is recommended to provide for a scheduled maintenance to check the correct function of the system.

FILTRI A CARTUCCIA SOLIDA RICAMBIABILE
serie CSR..HC

AMBITO DI APPLICAZIONE
I filtri a cartuccia solida ricambiabile sono considerati "Recipienti" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 2, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (a), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con i refrigeranti idrocarburi R290 (Propano), R600 (Butano), R600a (Isobutano), R1270 (propene) classificati dall'articolo 13, paragrafo 1, lettera (a), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti al Gruppo 1 ed indicati nell'appendice E della norma EN 378-1 come appartenenti al Gruppo A3.
La funzione del filtro disidratatore è quella di proteggere l'impianto da umidità, acidi e contaminanti solidi. La presenza di umidità può essere causa della formazione di ghiaccio, di una riduzione di efficienza dell'impianto e della formazione di acidi con conseguenti danni al compressore.

COSTRUZIONE
I filtri sono realizzati interamente in acciaio ad eccezione degli attacchi a saldare realizzati con tubo di rame EN 12735-1 - Cu-DHP. Le parti costituenti il corpo sono assemblate mediante saldatura MIG con apporto di materiale specifico. Il complesso di filtrazione, il cui tubo filtrante in acciaio inox AISI 430 ne è parte portante, grazie ad una maniglia di presa ergonomica, si estrae facilmente qualora sia necessario sostituire le cartucce di materiale disidratante.

INSTALLAZIONE
La scelta della posizione di installazione deve contemplare la distanza 'K' (vedere figura) per permettere l'estrazione senza difficoltà del gruppo filtrante.
Data l'importanza dei filtri all'interno dell'impianto si consiglia di prevedere una manutenzione programmata per verificare il corretto funzionamento del sistema.

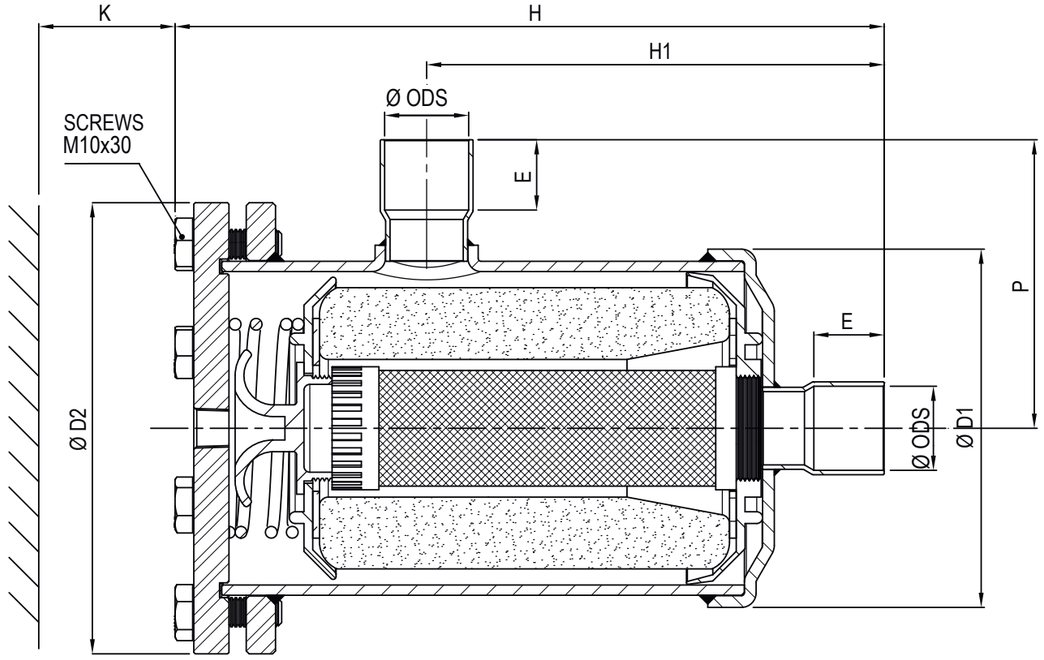
REPLACEABLE SOLID CORE FILTERS
CSR..HC series

Type	No. of cores	Nominal core volume [cm^3] (in^3)	Filtering surface [cm^2]	ODS Ø [in]	ODS Ø [mm]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] ØD1	ØD2	H	H1	P	E	K	Refrigerant flow capacity - Pressure drop 0,07 bar (1) [kW] R290	R600	R600a	R1270	Category 2014/68/EU PED
CSR485HC	1	800 (48)	435	5/8"	16	-40 ÷ +80	24	122	28	234	148	88	14	180	99	113	99	103	Cat. I
CSR487HC				7/8"	22					239	153	93	20		175	198	174	181	
CSR489HC				1.1/8"	-					244	158	98	24		239	270	238	248	
CSR4811HC				1.3/8"	35										278	315	278	289	
CSR4813HC				1.5/8"	-					249	163	103			298	338	298	310	
CSR48M42HC				-	42														
CSR4817HC				2.1/8"	54				24	261	175	115	32						
CSR4821HC				2.5/8"	-								35						

NOTE
(1) Massima potenzialità frigorifera riferita ad una caduta di pressione totale di 0,07 bar, compresi i raccordi di entrata e di uscita (seconda norma ARI STANDARD 710 con una temperatura del liquido di +30 °C ed una temperatura di evaporazione di -15 °C).

NOTES
(1) Maximum refrigerant flow capacities are referred to a total pressure drop of 0,07 bar, inlet and outlet connections included (according to ARI STANDARD 710 with liquid temperature at +30 °C and evaporating temperature at -15 °C).

CSR..HC



APPLICATION
The replaceable solid core filters are classified as "Vessels" in the sense of Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 2 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (a), of the same Directive.
All the product range is suitable for use with hydrocarbon refrigerants R290 (Propane) , R600 (Butane), R600a (Isobutane), R1270 (propylene) proper to the Group 1, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (a), of Directive PED 2014/68/EU and classified as A3 Group of Annex E of standard EN 378-1. The function of these filters is to protect the system from solid contaminants, absorb moisture to prevent the formation of acids that damage the compressor, avoid the formation of ice and the consequent reduction in the efficiency of the system.

CONSTRUCTION
The filters are made entirely in steel, with the exception of the solder connections which are made of EN 12735-1 - Cu-DHP copper tube. All the parts of body are MIG welding with specific material. If it's needed to replace the cores, the filtration system, including the filter tube of stainless steel AISI 430, it's more easy to replace thanks to a handle ergonomic grip.

INSTALLATION
To allow an easily extraction of the filtration system the choice of installation location must contemplate the distance 'K' (see figure).
Considering the importance of filters inside the refrigeration system, it's suggested to define a maintenance program to verify the efficiency and in case of necessity to substitute cartridges to ensure the correct function of system.

INDICATORI DI UMIDITA'
serie MI..SHC

AMBITO DI APPLICAZIONE
Gli indicatori di umidità sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con i refrigeranti idrocarburi R290 (Propano), R600 (Butano), R600a (Isobutano), R1270 (propene) classificati dall'articolo 13, paragrafo 1, lettera (a), della direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti al Gruppo 1 ed indicati nell'appendice E della norma EN 378-1 come appartenenti al Gruppo A3. La Funzione degli indicatori di umidità, è quella di verificare in tempo reale la regolarità del flusso e la presenza di umidità nel sistema.

COSTRUZIONE
Gli indicatori sono realizzati incastonando una spia di vetro direttamente nel corpo di ottone forgiato a caldo EN 12420 – CW617N oppure nella ghiera indicatrice in ottone EN 12164 – CW614N. Si forma così un'unica struttura compatta che riduce al minimo le giunzioni fra componenti, con conseguente eliminazione di possibili fughe di refrigerante. Per ottenere una perfetta tenuta del vetro in tutti gli indicatori viene utilizzata una guarnizione in teflon modificato. Questa serie di indicatori è caratterizzata da un elemento sensibile all'umidità, il cui colore vira dal verde al giallo a seconda della concentrazione di umidità nell'impianto. Il colore giallo indica la presenza di un elevato grado di umidità e che quindi è necessario intervenire con la sostituzione del filtro disidratatore.

INSTALLAZIONE
All'avviamento dell'impianto il colore dell'elemento sensibile all'umidità può essere giallo, sia a causa dell'umidità atmosferica con cui l'indicatore è venuto a contatto, sia a causa dell'umidità presente nel circuito. Quando il grado d'umidità del frigorigeno si normalizza grazie all'azione del filtro disidratatore, il colore dell'elemento vira al verde. Il collegamento degli indicatori all'impianto deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione. Durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo tenendo quest'ultimo raffreddato per evitare di compromettere la tenuta della guarnizione tra vetro e corpo d'ottone.

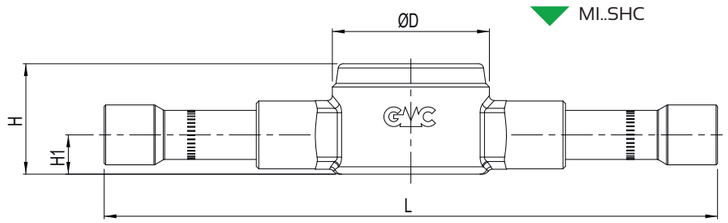
MOISTURE INDICATORS
MI..SHC series

APPLICATION
The indicators are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the product range is suitable for use with hydrocarbon refrigerants R290 (Propane), R600 (Butane), R600a (Isobutane), R1270 (propylene) proper to the Group 1, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (a), of Directive PED 2014/68/EU and classified as A3 Group of Annex E of standard EN 378-1.
The function of liquid and humidity indicators, is to verify the actual situation of flow and the presence of moisture in the system.

CONSTRUCTION
The indicators are made by embedding a spy glass directly into the body of hot forged brass EN 12420 – CW617N or in the annular indicator body of brass EN 12164 – CW614N. This forms a unique compact structure that minimizes the junctions between components, followed by removing of possible leakage of refrigerant. To obtain a perfect sealing of glass in all indicators is used a modified teflon gasket. This indicators series is characterized by an element sensitive to moisture which changes color from green to yellow depending on the concentration of moisture in the system. The yellow color indicates the presence of an high degree of humidity and therefore it is necessary to intervene with the replacing of the filter drier.

INSTALLATION
During the first start, the color of the element sensitive to moisture can be yellow, both because of atmospheric moisture with which the indicator has come into contact, either due to moisture in the circuit. When the moisture content of the refrigerant is normalized through the dehydrator filter, the color of the element become green. The brazing of the indicators to the system shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towards the body keeping it cooled in order to avoid compromising the seal of the gaskets.

MI..SHC



Type	Type of Body	ODS Ø [in]	ODS Ø [mm]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] ØD	L	H	H1	Category 2014/68/EU PED
MI3SHC	Hot forged brass	3/8"	-	-40 ÷ +120	45	32	125	22,5	8	Art. 4.3
MIM10SHC		-	10							
MIM12SHC		-	12				132	29,5	12	
MI4SHC		1/2"	-							
MI5SHC		5/8"	16				145	31,5	13	
MIM18SHC		-	18							
MI6SHC		3/4"	-							
MI7SHC		7/8"	22				155	35,5	15	
MI9SHC		1.1/8"	28				183	41,5	17,5	
MI11SHC	Copper tube	1.3/8"	35		22	36	160	33,5	-	Cat. I
MIM42SHC		-	42				170	37	-	

VALVOLE DI RITEGNO
serie CV3..HC

AMBITO DI APPLICAZIONE
Le valvole di ritegno sono considerate "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con i refrigeranti idrocarburi R290 (Propano), R600 (Butano), R600a (Isobutano), R1270 (propene) classificati dall'articolo 13, paragrafo 1, lettera (a), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti al Gruppo 1 ed indicati nell'appendice E della norma EN 378-1 come appartenenti al Gruppo A3.
La funzione delle valvole di ritegno è quella di garantire il passaggio unidirezionale del flusso di refrigerante attraverso le tubazioni.

COSTRUZIONE
Il corpo e il nipplo sono realizzati da barra in ottone UNI EN12164 - CW614N e le connessioni a saldare sono in tubo di rame EN 12735-1 - Cu-DHP. La guarnizione dell'otturatore è in PTFE modificato ed unisce robustezza a un'eccellente tenuta alle alte temperature; la molla che insiste sull'otturatore è in acciaio inox austenitico AISI 302. La tenuta tra corpo e nipplo è affidata ad un anello di tenuta in HNBR.

INSTALLAZIONE
Durante l'installazione della valvola assicurarsi che la direzione della freccia corrisponda con il senso del flusso. Si consiglia di installare le valvole con asse verticale e la freccia rivolta verso l'alto; sono tollerabili installazioni con asse longitudinale inclinato o orizzontale. Il collegamento all'impianto delle valvole a saldare deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione. Durante la saldatura prevedere un adeguato raffreddamento del componente evitando di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo; al termine della saldatura lasciare che quest'ultimo si raffreddi per convezione naturale in aria.

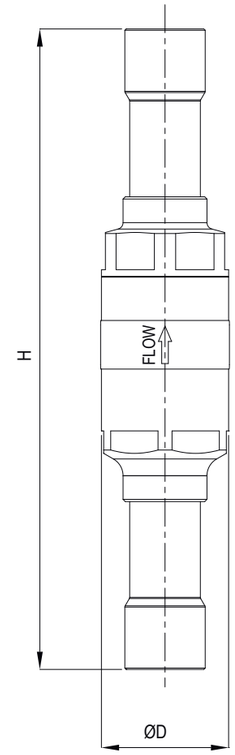
CHECK VALVES
CV3..HC series

APPLICATION
The check valves are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the product range is suitable for use with hydrocarbon refrigerants R290 (Propane) , R600 (Butane), R600a (Isobutane), R1270 (propylene) proper to the Group 1, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (a), of Directive PED 2014/68/EU and classified as A3 Group of Annex E of standard EN 378-1. The function of the check valves is to ensure the unidirectional passage of the fluid through the pipes.

CONSTRUCTION
The body and the nipple are made from brass bar UNI EN12164 - CW614N and the solder connections are made of copper tube EN 12735-1 - Cu-DHP. The clapper seat is made of modified PTFE and combines robustness with excellent resistance to high temperatures; the spring that keep the gate shut is in austenitic stainless steel AISI 302. The seal between body and nipple is ensured by a HNBR O-ring.

INSTALLATION
While installing the valve, make sure the arrow direction matches the direction of flow. We recommend to install the valves with vertical axis and the arrow pointing upwards; installations with inclined or horizontal longitudinal axis are tolerable. The brazing of the valves with solder connections shall be done with a low melting point alloy. During this process keep the product cooled and do not point the flame directly towards the body; after finishing allow the latter to cool by natural convection in the air.

CV3..HC



Type	ODS Ø [in]	ODS Ø [mm]	Kv [m^3/h]	Minimum Opening Pressure Differential [bar]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm] ØD	Dimensions [mm] H	Category 2014/68/EU PED
CV3/2HC	1/4"	-	0,55	0,07	-40 ÷ +130	45	21	128	Art. 4.3
CV3/3HC	3/8"	-	1,40						
CV3/M10HC	-	10							
CV3/M12HC	-	12	2,00	0,05			25	131	
CV3/4HC	1/2"	-							
CV3/5HC	5/8"	16	3,60				29	145	
CV3/M18HC	-	18					34	145	
CV3/6HC	3/4"	-					34	152	
CV3/7HC	7/8"	22	5,5				34	166	

RUBINETTI A SFERA
serie BV..HC

BALL VALVES
BV..HC series

AMBITO DI APPLICAZIONE
I rubinetti a sfera sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 2, paragrafo 5, della Direttiva PED 2014/68/EU e sono oggetto dell'Articolo 4, paragrafo 1, lettera (c), della medesima Direttiva. Tutta la serie è stata progettata per l'utilizzo con i refrigeranti idrocarburi R290 (Propano), R600 (Butano), R600a (Isobutano) classificati dall'articolo 13, paragrafo 1, lettera (a), della Direttiva PED 2014/68/EU come appartenenti al Gruppo 1 ed indicati nell'appendice E della norma EN 378-1 come appartenenti al Gruppo A3.

COSTRUZIONE
Il corpo e la sfera cromata dei rubinetti sono realizzati in ottone forgiato a caldo UNI EN 12420 – CW617N e le relative connessione a saldare sono in tubo di rame EN 12735-1 – Cu-DHP.
La saldatura TIG tra corpo e manicotto e gli anelli di tenuta in HNBR, poste sull'asta di manovra, assicurano la perfetta ermeticità del rubinetto, mentre le guarnizioni di tenuta sulla sfera, in speciale PTFE modificato, garantiscono basse coppie di manovra.
Il progetto del rubinetto è tale da consentire la bidirezionalità del flusso del fluido refrigerante, garantire il bilanciamento interno delle pressioni a rubinetto chiuso ed evitare il pericolo di espulsione dell'asta di manovra. Quest'ultima è in acciaio trattato e la relativa spina di fermo è in acciaio inox.

INSTALLAZIONE
Il collegamento dei rubinetti all'impianto deve essere eseguito con una lega a basso punto di fusione.
Durante la saldatura evitare di dirigere la fiamma direttamente verso il corpo tenendo quest'ultimo raffreddato per evitare di compromettere la tenuta delle guarnizioni.

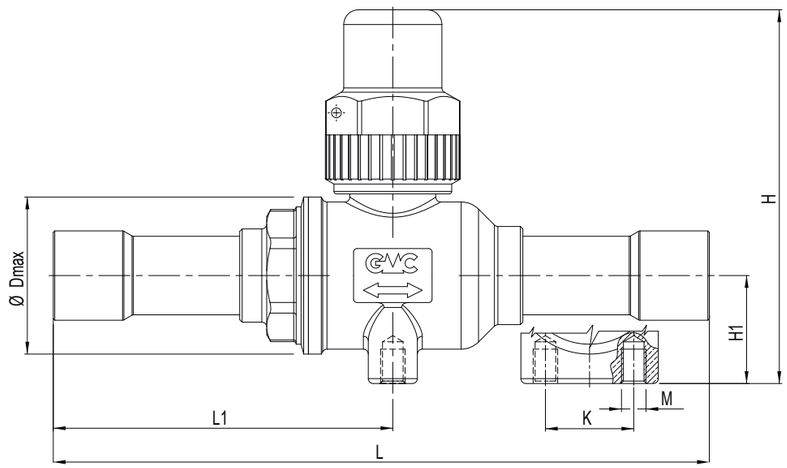
Type	ODS Ø		Ball port [mm]	Kv [m^3/h]	TS [°C]	PS [bar]	Dimensions [mm]							Category 2014/68/EU PED
	[in]	[mm]					L	L_1	H	H_1	Ø D_{max}	M	K	
BV2HC	1/4"	-	12	1,1	-40 ÷ +150	45	120	62	76	22	32	M5	18	Art. 4.3
BV3HC	3/8"	-		3,2										
BVM10HC	-	10												
BVM12HC	-	12		6,0			122							
BV4HC	1/2"	-												
BV5HC	5/8"	16		14,2			135	69						
BVM18HC	-	18	18	18,0			153	80	89	28	44			
BV6HC	3/4"	-												
BV7HC	7/8"	22		27,5			169	86						
BVM28HC	-	28	24	40,5			207	109	94	30	50	M6	30	Cat. I
BV9HC	1.1/8"	-												
BV11HC	1.3/8"	35	31	67,5		31	245	130	119	38	66			
BV13HC	1.5/8"	-	38	115,0		25	260	137	131	45	76			
BVM42HC	-	42												
BV17HC	2.1/8"	54	47	185,0		20	294	160	150	55	92			
BV21HC	2.5/8"	-												
BVM64HC	-	64	65	295,0		15	330	177	169	62	120	M10	75	

APPLICATION
The ball valves are classified as "Pressure accessories" in the sense of the Directive PED 2014/68/EU, Article 2, paragraph 5 and are subject of Article 4, paragraph 1, letter (c), of the same Directive. All the product range is suitable for use with hydrocarbon refrigerants R290 (Propane) , R600 (Butane) and R600a (Isobutane) proper to the Group 1, as defined in Article 13, paragraph 1, letter (a), of Directive PED 2014/68/EU and classified as A3 Group of Annex E of standard EN 378-1.

CONSTRUCTION
The body and the chrome-plated sphere are manufactured in hot-forged brass EN 12420 – CW617N and the solder connections are in copper tube EN 12735-1 – Cu-DHP.
The TIG welding of the body and the HNBR O-ring assembled on the spindle, assure the perfect seal of the valves, while the special modified PTFE gaskets around the ball, ensures low working torque.
The design of ball valves permits the bi-directional flow of the refrigerant, the equilibrium of internal pressures when the valve is closed and prevents any risk of ejection of galvanized steel spindle. The groove is made of stainless steel.

INSTALLATION
The brazing of the valves to the system shall be done with a low melting point alloy. During this process do not point the flame directly towar

BV..HC



PRODOTTI PER REFRIGERANTI CLASSIFICATI A1-A2L-A3 IN ACCORDO ALLA NORMA UNI EN 378-1:2016

PRODUCTS FOR A1-A2L-A3 CLASSIFIED REFRIGERANT IN ACCORDANCE WITH STANDARD UNI EN 378-1:2016

ATTUATORI ROTANTI PER RUBINETTI A SFERA

ROTARY ACTUATORS FOR BALL VALVES

Type of ball valves					Assembly Dimensions [mm] & Belimo rotary actuator features[1]																							
PLUS Series		*BASIC* Series	*GREEN* Series		GMC actuator adapter		Flange (ISO 5211) Dimensions [mm]									Belimo form fit adapter	Running time [s]	Rotation angle	**Torque [Nm]**	Belimo Dimensions				Power Supply V_{ac} @ 50/60Hz	Power Supply V_{DC}	Modulating V_{DC} (0)2..10V & On/Off	On/Off
Bidirectional	Three Way	Bidirectional	Bidirectional	Three Way	Type	H1	Type	$Ød_1$	$Ød_3$	$Ød_4$	*CH*	*Tightening torque*	l_5	*Max Weight*	□*s*					H2	L2	L3	P				
BV2PLUS; BV3PLUS; BVM10PLUS; BVM12PLUS; BV4PLUS; BV5PLUS;	BVT3PLUS; BVTM10PLUS; BVTM12PLUS; BVT4PLUS; BVT5PLUS;	BV2; BV2-2M; BV3; BVM10; BVM12; BV4; BV5;	BV2MP; BV3MP; BV4MP; BVM10MP; BVM12MP; BV5MP; BV3K; BV4K; BV5K; BV2HP; BVM10HP; BVM12HP; BV5HP;	BVT3K; BVT4K; BVT5K; BVTM10I; BVTM12I; BVT5I;	AMBV1	61	F03	45	36	5,3	25	10 Nm	9,8	1 Kg	9 Type L (Paralell Square)	ZSV-09	90	90°	**10**	84	70	107	85	230	-	-	NRA-060 R01 002
BVM18PLUS; BV6PLUS; BV7PLUS; BV9RPLUS;	BVT7PLUS	BVM18; BV6; BV7; BV9R;	BV6MP; BVM18MP; BV7MP;BV6K;BV7K; BVM18HP; BV7HP;	BVT7K; BVT7I;	AMBV2	67	F05	65	50	6,2	25		10,3	2,5 Kg			90		**20**	86		118	94	24	24	SR24A-MP-R	SR24A-R
																								230	-	-	SR230A-R
BVM28PLUS; BV9PLUS; BV11RPLUS;	BVT9PLUS	BV9; BVM28; BV11R;	BV9MP; BVM28MP; BV9K, BVM28HP.	BVT9K; BVTM28I;		70																		24	24	SR24A-MP-R	SR24A-R
																								230	-	-	SR230A-R
BV11PLUS;	-	BV11; BVM42R;	BV11MP; BV11K, BV11HP.	BVT11K; BVT11I;	AMBV4	99					36	20 Nm	12	3 Kg	14 Type L (Paralell Square)	-[2]	90		**40**	98	69	141	133	24	24	GR24A-MP-5	GR24A-5
																								230	-	-	GR230A-5
																ZGV-14						151	124	24	24	GR24A-MP-R	GR24A-R
																								230	-	-	GR230A-R
BV13PLUS; BVM42PLUS;	-	BV13; BVM42; BV17R;	BV13MP; BVM42MP; BV13K; BVM42HP.	BVT13K; BVTM42I;		104										-[2]						141	133	24	24	GR24A-MP-5	GR24A-5
																								230	-	-	GR230A-5
																ZGV-14						151	124	24	24	GR24A-MP-R	GR24A-R
																								230	-	-	GR230A-R
BV17PLUS; BV21PLUS; BVM64RPLUS;	-	BV17; BV21; BVM64R;	BV17K	BVT17K	AMBV5	126	F07	90	70	8,4	41	30 Nm	19,3	4,5 Kg	17 Type D (Diagonal Sq.)	-	150		**90**	129	72	152	135	24	24	DR24A-SR-7	DR24A-7
																								230	-	-	DR230A-7

NOTE

(1) Grado di protezione IP54 in accordo con IEC/EN; ulteriori informazioni relative alle prestazioni, ai collegamenti elettrici e all'installazione degli attuatori rotativi, sono disponibili nelle schede tecniche Belimo.

(2) Questi attuatori non necessitano di adattatore Belimo per accoppiarsi all'adattatore flangiato AMBV di GMC.

APPLICAZIONE

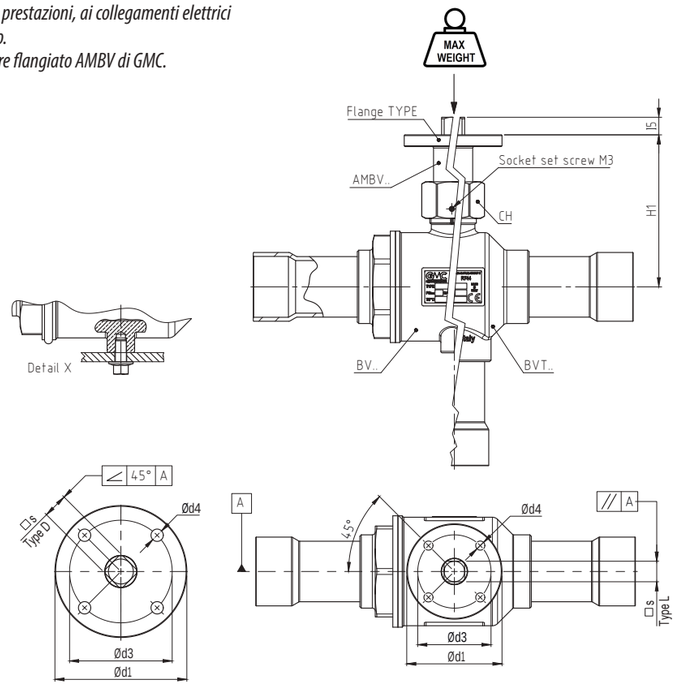
GMC Refrigerazione realizza una serie di adattatori flangiati a Norma ISO 5211 che consentono di collegare ai propri rubinetti a sfera, degli attuatori elettromeccanici rotanti progettati specificatamente per questo tipo di connessione flangiata. Questa soluzione rende possibile il controllo remoto sull'apertura/chiusura della valvola a sfera. In relazione alle dimensioni e al tipo di rubinetto, la tabella sottostante permette la scelta dell'adattatore e dell'attuatore con la coppia di manovra minima necessaria.

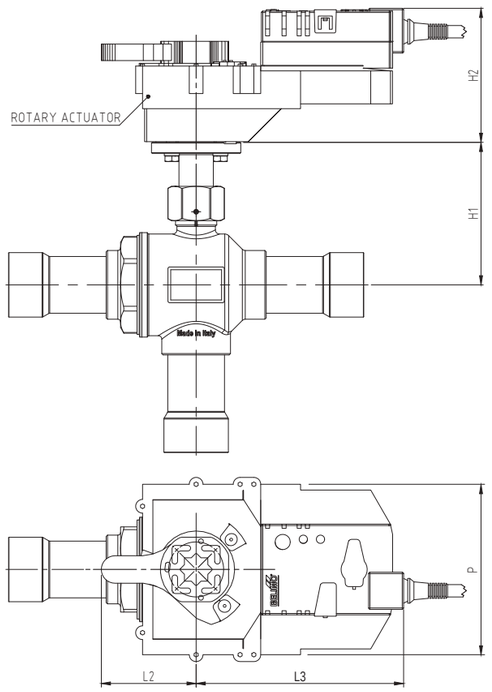
COSTRUZIONE

Tutti gli adattatori sono realizzati in acciaio UNI EN 10277 11SMnPb37 con trattamento superficiale di zincatura e dispongono di una vite di bloccaggio per prevenire l'allentamento della ghiera di ancoraggio al rubinetto dovuto ad eventuali vibrazioni dell'impianto.

AVVERTENZE DI INSTALLAZIONE

Qualora si installino attuatori differenti da quelli indicati da GMC, si deve tener conto dei pesi massimi applicabili alla struttura indicati in tabella: se si superano tali limiti, prevedere dei vincoli che impediscano di scaricare tale peso sulle saldature degli attacchi di rame e che impegnino il corpo di ottone, come ad esempio il Dettaglio X.





NOTE

(1) Degree of protection IP54 according to IEC/EN; further information about performance, electrical connections and installation of the rotary actuator are available in Belimo data sheets.

(2) These actuators do not require a Belimo adapter to mate with GMC's AMBV flanged adapter.

APPLICATION

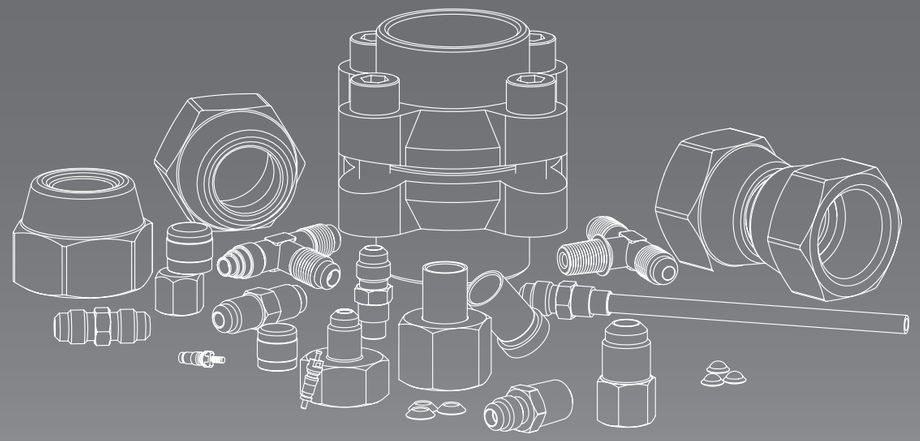
GMC Refrigerazione has designed a series of flanged adapters according to ISO 5211 which allow to connect electromechanical rotary actuators, specifically designed for this type of flanged connection, to its own ball valves. Thanks to this solution the remote control on the opening/closing of the ball valve is allowed. In relation to the size and type of ball valve, the table below allows to choose the right adapter and actuator with the minimum required operating torque.

CONSTRUCTION

All adapters are made of UNI EN 10277 11SMnPb37 steel with galvanized surface treatment and have a locking screw to prevent loosening of the ring nut anchoring to the ball valve due to any system vibrations.

INSTALLATION WARNINGS

If actuators other than those indicated by GMC are installed, the maximum weights applicable to the structure indicated in the table must be taken into account: if these limits are exceeded, provide for constraints that prevent this weight from being unloaded on the brazing of the copper connections and which engage the brass body, such as the Detail X.



RACCORDI
FITTINGS

RACCORDI IN OTTONE

AMBITO DI APPLICAZIONE
Tutti i raccordi sono esclusi dal campo d'applicazione della Direttiva PED 2014/68/EU in quanto componenti di tubazione.

COSTRUZIONE
I bocchettoni, i raccordi ad angolo ed i raccordi a TEE sono realizzati in ottone forgiato a caldo EN 12420 – CW617N, invece i raccordi quali giunti, tappi, adattatori SAE Flare/ODS e gli attacchi di carica sono ricavati da barra di ottone EN 12164 – CW614N. I giunti a flangia, codolo alto, codolo basso e le flange sono realizzate in ottone forgiato a caldo EN 12420 – CW617N, mentre la guarnizione di tenuta tra i codoli è in fibra aramidica certificata DIN-DVGW in accordo con DIN 3535, parte 6 FA. I cappucci e le guarnizione troncoconiche sono realizzate in rame Cu - ETP UNI 5649 – 71

BRASS FITTINGS

APPLICATION
All the fittings are excluded from the scope of Directive PED 2014/68/EU as piping components.

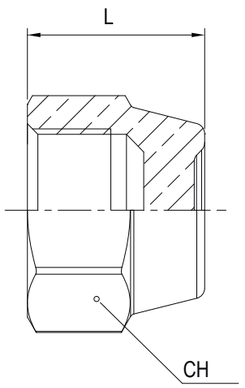
CONSTRUCTION
The nuts, the elbow fittings and the TEE fittings are made of hot forged brass EN 12420 – CW617N, instead fittings such as unions, plugs, SAE Flare/ODS adaptors and access fittings are made from brass bar EN 12164 – CW614N. The flange joints, ODS bushes and the flanges are made of hot forged brass EN 12420 – CW617N, while the seal between the ODS bushes is aramid fiber certified DIN-DVGW in accordance with DIN 3535, part 6 FA. The seal caps and the truncated cone gaskets are made of copper Cu - ETP UNI 5649 – 71

Designation of Connection	SAE Flare	Thread	Suitable for copper tube external diameter
../2	1/4"	7/16" - 20 UNF	1/4"
../3	3/8"	5/8" - 18 UNF	3/8"
../4	1/2"	3/4" - 16 UNF	1/2"
../5	5/8"	7/8" - 14 UNF	5/8"
../6	3/4"	1.1/16" - 14 UNF	3/4"
../7	7/8"	1.1/4" - 12 UNF	7/8"
../9	-	-	1.1/8"
../11	-	-	1.3/8"
../13	-	-	1.5/8"
../17	-	-	2.1/8"
../21	-	-	2.5/8"
../24	-	-	3"
../25	-	-	3.1/8"
../M6	-	-	6 mm
../M10	-	-	10 mm
../M12	-	-	12 mm
../M18	-	-	18 mm
../M22	-	-	22 mm
../M28	-	-	28 mm
../M42	-	-	42 mm
../M64	-	-	64 mm

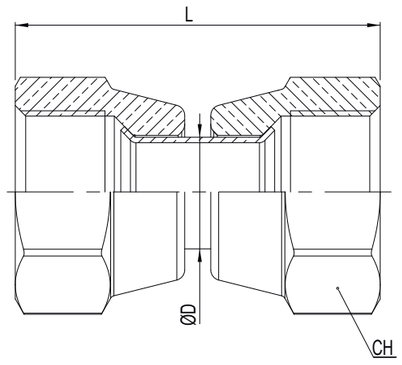
BOCCHETTONI NUTS

Type	Type of connection	SAE Flare	Copper pipe		PS [bar]	Dimensions [mm]			Tightening torque min ÷ max [Nm]	Weight [g]	Pieces per box
			Ø [in]	Ø [mm]		ØD	L	CH			
FN2-C	SAE Flare for inch and metric tubing	1/4"	-	-	140	-	15	17	11 ÷ 14	20	100
FN2-2		1/4"	1/4"	6		6,5	15	17	11 ÷ 14	18	100
FN3-2		3/8"	1/4"	6		6,5	19	22	11 ÷ 14	36	25
FN3-3		3/8"	3/8"	-		9,7	19	22	20 ÷ 25	35	25
FN3-M8		3/8"	-	8		8,3	19	22	20 ÷ 25	36	25
FN3-M10		3/8"	-	10		10,3	19	22	20 ÷ 25	35	25
FN4-3		1/2"	3/8"	-		9,7	22	25	20 ÷ 25	53	25
FN4-4		1/2"	1/2"	-		13	22	25	34 ÷ 47	48	25
FN4-M10		1/2"	-	10		10,3	22	25	34 ÷ 47	52	25
FN4-M12		1/2"	-	12		12,3	22	25	34 ÷ 47	50	25
FN5-4		5/8"	1/2"	-		13	24,5	28	34 ÷ 47	69	20
FN5-5		5/8"	5/8"	16		16,3	24,5	28	54 ÷ 75	65	20
FN5-M12		5/8"	-	12		12,3	24,5	28	54 ÷ 75	70	20
FN6-6		3/4"	3/4"	-		19,4	29	33	68 ÷ 71	97	20
FN6-M18		3/4"	-	18		18,3	29	33	68 ÷ 71	98	25
FN7-7		7/8"	7/8"	22		22,5	31,8	41	90 ÷ 120	165	20
US4-4	SAE Flare twin nuts	1/4"	-	-		6,3	31	17	11 ÷ 14	39	50
US4-6		3/8"	-	-		10	39	22	20 ÷ 25	70	50
US4-8		1/2"	-	-		12	42	25	34 ÷ 47	80	50

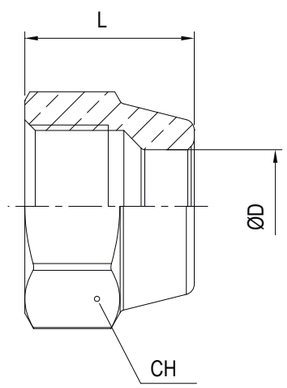
FN2-C



US4-..



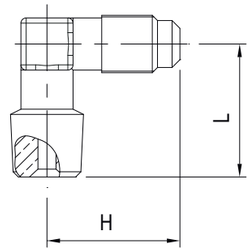
FN..



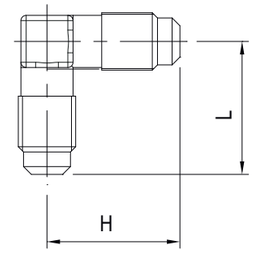
RACCORDI AD ANGOLO ELBOWS

Type	Connections		NPT Connection Wrench torque [Nm]	PS [bar]	Dimensions [mm]		Weight [g]	Pieces per box
	SAE Flare	NPT			H	L		
E1-4A	1/4"	1/8"	10 ÷ 13	140	24,5	25,5	30	100
E1-4B	1/4"	1/4"	15 ÷ 20		26	24,5	35	100
E1-6C	3/8"	3/8"	17 ÷ 22		32	30,5	61	100
E1-6B	3/8"	1/4"	15 ÷ 20		31,5	29,5	58	100
E2-4	1/4"	-	-		25	25	26	100
E2-6	3/8"	-	-		31	31	56	100

E1-..



E2-..

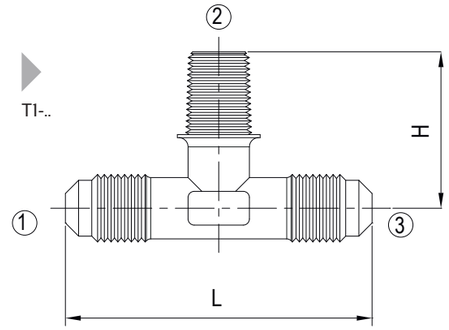


RACCORDI A TEE SAE FLARE/NPT

SAE FLARE/NPT TEE FITTINGS

Type	(1)	(2)		(3)		PS [bar]	Dimensions [mm]		Weight [g]	Pieces per box
	SAE Flare	SAE Flare	NPT	SAE Flare	NPT		L	H		
T1-4A	1/4"	-	1/8"	1/4"	-	140	52	25	40	100
T1-4B	1/4"	-	1/4"	1/4"	-		52,5	25	44	100
T1-221	1/4"	1/4"	-	-	1/8"		51	27	40	100

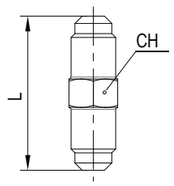
T1-..



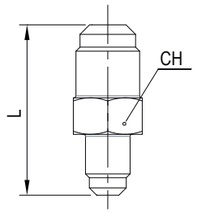
GIUNTI FILETTATI

Type	Type of connection	SAE Flare	NPT	NPT Connection Wrench Torque [Nm]	PS [bar]	Dimensions [mm]		Weight [g]	Pieces per box
						L	CH		
U2-4	SAE Flare unions	1/4"	-	-	140	38	12	23	100
U2-6		3/8"	-	-		44	17	46	100
U2-8		1/2"	-	-		50	20	73	50
U2-10		5/8"	-	-		58	23	113	50
U2-12		3/4"	-	-		63	27	164	50
UR2-64	Reducing SAE Flare unions	1/4" x 3/8"	-	-		42	17	38	100
UR2-84		1/4" x 1/2"	-	-		45	20	58	50
UR2-86		3/8" x 1/2"	-	-		48	20	66	50
UR2-108		1/2" x 5/8"	-	-		54	23	98	50
U1-4B	SAE Flare - NPT unions	1/4"	1/4"	15 ÷ 20		38,1	14	32	100
U1-6C		3/8"	3/8"	17 ÷ 22		41,2	17	48	100
U1-8D		1/2"	1/2"	25 ÷ 35		49,8	22	92	50
U1-12F		3/4"	3/4"	30 ÷ 40		57,6	27	152	50
U1-16H		1"	1"	60 ÷ 80		68	36	277	50
U1-4A	SAE Flare - NPT reducing unions	1/4"	1/8"	10 ÷ 13		32,9	12	20	100
U1-6B		3/8"	1/4"	15 ÷ 20		41,1	17	39	100
U1-8C		1/2"	3/8"	17 ÷ 22		45,2	20	64	50
U1-10D		5/8"	1/2"	25 ÷ 35		53,8	23	102	50

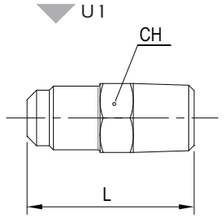
U2



UR2..



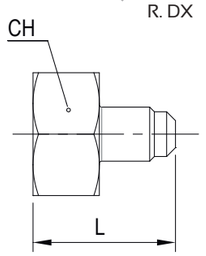
U1



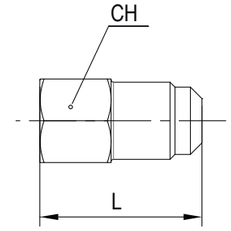
UNIONS

Type	Type of connection	SAE Flare		NPT	ODS		PS [bar]	Dimensions [mm]		Weight [g]	Pieces per box
		m	f		Ø [in]	Ø [mm]		L	CH		
UR3-4A	Male/Female SAE Flare reducing unions	1/4"	-	1/8"f	-	-	140	29	14	21	100
UR3-46		3/8"	1/4"	-	-	-		33	17	38	100
UR3-68		1/2"	3/8"	-	-	-		38	22	66	50
UR3-810		5/8"	1/2"	-	-	-		45	25	99	50
UR3-812		3/4"	1/2"	-	-	-		46,5	27	132	50
UR3-1012		3/4"	5/8"	-	-	-		49,5	30	157	50
UR3-64		1/4"	3/8"	-	-	-		33	22	49	100
UR3-84		1/4"	1/2"	-	-	-		36	25	66	50
UR3-86		3/8"	1/2"	-	-	-		39	25	74	50
UR3-108		1/2"	5/8"	-	-	-		44	30	127	50
UR3-128		1/2"	3/4"	-	-	-		45	34	140	50
R.SX	Cylinder adaptors	1/4"	20 – 14 left thread female					29	25	46	100
R.DX		1/4"	W 21,8 – 14 right thread female					29	27	52	100
US3-44	Male SAE Flare - solder unions	1/4"	-	-	1/4"	-		26,5	12	17	100
US3-4M8		1/4"	-	-	-	8		26,5	12	15	100
US3-66		3/8"	-	-	3/8"	-		33	17	40	100
US3-6M8		3/8"	-	-	-	8		33	17	45	100
US3-6M10		3/8"	-	-	-	10		33	17	39	100
US3-88		1/2"	-	-	1/2"	-		35	20	55	100
US3-8M12		1/2"	-	-	-	12		35	20	55	50
US3-1010		5/8"	-	-	5/8"	16		42	23	82	50
US3-12M18		3/4"	-	-	-	18		45,5	27	123	50

R. SX
R. DX



US3..

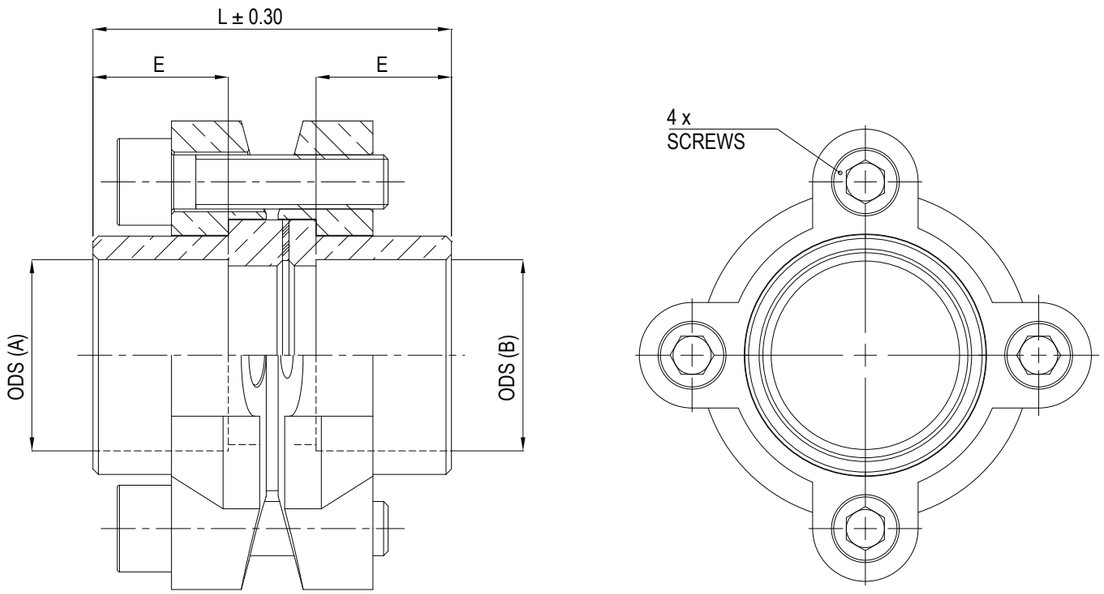


GIUNTI A FLANGIA

FLANGE JOINTS

Type	Connections				Dimensions [mm]			Screw torque [Nm]	PS [bar]	Weight [g]	Pieces per box
	ODS (A)		ODS (B)		E	L	SCREW				
	Ø [in]	Ø [mm]	Ø [in]	Ø [mm]							
FU7	7/8"	-	7/8"	-	22	60,5	M8	24Nm	45	565	45
FU9	1.1/8"	-	1.1/8"	-	22	60,5	M8	24Nm		430	45
FU11	1.3/8"	35	1.3/8"	35	25	66,5	M10	50Nm		915	24
FU13	1.5/8"	-	1.5/8"	-	25	80,5	M10	50Nm		1240	24
FUM42	-	42	-	42	25	80,5	M10	50Nm		1235	24
FU17	2.1/8"	54	2.1/8"	54	30	80,5	M12	80Nm		1960	6

FU..

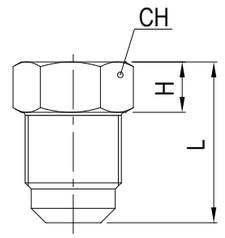


TAPPI E CAPPUCCI

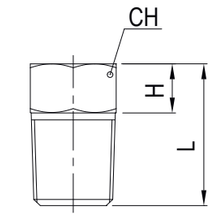
PLUGS & COPPER SEAL

Type		SAE Flare	NPT	PS [bar]	Dimensions [mm]			Tightening torque min ÷ max [Nm]	Weight [g]	Pieces per box
					H	L	CH			
P2-4	SAE Flare plugs	1/4"	-	140	8	23	12	11 ÷ 14	19	100
P2-6		3/8"			8	26	17	20 ÷ 25	40	100
P2-8		1/2"			10	30	20	34 ÷ 47	67	100
121-B-02	NPT plugs	-	1/8"		6	16	12	10 ÷ 13	12	100
121-B-04			1/4"		8	23	14	15 ÷ 20	27	100
121-B-06			3/8"		8	23	17	17 ÷ 22	43	100
121-B-08			1/2"		10	30	22	25 ÷ 35	87	100
121-B-12			3/4"		10	32	27	30 ÷ 40	149	100
121-B-16			1"		15	39	34	60 ÷ 80	279	100
B1-4	Copper seal caps	1/4"	-		-	-	-	-	0,5	100
B1-6		3/8"							1	100
B1-8		1/2"							1,5	100
B1-10		5/8"							2	100
B1-12		3/4"							4	100
B1-14		7/8"							10	100

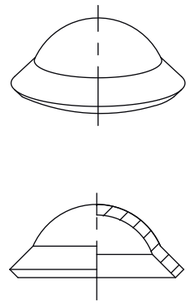
P2-..



121-B-..



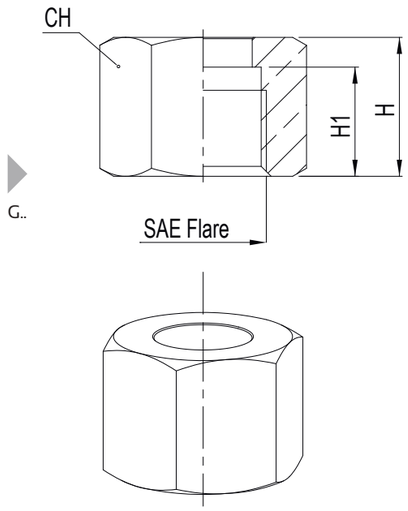
B1-..



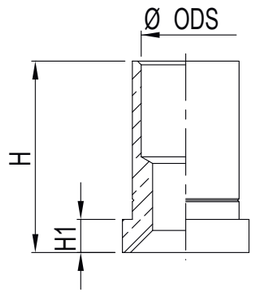
ADATTATORI SAE FLARE/ODS

SAE FLARE/ODS ADAPTERS

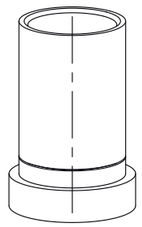
Type	Connections			PS [bar]	Dimensions			NPT Connection Wrench torque [Nm]	Weight [g]	Pieces per box
	SAE Flare	ODS			H	H1	CH			
		Ø [in]	Ø [mm]							
G2	1/4"	1/4"	-	140	16	12,5	17	11 ÷ 14	25	100
R2	1/4"	1/4"	-		21	3,5	-	-	5	100
RM6	1/4"	-	6		21	3,5	-	-	5	100
G3	3/8"	3/8"	-		18,5	14,7	22	20 ÷ 25	40	100
R3	3/8"	3/8"	-		23,5	4	-	-	10	100
RM10	3/8"	-	10		23,5	4	-	-	10	100
G4	1/2"	1/2"	-		21	17	27	35 ÷ 45	70	50
R4	1/2"	1/2"	-		23,5	4	-	-	15	50
RM12	1/2"	-	12		23,5	4	-	-	15	50
G5	5/8"	5/8"	-		22,5	18	30	55 ÷ 75	85	50
R5	5/8"	5/8"	-		27,5	5	-	-	20	50
G6	3/4"	3/4"	-		25	20	36	70 ÷ 75	130	50
R6	3/4"	3/4"	-		30	5	-	-	40	50
RM18	3/4"	-	18		30	5	-	-	35	50
G7	7/8"	7/8"	-		30	25	41	90 ÷ 110	188	25
R7	7/8"	7/8"	-		37	9	-	-	50	25



G..



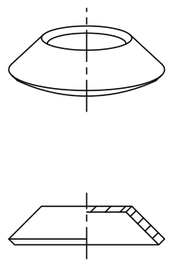
R..



GUARNIZIONI

COPPER GASKETS

Type	SAE Flare	PS [bar]	Weight [g]	Pieces per box
000090	1/4"	140	0,5	100
000091	3/8"		0,5	100
000092	1/2"		1	100
000093	5/8"		1,2	100
000094	3/4"		1,3	100
000095	7/8"		2	100

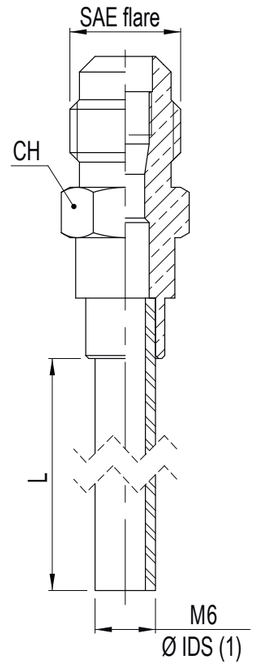


ATTACCHI DI CARICA

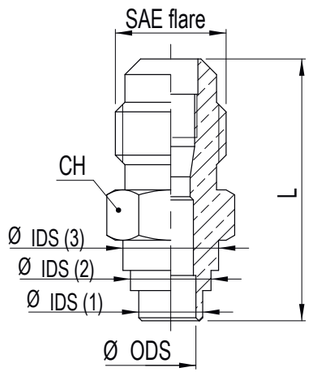
ACCESS FITTINGS

Type	Figure	Connections										PS [bar]	Dimensions [mm]		Weight [g]	Pieces per box
		SAE Flare	NPT	Ø ODS		Ø IDS (1)		Ø IDS (2)		Ø IDS (3)			L	CH		
				[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]					
FA2-M6	A	1/4"	-	-	6	-	-	-	-	-	-	140	26	11	10	100
FA2-1/4		1/4"		1/4"	-	-	-	-	-	-	-		26	11	10	100
FA2-M6-8-10		1/4"		-	6	-	-	-	8	-	10		30	11	10	100
FA2-04		1/4"		-	-	-	6	-	-	-	-		26	11	10	100
FA2-05		5/16"		-	-	-	7	3/8"	-	-	-		27	14	20	100
FA2-07		5/16"		-	-	-	6	3/8"	-	-	-		27	14	20	100
FA2-M5-1/4-3/8		1/4"		-	5	1/4"	-	-	8	3/8"	-		26	11	10	100
FA2-2M6L50	B	1/4"	-	-	-	-	6	-	-	-	-		50	11	15	100
FA2-2M6L90		1/4"		-	-	-		-	-	-	-		90	11	20	100
FA2-2M6L10		1/4"		-	-	-		-	-	-	-		100	11	25	100
FA2-2M6L65		1/4"		-	-	-		-	-	-	-		65	11	18	100
FA2-2M6L13		1/4"		-	-	-		-	-	-	-		130	11	30	100
FA2-2	C	1/4"	-	-	-	-	-	-	-	-	-		31	11	15	100
FA2-1/8NPT		1/4"	1/8"	-	-	-	-	-	-	-	-		28	11	10	100
FA2-2NPT		1/4"	1/4"	-	-	-	-	-	-	-	-		33	14	25	100

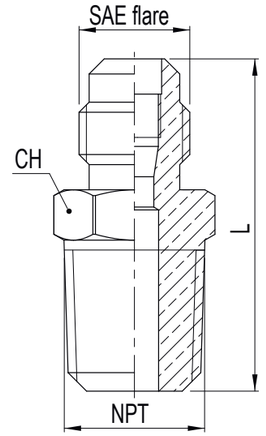
B



A



C



ATTACCHI DI CARICA

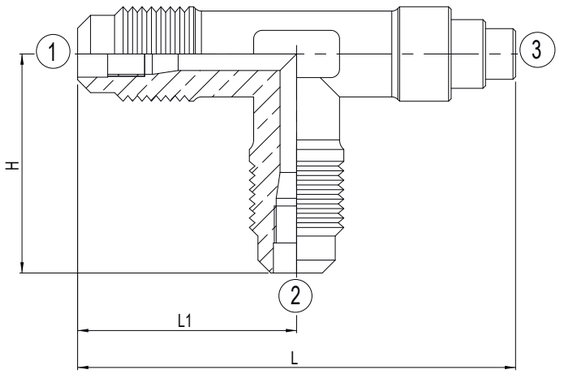
ACCESS FITTINGS

Type	(1)	(2)		(3)			PS [bar]	Dimensions [mm]			Weight [g]	Pieces per box
	SAE Flare	SAE Flare	NPT	SAE Flare	NPT	IDS Ø [mm]		L	L1	H		
T22M6IDS	1/4"	1/4"	-	-	-	6	140	51	25,5	27	35	100
T212	1/4"	-	1/8"	1/4"	-	-			23		30	100
T221	1/4"	1/4"	-	-	1/8"	-			25,5		35	100
T222	1/4"	1/4"	-	-	1/4"	-			25,5		35	100

NOTE
Il meccanismo può essere montato su entrambi gli attacchi da 1/4" SAE Flare.

NOTES
The machanism could be mountad on both 1/4" SAE Flare connection.

T2..

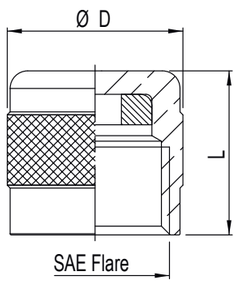


ACCESSORI PER ATTACCHI DI CARICA

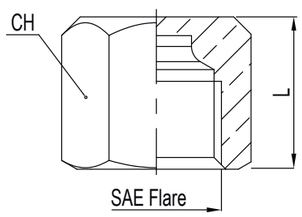
ACCESS FITTINGS ACCESSORIES

Type	SAE Flare	PS [bar]	Dimensions [mm]			Weight [g]	Pieces per box
			L	CH	ØD		
CH	-	-	75	-	-	28	10
CAP2	1/4"	140	13	-	13	6	100
CAP516	5/16"		14	-	15	10	100
B2-C	1/4"		13	14	-	12	100
B516	5/16"		15	15	-	14	100

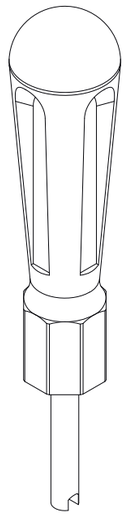
CAP..



B..



CH

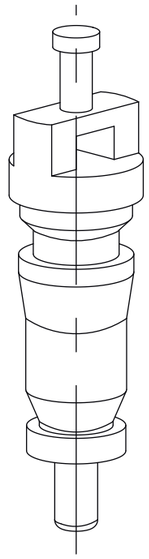


MECCANISMI

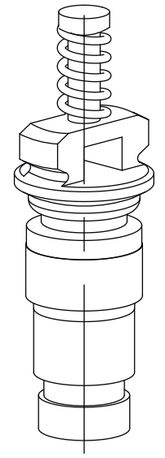
MECHANISMS

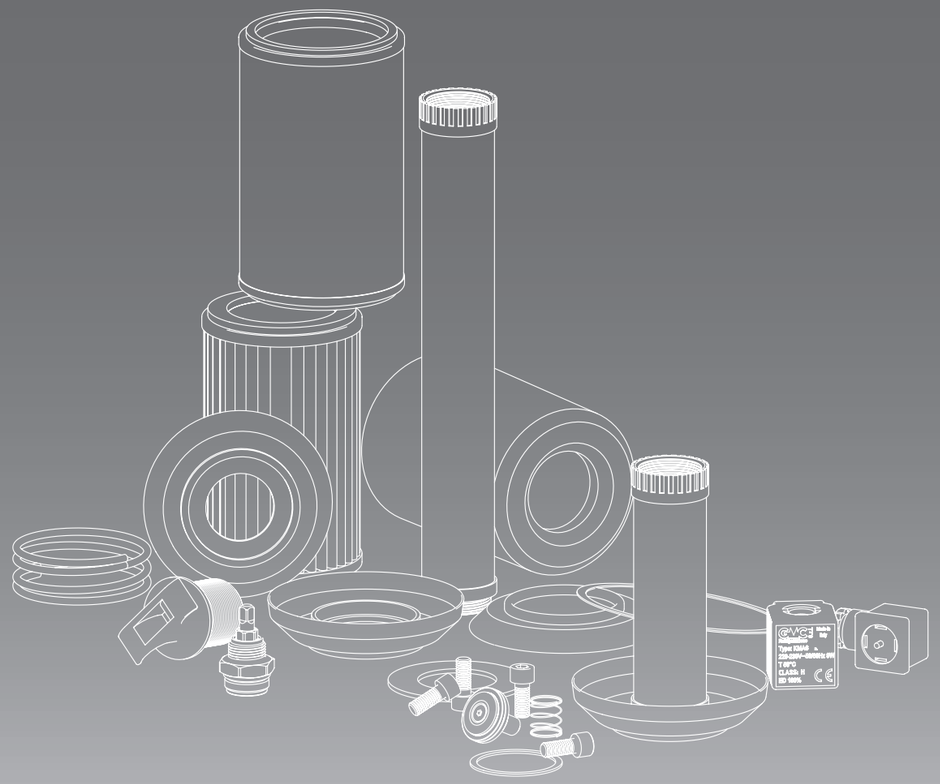
Type		SVCE	SVCI	SVCEH	SVCEHAT	SVCEHAT-HNBR	SVCECO2
Body / Spring		Brass CW614N / AISI 302					
Spring position		external	internal	external	external	external	external
Material of the pin		Brass CW508L	Brass CW508L	Brass CW612	Brass CW612	Brass CW603N	Brass CW603N
Outside gasket		PTFE (blue)	PTFE (blue)	CHLOROPRENE (black)	PTFE (red)	HNBR (Dark green)	EPDM (black-fuxia strip)
Inside gasket		CHLOROPRENE (black)	CHLOROPRENE (black)	CHLOROPRENE (black)	HNBR (Dark green)	HNBR (Dark green)	EPDM (black-fuxia strip)
Opening pressure [bar]		2 ÷ 4					
Mounting Torque [Nm]		0,4 ÷ 0,5	0,3 ÷ 0,35	0,4 ÷ 0,5	0,4 ÷ 0,5	0,4 ÷ 0,5	0,4 ÷ 0,5
Working temperature [°C]		-32 ÷ +100	-32 ÷ +100	-32 ÷ +100	-25 ÷ +130	-25 ÷ +145	-35 ÷ +120
Temperature threshold [°C]		-40 ÷ +130	-35 ÷ +125	-40 ÷ +130	-35 ÷ +150	-35 ÷ +160	-50 ÷ +150
Operating pressure [bar]		0 ÷ 15	0 ÷ 30	0 ÷ 60	0 ÷ 60	0 ÷ 60	0 ÷ 60
Static pressure max. [bar]		35	35	140	140	140	140
Compatibility	R11, R12, R22, R123	yes	yes	yes	No	No	-
	R32, R134a, R404A, R407C, R410A, R507	yes	yes	yes	yes	yes	-
	R744 (CO_2)	-	-	-	-	-	yes
	R290, R600, R600a	-	-	-	yes	yes	-
	R1234yf, R1234ze, R448A, R449A, R450A, R452A, R513A	-	-	-	yes	yes	-
	PAG + POE Oil	yes	yes	yes	yes	yes	yes
	Mineral oils (OM)	No	No	No	yes	yes	-
Pieces per box		100					

SVCI



SVCE





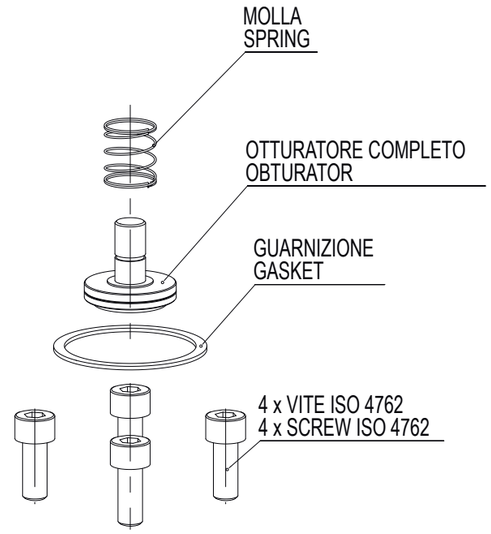
RICAMBI
SPARE PARTS

RICAMBI PER VALVOLE DI RITEGNO

SPARE PARTS FOR CHECK VALVES

Type		Code	Spring	Obturator	Gasket	Screw
CV2/M22	CV2/M22 PLUS	KIT CV-A	000612	000613	000607	000614
CV2/7	CV2/7 PLUS					
CV2/M28	CV2/M28 PLUS					
CV2/9	CV2/9 PLUS					
CV4/7	CV4/7 PLUS					
CV4/M28	CV4/M28 PLUS					
CV4/9	CV4/9 PLUS					
CV2/11	-	KIT CV-B	000637	000638	000632	000614
CV4/11	-					
CV2/13	-	KIT CV-C	000637	000652	000647	000653
CV2/M42	-					
CV4/13	-					
CV4/M42	-					
CV2/17	-	KIT CV-D	001210	001209	001204	000653
CV4/17	-					
CV4/21	-					
CV4/25	-					

KIT CV-..



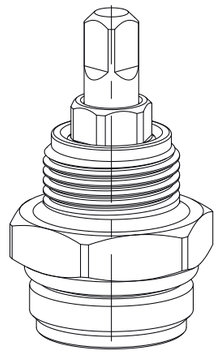
RICAMBI PER RUBINETTI A CAPPELLOTTO

SPARE PARTS FOR CAPPED VALVES

GVM

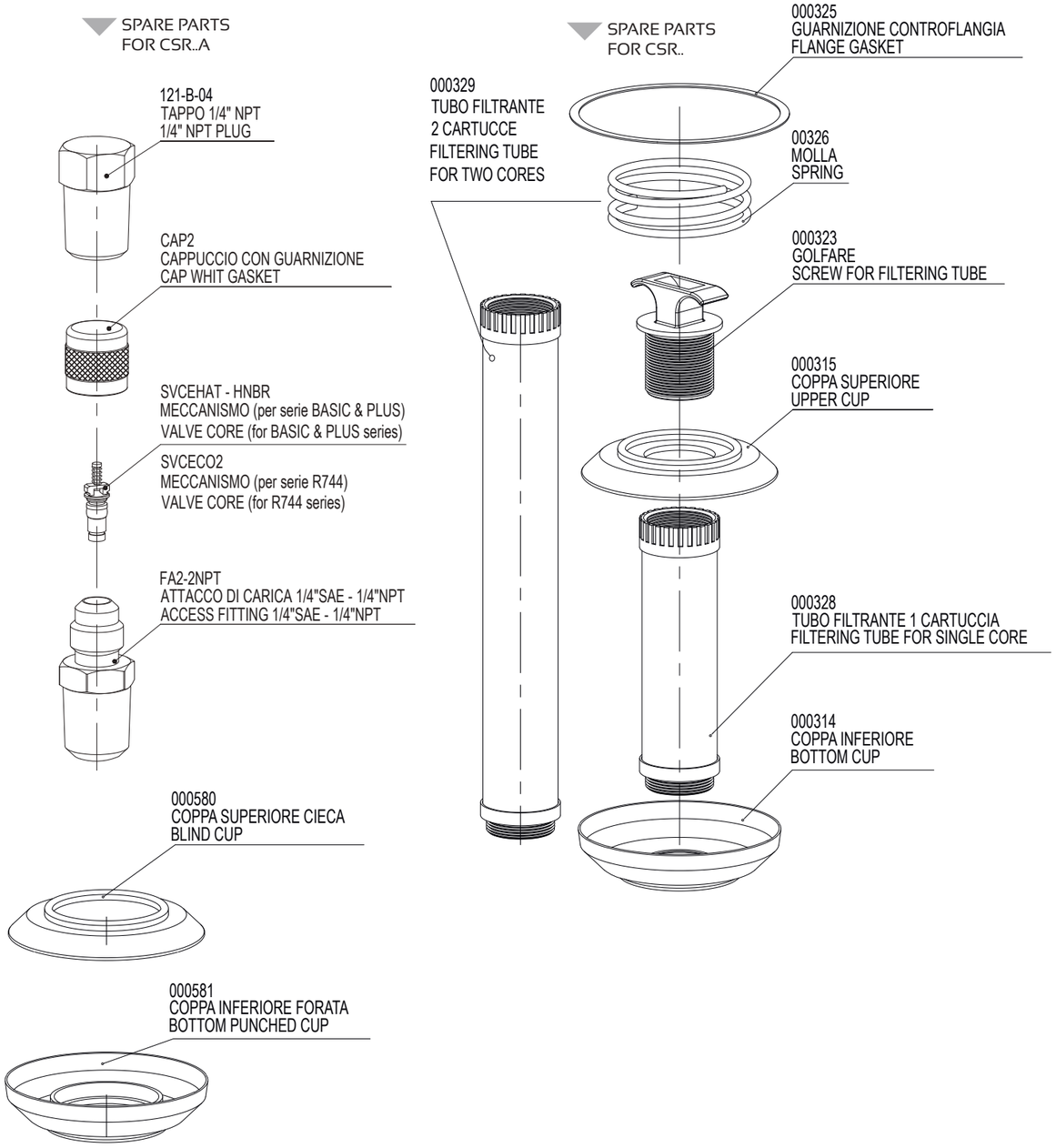
SOTTOGRUPPO VITONE DI MANOVRA

SPINDLE GROUP



RICAMBI PER FILTRI A CARTUCCIA RICAMBIABILE

SPARE PARTS FOR REPLACEABLE CORE FILTERS



CERTIFICAZIONE DI SISTEMA QUALITA'

DNV

ISO 9001

Tutti i prodotti GMC Refrigerazione sono costruiti con materiale di prima qualità. La produzione è testata al 100%, coperta da garanzia di 12 mesi.
GMC Refrigerazione non si assume alcuna responsabilità di eventuali errori o modifiche apportate a cataloghi, pubblicazioni o altra documentazione. GMC Refrigerazione si riserva il diritto di apportare ai prodotti modifiche e miglioramenti senza alcun preavviso.

All products of GMC Refrigerazione are manufactured with high quality materials. Production is 100% tested and covered by a guarantee of 12 months.
GMC Refrigerazione assumes no responsibility for any errors or changes made to catalogs, publications or other documentation. GMC Refrigeration reserves the right to make changes and improvements to products without notice.

GMC Refrigerazione S.r.l.
Via Meucci, 18 - 20060 Gessate (MI)
Tel. +39 02 953853
Fax +39 02 95383351
e-mail: info@gmc-refrigerazione.com
www.gmc-refrigerazione.com